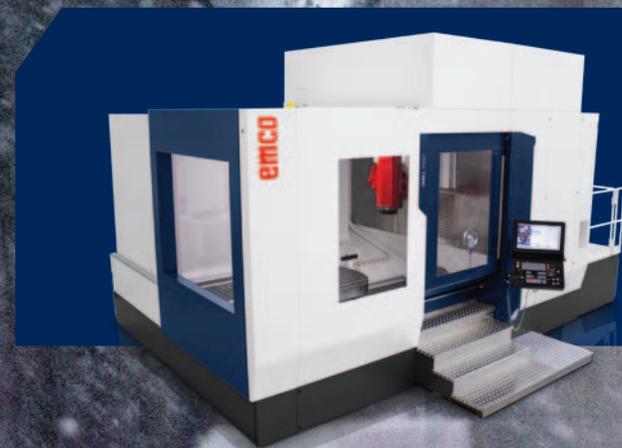


EMCO

UMILL 1500

**5-Achs-Fräs-Drehzentrum
für die Komplettbearbeitung**



/BESTENS GERÜSTET FÜR DIE 5-ACHSEN- BEARBEITUNG

Wenn es um typische Anwendungen der 5-Achsen-Bearbeitung geht, sind Sie mit der Umill 1500 für jeden Einsatz gut aufgestellt. Beim Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden und Drehen in einer Aufspannung kann die Umill 1500 ihre Stärken voll ausspielen. In Portalbauweise errichtet, liefert sie optimale Ergebnisse durch besonders stabile und steife Konstruktion in Kombination mit höchster Dynamik.



Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden auf einem Kopfhaltersattel

1

KOMPAKTER AUFBAU

/ Hochstabile Bauweise ermöglicht maximale Präzision bei höchster Dynamik

2

KEIN FUNDAMENT ERFORDERLICH

/ Eigensteifes Maschinenbett

3

STABILITÄT & STEIFHEIT

/ Maschinenbett und -aufbau auf Basis von FEM Analysen als Stahlgußkonstruktion ausgelegt.



4

5-ACHS-BEARBEITUNGEN IN EINER AUFSPANNUNG

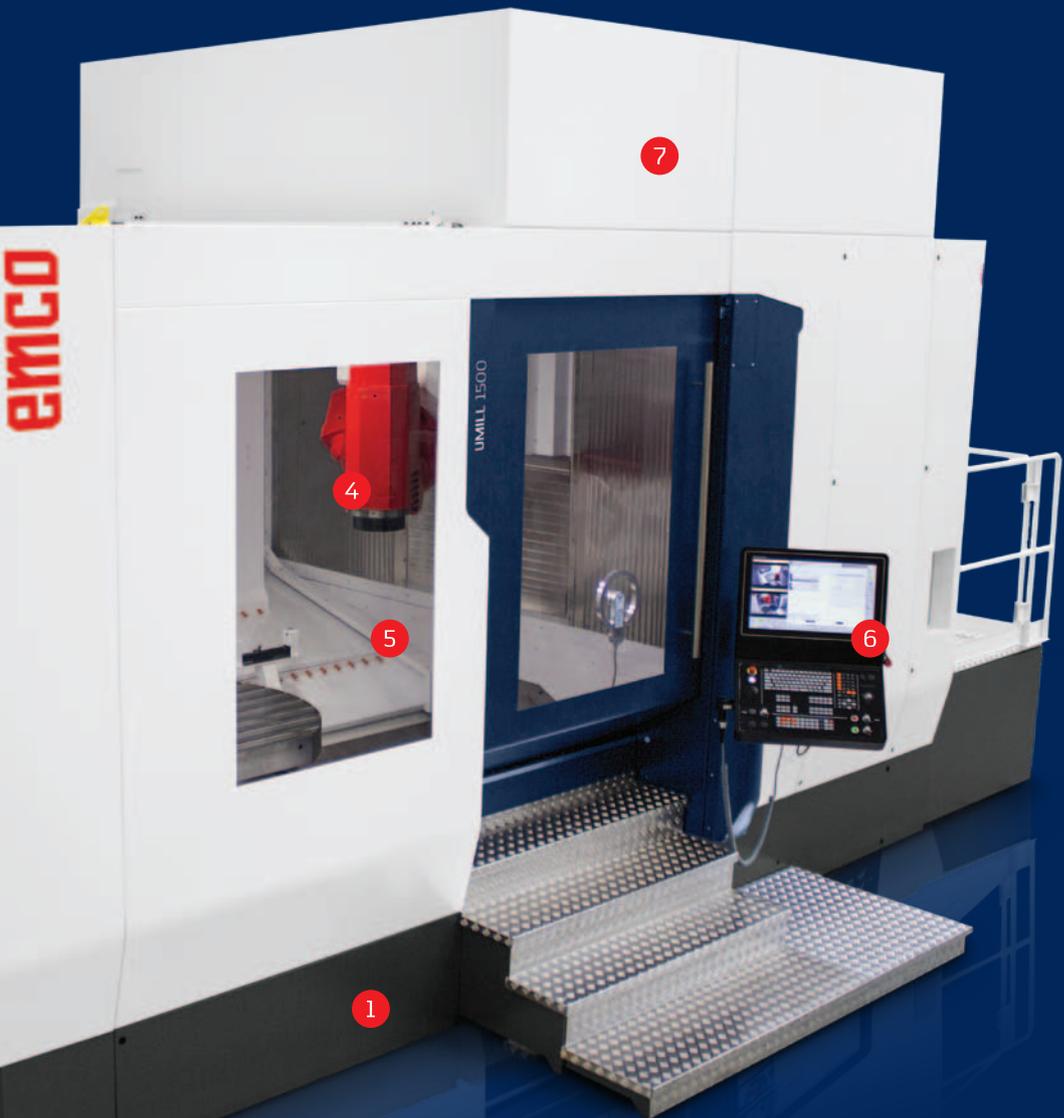
/ Fräsen
/ Bohren
/ Gewindeschneiden
/ Drehen, usw.

