

**EMCO**



3-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren

EMCOMILL SERIE 800 1100



EMCOMILL 800 / 1100

# LEISTUNG UND FLEXIBILITÄT IN EINEM KOMPAKTEM DESIGN

Die flexiblen, vertikalen CNC-Fräsmaschinen für die 3-Achsen-Fräsbearbeitung verfügen über ein kompaktes Maschinenlayout, einen Verfahrweg von 800/1100 mm in der X-Achse, 550/600 mm in der Y-Achse, modernste Steuerungstechnik und das alles zu einem sehr attraktiven Preis-Leistungsverhältnis. Der bewegliche Tisch und der große Arbeitsraum ermöglichen die Bearbeitung von bis 600kg schweren Werkstücken bei der EMCOMILL 800 und 800kg bei der EMCOMILL 1100.



Gegenform  
(Aluminium)

## 1 WERKZEUGWECHSLER

/ Werkzeugwechsler mit 30 Positionen  
/ Schnellwechsler mit Doppelgreifer

## 2 ARBEITSRAUM

/ Große Maschinentüren  
/ Optimale Sicht in den Arbeitsraum  
/ Hochdynamischer/ beweglicher Tisch mit Eilganggeschwindigkeiten von bis zu 42/36 m/min

## 3 MASCHINENBETT

/ Maschinenbett aus FEM-optimiertem Grauguss





4

## STEUERUNG

/ Modernste digitale Steuerungstechnik  
/ SIEMENS 828D inkl. ShopMill  
/ 15-Zoll Farbmonitor

5

## SPINDEL

/ Mechanische Spindel: 12 000 U/min

EMCOMILL 800 / 1100

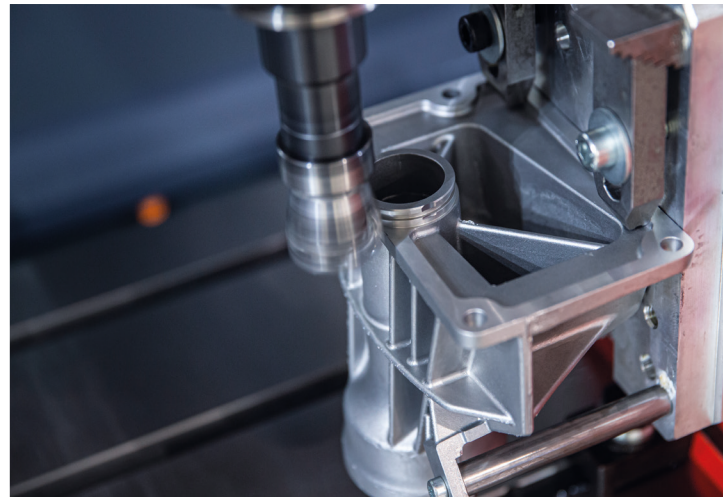
Maschinen mit optionaler Ausstattung.

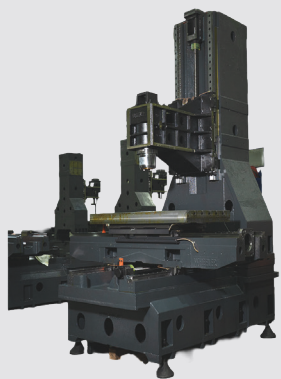
# TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Die ECOMILL Serie 800/1100 ist mit modernster Steuerungstechnik ausgestattet und wird mit der Siemens 828D inklusive ShopMill angeboten. Das Bedienpult an der Maschine beinhaltet eine Schwenkfunktion für ergonomisches Arbeiten.

