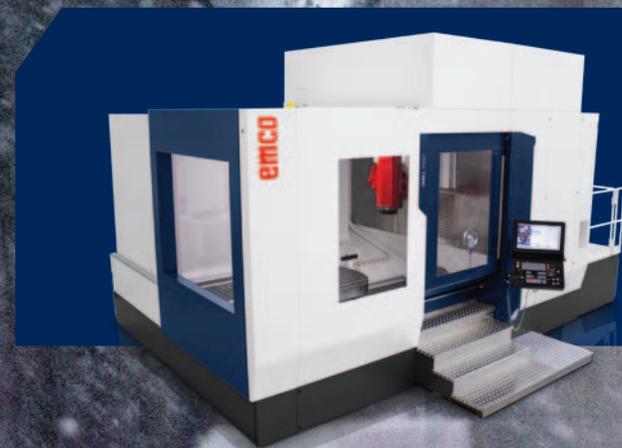


**emco**

**UMILL 1500**

**Centro di lavoro per  
lavorazioni a 5 assi**



# Perfettamente equipaggiata per lavorazioni a 5 assi

La Umill 1500 è lo strumento perfetto per eseguire tutte le lavorazioni a 5 assi richieste dai più svariati settori industriali. Che si tratti di fresatura, foratura, maschiatura o tornitura in un unico piazzamento, potete sempre sfruttare appieno i punti di forza della macchina! Grazie alla sua struttura in ghisa particolarmente stabile e rigida e alla dinamica superiore, la Umill 1500 offre prestazioni ottimali.



Fresatura, foratura e maschiatura su un carro porta testa.

## 1 STRUTTURA COMPATTA

/ Il nuovo design ad elevata stabilità permette la massima precisione con elevata dinamica

## 2 NESSUNA FONDAZIONE NECESSARIA

/ Basamento macchina con struttura auto-portante

## 3 STABILITÀ & RIGIDEZZA

/ Basamento macchina, montante e carro porta testa realizzati sulla base dell'analisi FEM