5

HOHE DYNAMIK & LEISTUNG

/ Fräskopf mit Elektrospondel:
45 kW / 300 Nm / 12000 U/min
– weitere kundenspezifische Lösungen auf Anfrage
/ Hohe Eilgänge bis **60 m/min**
/ Beschleunigung bis **6 m/s²**





6 STEUERUNG

/ Heidenhain TNC 640 HSCI oder Siemens 840D sl

7 MAXIMALE MASCHINEN- VERFÜGBARKEIT

- / Automatische Temperaturkompensation (Z-Achsen Wärmegang)
- / Automatische Anpassung der Maschinenkinematik
- / Laufende und dynamische Korrektur der Vibrationen
- / Dynamische Kollisionsüberwachung
- / Fernwartung und Tele-Service
- / Unwucht-Analysen (optional)

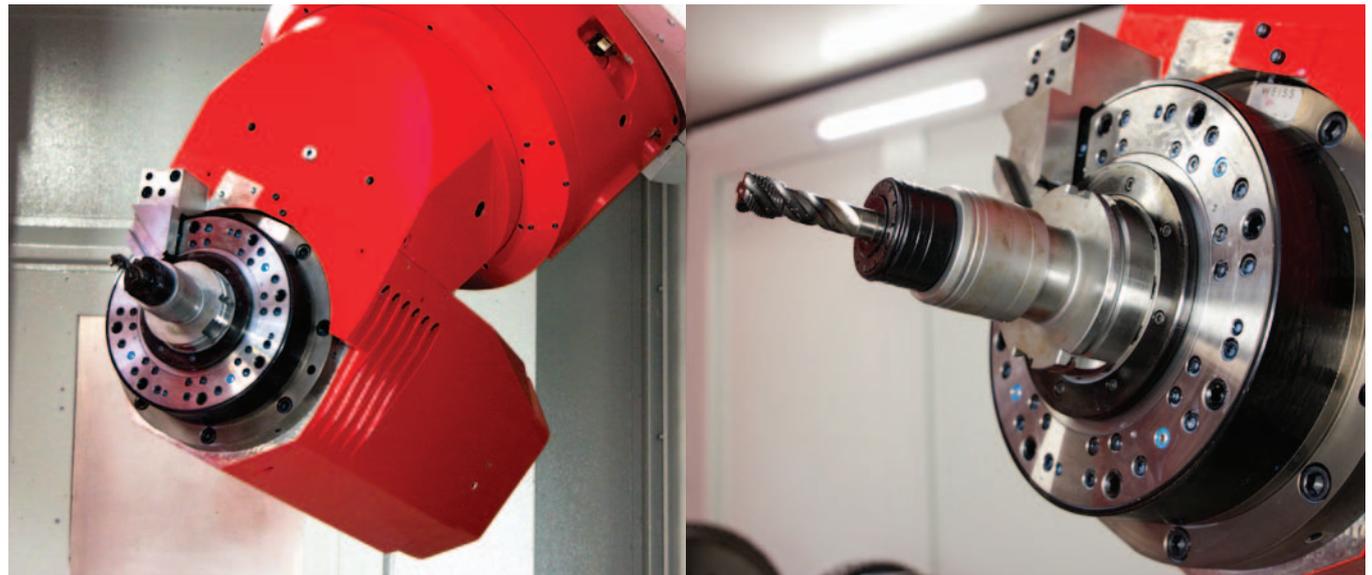
WEIL PRODUKTIVITÄT IMMER MODULARE LÖSUNGEN BRAUCHT



Moderne Fertigung ist heute nur machbar, wenn der Nutzungsgrad des Maschinenparks optimal ausgenutzt wird. Die Automation ist dabei ein zentraler Faktor, denn der Markt verlangt

