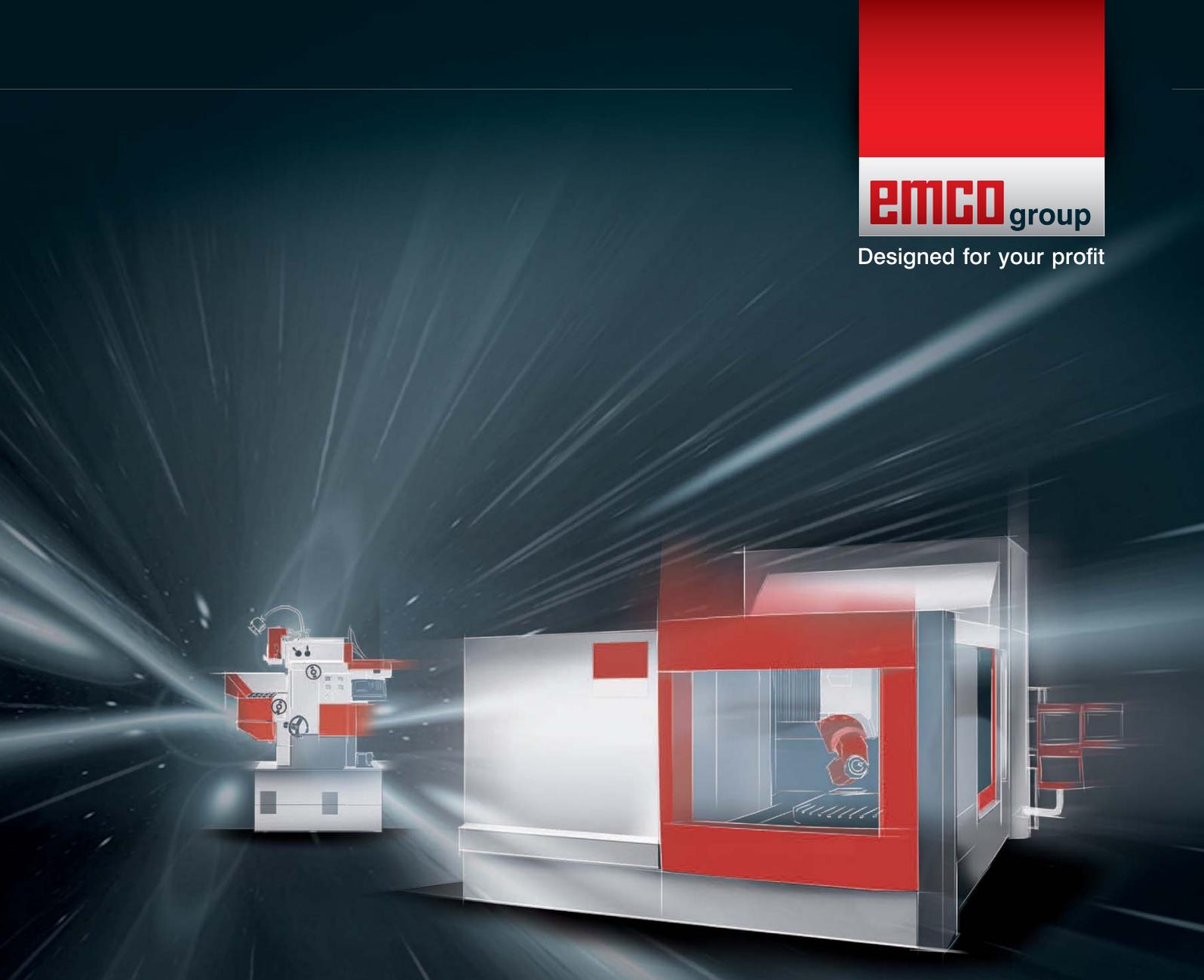


emco group

Designed for your profit



**Milling solutions
designed for you**

EMCO-WORLD.COM

Creare ed utilizzare

[MECOF]

Mecof è una delle aziende leader nella produzione di centri di lavoro ad alta velocità e ad alta precisione per la fresatura ed alesatura. Con molti anni di esperienza ed un notevole know how, Mecof realizza con successo soluzioni 'chiavi in mano' tecnologicamente perfette per soddisfare le esigenze di piccole aziende nonché dei grandi gruppi OEM nei settori automobilistico ed aerospaziale.



