

emco group

Designed for your profit



CONCEPT TURN 260

**CNC-Ausbildung mit
industrieller Performance**

TURNING
EMCO-WORLD.COM

CONCEPT TURN 260

Die Concept Turn 260 überzeugt mit einem extrem soliden Maschinenbett, einem thermosymmetrischen Spindelstock, Präzisionsspindellager, vorgespannten Rollenführungen in allen Achsen und einem schnellen Werkzeugrevolver. Die wechselbare Steuerung EMCO WinNC für alle gängigen Industriesteuerungen komplettiert die Maschine.

1 ARBEITSRAUM

- Freier Spänefall
- Beste Ergonomie
- Umfassender Schutz vor Späneflug
- Großes Türsicherheitsglas

2 HAUPTSPINDEL

- Hohe Antriebsleistung
- Thermostabiler Aufbau
- Großer Drehzahlbereich
- Stangendurchlass Ø 25 mm
- Hohlspanner



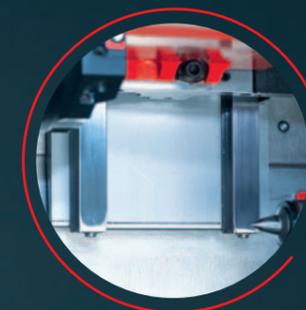
3 WERKZEUGWENDER

- 12 Stationen VDI16 axial
- Auf Wunsch 6 Stationen angetrieben für Fräsbearbeitungen
- Synchronisiertes Gewindeschneiden



4 ROLLENFÜHRUNGEN

- In X- und Z-Achsen
- Spielfrei
- Verschleißfrei
- Hohe Geschwindigkeit



5 STEUERUNG

- Modernste digitale AC-Steuerungstechnik
- 21,5" Touchscreen
- MOC: integrierter PC
- WinNC-Konzept: alle gängigen NC-Steuerungen auf einer Maschine
- Multifunktionshandrad

6 MASCHINENSTÄNDER

- Geringe Aufstellfläche
- Großer Kühlmittelbehälter
- Leicht zu reinigen

Highlights

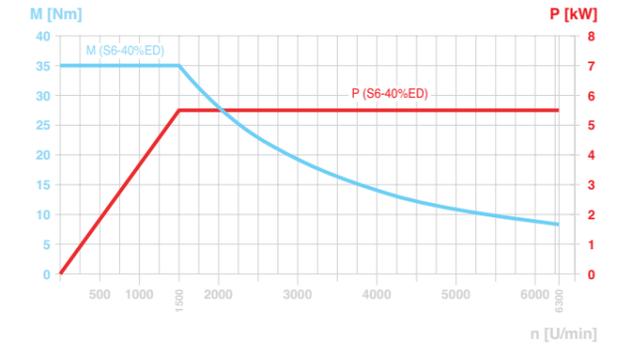
- PC- gesteuerte CNC-Drehmaschine
- Extrem solides Maschinenbett, höchste Thermostabilität
- Beste Bearbeitungsgenauigkeit
- Kompaktester Maschinenaufbau
- USB und Ethernet Interface integriert
- Servomotor Technologie in allen Achsen
- Neueste Siemens Antriebsgeneration
- Im Antrieb integrierte Sicherheitstechnik (Safety Integrated)
- Absolutwertgeber für die Achsen (kein Referenzieren mehr nötig)
- Feldbus Integration mit Profinet
- Made in the Heart of Europe

Optionen

- Späneförderer
- 3-Backen-Kraftspannfutter
- Spannangeneinrichtung 385 E
- Türautomatik
- Integration in FMS- bzw. CIM-Systeme mittels DNC- und Robotik-Interface
- Attraktive Werkzeugpakete für die Varianten TC und TCM
- Kühlmittelleinrichtung

Leistung

Leistungs- und Drehmomentdiagramm Hauptspindel



[Die wechselbare Steuerung]

Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung, mit dem alle Concept-Maschinen ausgestattet werden können. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Der Wechsel auf eine andere Steuerung erfolgt durch Aufruf der entsprechenden Software.



Einfache Programmierung mit den EMCO WinNC-Steuerungen



Ausbildungsgerechte Simulation mit Win3D-View

[Werkstücke]

- 1 Gravur mit Hilfe der Zylinderinterpolation
- 2 Konturfräsen mit Hilfe der Zylinderinterpolation



- 3 Mehrkantdrehen
- 4 Innengewindedrehen oder -wirbeln

[Bedienkonzept: Easy2control]

Die Maschine ist mit dem Bedienkonzept Easy2control ausgestattet, bei dem die Steuerungsspezifischen-Tastaturen der WinNC-Steuerungen auf dem 16:9 Full-HD Bildschirm dargestellt werden. Die unterschiedlichen Bedienfelder für Maschine, Steuerung und Schnellzugriffe können über Registerkarten umgeschaltet werden. Die Tasten können entweder mit der Maus oder per Fingerdruck betätigt werden.