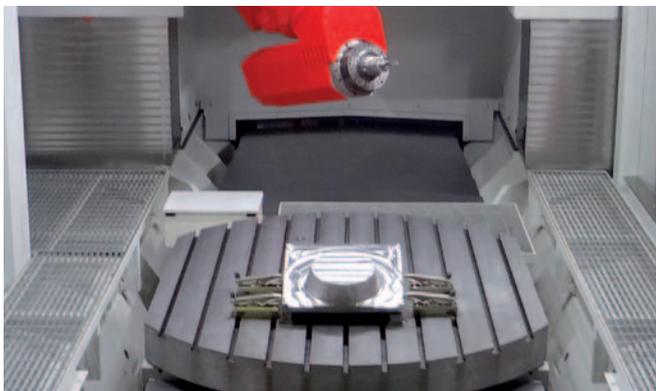
schnelle Reaktions- und kurze Fertigungszeiten. Mit unseren modularen Lösungen sind Sie bestens auf diese Herausforderungen vorbereitet und bleiben wettbewerbsfähig.

UNIVERSALKOPF ELEKTROSPINDEL



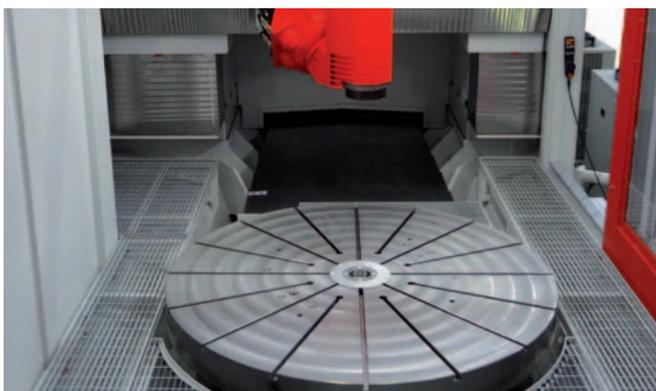
ELEKTROSPINDEL

Kompakte Bauweise mit leistungsstarker Elektroschleifspindel. Hohe Dynamik des stufenlosen Universalkopfes für die Simultanbearbeitung in Verbindung mit dem NC-Rundtisch.



NC-ARBEITSTISCH MIT TORQUE-ANTRIEB

Der NC-Arbeitstisch mit Torque-Antrieb für die Fräsbearbeitung im Positionier und Simultanbetrieb. Ausgelegt für Werkstücke bis 4,5 to.



Der NC-Arbeitstisch mit radialen Nuten für die Fräs- und Drehbearbeitung. Leistungsstarker Torqueantrieb mit hohen Drehmomenten.

