

Kurzanleitung für WinNC Update Installation

Bedienungsanleitung

**gültig für alle Concept Maschinen
und Programmierarbeitsplätze**

Ausgabe 2013-04

EMCO Maier Ges.m.b.H.

P.O. Box 131

A-5400 Hallein-Taxach/Austria

Phone ++43-(0)62 45-891-0

Fax ++43-(0)62 45-869 65

Internet: www.emco-world.com

E-Mail: service@emco.at



1. Allgemeine Voraussetzung:

Für die Installation der WinNC Software sind Administratorrechte zwingend erforderlich.

Systemvoraussetzungen: WinXP SP3 und höher.

2. Voraussetzungen für die Maschineninstallation:

Um ein Update für eine Maschineninstallation durchführen zu können, benötigen Sie neben dem Installationsprogramm auch den Zugriff auf die Maschinendaten (z.B.: MSD-Diskette, USB- Stick oder Netzwerklaufwerk etc.).

MSD/PLC Daten sind bei WinNC und CamConcept bereits im Installationsfile als Selfextracting-exe File eingebunden.

Die aktuellen PLC-Daten können ebenfalls von der Emco Homepage:

www.emco-world.com

unter "Produkte/Ausbildung/Software-Steuerungen/WinNC/Download" bezogen werden. Sie erhalten eine ZIP-Datei, welche Sie vor der Installation der Oberfläche auf dem Maschinenrechner extrahieren müssen.

Während der Installation der Steuerungsoberfläche werden Sie dann aufgefordert, den Pfad für die PLC-Daten einzugeben.

Updates/Upgrades

Bringen Sie Ihre Software auf den neuesten Stand! Wenn Sie bereits über eine mit einem Lizenzschlüssel freigeschaltete WinNC-Software verfügen, dann können Sie diese mittels einer Update-Installation auf den neuesten technischen Stand bringen. Die im Update enthaltenen Verbesserungen und Neuerungen sind in der Versionsgeschichte beschrieben. Achten Sie bitte darauf, dass Sie bei einem Update immer alle gemeinsam genutzten (in das gleiche Basisverzeichnis installierten) WinNC-Komponenten (WinNC-Steuerungen, 3DView, DNC, Robotik, CAMConcept,...) auf den aktuellen Releasestand bringen.

Bezeichnung	Version	Dateigröße
1 → UPDATE	21.12	16.39 MB
Kurzanleitung für Update		72.27 KB
short description for update installation		68.52 KB
2 → ACC update	2.24.0004	19.60 MB
3 → MSD/PLC	2013.03.12	322.07 KB
Remove SPOX	2006.12.05	1.92 MB
AC95 ACC	2012.04.04	2.28 MB
AC88 ACC	2011.12.15	2.28 MB

Datei Download von der EMCO Homepage

Folgende Daten müssen heruntergeladen werden:

- Update (1)
- ACC update (2)

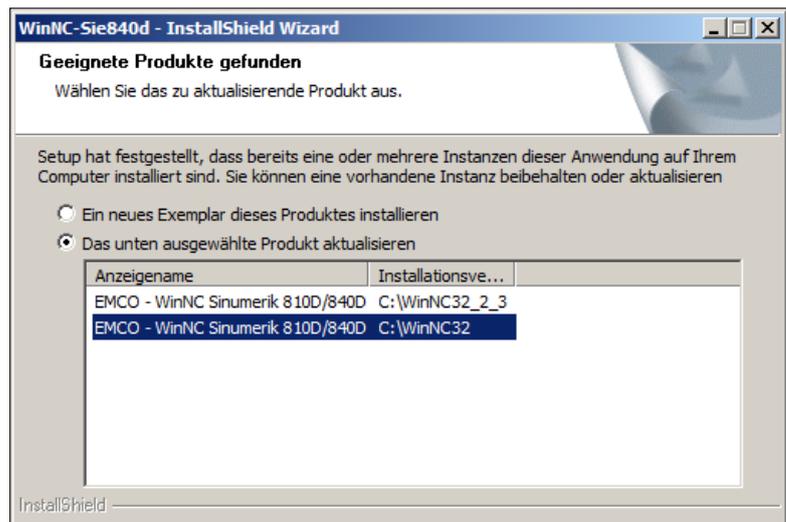
- MSD/PLC (3): diese Daten sind bereits im Update File enthalten und müssen nur für ein MSD/PLC update heruntergeladen werden. Wird nur ein MSD/PLC Update durchgeführt, muss das file Machine.zip zuerst entpackt werden.



