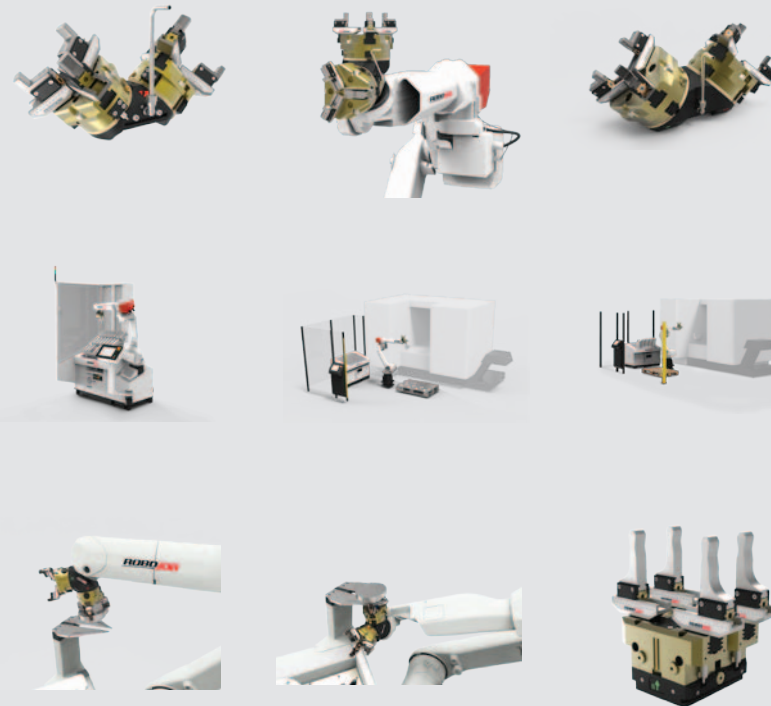


OPTIONEN UND MODULARE ERWEITERUNGEN

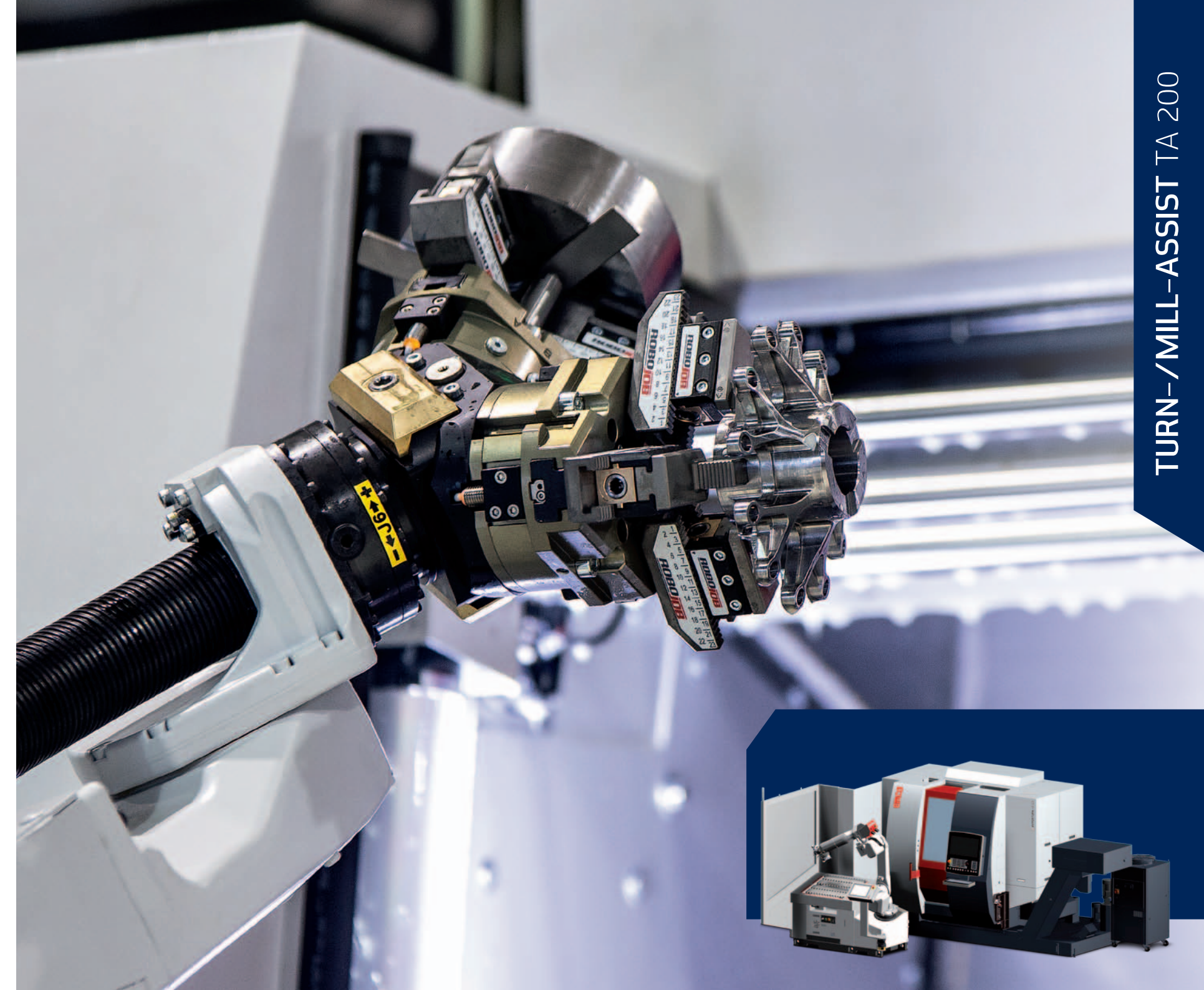
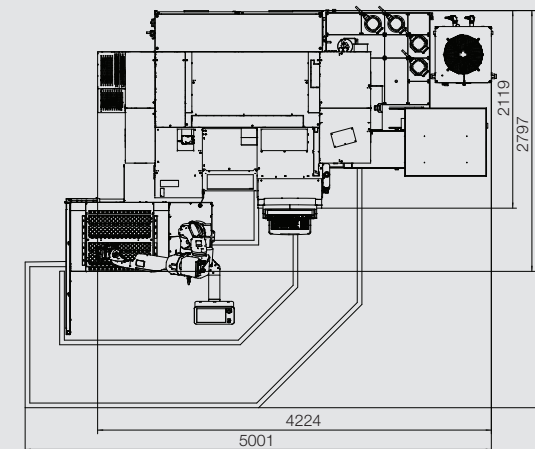
- / Wendeeinheit
- / Erweiterung für Wellenbearbeitung
- / Ablegen der Fertigteile auf Paletten
- / Zusammenarbeiten mit Stangenlader
- / Software für Vor- und Nachbearbeitungen
- / Versetzbar an eine andere Werkzeugmaschinen