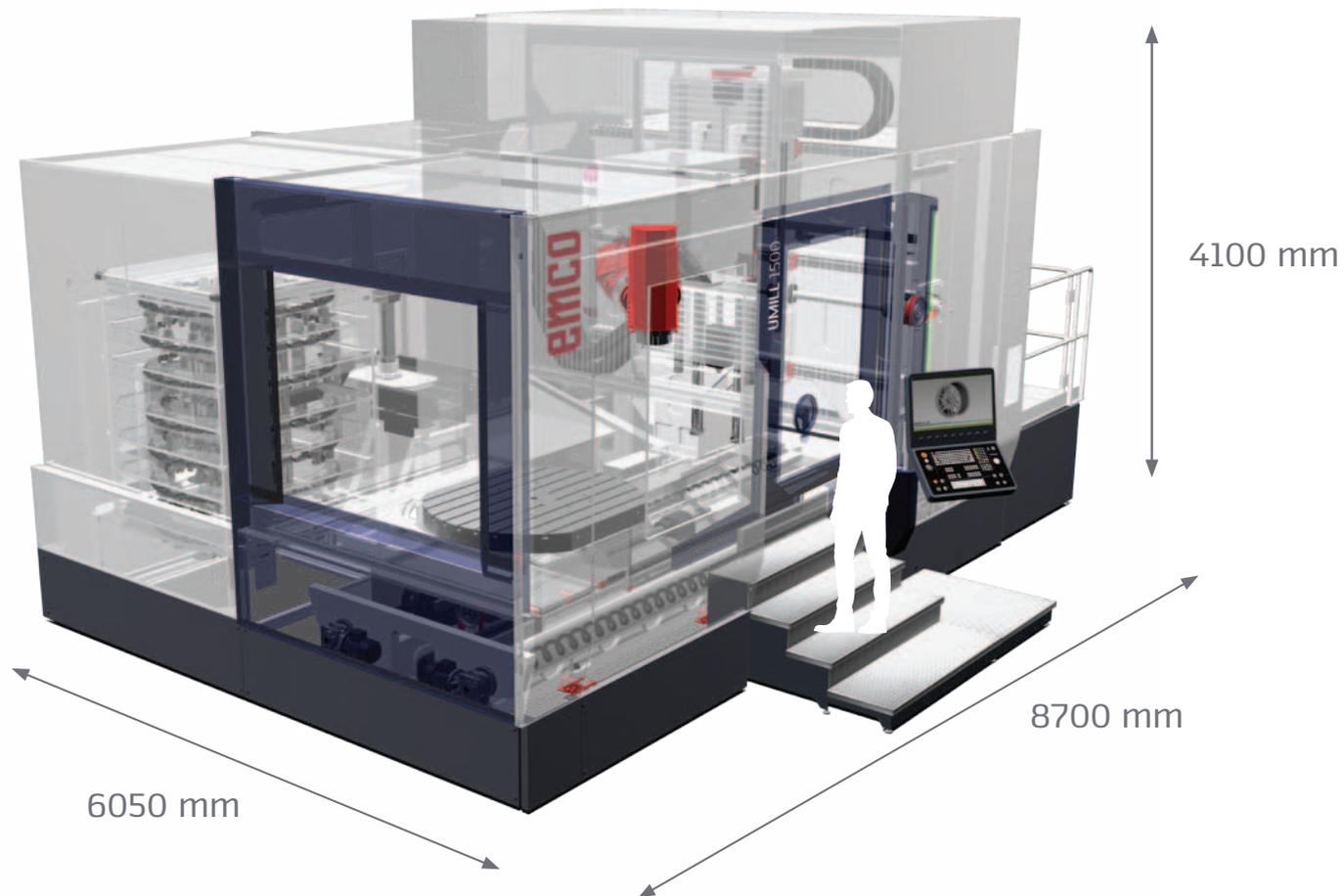


WERKZEUGMAGAZIN

Außerhalb des Arbeitsraums und getrennt von der Maschinenbasis platziert. Die Werkzeugmagazine werden kundenspezifisch in unterschiedlichen Ausbaustufen angeboten. Optional werden Werkzeugmanagement-Systeme sowie Systeme zur Werkzeugüberwachung angeboten.