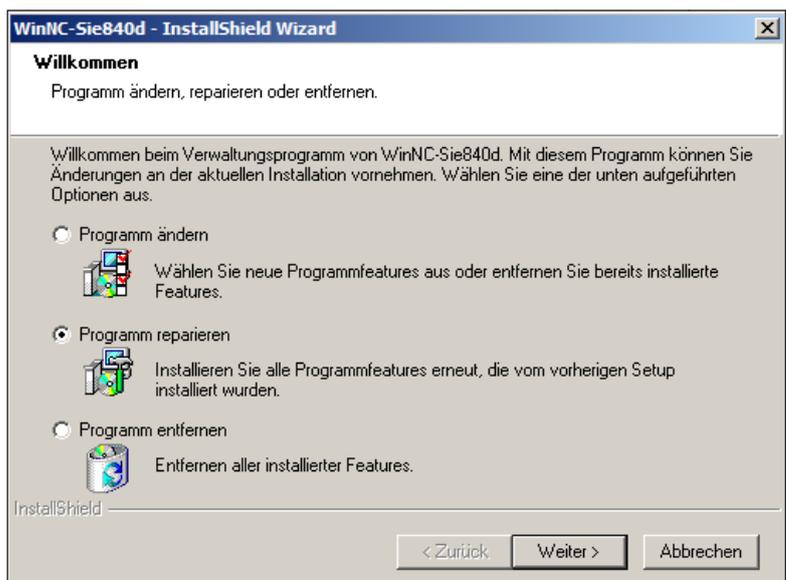
Hinweis:
 Abhängig von der verwendeten Maschine, der WinNC, ob Sie einen Maschinenarbeitsplatz oder einen Programmierarbeitsplatz verwenden, können die nachfolgenden Screenshots unterschiedlich sein.

3. Update Installation:

Mit einem Doppelclick auf das Update-file wird die Installation gestartet.
 In weiterer Folge ist den Anweisungen am Bildschirm zu folgen, und wie in den Beispielen gezeigt fortzufahren.



