

emco group

Designed for your profit

[E[M]CONOMY
bedeutet:]

NEU

EMCO COMPACT LOAD E45

emco
EMCOTURN E45

Mehr Raum, mehr Möglichkeiten, mehr Design EMCOTURN E45

CNC-Drehmaschine für Stangenteile
bis Ø 45 (51) mm und Futterteile

EMCOTURN E45

[Werkzeugwender]

- 12 Stationen VDI 30 axial
- 6 Stationen angetrieben
- Mehrkantdrehen
- Synchronisiertes Gewindeschneiden

[Y-Achse]

- Hub +40/-30 mm
- 90° im Maschinenaufbau implementiert
- Breiter Führungsabstand
- Stabile und kompakte Bauweise ohne Einschränkungen

[Arbeitsraum]

- Großer Verfahrbereich
- Freier Spänefall
- Beste Ergonomie

[Steuerung]

- Modernste digitale Steuerungstechnik
- Siemens oder Fanuc inkl. ShopTurn bzw. ManualGuide i
- LCD-Farbmonitor



Maschine mit optionaler Ausstattung

[Stangenlader-Paket]

- Kurz-Stangenlader
- Max. Stangenlänge 1100 mm
- Spindelverlängerung
- Teilefänger
- Interface
- Alarmlampe
- Satz Reduzierhülsen

[Spindel]

- Hohe Antriebsleistung
- Thermostabiler Aufbau
- Großer Drehzahlbereich
- Spindelanschluss A2-5
- Stangendurchlass Ø 45 (51) mm

[Maschinenständer]

- Leichter Transport
- Großer Kühlmittelbehälter
- Leicht zu reinigen

Perfekter europäischer Maschinenbau mit optimaler Ausstattung: neu mit Y-Achse, 200 mm mehr Bearbeitungslänge, C-Achse, angetriebene Werkzeuge mit 4 kW Antriebsleistung und wahlweise Siemens- oder Fanuc-Steuerung. Je nach Anforderung und auf Wunsch gibt es ein sehr günstiges Stangenladerpaket oder eine integrierte Automationslösung.

[Werkstücke]



Anschlusswelle
(Werkzeugstahl)



Axialkolbenstange
(Vergütungsstahl)



Verschraubung
(Automatenstahl)



Schlauchtülle
(Edelstahl)



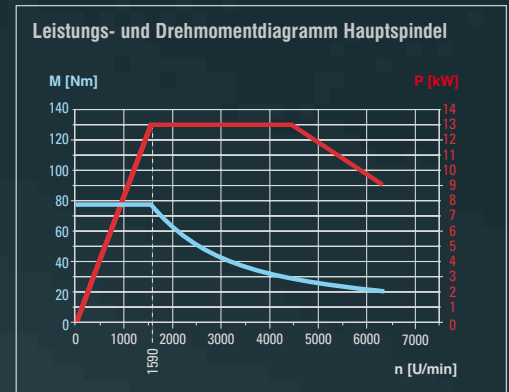
Bolzenführung
(Vergütungsstahl)

[Technik]

Highlights

- NEU: mit Y-Achse, 200 mm mehr Bearbeitungslänge und automatischem Reitstock
- Höchste Thermostabilität
- Höchste Bearbeitungsgenauigkeit
- Modernste Steuerungstechnik von Siemens oder Fanuc inkl. ShopTurn bzw. ManualGuide i
- Made in the Heart of Europe

Leistung



Lange Werkstücke können zwischen Spindeln aufgenommen und über die gesamte Länge bearbeitet werden.



6-mal angetriebene Werkzeugpositionen mit 4 kW sorgen für eine hohe Zerspanleistung für Bohr-, Gewinde- und Fräsoperationen.

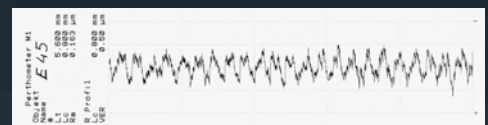


Mit Hilfe der Teile-Auffangvorrichtung werden die Fertigteile schonend aus dem Arbeitsraum zum Fertigteil-Behälter transportiert.