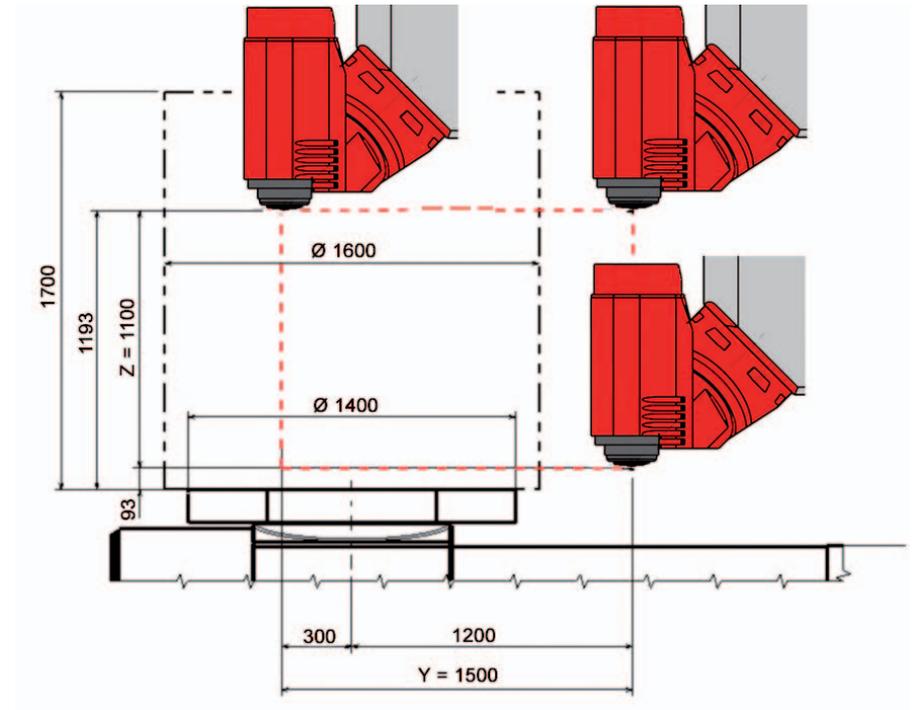
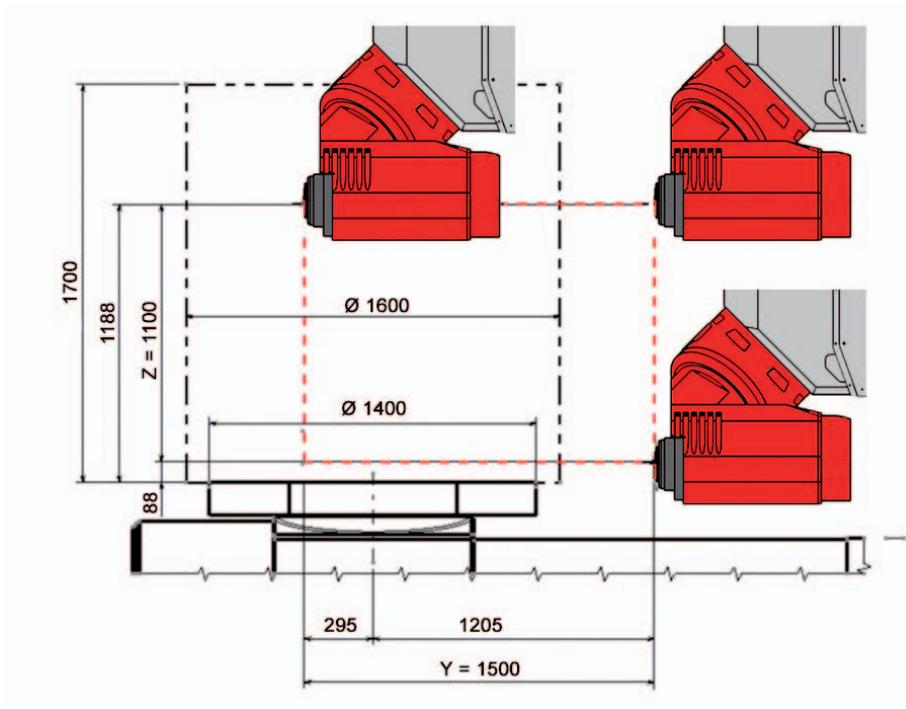
WERKZEUGMAGAZIN MIT BIS ZU 203 PLÄTZEN

MASCHINENABMESSUNGEN



KOMPAKTER AUFBAU

ARBEITSRAUM DER MASCHINE



TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege Linearachsen

Querverfahrweg in X	1500 mm
Längsverfahrweg in Y	1500 mm
Verfahrweg in Z	1100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	60 m/min