## 4 LAVORAZIONI A 5 ASSI IN UN UNICO PIAZZAMENTO

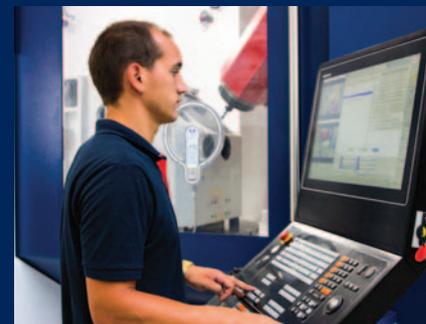
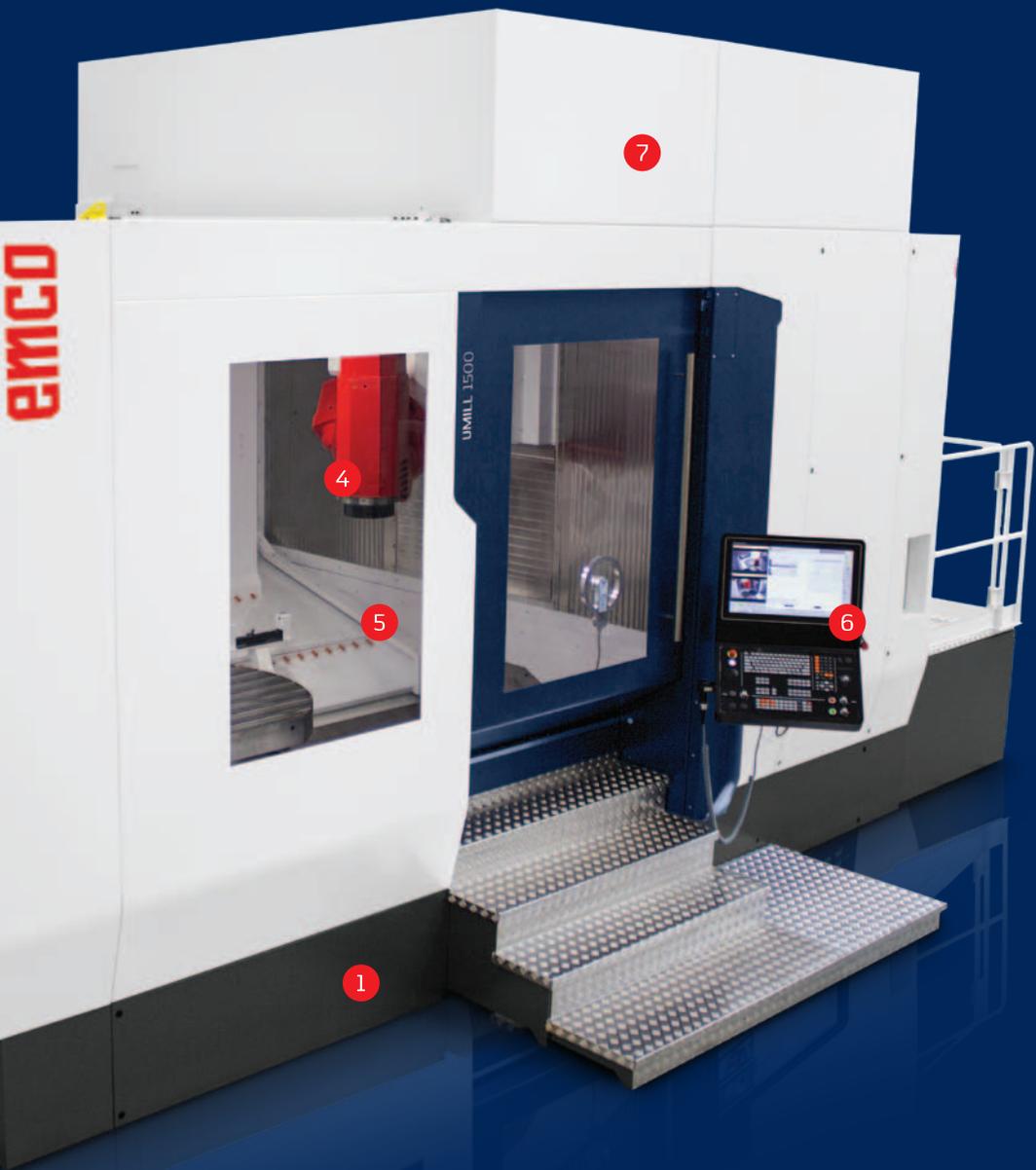
/ Fresatura  
/ Foratura  
/ Filettatura  
/ Tornitura

## 5 ELEVATA DINAMICA E PRESTAZIONI

/ Testa di fresatura con elettromandrino ad esempio:  
**45 kW / 300 Nm / 12000 rpm**  
- ulteriori soluzioni specifiche per il cliente su richiesta  
/ Avanzamenti fino a **60 m/min**  
/ Accelerazione fino a **6 m/s<sup>2</sup>**



2



## 6 CONTROLLO NUMERICO

/ Heidenhain TNC 640 HSCI o Siemens 840D sl

## 7 MASSIMA DISPONIBILITÀ MACCHINA

- / Compensazione termica automatica (compensazione dell'allungamento in direzione dell'utensile.)
- / Software di calibrazione automatica della cinematica della macchina
- / Correzione dinamica e continua delle vibrazioni
- / Controllo dinamico anticollisione
- / Manutenzione a distanza e teleservice
- / Analisi equilibratura pezzo in tornitura (opzionale)