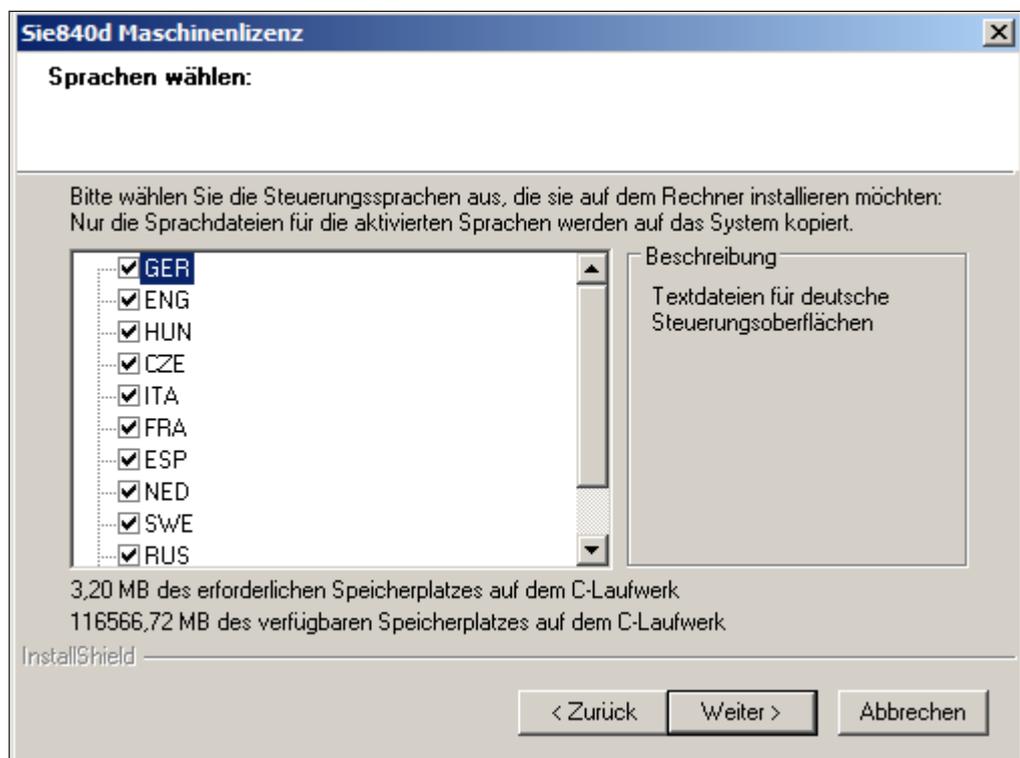
Starten der Update Installation



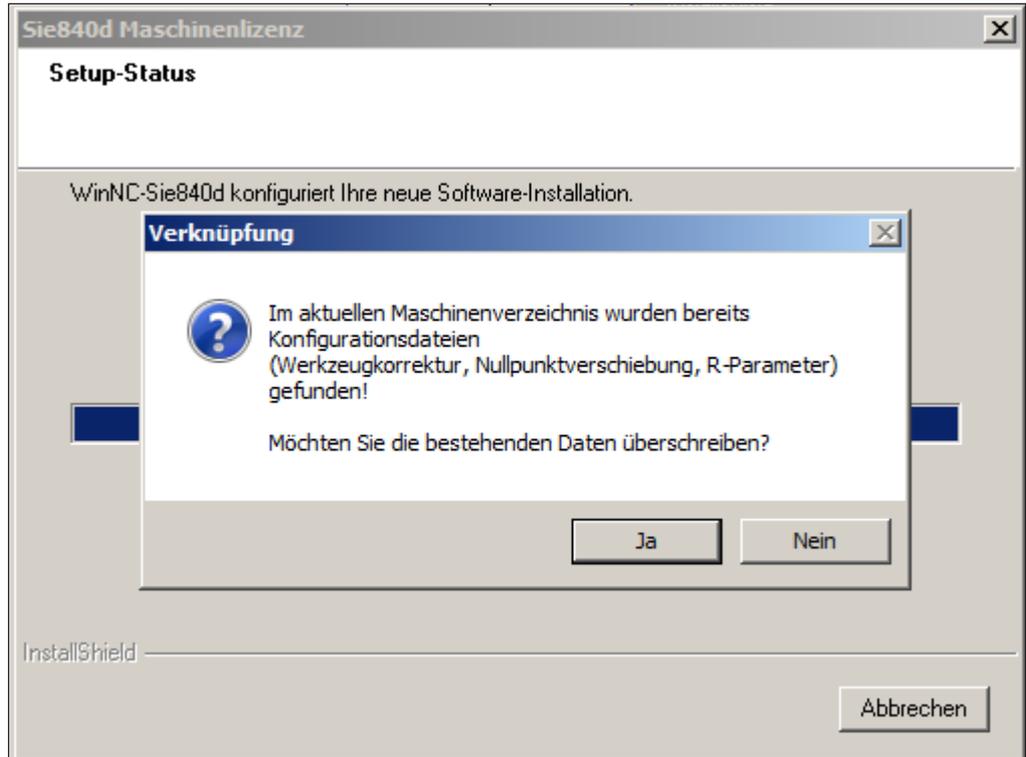
Programm reparieren



Pfad auswählen

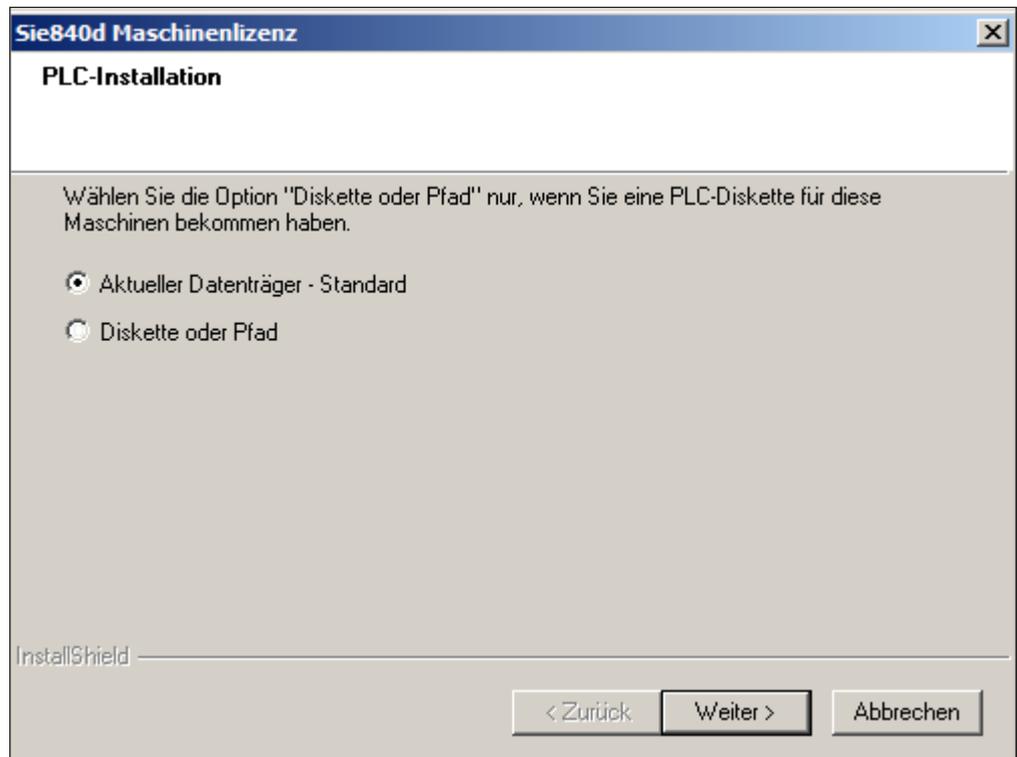


Sprache auswählen



Abfrage Konfigurationsdateien überschreiben

