

**emco** group

Designed for your profit



# CONCEPT TURN 60

CNC-Ausbildung mit industrieller  
Performance

**TURNING**  
EMCO-WORLD.COM

# CONCEPT TURN 60

Die CONCEPT TURN 60 ist eine PC-gesteuerte 2-Achsen-CNC Tischdrehmaschine, die in Aufbau und Funktion dem industriellen Standard entspricht. Aufbauend auf dem Erfolgsmodell CT 55 bietet die CT 60 dem Anwender mehr Leistung und Funktionalität, das alles entsprechend der aktuellen Drehmaschinennorm ISO23125. Die wesentlichen Abläufe im modernen Fertigungsprozess können mit ihr erklärt und realitätsgetreu praktisch nachvollzogen werden. Sinnvolle Vereinfachung, eine übersichtliche Maschinenkonzeption und leichte Bedienbarkeit führen dabei zu schnellem Lernerfolg.

## 1 HAUPTSPINDEL

- Max. Drehzahl 4200 min<sup>-1</sup>
- Spindel Rechts-/Linkslauf
- Spindelbohrung Ø 16 mm

## 2 ARBEITSRAUM

- Vollverkleidung des Arbeitsraumes
- Großes Türsicherheitsglas
- Umfassender Schutz vor Späneflug

## 3 MASCHINENUNTERSATZ

- Mit ausziehbarer Lade
- Bietet Platz für PC-Tower

## 4 WERKZEUGWENDER

- Scheibenrevolver
- 8 Stationen

## 5 HAUPTANTRIEB

- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb
- Drehstrom-Asynchronmotor
- Hochauflösende Achsmotoren

## 6 SICHERHEITSFUNKTIONEN

- Entsprechend ISO 23125
- Türzuhaltung
- Stillstands- und Grenzgeschwindigkeitsüberwachung

## 7 SCHWENKTISCH

- Mit ausziehbarer Tastaturlade
- Ergonomisch angeordnet

## 8 EMCO EASY2CONTROL

- Onscreen-Steuerungstastatur in Verbindung mit Easy2operate
- Die Bedienung ist auch über einen 16:9 Full-HD-Touchscreen möglich

## 9 MASCHINENAUFBAU

- Industriegerechte Schrägbettkonstruktion
- Kernkomponenten aus stabilem Grauguss

## 10 BEDIENUNG

- Zustimmungstaste
- Notaus-Taster
- Betriebsartenwahl



Maschine mit optionaler Ausstattung



Kugelbolzen



Pin



Anhänger  
(nur die Drehbearbeitung)

# [Technik]

## Highlights

- Kompakte Desktop-CNC-Drehmaschine
- Industriegerechte Schrägbettkonstruktion
- Hochauflösende Achsmotoren
- Spindel Rechts-/ Linkslauf
- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb
- Automatischer 8fach-Werkzeugwender oberhalb der Drehmitte
- Automatisches Referenzieren
- Profilschienenführungen (Linearführungen)
- Hochwertige Industriekomponenten
- Sicherheitstechnik nach neuester Drehmaschinennorm

## Optionen

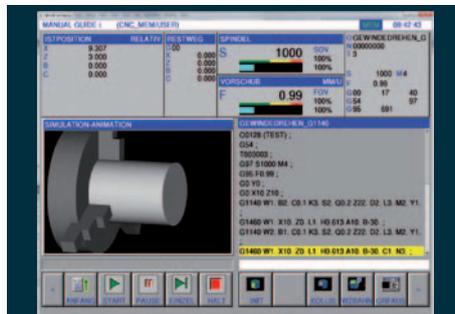
- Mechanischer Reitstock
- Robotik-Interface
- DNC-Schnittstelle (für die Integration in FMS und CIM)
- Automatische Spannmittel
- Automatische Tür und elektromechanischer Reitstock
- Elektronisches Handrad
- Minimalmengen-Schmierung
- Maschinenuntersatz mit Schwenktisch
- Easy2operate

## [Die wechselbare Steuerung]

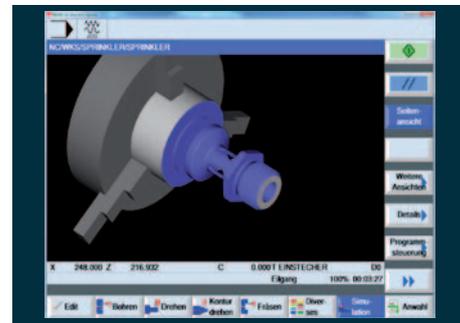
Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung, mit dem alle Concept-Maschinen ausgestattet werden können. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Der Wechsel auf eine andere Steuerung erfolgt durch Aufruf der entsprechenden Software und durch einfachen Austausch des steuerungsspezifischen Moduls innerhalb einer Minute.