## ANWENDUNGSGEBIETE



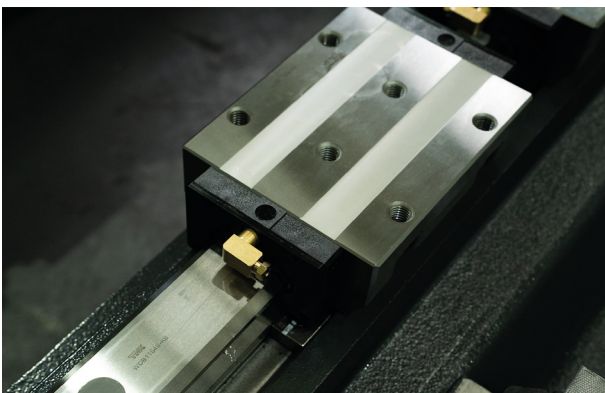


## DESIGN

Die optimierte Konstruktion der Werkzeugmaschine in Verbindung mit hoher Steifigkeit, Stabilität und Präzision sowie sorgfältig ausgewählten, hochwertigen Komponenten gewährleistet eine effiziente Bearbeitung und Zeitersparnis.

## HIGHLIGHTS

- / Leistungsstarke Frässpindeln
- / Flexibles Werkzeugsystem
- / Großer Arbeitsraum mit breiten Maschinentüren
- / Tisch für Werkstückgewichte bis 800 kg
- / Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens
- / Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis



## LINEARFÜHRUNG

Fettgeschmierte (zentrale) Kugelumlaufspindeln und lineare Rollführungen (45 mm in der X- und Y-Achse; 35 mm in der Z-Achse) bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung und eine hohe, vibrationsfreie Verfahrgeschwindigkeit. Auf dem Bild ist die Maschine mit Glasmaßstäben (Option) ausgestattet.



## WERKZEUGWECHSLER

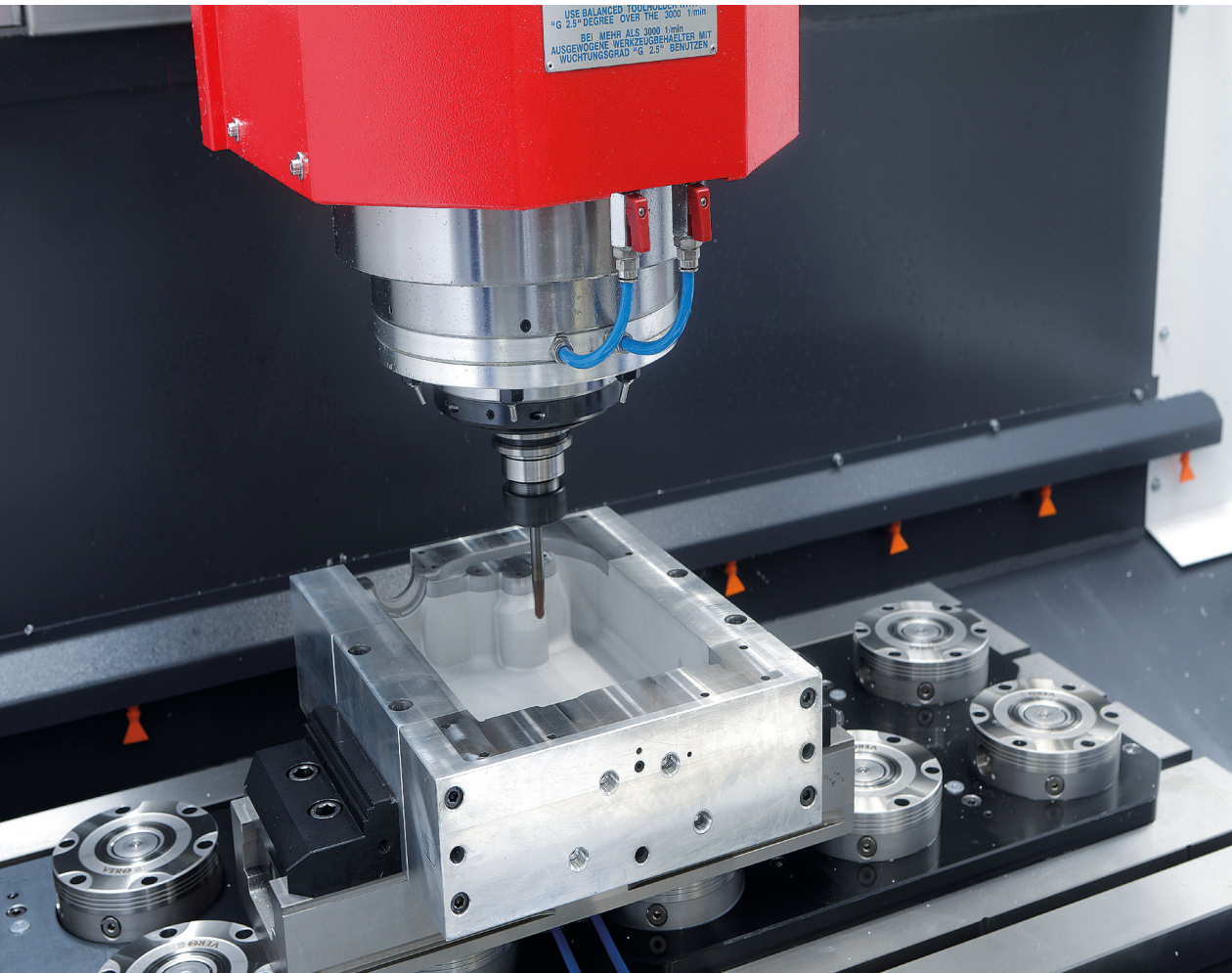
Die Werkzeugtrommel verfügt über 30 Werkzeugplätze. Das Werkzeugverwaltungssystem basiert auf dem Prinzip der variablen Werkzeugpositions-codierung (zufällig) - das Werkzeug wird aus Gründen der Zeiteffizienz stets im nächsten freien Magazinplatz abgelegt. Alternativ kann auch eine feste Positions-codierung verwendet werden, beispielsweise für größere Werkzeuge.