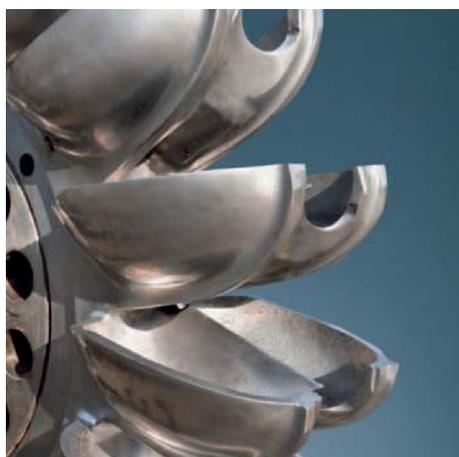
[EMCO]

Emco è il costruttore di macchine utensili più importante dell'Austria. Con soluzioni innovative nel settore della tornitura, della fresatura e delle lavorazioni complete, nonché con un programma di formazione leader a livello mondiale, la Emco si è conquistata un nome a livello internazionale. Gli stabilimenti di produzione si trovano in Austria, Germania e in Italia.

sinergie. Il Gruppo EMCO

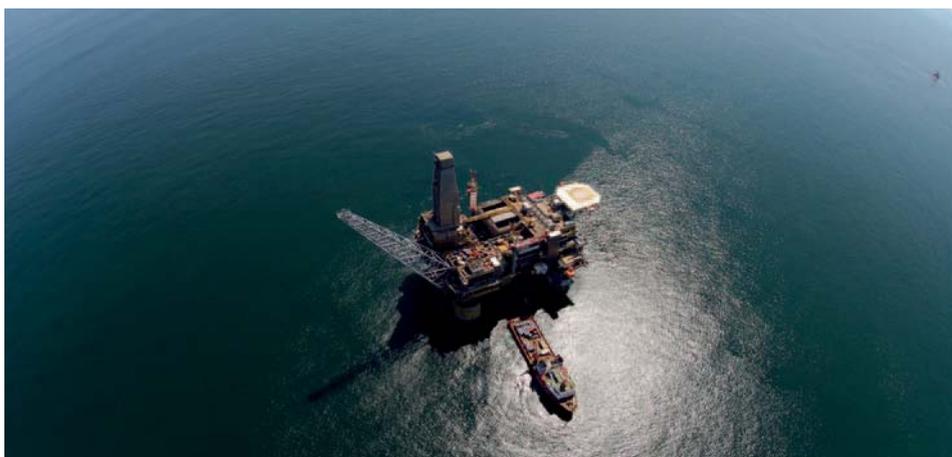


Il Gruppo Emco è una rete di fornitori di prestigio nel settore dei costruttori di macchine utensili. Il Gruppo, che riunisce le forze e le competenze di diversi costruttori europei, crea sinergie altamente efficienti per le aziende che svolgono attività di asportazione truciolo. Il risultato consiste in soluzioni di fresatura altamente economiche per macchine innovative ad alta tecnologia, da piccolissime a grandissime dimensioni, in grado di soddisfare tutte le esigenze.



[FAMUP]

Famup è l'azienda leader nel mercato italiano per la produzione di centri di lavoro a controllo numerico. La gamma di prodotti comprende centri di fresatura a controllo numerico con una corsa X da 350 a 2000 mm, durevoli potenti e a costi ottimizzati.



