

emcogroup

Designed for your profit



EMCOMILL 1200 – 750

Centri di lavoro verticali CNC a 3 assi

MILLING
EMCO-WORLD.COM

1 MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili con 30, 40 o 60 posizioni (magazzino utensili a catena)
- Cambio utensile rapido con doppio braccio

2 AREA DI LAVORO

- Ampie porte di accesso
- Visibilità ottimale dell'area di lavoro
- Sistema di guide protetto e rialzato
- Tavola fissa per pezzi di peso elevato

3 BASAMENTO MACCHINA

- Basamento macchina realizzato in acciaio elettrosaldato con nervatura speciale



Test UNI ISO 10791-7
(Alluminio)



Attrezzatura
(Acciaio)

MILL 1200

Con la nuova macchina a montante mobile ECOMILL 1200, EMCO amplia il suo portafoglio prodotti: il flessibile centro di lavoro verticale CNC per la lavorazione a 3 assi, dispone di un layout compatto, una corsa in asse X di 1200 mm, di 610 mm nell'asse Y, e la tecnologia di controllo di ultima generazione, il tutto con un rapporto qualità-prezzo molto interessante. La tavola fissa e l'ampia area di lavoro, permettono la lavorazione di pezzi con un peso fino a 1500 kg.



4 CONTROLLO NUMERICO

- Tecnologia di controllo di ultima generazione
- SIEMENS 828D con ShopMill
- Heidenhain TNC620
- FANUC 0i-MF con Manual Guide i e grafica 3D
- Monitor a colori

5 MANDRINO

- Mandrino meccanico a trasmissione diretta:
12000 giri/min
- Elettromandrino raffreddato a liquido:
15000 giri/min



Lavorazione di contornatura
(Alluminio)

1 MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili con 30, 40 o 60 posizioni (magazzino utensili a catena)
- Cambio utensile rapido con doppio braccio

2 AREA DI LAVORO

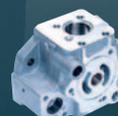
- Ampie porte di accesso
- Visibilità ottimale dell'area di lavoro
- Sistema di guide protetto e rialzato
- Tavola fissa per pezzi di peso elevato

3 BASAMENTO MACCHINA

- Basamento macchina realizzato in acciaio elettrosaldato con nervatura speciale



Portamozzo
(Acciaio)



Alloggiamento pompa
(Alluminio)

MILL 750

Con la corsa in asse X di 750 mm e un peso massimo per pezzo lavorabile pari a 800 kg, la EMCOMILL 750 è la versione più piccola della EMCOMILL 1200. Design macchina compatto, spaziosa area di lavoro e massima stabilità sono alcune delle sue eccellenti caratteristiche.



4 CONTROLLO NUMERICO

- Tecnologia di controllo di ultima generazione
- SIEMENS 828D con ShopMill
- Heidenhain TNC620
- FANUC 0i-MF con Manual Guide i e grafica 3D
- Monitor a colori

5 MANDRINO

- Mandrino meccanico a trasmissione diretta:
12000 giri/min
- Elettromandrino raffreddato a liquido:
15000 giri/min



Fissaggio slitta
(Acciaio)