## MASSIVE STRUKTUR

Die auf der Grundlage von FEM-Analysen optimierten und aus Guss-eisen gefertigten Führungshalter, Schlitten und Spindelhalter sorgen für maximale Stabilität und perfekt bearbeitete Werkstücke.

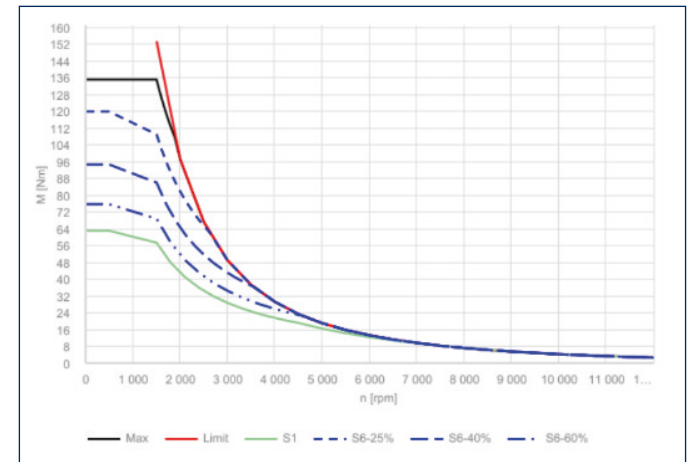
# TECHNISCHE HIGHLIGHTS



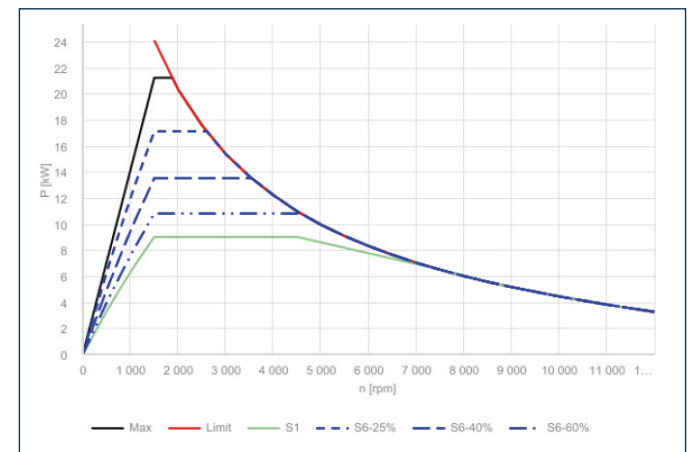
## HOCHLEISTUNGSSPINDEL

Eine direkt angetriebene Spindel mit 12.000 U/min, angetrieben von einem 13,6 kW-Motor.