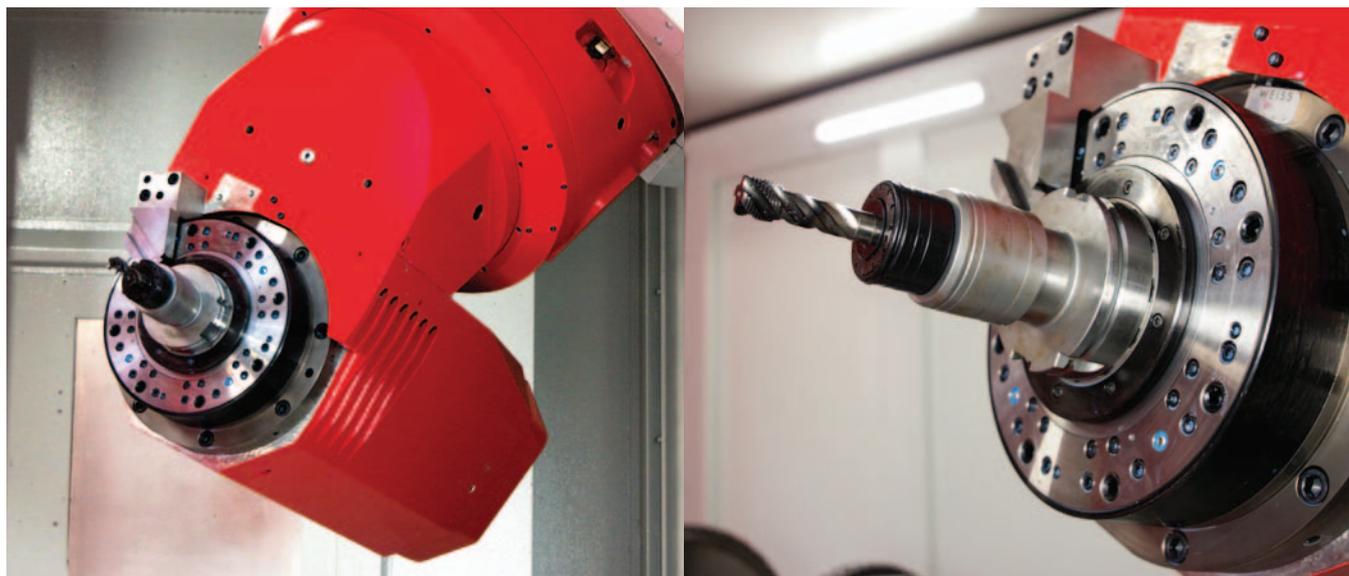


# / SOLUZIONI MODULARI SONO IL PRESUPPOSTO PER LA PRODUTTIVITÀ

Oggi, i moderni processi di produzione sono realizzabili solo quando i macchinari sono utilizzati al massimo delle loro potenzialità. L'automazione è un fattore cruciale, perché il mercato richiede tempi

di risposta rapidi e tempi di produzione brevi. Con le nostre soluzioni modulari, sarete perfettamente preparati ad affrontare questa sfida e a rimanere competitivi.

## TESTA DI FRESATURA CON ELETTROMANDRINO



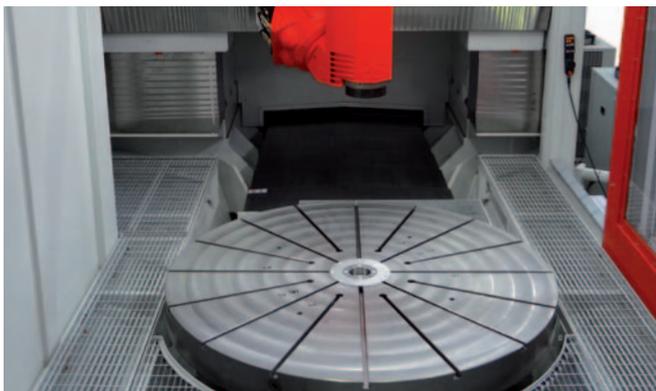
### ELETTROMANDRINO

Costruzione compatta con elettromandri ad elevate prestazioni. Elevata dinamica della testa con asse in continuo per lavorazioni simultanee in combinazione con la tavola roto-traslante.



## TAVOLA ROTO-TRASLANTE CON MOTORI TORQUE

La tavola roto-traslante con motori torque realizzata per operazioni di fresatura a 5 assi in continuo di pezzi fino a 4500 Kg.



## TAVOLA DI TORNITURA

Tavola di tornitura con cave radiali per lavorazioni di fresatura e tornitura, efficiente motore torque ad elevata coppia.