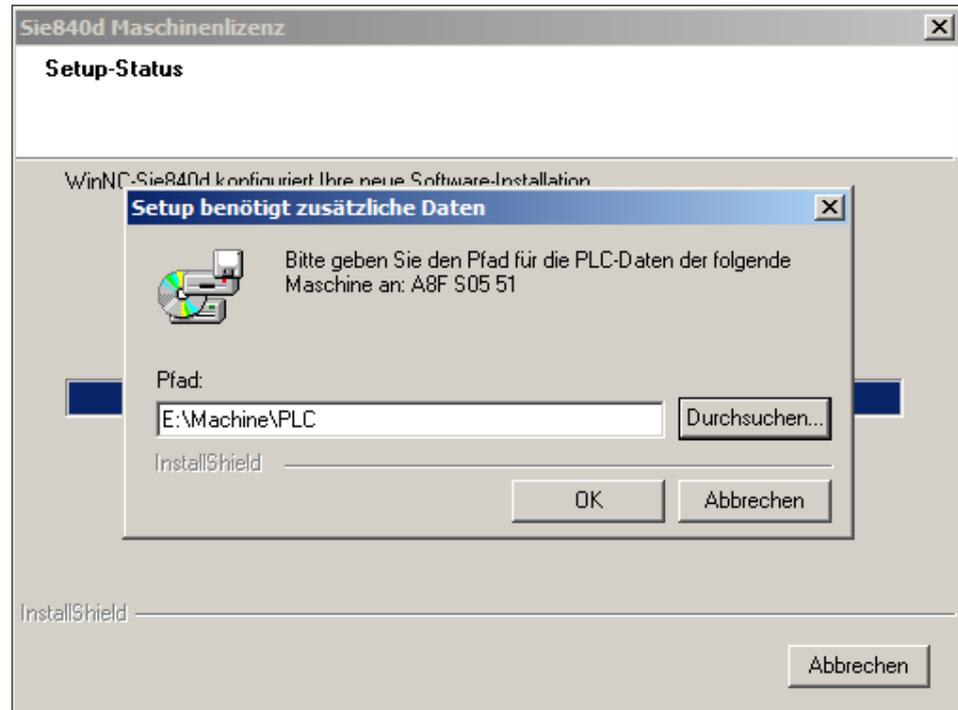
wie gewünscht auswählen und fortfahren



PLC Installation

Für eine Update Installationen Aktueller Datenträger - Standard auswählen und fortfahren

Wenn die Option "Diskette oder Pfad" gewählt haben erscheint folgende Abfrage:



