

[E[M]CONOMY]
significa:

emco industrial
training

Designed for your profit



Piccola macchina. Grande impatto. CONCEPT TURN 60

La formazione CNC
con performance industriale

Concept TURN 60

Il nuovo Concept TURN 60 è un tornio CNC a due assi controllato da PC e conforme agli standard industriali in termini di progettazione e funzioni. Basato sul precedente modello CT55, che ha riscosso tanto successo, offre parecchie nuove funzionalità e anche una migliore performance, in accordo con gli standard definiti dalla ISO23125.

Tutti i processi chiave delle lavorazioni moderne possono essere illustrati e implementati in modo pratico e realistico con questa macchina. La semplicità d'uso, la progettazione ergonomica e la facilità delle operazioni la rendono veramente ideale per l'apprendimento a qualsiasi livello.

[Area di lavoro]

- Area di lavoro completamente protetta
- Porta con ampia finestra in vetro di sicurezza
- Protezione globale contro i trucioli

[Torretta portautensili]

- Torretta a disco
- 8 posizioni

[Mandrino principale]

- Velocità massima : 4.200 giri/min
- Rotazione bidirezionale del mandrino
- Foro passante da 16 mm

[Pannello di controllo con interfaccia USB]

- Tastiera intercambiabile a seconda del tipo di controllo
- Schermo LCD per impieghi da officina

[Testa mandrino]

- Regolazione continua della velocità
- Motore asincrono trifase
- Azionamento ad alta risoluzione

[Supporto snodabile]

- Supporto estensibile per la tastiera del PC
- Progettazione ergonomica

[Caratteristiche industriali]

- Basamento macchina inclinato
- Anima del basamento in ghisa atermica

[Supporto macchina]

- Con cassetto estraibile
- Spazio aggiuntivo per tower PC

[Sicurezza]

- Rispetta la norma ISO 23125
- Porta interbloccante
- Monitor di arresto e di velocità limite

[Comandi a bordo macchina]

- Facile accessibilità
- Tasto di emergenza a ripristino
- Selezione delle modalità di funzionamento



Piolo a testa tonda



Spina



Spinotto
(solo processo di tornitura)

[Tecnologia]



Punti di forza

- Il più compatto tornio CNC da banco
- Basamento inclinato secondo standard industriale
- Azionamenti ad alta risoluzione
- Rotazione del mandrino bidirezionale
- Regolazione continua della velocità
- Torretta porta utensili a 8 posizioni montata sopra il centro di rotazione per una migliore rimozione dei trucioli
- Ottima raggiungibilità del pezzo in lavorazione
- Punti di riferimento automatici
- Guide lineari profilate
- Software di controllo EASY CYCLE integrato
- Componenti a standard industriale
- Sistemi di sicurezza in accordo con gli ultimi standard
- Made in the Heart of Europe



Opzioni

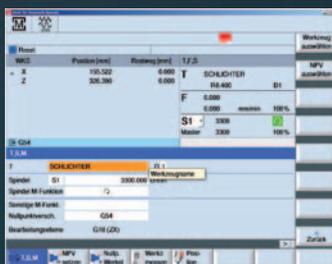
- Interfaccia robotica
- Interfaccia DNC
(Per integrazione con sistemi CIM e FMS)
- Mandrino automatico
- Porta automatica e contropunta a comando elettromeccanico
- Volantino elettronico
- Lubrificazione ridotta al minimo
- Pannello di controllo con schermo LCD
- Supporto macchina con tavolo snodabile

[Il controllo intercambiabile]

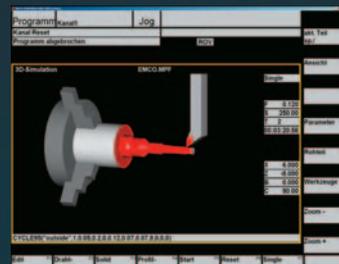
Il concetto originale EMCO del controllo intercambiabile che può essere adottato per il funzionamento di tutte le macchine Concept con un vantaggio non solo didattico ma anche economico: una sola macchina può essere usata per apprendere più controlli industriali



Il passaggio da un controllo ad un altro si fa in un minuto: richiamando con un tasto il rispettivo software e inserendo la tastiera del controllo scelto