## Leistung und Drehmoment



Mechanische Spindel



In-line Spindel

# STANDARD AUSSTATTUNG



## SCHARNIERBANDFÖRDERER

Ein einfaches und effizientes Spänesystem spült die Späne mit Schneidflüssigkeit auf das vordere Kettenförderband, das sie zum Sammelbereich transportiert. Der Spänewagen ermöglicht eine einfache und bequeme Entsorgung.

- / Werkzeugmagazin mit 30 Positionen
- / Werkzeughalter SK 40
- / Kühlmittel-Spritzpistole
- / Kühlaggregat für Schaltschränke
- / Handrad (Standard)
- / Alarmlampe
- / Automatische Werkzeugvermessung
- / Kühlmittel- und Luftzufuhr durch die Spindel
- / Bandfilteranlagen mit Hochdruckpumpen
- / Shopmill
- / Späneförderer
- / Ölnebelabscheider



## ÖLNEBELABSCHIEDER

Integriertes Absaugsystem, speziell für die Absaugung von Ölnebel entwickelt. Nur in Kombination mit der optionalen oberen Maschinenverkleidung 8AO-COPSUPEM1200.



## KÜHLMITTELZUFUHR

Die Spindel kann optional mit Hochdruck-Kühlmittel (30 bar) gespült werden. Dies gewährleistet eine zuverlässige Spanabfuhr aus Bohrungen und Taschen und verkürzt die Zykluszeiten bei dieser Art der Bearbeitung.

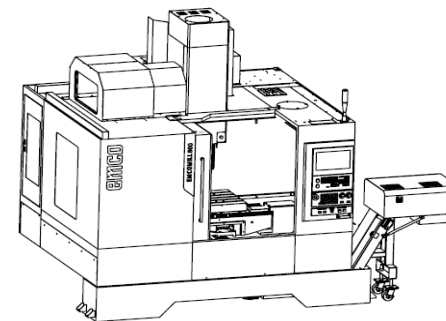
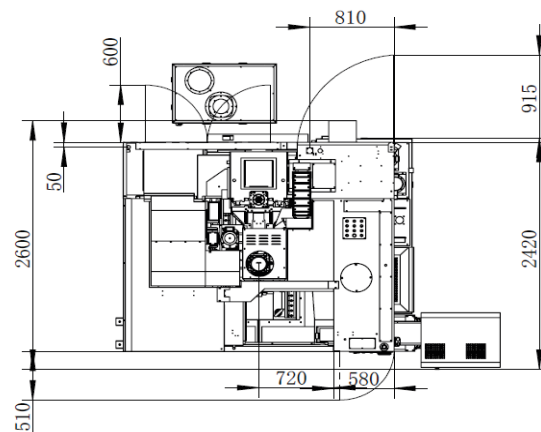
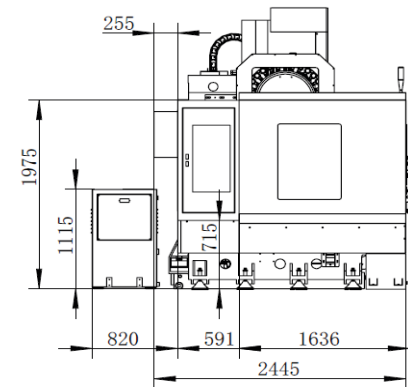
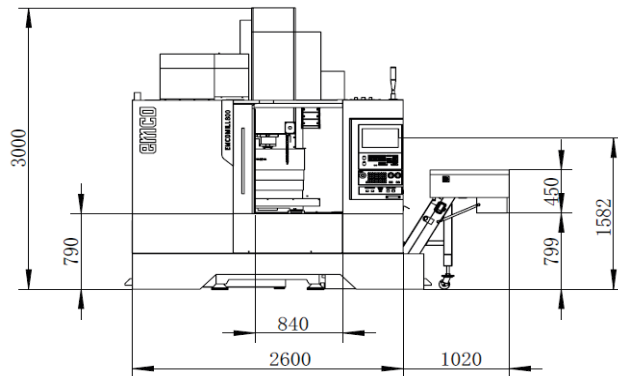