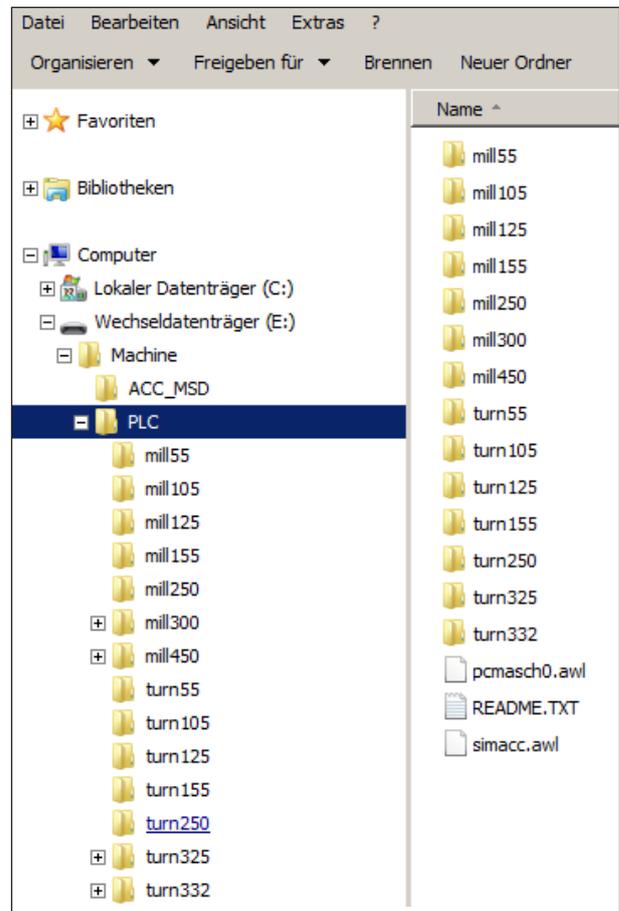
Pfad für die PLC Daten auswählen

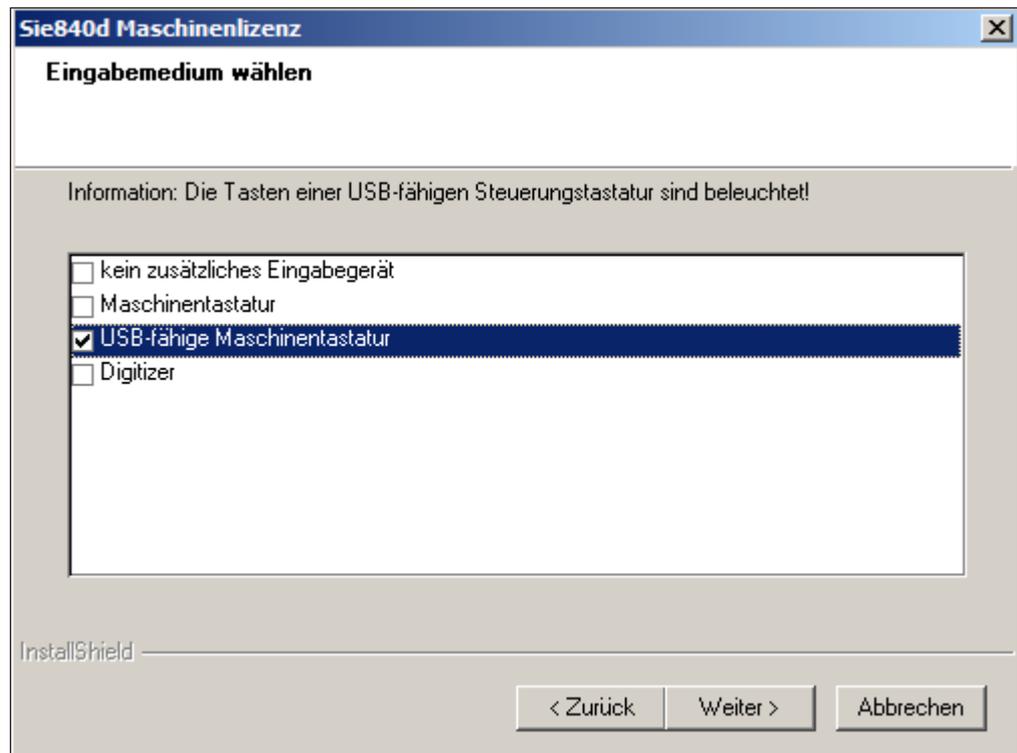
Hier wird der Pfad angegeben, wo sich die PLC befindet.

Geben Sie den Pfad bis inklusive „PLC“ ein (mit „Durchsuchen...“ Können Sie das Verzeichnis auch suchen).

Das PLC Update muss vorher heruntergeladen und entpackt werden, siehe Seite 2 Dateidownload von der EMCO Homepage.