[Geprüfte Qualität]

Rundheit und Oberflächengüte

Material:	Messing (Cu Zn 40 Pb 2)
Werkzeug:	Wendeplatte CCGX 09 T3 04-AL
Drehdurchmesser:	ø 45 mm
Schnittgeschwindigkeit:	300 m/min
Vorschub:	0,025 mm/U
Schnitttiefe:	0,03 mm



Messergebnis:	
Rundheit:	0,45 µm
Oberflächengüte:	Ra = 0,163 µm

Wiederholgenauigkeit

Material:	Stahl – 16 Mn Cr 5
Drehdurchmesser:	ø 45 h6
Toleranz:	16 µm
Drehzahl:	2000 U/min
Vorschub:	0,08 mm/U
Schnitttiefe:	0,2 mm

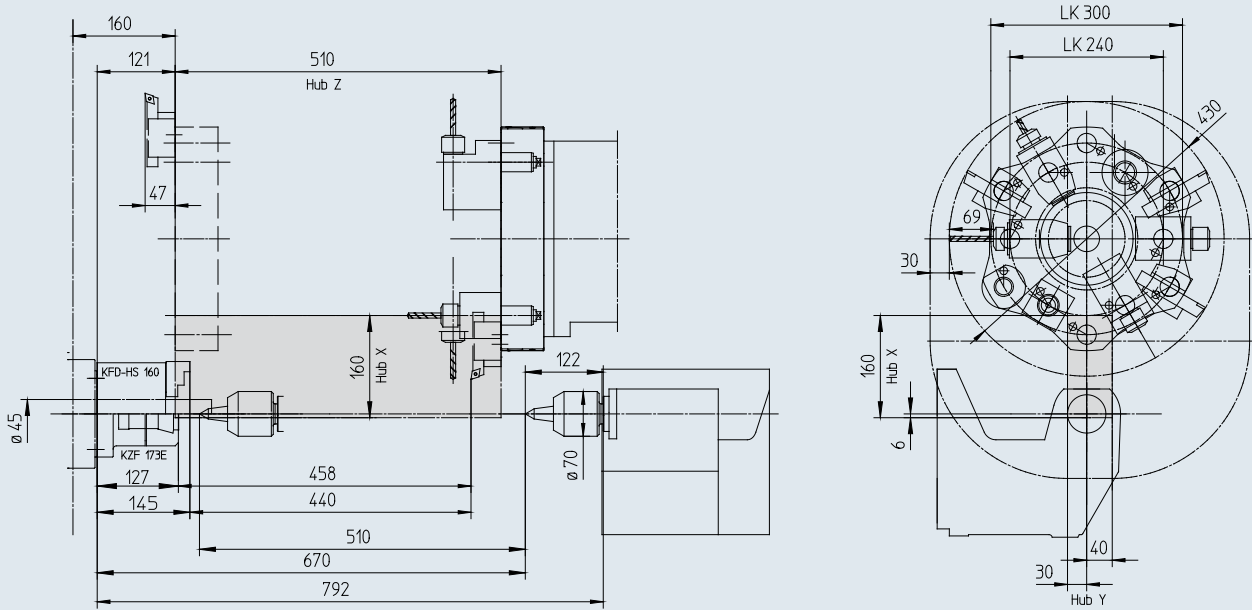
Messergebnis:	
Streubreite:	4 µm
Cm-Wert:	2,57