## WERKZEUGVERMESSUNG

Kompakter, berührender 3D-Werkzeugvoreinsteller mit kabelgebundener Signalübertragung zur Erkennung von Werkzeugbruch und zur schnellen Messung von Werkzeuglänge und -durchmesser bei einer Vielzahl von Werkzeugen. Im Lieferumfang enthalten sind ein TS27R-Tasterhalter, ein Tastermodul, 2 Opferspitzen und ein Scheibentaster mit 12,7 mm Durchmesser.

# / AUFSTELLPLAN

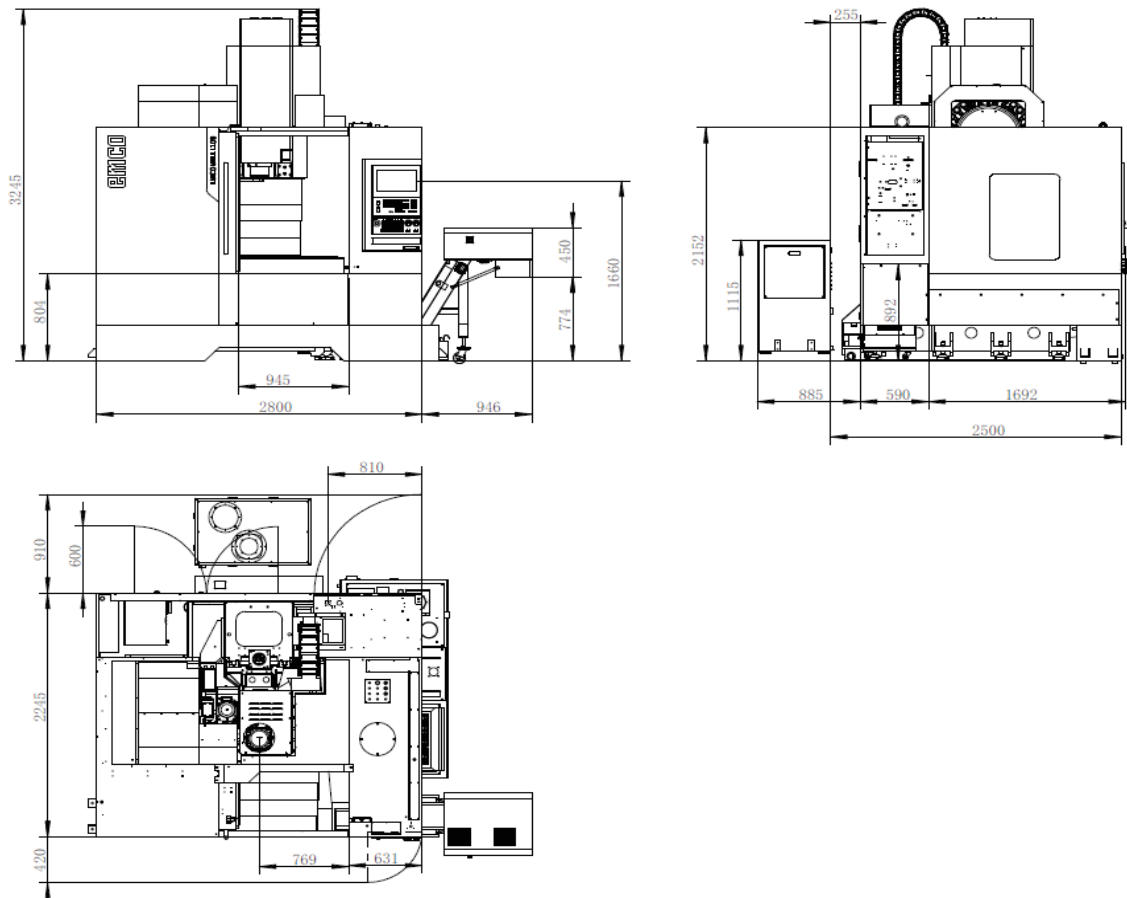
EMCOMILL 800



# AUFSTELLPLAN

EMCOMILL 1100

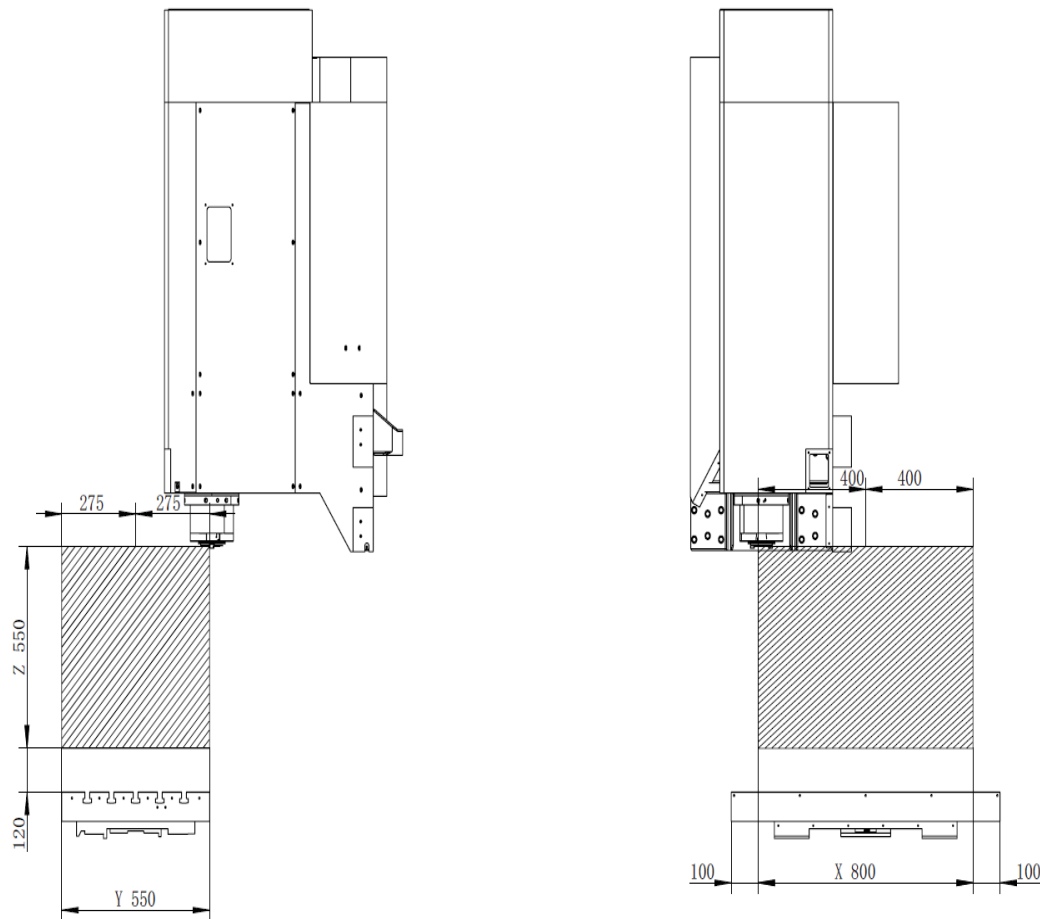