Macchine con mandrini orizzontali

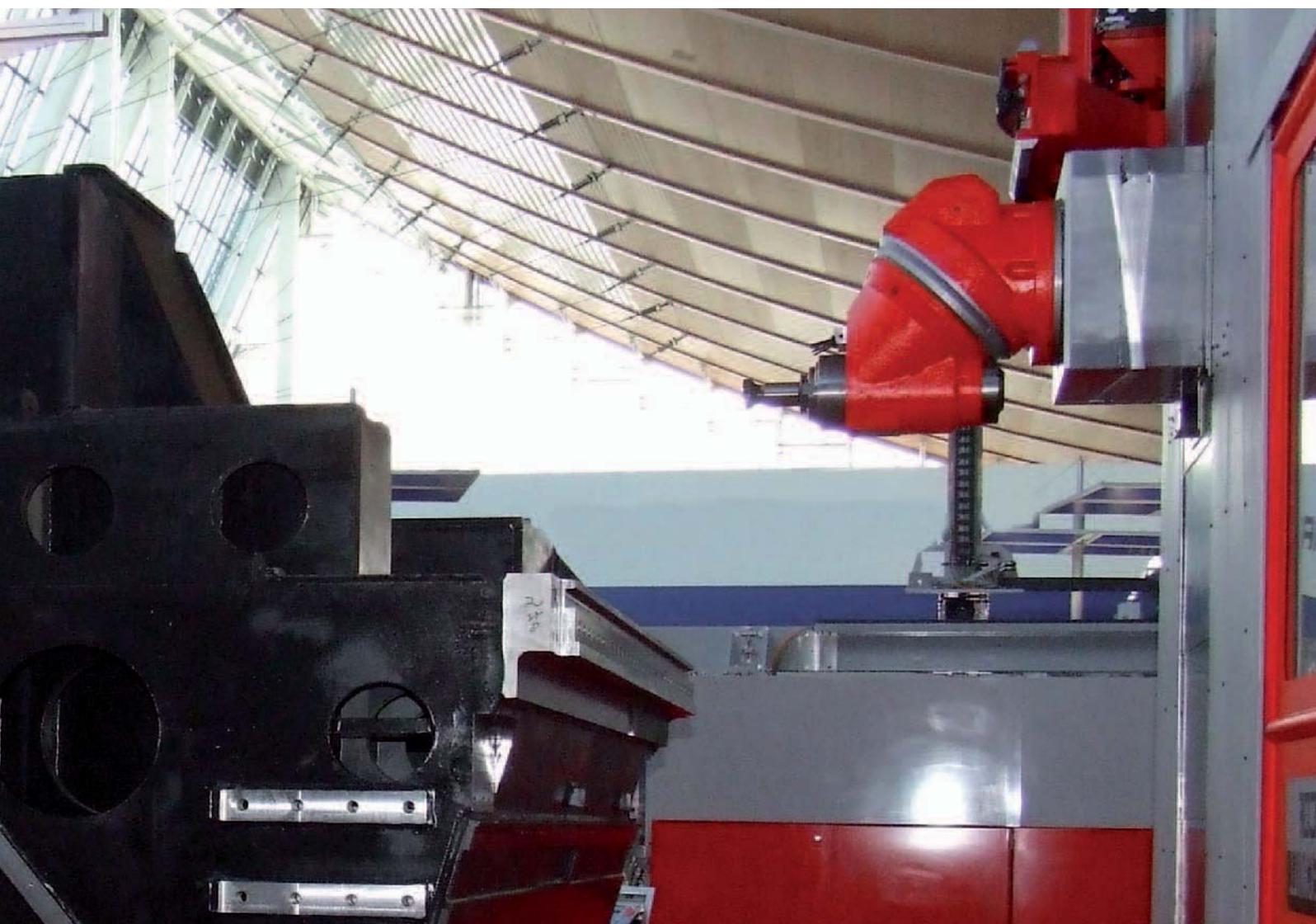
Fresatrici con montante mobile, slittone orizzontale e piattaforma integrata

Esecuzione

- Montante macchina con un alto numero di nervature per la massima resistenza flessionale e torsionale
- Struttura box-in-box per la massima stabilità geometrica e termica
- Movimenti degli assi per mezzo di viti di precisione a ricircolo di sfere e di chiodicole precaricate oppure per mezzo di azionamenti di precisione a pignone e cremagliera
- Avanzamenti rapidi fino a 30 m/min (assi lineari)
- Struttura monolitica di grandi dimensioni (FEM ottimizzato)