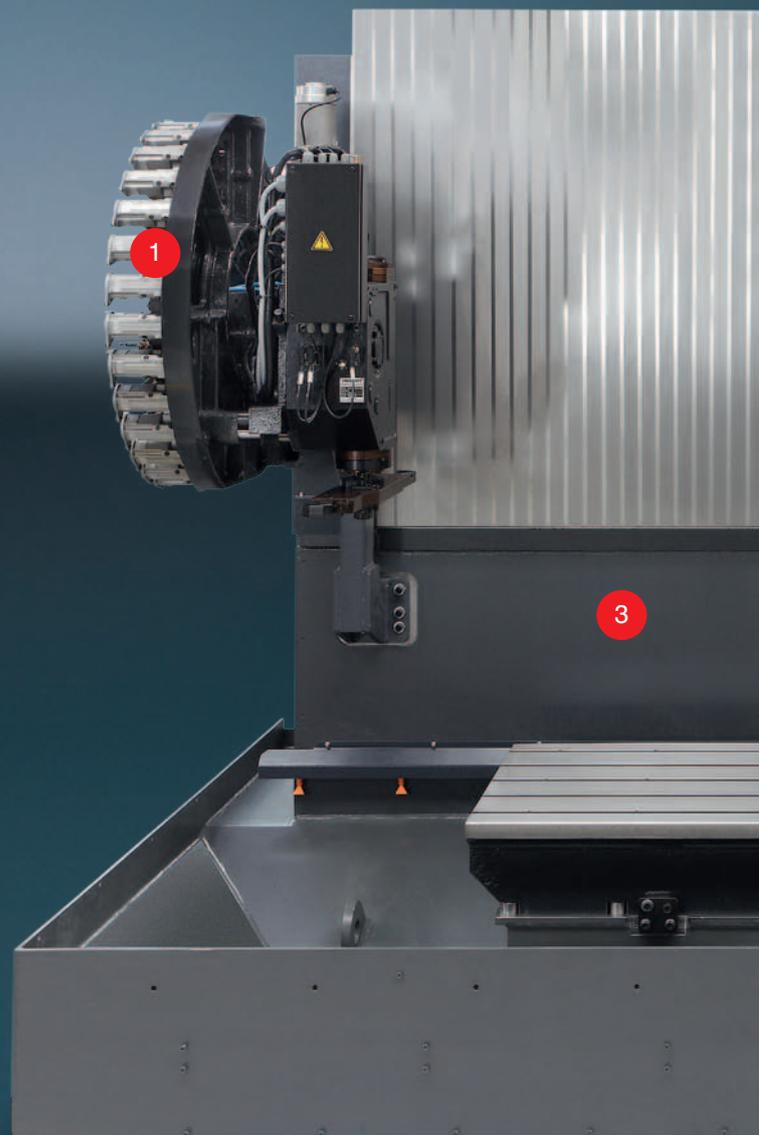
Struttura

1 MAGAZZINO UTENSILI

2 MANDRINO

3 BASAMENTO MACCHINA

4 SISTEMA LAVAGGIO BASAMENTO (opzione)



macchina



Principio costruttivo della nuova serie EMCOMILL 1200 e EMCOMILL 750 è a montante mobile. Il basamento della macchina è in acciaio elettrosaldato, stabilizzato tramite trattamento termico ed ottimizzato con analisi FEM. Le slitte in X, Y e Z sono in ghisa stabilizzata.

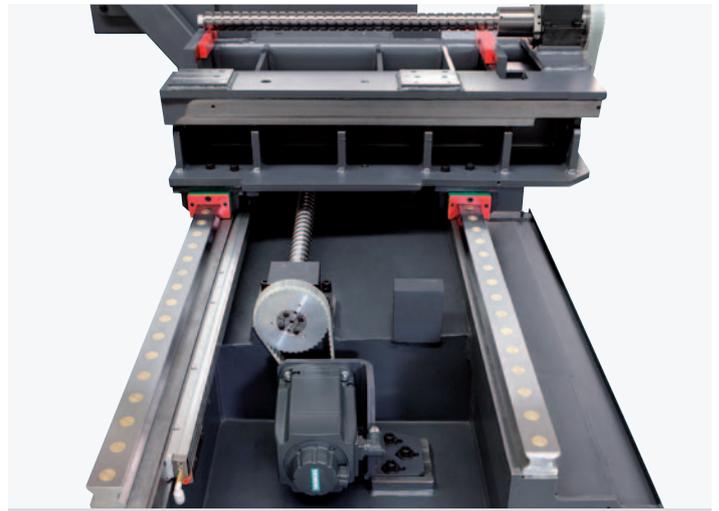


5 TAVOLA

■ La tavola fissa in ghisa stabilizzata di grande dimensione 1340 x 650 mm, con cave a T, permette di applicare molteplici sistemi di bloccaggio. Grazie all'assenza di parti in movimento, è possibile integrare perfettamente soluzioni di automazione con robot o cambio pallet. È possibile realizzare pezzi di grandi dimensioni, con un peso fino a 1500 kg, ottenendo la precisione data dalla tecnologia a montante mobile.



Come 4° asse è disponibile una tavola girevole con diametro 200 mm, incremento minimo 0,001° e interpolazione CNC.



Le viti a ricircolo di sfere (centrali) lubrificate a grasso e le guide a rulli lineari (45 mm nell'asse X e Y, 35 mm nell'asse Z) offrono la massima resistenza alle sollecitazioni meccaniche e allo stesso tempo un'elevata velocità di spostamento senza vibrazioni.