Einfache Programmierung mit den EMC0 WinNC-Steuerungen



Ausbildungsgerechte Simulation mit Win3D-View

## [Easy2control: Neues Bedienkonzept]

Optional kann die Maschine mit der neuesten Softwarevariante der wechselbaren Steuerung ausgestattet werden, bei der die steuerungsspezifischen-, und Maschinen-Tastaturen der WinNC-Steuerungen auf einem 16:9 Full-HD Bildschirm dargestellt werden – Easy2control. Die unterschiedlichen Bedienfelder für Maschine, Steuerung und Schnellzugriffe können über Registerkarten umgeschaltet werden. Die Tasten und Drehregler können entweder mit der Maus oder wenn ein Full-HD-Touchscreen verwendet wird, über die Tasten und Regler betätigt werden. Zum Betreiben der Software an der Concept Maschine wird ein Lizenzdongle und ein kleines Maschinenbedienpult – „Easy2operate“ - benötigt.



Easy2control mit Easy2operate

# CONCEPT TURN 60

# Technische Daten



## Arbeitsbereich

Spitzenweite	335 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	130 mm
Max. Drehdurchmesser	60 mm
Max. Drehlänge	215 mm

## Verfahrbereich

Verfahrwege X / Z	60 / 280 mm
-------------------	-------------

## Hauptspindel

Spindelbohrung	16 mm
Lagerung, vorderer Lagerdurchmesser	30 mm
Drehzahlbereich	300 – 4200 min <sup>-1</sup>

## Hauptantrieb

Drehstrom-Asynchronmotor, Leistung	1,1 kW
------------------------------------	--------

## Vorschubantriebe

Eilganggeschwindigkeit X / Z	3 m/min
Vorschubkraft in der X / Z-Achse	1000 N
Positionsstrebweite Ps (nach VDI 3441) X / Z	0,008 mm

## Werkzeugwender

Anzahl der Werkzeugpositionen	8
Werkzeugquerschnitt	12 x 12 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	10 mm

## Reitstock

Pinolenhub	35 mm
Pinolendurchmesser	22 mm

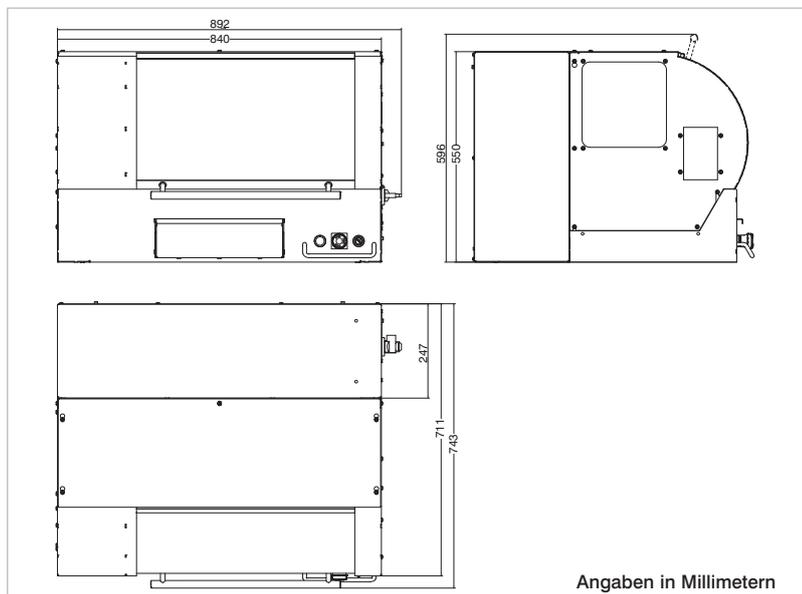
## Abmessungen

Höhe der Drehachse über Flur	325 mm
Maschinenabmessungen (L x T x H)	895 x 745 x 550 mm
Gesamtgewicht	ca. 150 kg

## EMCO WinNC-Steuerungen

Sinumerik Operate 840D sl / 828D
Fanuc Series 31i
Fagor 8055
CAMConcept

## Aufstellplan



## Leistung