Steuerung

Heidenhain	TNC 640 HSCI
Siemens	840D sl

Werkstück/Werkzeugkühlung

Außenkühlung	28 l/min; 6 bar
Innenkühlung	20 l/min; 40 bar

Fräskopf mit Elekterspindel E58

Leistung S1 / S6	45 / 58 kW
Drehmoment S1 / S6	300 / 372 Nm
Drehzahl	12000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 100-A/T
Unterschnitt	15°

Fräskopf mit Elekterspindel E61

Leistung S1 / S6	50 / 63 kW
Drehmoment S1 / S6	100 / 125 Nm
Drehzahl	20000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 63-A
Unterschnitt	15°

Optionen

Werkzeugwechsler	88 / 122 / 203 Plätze
------------------	-----------------------

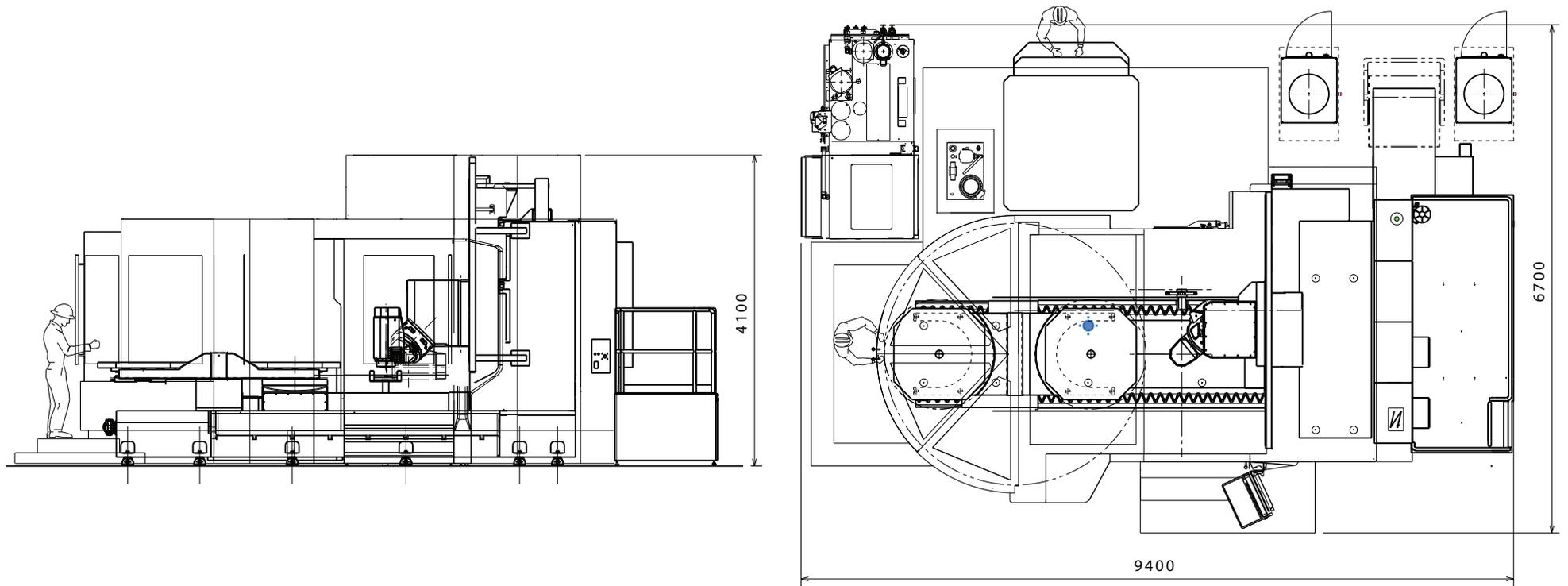
Drehtisch für Fräsanwendungen

Größe	1400 x 1200 mm
Max. Belastung	4500 kg
Antrieb	Torque-Motor
Max. Drehmoment	3000 Nm
Max. Drehzahl	20 U/min

Drehrundtisch

Größe	ø 1400 mm
Max. Belastung	3500 kg
Antrieb	Torque-Motor
Max. Drehmoment	3000 Nm
Max. Drehzahl	bis zu 400 U/min

MODULARE LÖSUNGEN FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT



beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / info@emco.at

www.emco-world.com