Dauerbearbeitungsgenauigkeit: 4 µm



Arbeitsraum

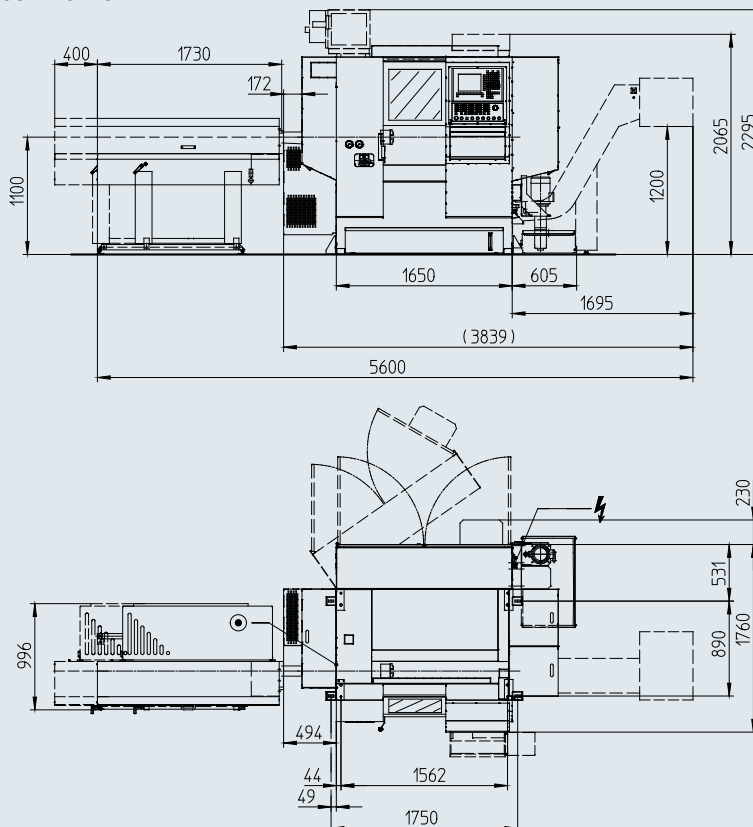
Arbeitsraumdarstellung und Flugkreisbetrachtung EMCOTURN E45



Angaben in Millimetern

Aufstellplan

EMCOTURN E45 mit EMCO COMPACT LOAD



Angaben in Millimetern

[Technische Daten]

EMCO group

Designed for your profit

EMCOTURN E45

Arbeitsbereich	
Umlaufdurchmesser über Bett	Ø 430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	Ø 300 mm
Spitzenweite	670 mm
Max. Drehdurchmesser	Ø 220 mm
Max. Teillelänge	510 mm
Max. Stangendurchmesser	Ø 45 (51) mm
Verfahrbereich	
Verfahrweg in X	160 mm
Verfahrweg in Z	510 mm
Verfahrbereich in Y	+40/-30 mm
Spindel	
Drehzahlbereich	0 – 6300 (5000) U/min
Antriebsleistung	13 kW
Drehmoment an der Spindel	78 (100) Nm
Spindelanschluss DIN 55026	A2-5
Spindellager (Innendurchmesser)	80 mm
Spindelbohrung	53 mm
C-Achse	
Auflösung der Rundachse	0,001°
Eilganggeschwindigkeit	1000 U/min
Spindelindexierung	0,01°
Werkzeugwender	
Anzahl der Werkzeugpositionen	12
Aufnahmeschaft nach VDI (DIN 69880)	30
Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge	20x20 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	Ø 32 mm
Revolverschaltzeit	0,14 sek
Angetriebene Werkzeuge DIN 5480	
Anzahl der Stationen	6
Leistung	4 kW
Max. Drehmoment	16 Nm
Drehzahlbereich	0 – 5000 U/min

Vorschubantriebe	
Eilganggeschwindigkeit in X / Y / Z	24 / 10 / 30 m/min
Vorschubkraft in X / Y / Z	4000 / 4000 / 6000 N
Positionsstreuung Ps (nach VDI 3441) X / Y / Z	3 / 3 / 3 µm
Automatischer Reitstock	
Verfahrweg	510 mm
Max. Anpresskraft	6000 N
Max. Verfahrgeschwindigkeit	ca. 20 m/min
Innenkonus zur Aufnahme des Rollkörners	MK 4
Kühlmitteleinrichtung	
Behältervolumen	250 Liter
Pumpenleistung	0,57 kW
Abmessungen	
Höhe der Drehachse über Flur	1100 mm
Höhe der Maschine	1958 mm
Aufstellfläche der Maschine (BxT)	2575 x 1790 mm
Gesamtgewicht	3500 kg

EMCO COMPACT LOAD

Stangenlänge	150 – 1100 mm
Stangendurchmesser	Ø 8 – 65 mm
Materialbevorratung	ca. 550 mm
Länge	1700 mm
Breite	1100 mm
Höhe (Spindelmitte)	1097 mm
Gewicht	ca. 500 kg



DE4543 . 11/13 . Technische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druck- und Satzfehler.

www.emco-world.com