Facile da programmare usando il programma WINNC su PC



Simulazione 3D disponibile con il pacchetto Win3D-View

[Dati Tecnici]

emco industrial training

Designed for your profit

CONCEPT TURN 60

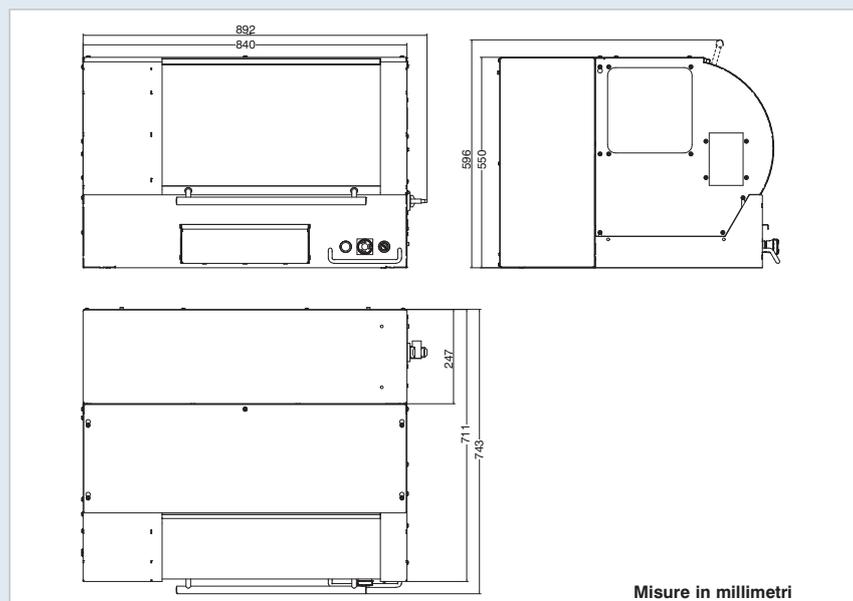
Area di lavoro	
Distanza punte	130 mm
Diametro passante su bancale	335 mm
Diametro massimo tornibile	60 mm
Lunghezza massima tornibile	215 mm
Corsa	
Corsa su X	60 mm
Corsa su Y	280 mm
Mandrino principale	
Velocità	300 – 4200 giri/min
Potenza (motore asincrono trifase)	1,1 kW
Diametro mandrino al cuscinetto anteriore	30 mm
Foro passante mandrino	16 mm
Azionamenti	
Corsa rapida in X / Y	3 m/min
Forza di avanzamento sugli assi X / Y	1000 N
Ripetibilità di posizionamento P3 (sec. VDI 3441) in X / Y	8 μ m
Torretta portautensili	
Numero di posizioni	8
Sezione trasversale utensile	12 x 12 mm
Diametro gambo per foro di attacco	10 mm

Contropunta	
Corsa canotto	35 mm
Diametro canotto	22 mm
Dimensioni	
Altezza dell' asse di tornitura dalla base	340 mm
Dimensioni L x P x H	850 x 715 x 550
Peso totale	150 kg

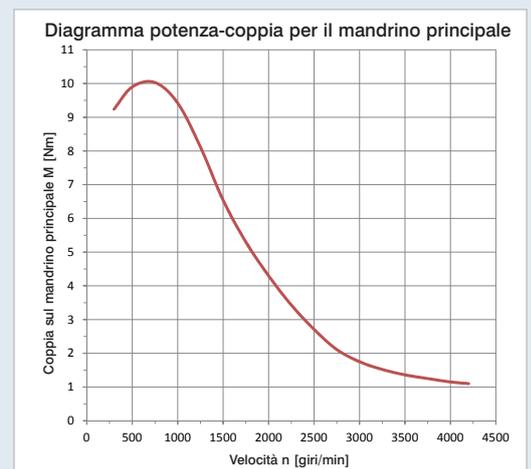
Controlli EMCO WinNC disponibili

Sinumerik 810D / 840D	CAMConcept
Sinumerik 810	GE FANUC Series 21
Sinumerik 820	GE FANUC Series 0
Sinumerik Operate	Fagor 8055
Easy Cycle	

Layout macchina



Potenza



TA4533 - 07/13 · Con riserva di modifiche tecniche. Nessuna responsabilità per errori di stampa e di composizione.

tuv
GERT
EN ISO 9001
Zertif.Nr. 20 100 20419
www.tuv.at