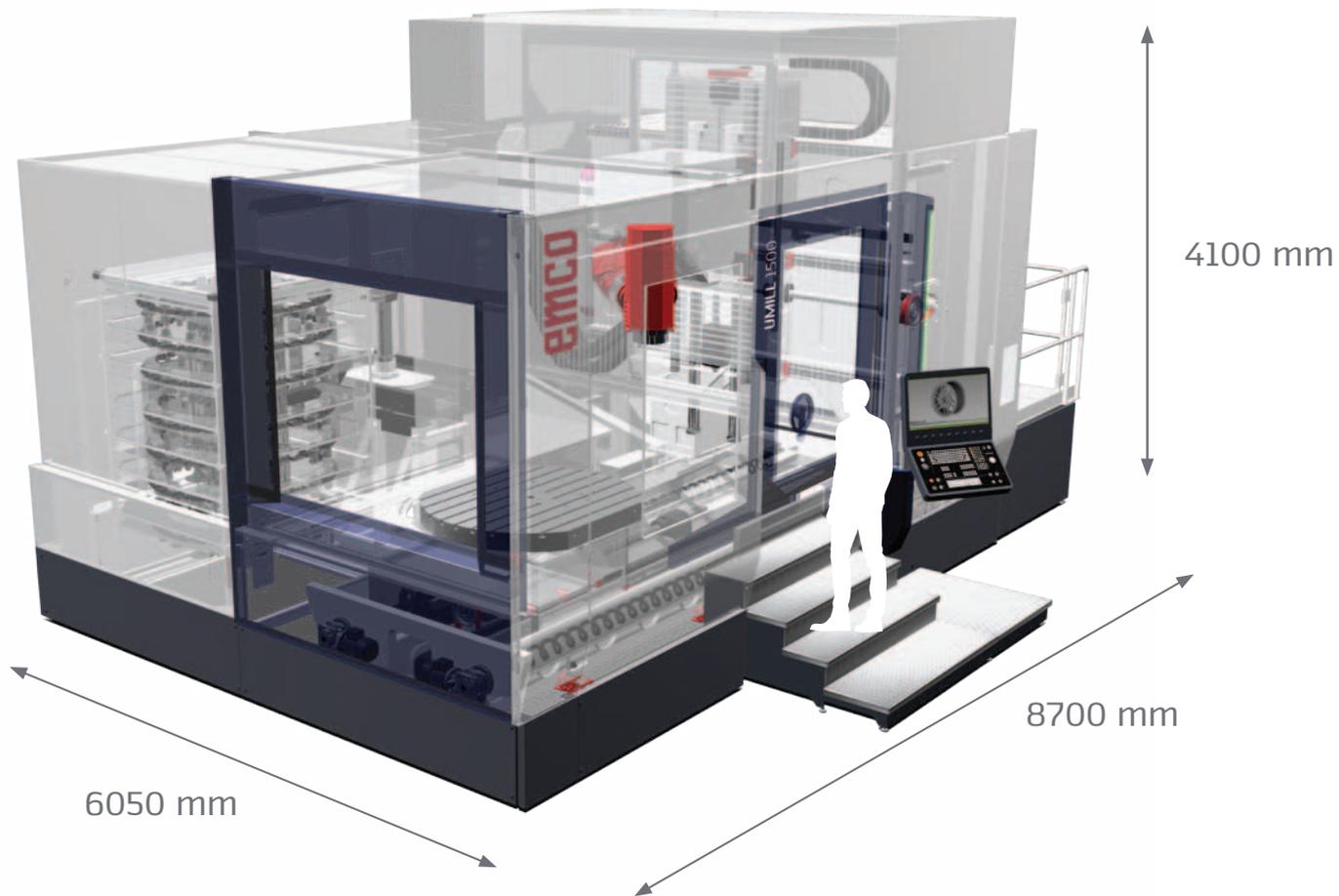


## MAGAZZINO UTENSILI

Posizionato all'esterno dell'area di lavoro e separato dalla struttura della macchina. I cambi utensili vengono proposti in diverse configurazioni a seconda delle esigenze del cliente. In opzione vengono offerti sistemi di gestione o di controllo degli utensili

