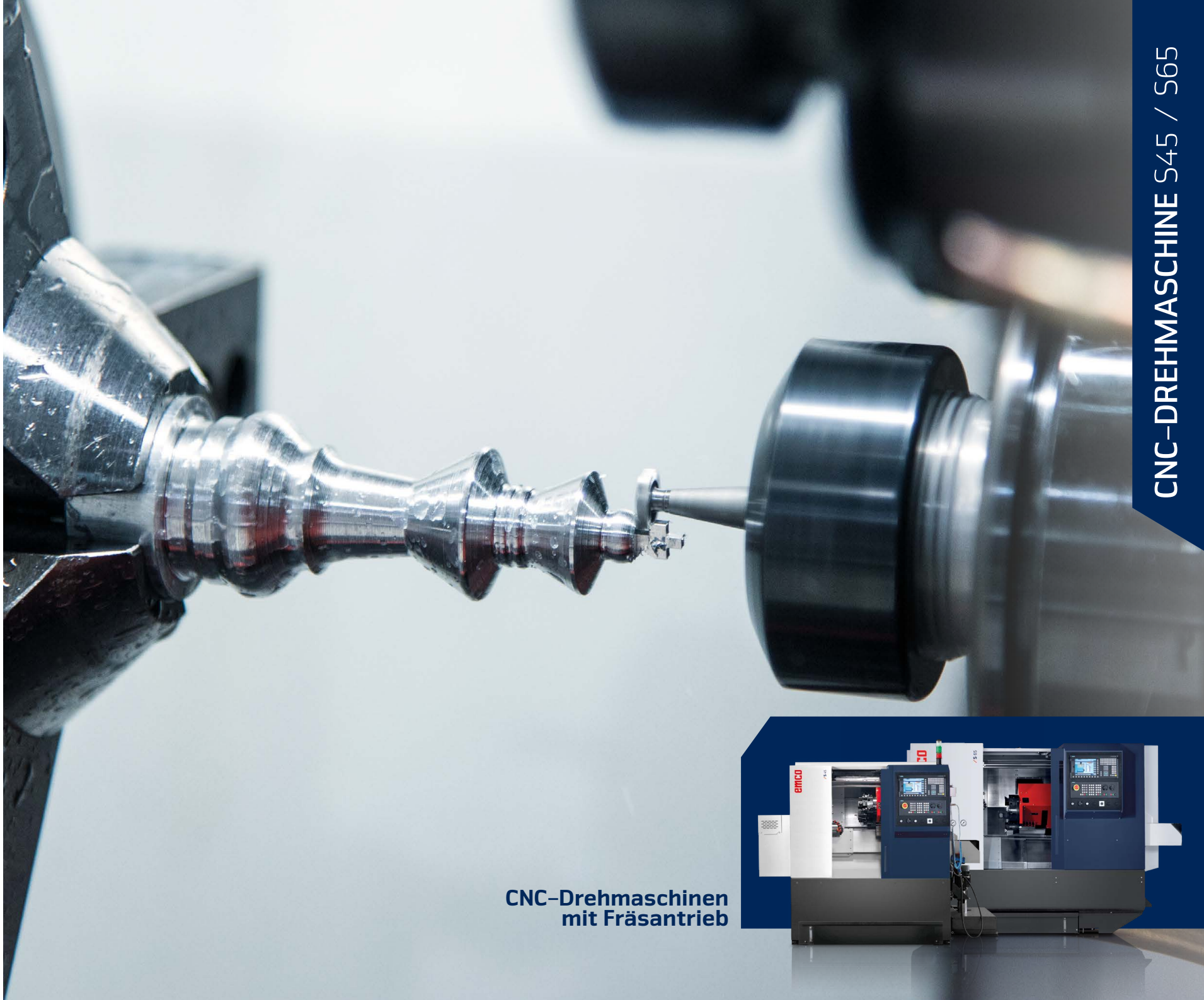


EMCO



**CNC-Drehmaschinen
mit Fräsantrieb**



CNC-DREHMASCHINE S45 / S65

/ EUROPÄISCHE SPITZENTECHNIK ZUM BESTPREIS

HIGHLIGHTS

- / **Extrem solides Maschinenbett, höchste Thermostabilität**
- / **Beste Bearbeitungsgenauigkeit**
- / **Modernste Steuerungstechnik mit Sinumerik 828D oder Fanuc Oi TF mit ShopTurn bzw. ManualGuide i**
- / **Made in the Heart of Europe**



/ S65 UND S45 – SPECIAL EDITION – FERTIGUNG MITTELGROSSER WERKSTÜCKE MIT EUROPÄISCHER SPITZENTECHNIK

Alternativ mit und ohne Reitstock mit bis zu 6 (S45) bzw. 12 (S65) angetriebenen Werkzeugen verfügbar. Als Steuerungen stehen die Sinumerik 828D oder Fanuc Serie Oi zur Auswahl.