Die Ansicht des Explorers zeigt die Dateistruktur





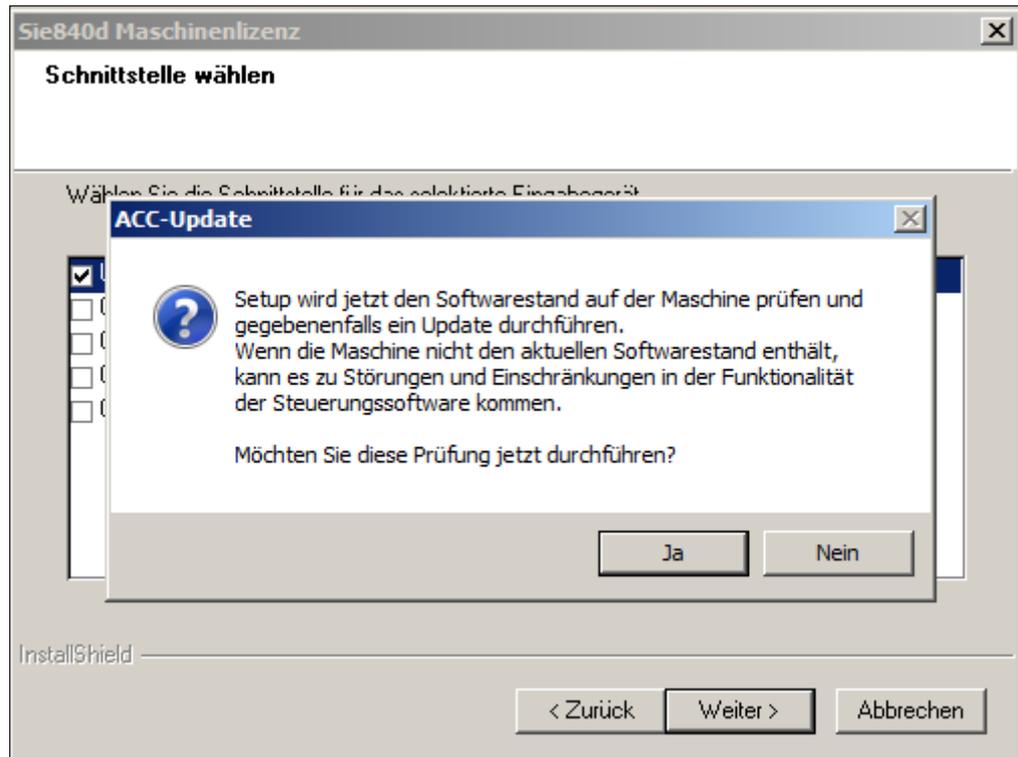
Eingabemedium auswählen

Hinweis:

Abhängig von der verwendeten Maschine, der WinNC, ob Sie einen Maschinenarbeitsplatz oder einen Programmierarbeitsplatz verwenden, kann diese Auswahl unterschiedlich sein.