Campi di applicazione

- Costruzione stampi (acciaio, alluminio, plastica, prototipi, styling), meccanica generale di precisione, macchine utensili, macchine per la stampa, macchine movimento terra, tecnologie energetiche, aeronautica



[ECOMILL]

Campi di applicazione: meccanica generale, costruzione stampi

Asse X	a partire da 6000 mm
Asse Y	1300 mm
Asse Z	2500 mm
Motore mandrino	60 kW / 600 Nm
Velocità di avanzamento	30 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3+2 assi	fino a: 38 kW / 600 Nm / 6000 giri/min
Testa con elettromandrino	40,5 kW / 35,4 Nm / 18000 giri/min



[ECOMILL PLUS]

Campi di applicazione: meccanica generale, costruzione stampi, industria aerospaziale

Asse X	a partire da 6000 mm
Asse Y	1600 mm
Asse Z	3000 mm
Motore mandrino	Standard 60 kW / 600 Nm opzione 40 kW / 1200 Nm
Velocità di avanzamento	30 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3+2 assi	fino a: 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 50 kW / 100 Nm / 24000 giri/min



[MECMILL]

Campi di applicazione: meccanica generale di precisione, costruzione stampi, energia, industria aerospaziale

Asse X	a partire da 6000 mm
Asse Y	1600 mm
Asse Z	3500 mm
Motore mandrino	40 kW / 1200 Nm
Velocità di avanzamento	30 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3 + 2 e/oppure 5 assi	fino a: zu 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 50 kW / 100 Nm / 24000 giri/min



[MECMILL PLUS]

Campi di applicazione: meccanica generale di precisione, industria aerospaziale, energia

Asse X	a partire da 6000 mm
Asse Y	1600 – 1800 mm
Asse Z	4000 mm
Motore mandrino	40 kW / 1200 Nm
Velocità di avanzamento	25 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3 + 2 e/oppure 5 assi	fino a: 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 45 kW / 300 Nm / 12000 giri/min



Macchine con mandrini verticali

Fresatrici a portale e Gantry

Esecuzione

- Robuste strutture in elettrosaldato per contenere le masse e ottenere la massima rigidezza
- Alta dinamica ed alta precisione in fresatura grazie alla struttura box-in-box della traversa-slittone
- Mandrini con prestazioni ad alto livello e teste universali meccaniche fino a 1200 Nm e 38 kW
- Guide lineari a ricircolo di rulli di grandi dimensioni in tutti gli assi
- Avanzamenti rapidi fino a 100 m/min
- Movimenti assi con sistema dual drive con recupero elettronico del gioco, chiocciola precaricata o motori lineari dell'ultima generazione
- Calcolo strutturale dei componenti ottimizzati con il metodo FEM

Campi di applicazione

- Settore aerospaziale, stampi (plastica, lamiera) meccanica generale, centro stile



[LINEARMILL]

Campi di applicazione: costruzione stampi, industria aerospaziale

Asse X	a partire da 2500 mm
Asse Y	2200 – 3000 mm
Asse Z	1000 – 1500 mm
Velocità di avanzamento	100 m/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 42 kW / 67 Nm / 24000 giri/min



[DYNAMILL G5]

Campi di applicazione: costruzione stampi, industria aerospaziale, meccanica generale di precisione, energia

Asse X	a partire da 2500 mm
Asse Y	2200 – 3500 mm
Asse Z	1300 – 1500 mm
Motore mandrino	51 kW / 330 Nm
Velocità di avanzamento	40 m/min
Testa di fresatura meccanica	fino a: 38 kW / 600 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 50 kW / 300 Nm / 24.000 giri/min



[DYNAMILL]

Campi di applicazione: costruzione stampi, industria aerospaziale

Asse X	a partire da 4550 mm (in spezzoni da 2500 mm)
Asse Y	3000 – 4000 mm
Asse Z	1500 – 2500 mm
Motore mandrino	60 kW / 600 Nm
Velocità di avanzamento	40 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3+2 e/oppure 5 assi	fino a: 38 kW / 600 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 50 kW / 300 Nm / 24000 giri/min