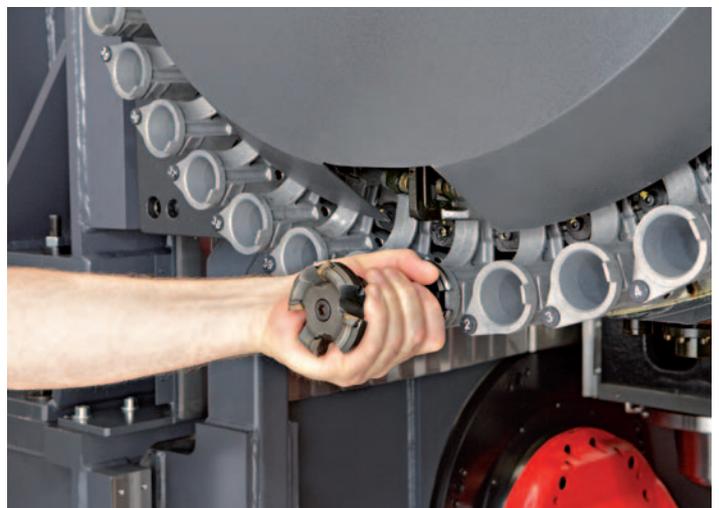
Punti di forza

- Mandrini di fresatura dalle prestazioni elevate
- Sistema utensili flessibile
- Grande area di lavoro e ampie porte
- Massiccia tavola fissa per pezzo di lavorazione con peso fino a 1500 kg
- Controlli numerici di ultima generazione Siemens, Heidenhain, Fanuc
- Numerose opzioni
- Miglior rapporto qualità-prezzo
- Made in the Heart of Europe

EMCOMILL 1200 / 75
Highlight



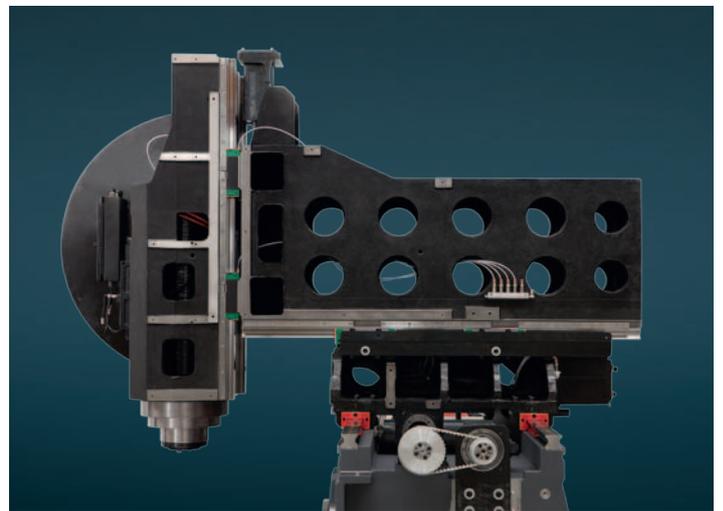
Mandrino ad elevata efficienza ISO 40 DIN 69871 / ISO 7388/2 tipo B. Opzione: ISO 40 DIN 69871 / DIN 69872, BT40, HSK63A (quest'ultimo solo con elettromandrino).



Il magazzino utensili ha 30 posizioni (in opzione 40/60 con magazzino a catena). Il cambio utensili utilizza un doppio braccio di scambio che permette di effettuare la pre-ricerca dell'utensile in tempo mascherato, cioè durante il ciclo di lavoro. È possibile inoltre utilizzare il magazzino a posto fisso per utensili di grandi dimensioni, lasciando liberi i due posti precedenti adiacenti.



La porta laterale del magazzino utensili, consente un rapido carico/scarico, nonché la pulizia e la verifica visiva degli utensili.



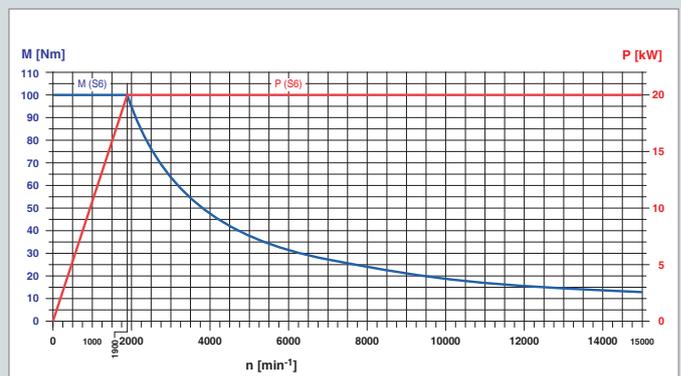
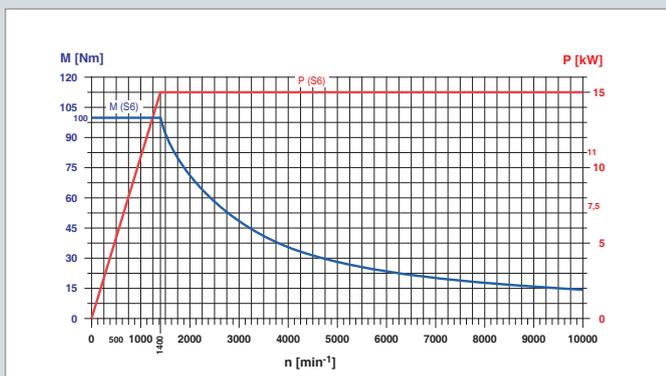
Struttura massiccia. Guide, slitte e testa in ghisa per la massima stabilità e la migliore finitura del pezzo. Ottimizzata tramite analisi FEM, con componenti leggeri ma stabili.