## MAGAZZINO UTENSILI FINO A 203 POSTI.

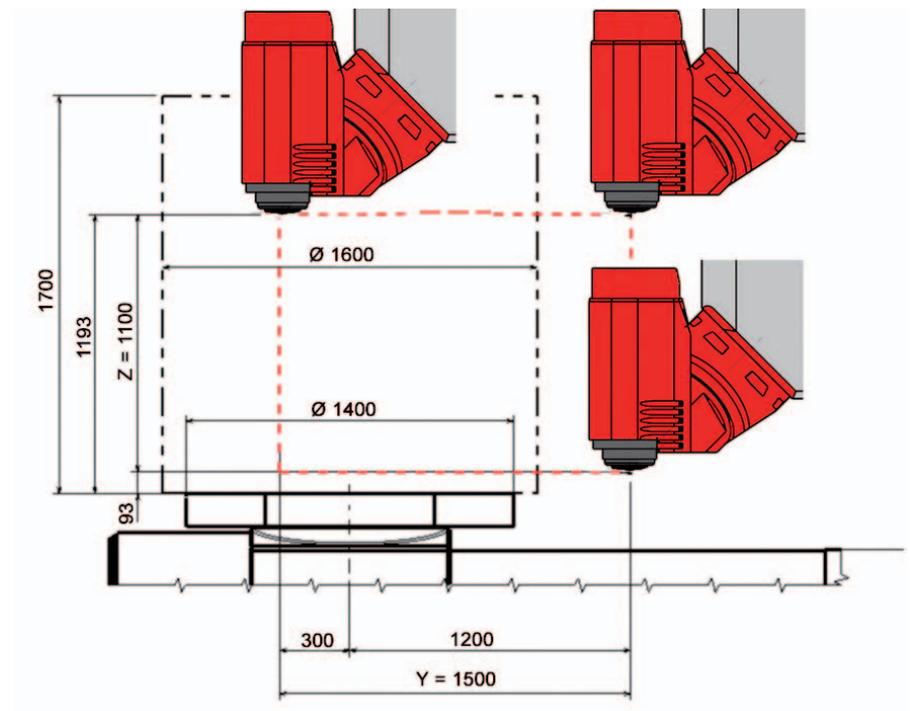
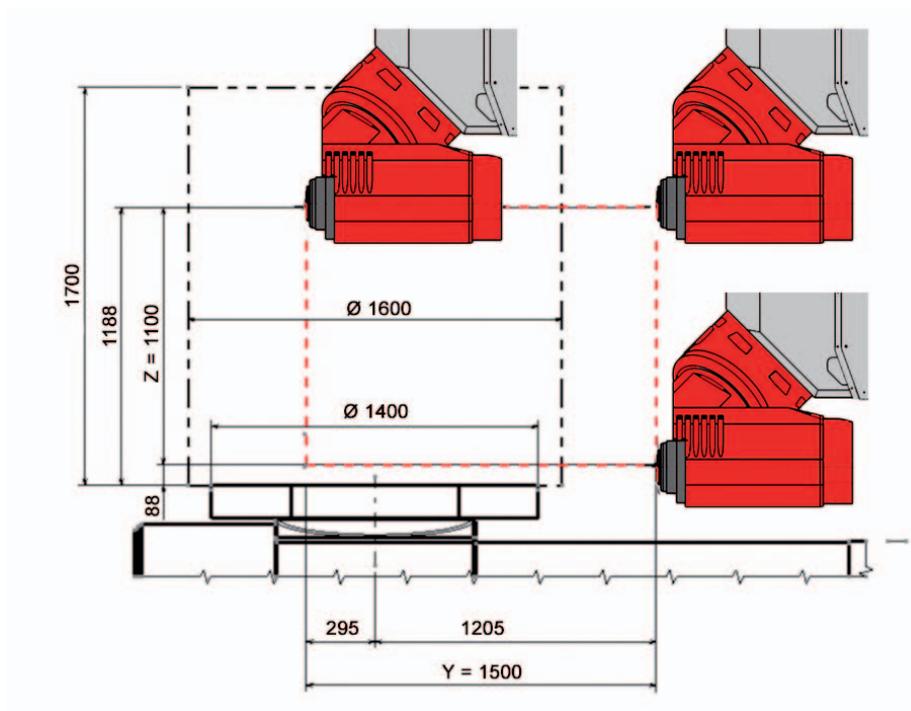
# / DESIGN COMPATTO