[MEGAMILL]

Campi di applicazione: meccanica generale di precisione, costruzione stampi, industria aerospaziale, energia

Asse X	a partire da 7500 mm
Asse Y	4000 – 5000 – 6000 – 7000 mm
Asse Z	1500 – 2000 – 2500 mm
Motore mandrino	40 kW / 1200 Nm
Velocità di avanzamento	30 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3+2 e/oppure 5 assi	fino a: 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 50 kW / 300 Nm / 24000 giri/min



[POWERMILL]

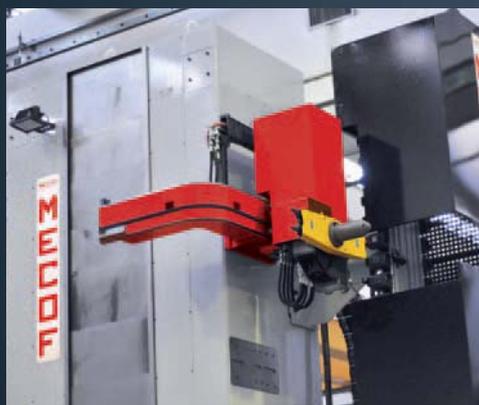
Campi di applicazione: meccanica generale di precisione, costruzione stampi, industria aerospaziale, energia

Asse X	a partire da 6000 mm
Asse Y	4000 – 5000 – 6000 – 7000 mm
Asse Z	1500 – 2000 – 2500 mm
Motore mandrino	40 kW / 1200 Nm
Velocità di avanzamento	30 m/min
Teste di fresatura meccaniche 3+2 e/oppure 5 assi	fino a: 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min
Teste con elettromandrino e 5 assi continui	fino a: 50 kW / 300 Nm / 24000 giri/min



Emco Mecof: Soluzioni ed opzioni specifiche per il cliente

ACCESSORI



Magazzini utensili

Magazzino utensili automatico a 120 posti fissato sul montante



Dispositivo di cambio teste

Magazzino teste automatico a 3 posti



Carenature

Coperture di protezione della zona di lavoro davanti alla macchina costituite da pannelli modulari in acciaio (Altezza ca. 2500 mm)



Pedana operatore

Pedana operatore motorizzata con movimento verticale ed orizzontale



Tavole girevoli

Tavola rototraslante con portata fino a 60.000 Kg

[Teste di fresatura]

TESTE DI FRESATURA AD ALTA VELOCITA' CON ELETTROMANDRINO

TESTA VERTICALE CON ELETTROMANDRINO



fino a: 42 kW / 67 Nm / 18000 giri/min

TESTA BIROTATIVA CON ELETTROMANDRINO



fino a: 50 kW / 100 Nm / 24000 giri/min

SPAZIO 20 TESTA A FORCELLA A 5 ASSI CON ELETTROMANDRINO



45 kW / 300 Nm / 12000 giri/min

SPAZIO 21 TESTA A FORCELLA A 5 ASSI CON ELETTROMANDRINO



fino a: 50 kW / 100 Nm / 24000 giri/min

TESTA SPECIAL PORTA ELETTROMANDRINO



fino a: 40,5 kW / 35,4 Nm / 18000 giri/min

TESTE DI FRESATURA MECCANICHE

TESTA BIROTATIVA A POSIZIONAMENTO MILLESIMALE AUTOMATICO



fino a: 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min

TESTA CON MANDRINO PROLUNGATO



38 kW / 1000 Nm / 4000 giri/min

TESTA CON MANDRINO DISASSATO



38 kW / 2000 Nm / 3000 giri/min

TESTA BIROTATIVA A 5 ASSI CONTINUI



fino a: 38 kW / 1000 Nm / 6000 giri/min

Qualità da un unico fornitore. Fresatrici ad alta velocità Mecof

A differenza di altri fornitori la EMCO Mecof progetta e costruisce nel proprio stabilimento i componenti delle macchine che sono determinanti per la massima precisione e velocità