EMCOMILL 800/1100



Angaben in Millimetern

# ARBEITSRAUM

EMCOMILL 800

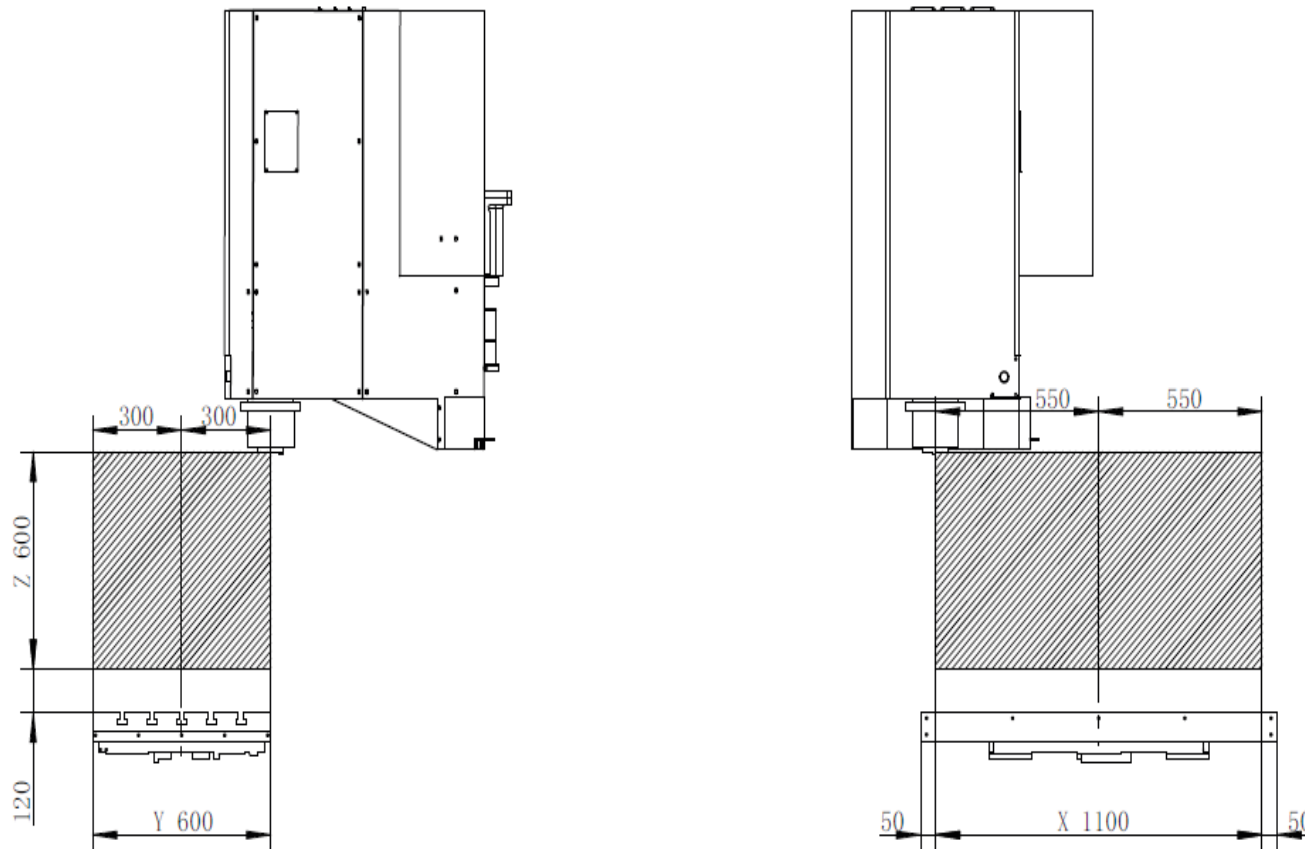


Angaben in Millimetern

# ARBEITSRAUM

EMCOMILL 1100

EMCOMILL 800/1100



Angaben in Millimetern

# TECHNISCHE DATEN

| Arbeitsbereich     | EMCOMILL 800 | EMCOMILL 11 00 |
|--------------------|--------------|----------------|
| Verfahrweg X-Achse | 800 mm       | 1100 mm        |
| Verfahrweg Y-Achse | 550 mm       | 600 mm         |
| Verfahrweg Z-Achse | 550 mm       | 600 mm         |

## Tisch

|                                  |                |                 |
|----------------------------------|----------------|-----------------|
| Tischabmessung Länge / Breite    | 1000 x 550 mm  | 1200 x 600 mm   |
| T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand | 5 x 18 x 90 mm | 5 x 18 x 100 mm |
| Max. Tischbelastung              | 600 kg         | 800 kg          |
| Abstand Tischoberfläche / Boden  | 945 mm         | 965 mm          |