50 ts tecnici

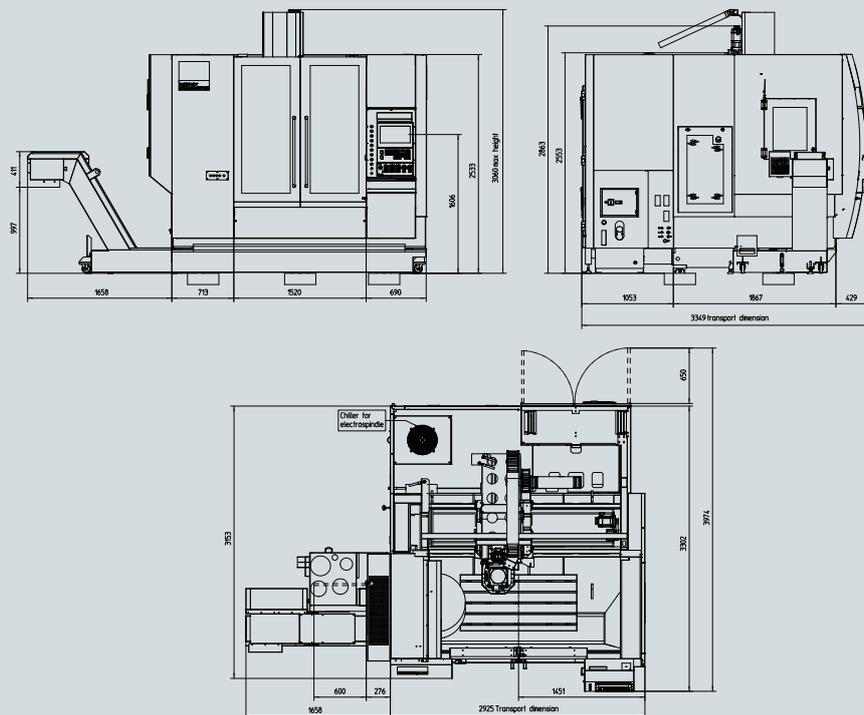
Opzioni

- Magazzino utensili 40 o 60 posti
- Tipo utensile BT40, HSK 63A, ISO 40 DIN 69871/69872
- 4° asse
- Righe ottiche in tutti gli assi
- Volantino elettronico remotabile
- Lampada di stato allarme
- Condizionatore armadio elettrico
- Cicli di misura
- Acqua e aria attraverso il mandrino
- Filtri a carta con pompe ad alta pressione