"USB fähige Maschinentastatur" wird bei allen ACC Maschinen verwendet. Ausnahme sind PC Maschinen, die auf ACC umgerüstet wurden. In diesem Fall muss "Maschinentastatur" ausgewählt werden. (Anbindung an den PC über die serielle Schnittstelle COM1, COM2 ...)



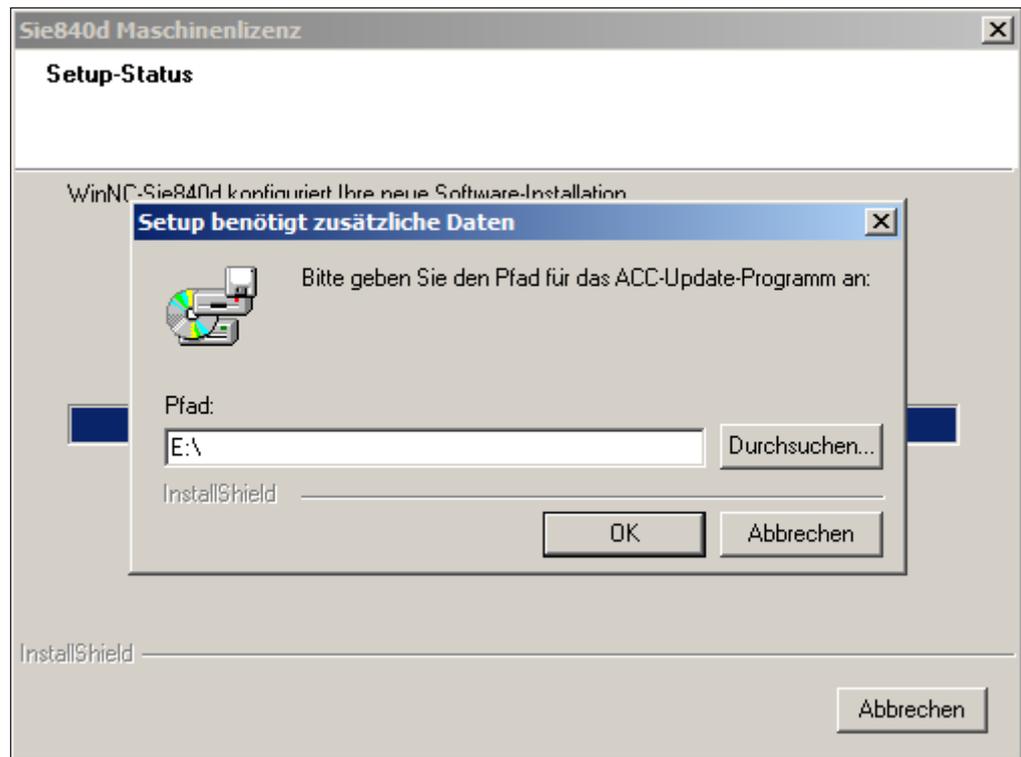
ACC Update prüfen

Hinweis:

Um die Prüfung durchführen zu können, muss die CNC Maschine eingeschaltet und betriebsbereit sein.



Wenn Sie eine Prüfung des Softwarestandes wünschen, fahren Sie mit JA fort



Eingabemedium auswählen

Beim Update einer WinNC Komponente müssen immer alle WinNC Komponenten im entsprechenden Basisverzeichnis aktualisiert werden. Dadurch wird ein einwandfreies Funktionieren der Software gewährleistet.