TECHNISCHE DATEN

Description	TURN-ASSIST TA200	TURN-ASSIST TA270
Länge	3.613 mm	3.613 mm
Breite	2.573 mm	2.573 mm
Höhe	2.408 mm	2.408 mm
Gewicht	850 kg	1.075 kg
Roboter	Fanuc	Fanuc
Traglast Roboter	12 / 20 / 35 kg	20 / 35 / 50 kg
Durchmesserbereich	25 - 200mm	25 - 270mm
Maximale Stapelhöhe	2 x 350 mm	2 x 350 mm
Maximale Stapelgewicht	2 x 300 kg	2 x 450 kg
Schnittstelle	Profinet	Profinet

GRUNDRISS



Turn-/Mill-Assist von EMCO

Kompakte Standard-Automatisierung für kleine und mittelgroße Serien, für Drehmaschinen und Fräsmaschinen.

Kompakter und bedienerfreundlicher als vergleichbare Lösungen – damit ist der Turn-/Mill-Assist für das Bestücken und Entladen von EMCO Dreh- oder Fräsmaschinen am besten charakterisiert. Abhängig von Ihrem Teilespektrum und Losgrößen, können Sie aus verschiedenen Modellen wählen.



Kompakte, flexible Gesamtlösung: Hyperturn 45 G3 mit Turn-Assist

/ Robert Marsche
Head of Technical Sales Support

„Der Turn- /Mill-Assist von EMCO ist ein Automatisierungskonzept, das auf die Bedürfnisse der Zerspanungsindustrie zugeschnitten ist. Die sehr kurzen Rüstzeiten und die Benutzerfreundlichkeit sind für mich die entscheidenden Faktoren für eine gewinnbringende Fertigung.“



1 OPTIMIERTE PROZESSE

Mit dem Turn- /Mill-Assist von EMCO erhöhen Sie den Gewinn und können die Arbeitsstunden um bis zu 70% reduzieren.

- / Kompakte und platzsparende Lösung
- / Grafisch unterstützte Bedienung
- / Freier Zugang zur Maschinentüre
- / Für kleine und mittelgroße Serien
- / Kürzeste Einricht- und Rüstzeiten
- / Keine speziellen Roboterkenntnisse notwendig
- / Installation und Training vor Ort



2 INTUITIVE GRAFISCHE BEDIENUNG KOMBINIERT MIT CLEVERER MECHANIK

Mit der sehr einsteigerfreundlichen Steuerung kann der Bediener rasch in die Umsetzung gehen und somit die Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Flexibilität der Prozesse deutlich erhöhen.



3 SERVO-GESTEUERTE STAPELTISCHE

Dieses Modell verfügt über zwei servo-gesteuerte Stapeltische, die größere Mengen von Rohteilen und verarbeitete Teile stapeln können. Auch das ist ein Beitrag zur längeren manuellen Produktion, die ihre Fachkräfte für andere Tätigkeiten freispielen.