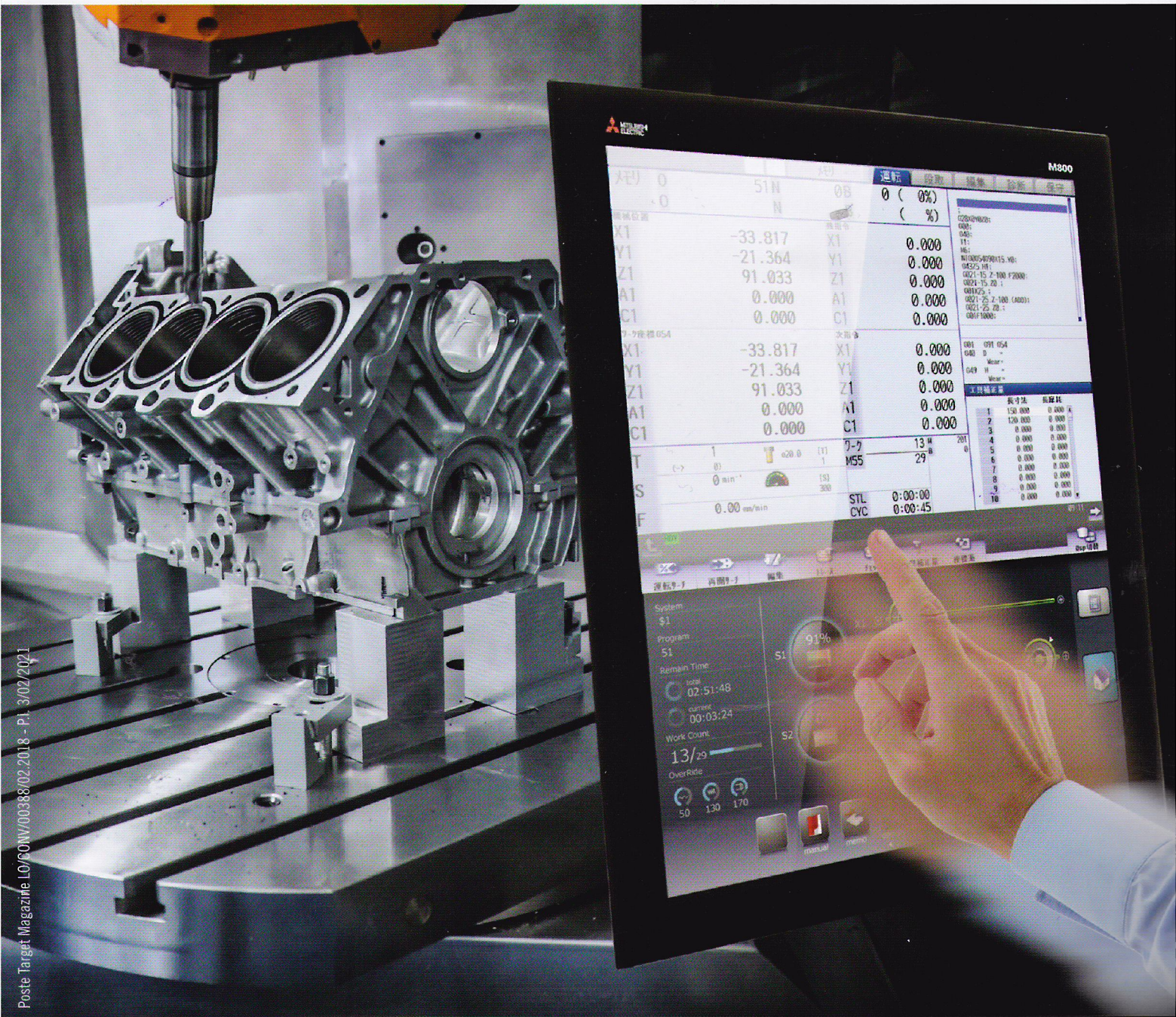


TRITTE SCAN!