## Hauptspindel (Direktantrieb)

|                              |                  |                  |
|------------------------------|------------------|------------------|
| Drehzahlbereich              | 50 – 12000 U/min | 50 – 12000 U/min |
| Drehmoment (S6)              | 95 Nm            | 95 Nm            |
| Spindelmotor - Leistung (S6) | 13,6 kW          | 13,6 kW          |
| Werkzeugaufnahme (DIN 69871) | SK40             | SK40             |
| Antrieb                      | Direct drive     | Direct drive     |

## Werkzeugwechsler

|   |          |          |
|---|----------|----------|
| Anzahl der Werkzeugpositionen             | 30       | 30       |
| Werkzeugwechselzeit (Werkzeug / Werkzeug) | 2,5 Sek. | 2,5 Sek. |
| Max. Werkzeugdurchmesser                  | 76 mm    | 76 mm    |
| Max. Werkzeugdurchmesser (mit Leerplatz)  | 150 mm   | 150 mm   |
| Max. Werkzeuglänge                        | 300 mm   | 300 mm   |
| Max. Werkzeuggewicht                      | 8 kg     | 8 kg     |

## Achsen

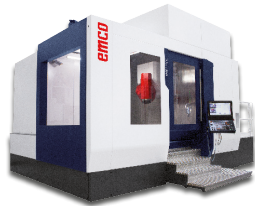
|                                |                    |                    |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|
| Eilganggeschwindigkeit X, Y, Z | 42/42/42 m/min     | 36/36/36 m/min     |
| Vorschubkraft X, Y, Z          | 7000 N             | 10000 N            |
| Achsbeschleunigung X, Y, Z     | 5 m/s <sup>2</sup> | 5 m/s <sup>2</sup> |

## Allgemeine Daten

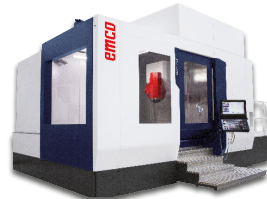
|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Anschlussleistung                                    | 30 kVA         | 30 kVA         |
| Gesamthöhe   | 3000 mm        | 3245 mm        |
| Aufstellfläche BxT (ohne Späneförderer, mit KM-Tank) | 2600 x 2600 mm | 2800 x 2245 mm |
| Gesamtgewicht der Maschine                           | 5,400 kg       | 6,500 kg       |
| Erforderliche Druckluft                              | 6 bar          | 6 bar          |
| Erforderliche Aufstellfläche                         | 3620 x 3335 mm | 3746 x 3575 mm |

UNIVERSAL-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE 5-ACHSEN-SIMULTANBEARBEITUNG

UMILL



UMILL 1800



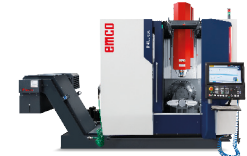
UMILL 1500



UMILL 1000



UMILL 750



UMILL 630

FAHRSTÄNDER-BEARBEITUNGSZENTREN

MMV



MMV 3200 / MMV 4200 / MMV 5200 / MMV 6200

PORTALFRÄSMASCHINEN FÜR GROSSVOLUMIGE TEILE

GANTRY MILLING MACHINES



DYNAMILL



DYNAMILL G5



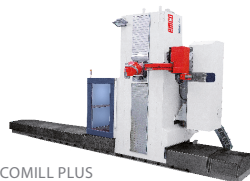
MEGAMILL



POWMILL

UNIVERSAL-FAHRSTÄNDERMASCHINEN FÜR GROSSVOLUMIGE TEILE

TRAVELLING-COLUMN MACHINES



ECOMILL PLUS



ECOMILL



MECMILL PLUS



MECMILL

VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE 4+1-ACHSEN

MAXXMILL

UND 3-ACHSEN BEARBEITUNG

EMCOMILL



MAXXMILL 630



MAXXMILL 750



EMCOMILL 1100



EMCOMILL 800



EMCOMILL E350

beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Österreich / T +43 6245891-0 / info.at@emco-world.com

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)