S45 UNIVERSAL-PRÄZISIONS-DREHMASCHINE

Kompakte CNC-Drehmaschine mit Dreh-/Fräs-Revolver zur Stangenbearbeitung bis \varnothing 45 mm und Futterteilbearbeitung bis 220 mm. Leistungsstarke Hauptspindel mit maximaler Drehzahl von 6300 U/min und 11 kW Antriebsleistung. Für die Wellenbearbeitung auch mit Reitstock lieferbar. Die Maschine besteht mit optimaler Zugänglichkeit und kann somit bestmöglich für die Kleinserienfertigung eingesetzt werden.



Maschine mit optionaler Ausstattung.

S65 UNIVERSAL-PRÄZISIONS-DREHMASCHINE

Leistungsstarke CNC-Drehmaschine mit Dreh-/Fräs-Revolver zur Stangenbearbeitung bis \varnothing 65 mm und Futterteilbearbeitung bis 310 mm. Leistungsstarke Hauptspindel mit maximaler Drehzahl von 4200 U/min und 18 kW Antriebsleistung. Für die Wellenbearbeitung auch mit automatischem Reitstock lieferbar. Die Maschine besteht mit optimaler Zugänglichkeit und kann somit bestmöglich für die Kleinserienfertigung eingesetzt werden.



Maschine mit optionaler Ausstattung.

Arbeitsbereich	S45	S65
Umlaufdurchmesser über Bett	Ø 430 mm	Ø 540 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	Ø 210 mm	Ø 360 mm
Spitzenweite (Spindelnase-Körnerspitze)	631 mm	680 mm
Max. Drehdurchmesser	Ø 170 mm	Ø 310 mm
Max. Teillelänge	310 mm	520 mm
Max. Stangendurchmesser	Ø 45 mm	Ø 65 mm

Verfahrbereich

Verfahrweg in X	160 mm	210 mm
Verfahrweg in Z	310 mm	610 mm

Hauptspindel

Drehzahlbereich	0 – 6300 U/min	0 – 4200 U/min
Antriebsleistung	11 kW	18 kW
Drehmoment an der Spindel	70 Nm	192 Nm
Spindelanschluss DIN 55026	KK5	KK6
Spindellager (Innendurchmesser)	Ø 80 mm	Ø 100 mm
Spindelbohrung	Ø 53 mm	Ø 73 mm

C-Achse

Auflösung der Rundachse	0,001°	0,001°
Eilganggeschwindigkeit	1000 U/min	1000 U/min
Spindelindexierung (Scheibenbremse)	0,01°	0,01°

Werkzeugwender

Anzahl der Werkzeugpositionen	12	12
Aufnahmeschaft nach VDI (DIN 69880)	30 mm	30 mm
Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Revolverschaltzeit	0,2 sek.	0,2 sek.

Angetriebene Werkzeuge DIN 5480

Anzahl der angetriebenen Stationen	6	12
Antriebsleistung	4 kW	5 kW
Drehmoment	16 Nm	20 Nm
Drehzahlbereich	0 – 5000 U/min	0 – 5000 U/min

Vorschubantriebe	S45	S65
Vorschubkraft in der X- / Z-Achse	4000 / 6000 N	5000 / 7000 N
Positionsstreubreite Ps nach VDI 3441 in X / Z	0,003 / 0,0035 mm	0,003 / 0,0035 mm

Automatischer Reitstock

Reitstockverfahrweg	460 mm	500 mm
Max. Anpresskraft	5000 N	8000 N
Aufnahmekonus	MK 4	MK 4

Kühlmitteleinrichtung

Behältervolumen	230 Liter	230 Liter
Pumpenleistung	0,57 (2,2) kW	0,57 (2,2) kW
Fördermenge bei 3,5 bar / 1bar	15 / 65 l/min	15 / 65 l/min

Hydraulikaggregat

Mehrkreis hydraulik für Kraftspannmittel	max. 60 bar	max. 60 bar
--	-------------	-------------

Abmessungen und Gewicht

Höhe der Drehachse über Flur	1152 mm	1100 mm
Höhe der Maschine	1940 mm	1880 mm
Aufstellfläche der Maschine (B X T)	2250 x 1675 mm	2855 x 1770 mm
Gesamtgewicht	3300 kg	4300 kg

EMCO SL1200

Stangenlänge	150 – 800 mm	150 – 1100 mm
Stangendurchmesser	Ø 8 – 45 mm	Ø 8 – 65 mm
Materialbevorratung	12 Stangen mit Ø 45 mm	8 Stangen mit Ø 65 mm
Länge	1700 mm	1700 mm
Breite	1250 mm	1250 mm
Gewicht	500 kg	500 kg