TECNOLOGIE

TECNOLOGIE | MACCHINE | SISTEMI

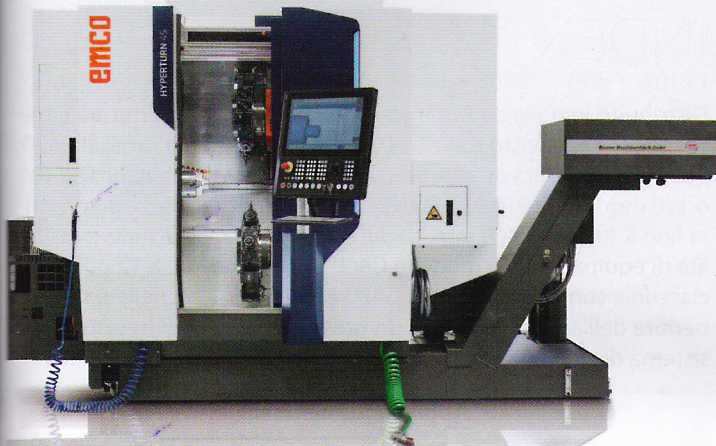


Poste Target Magazine LO/CONV/00388/02.2018 - P.1. 3/02/2021



MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

IN COPERTINA La divisione Factory Automation & Mechatronics CNC di Mitsubishi Electric presenta nuove soluzioni per essere competitivi p. 48
OSSERVATORIO Introducendo l'uso del polipropilene, Weerg amplia la gamma dei materiali stampabili in 3D con la tecnologia HP Multi Jet Fusion p.58
CRONACHE La collaborazione di O.&G. Raimondi e ABM Benelli Macchine, che ha realizzato un centro di lavoro CNC 5 assi equipaggiato con FANUC 31i-B5 p. 86



EMCO Hyperturn 45 G3

La maggiore distanza, 760 mm, tra mandrino e contromandrino, dell'Hyperturn 45 G3 di 3ª generazione assicura un campo di lavoro ampio alle due torrette disponibili anche in versione BMT da 12x o 16x posizioni. Ergonomico, compatto, versatile e performante, con un accattivante design, è caratterizzato dal bancale inclinato di 72°. La potenza dei mandrini, combinata a una coppia ottimale, garantisce produttività sia nella tornitura di acciaio che di alluminio. La gestione è affidata a un Siemens Sinumerik 840D sl o a un FANUC 31/B, con assistente EMCONNECT.

Approfondimenti su www.tecnelab.it

HEMBRUG Mikroturn® 100

Da settembre 2019 nel Gruppo delle aziende del produttore spagnolo Danobat, la Casa dei Paesi Bassi, con Mikroturn® 100, assicura la massima precisione nella tornitura di finitura in qualsiasi ambiente produttivo. La macchina può tornire pezzi temprati o non temprati, fino a un diametro di 450 mm, con precisione di forma da 0,1 a 2 µm, rugosità superficiale da Ra 0,1 a 0,4 µm e accuratezza dimensionale fino a 2 µm sull'acciaio temprato, fino a 70 HRc. Un gran numero di opzioni disponibili permette che la macchina sia completamente adattabile alle esigenze del cliente.

Approfondimenti su www.tecnelab.it



IMT INTERMATO VL60

Il tornio verticale VL60 è una soluzione che si scosta dalla tradizionale macchina standard a torretta. La macchina dispone di una maggiore capacità di carico e asportazione, grazie alla trasmissione tavola a ingranaggi finale e a esuberanti slitte integrali, con movimento a montante mobile. Ideato per la lavorazione di qualsiasi materiale, in comparti che vanno dall'oil & gas fino a quello aeronautico, VL60 è configurabile nelle versioni standard con torretta o con teste di lavoro abbinate a magazzini utensili, al fine di soddisfare le più svariate necessità produttive.

Approfondimenti su www.tecnelab.it