Easy2control mit Easy2operate



Verschraubung (Edelstahl)

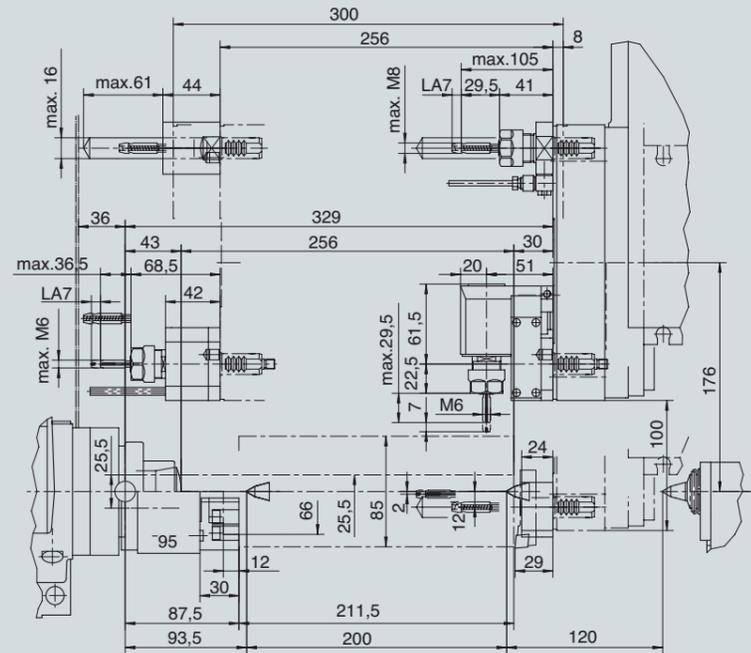


Ventilhülse (Edelstahl)



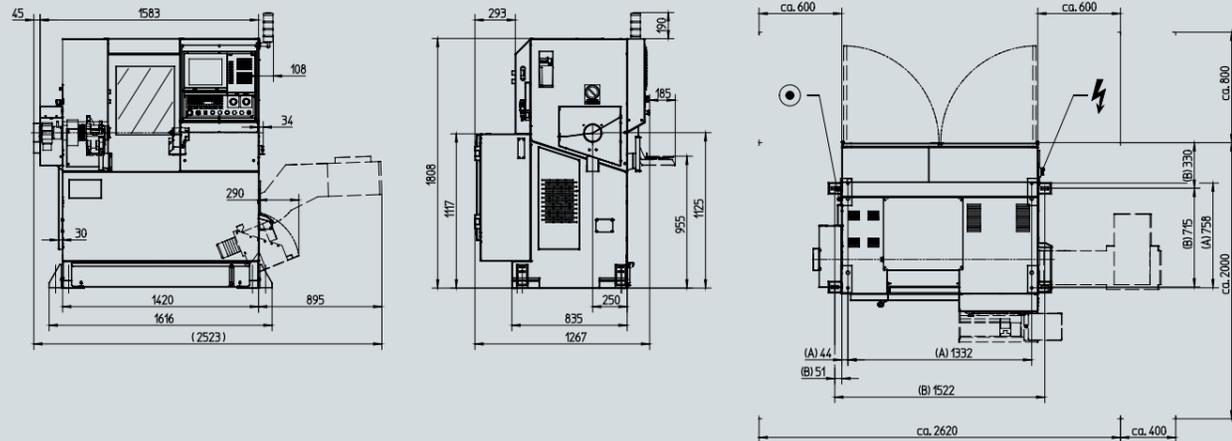
Verschluss (Edelstahl)

Arbeitsraum



Angaben in Millimetern

Aufstellplan



Angaben in Millimetern

CONCEPT TURN 260 Technische Daten

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bett	Ø 250 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	Ø 85 mm
Spitzenweite	405 mm
Maximaler Drehdurchmesser	Ø 85 mm
Max. Teillelänge	270 / 255 mm
Maximaler Stangendurchmesser	Ø 25,5 mm

Verfahrbereich

Verfahrweg in X	100 mm
Verfahrweg in Z	300 mm

Hauptspindel

Drehzahlbereich	60 – 6300 U/min
Drehmoment an der Spindel	35 Nm
Spindelanschluss	Ø 70 h5
Spindelbohrung	Ø 30 mm

C-Achse (Option)

Auflösung der Rundachse	0,01°
Eilganggeschwindigkeit	100 U/min

Hauptmotor

Antriebsleistung	5,5 kW
------------------	--------

Werkzeugwender

Anzahl der Werkzeugpositionen	12
Aufnahmeschaft nach VDI (DIN 69880)	16
Werkzeugquerschnitt	12 x 12 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	Ø 16 mm
Revolverschaltzeit	1,0 Sek.

Angetriebene Werkzeuge (Option)

Anzahl der Stationen	0 bzw. 6
Leistung	1,2 kW
Drehmoment	4 Nm
Drehzahlbereich	200 – 6000 U/min

Vorschubantriebe

Eilganggeschwindigkeit X / Z	15 / 24 m/min
Vorschubkraft in der X / Z-Achse	3000 / 3500 N
Beschleunigungszeit	0,1 Sek.
Positionstreibbreite Ps (nach VDI 3441) X / Z	0,003 / 0,004 mm

Reitstock

Pinolenhub	120 mm
Pinolendurchmesser (Rollkörner integriert)	Ø 35 mm
Pinolenanpresskraft	2500 N

Kühlmitteleinrichtung

Behältervolumen	140 Liter
Pumpenleistung	0,57 kW

Abmessungen

Höhe der Drehachse über Flur	1131 mm
Höhe der Maschine	1820 mm
Aufstellfläche der Maschine (B x T)	1700 x 1270 mm
Gesamtgewicht	1100 kg

EMCO WinNC-Steuerungen

SIEMENS Operate 840D sl / 828D
FANUC Series 31i
FAGOR 8055 TC

