

HYPERTURN 45

Hochleistungs - Drehzentrum für die Komplettbearbeitung

emco group

Designed for your profit

[Werkzeugsystem oben]

- 12-fach-Werkzeugrevolver
- VDI25 Schnellwechselsystem
- 12 angetriebene Werkzeugpositionen
- Servogesteuert
- Gewindebohren ohne Längenausgleich
- Mehrkantdrehen, etc.

[Y-Achse]

- Hub +40/-30 mm
- 90° im Maschinenaufbau implementiert
- Breiter Führungsabstand
- Stabile und kompakte Bauweise

[Steuerung]

- Ergonomisch angeordnet
- Siemens Sinumerik 840D/SL
- LCD-Farbmonitor

[Hauptspindel]

- Integrierter Spindelmotor (ISM) wassergekühlt
- Hohe Antriebsleistung - 14kW
- Hohes Drehmoment - 90 Nm
- Großer Drehzahlbereich 0-7000 U/min
- Extrem dynamisch
- Stangendurchlass \varnothing 45 mm

[Kompaktes Maschinendesign]

- Sorgt für geringen Platzbedarf

[Werkzeugsystem unten]

- 12-fach-Werkzeugrevolver
- VDI25 Schnellwechselsystem
- 12 angetriebene Werkzeugpositionen
- Servogesteuert
- Gewindebohren ohne Längenausgleich
- Mehrkantdrehen, etc.

[Gegenspindel]

- Integrierter Spindelmotor (ISM) wassergekühlt
- Hohe Antriebsleistung -14kW
- Hohes Drehmoment - 90 Nm
- Großer Drehzahlbereich 0-7000 U/min
- Extrem dynamisch
- Stangendurchlass \varnothing 45 mm (Option)

[Späneförderer]

- Schanierbandförderer
- Auswurfhöhe 1200 mm
- Integrierter Kühlmittelbehälter 300 l
- Pumpen für die Revolver: 2 x 14 bar
- Pumpen für die Spülung: 2 x 3,7 bar

[NEW]

[Highlights]

- Leistungsstarke Haupt- und Gegenspindel
- Thermosymmetrischer Maschinenaufbau
- Dynamische Antriebe (Digitaltechnik)
- Modernste Steuerungstechnik – Sinumerik 840D Solution Line
- Stabile Y-Achse mit 70mm Verfahrensweg
- 2 Werkzeugsysteme mit 24 Werkzeugaufnahmen
- Kompakte Abmessungen
- Made in the Heart of Europe

[Technische Daten]

emco group

Designed for your profit

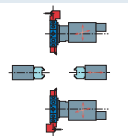
HYPERTURN 45

Arbeitsbereich	
Stangendurchlass	Ø 45 mm
Verfahrweg X / Z / Y	160 / 510 / +40/-30 mm
Spindelabstand	720 mm
Drehdurchmesser max.	Ø 300 mm
Hauptspindel/Gegenspindel	
Antriebsleistung Haupt-/ Gegenspindel	14 kW
Drehzahl Haupt-/ Gegenspindel	7000 U/min
Drehmoment Haupt-/ Gegenspindel	90 Nm

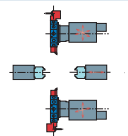
Revolver	
Anzahl Positionen	2x12 / VDI 25
Angetriebene Werkzeugpositionen	2x12 (DIN 5480)
Leistung AWZ	4 kW
Drehmoment	16 Nm
Drehzahl max. AWZ	6000 U/min
Vorschubantriebe	
Eilgang X / Z / Y	24 / 30 / 10 m/min

Versionen EMCO HYPERTURN 45

HYPERTURN 45 SM-plus in der Basisversion mit Haupt- und Gegenspindel, zwei Werkzeugrevolvern mit angetriebenen Werkzeugpositionen



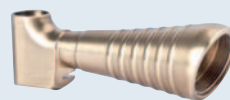
HYPERTURN 45 SMY-plus mit zusätzlicher Y-Achse im oberen Schlittensystem



Stütz-Verschraubung
(Messing)



Verteilerstück
(Messing)



Dental-Winkelstück
(Messing)



Anschlusswelle
(Stahl)

www.emco-world.com