**INGOMBRO MACCHINA**

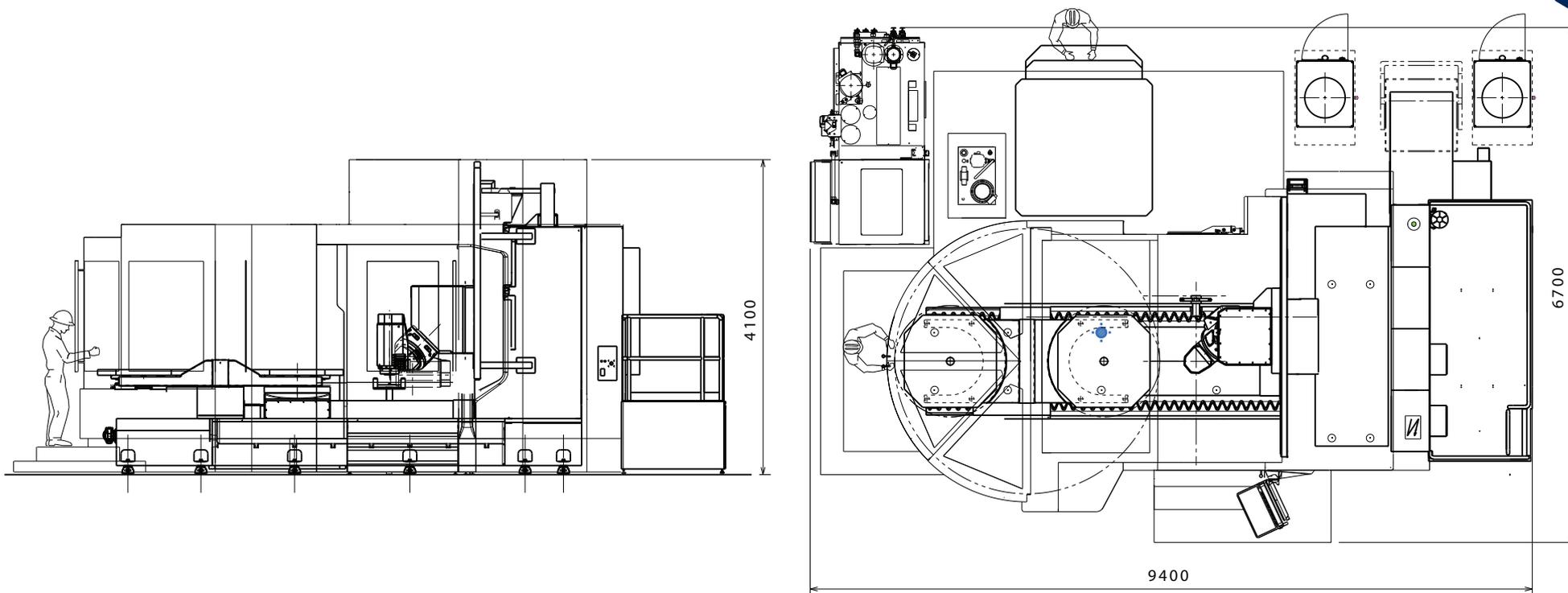
---

# AREA DI LAVORO



# / SOLUZIONI MODULARI PER UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

UMILL 1500



Dimensioni in mm

# / DATI TECNICI

## Assi lineari

Corsa asse trasversale	1500 mm
Corsa asse longitudinale	1500 mm
Corsa asse verticale	1100 mm
Avanzamenti	60 m/min

## Controllo numerico

Heidenhain	TNC 640 HSCI
Siemens	840D sl

## Sistema di raffreddamento utensile/pezzo

Refrigerazione esterna	28 l/min; 6 bar
Refrigerazione interna	20 l/min; 40 bar

## Testa di fresatura con elettromandrino E58

Potenza S1 / S6	45 / 58 kW
Coppia S1 / S6	300 / 372 Nm
Velocità di rotazione	12000 rpm
Attacco utensile	HSK 100-A/T
Sottosquadro	15°

## Testa di fresatura con elettromandrino E61

Potenza S1 / S6	50 / 63 kW
Coppia S1 / S6	100 / 125 Nm
Velocità di rotazione	20000 rpm
Attacco utensile	HSK 63-A
Sottosquadro	15°

## Accessori

Cambio utensili automatico	88 / 122 / 203 posti
----------------------------	----------------------

## Tavola di fresatura

Dimensioni	1400 x 1200 mm
Portata	4500 kg
Trasmissione	Motore torque
Coppia massimo	3000 Nm
Velocità di rotazione	20 rpm

## Tavola di fresatura e tornitura

Dimensioni	∅ 1400 mm
Portata	3500 kg
Trasmissione	Motore torque
Coppia massimo	3000 Nm
Velocità di rotazione	Fino a 400 rpm

beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / info@emco.at

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)