Potenza

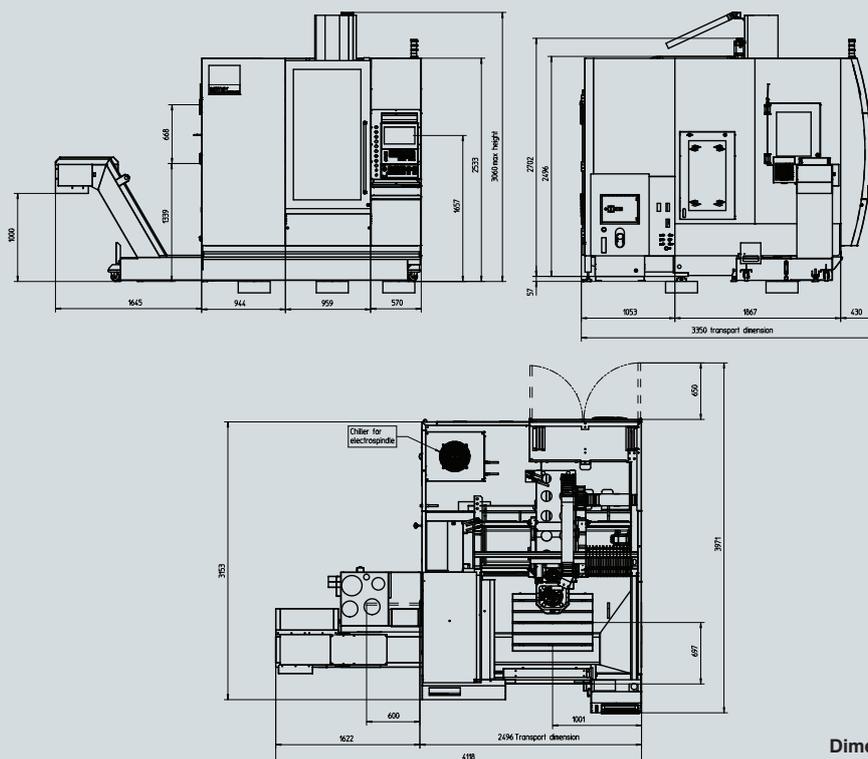


Schema di installazione EMCOMILL 1200



Dimensioni espresse in millimetri

Schema di installazione EMCOMILL 750



Dimensioni espresse in millimetri

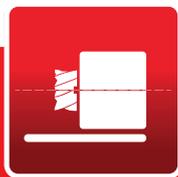
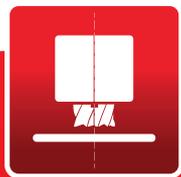
EMCOMILL 1200 / 750

Dati tecnici

Corse	EMCOMILL 750	EMCOMILL 1200
Corsa in asse X	750 + 50 mm	1200 + 50 mm
Corsa in asse Y	610 mm	610 mm
Corsa in asse Z	500 mm	500 mm
Distanza min/max naso mandrino-tavola	175 / 675 mm	175 / 675 mm
Distanza min/max naso elettromandrino-tavola	150 / 650 mm	150 / 650 mm
Tavola		
Superficie utile lunghezza / profondità	900 / 650 mm	1340 / 650 mm
Cave a „T“: numero, larghezza, interasse	5 x 18 x 125 mm	5 x 18 x 125 mm
Peso max. caricabile	800 kg	1500 kg
Altezza piano tavola dal pavimento	790 mm	800 mm
Mandrino		
Velocità di rotazione	50 – 12000 giri/min	50 – 12000 giri/min
Coppia di lavoro (S6)	100 Nm	100 Nm
Potenza (S6)	15 kW	15 kW
Attacco cono utensile (DIN 69871)	ISO 40	ISO 40
Trasmissione	Diretta	Diretta
Elettromandrino		
Velocità di rotazione	50 – 15000 giri/min	50 – 15000 giri/min
Coppia di lavoro (S6)	100 Nm	100 Nm
Potenza (S6)	20 kW	20 kW
Attacco cono utensile (DIN 69871)	ISO40 (BT40, HSK-A63)	ISO40 (BT40, HSK-A63)
Magazzino utensili		
Numero posti in magazzino	30 (40/60)	30 (40/60)
Tempo cambio utensile (utensile/utensile)	2 sec	2 sec
Diametro max. utensile	80 mm	80 mm
Diametro max. utensile (senza utensile adiacente)	125 mm	125 mm
Lunghezza max. utensile	250 mm	250 mm
Peso max. utensile	8 kg	8 kg
Caratteristiche assi		
Avanzamento rapidi X, Y, Z	30 m/min	30 m/min
Spinta di lavoro X, Y, Z	5000 N	5000 N
Accelerazioni assi X, Y, Z 3	3 m/s ²	3 m/s ²
Informazioni generali		
Potenza totale installata	20 kVA	20 kVA
Altezza totale	3060 mm	3060 mm
Dimensioni L x P (senza trasportatore, con vasca)	2770 x 3350 mm	3200 x 3350 mm
Peso totale della macchina	7500 kg	10000 kg
Pressione aria compressa richiesta	6 bar	6 bar



Certificato di sistema di gestione
Qualità N° 50 100 12716



EMCO GmbH
Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
T +43 6245 891-0 · F +43 6245 86965 · info@emco.at · www.emco-world.com

EMCO Famup S.r.l.
Via Maniago 53 · 33080 San Quirino (PN) · Italia
T +39 0434 916811 · F +39 0434 916876 · info@emcofamup.it · www.emco-world.com

TA7190 - 05/19 - I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso. Nessuna responsabilità per errori di stampa e composizione.