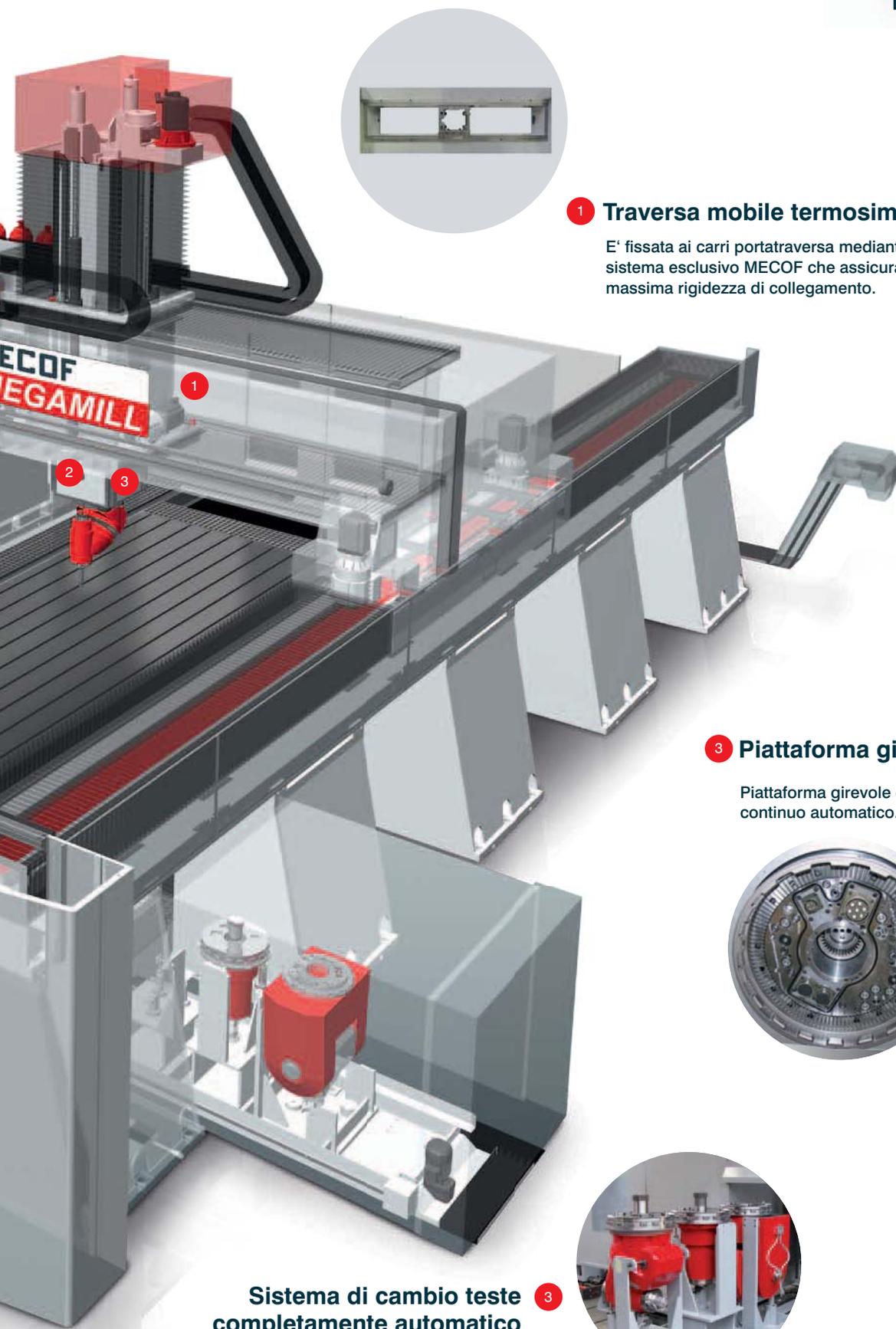
2 Carro portaslitone

Struttura box-in-box per la massima stabilità geometrica e termica.



emco MECOF

Designed for your profit



1 Traversa mobile termosimmetrica

E' fissata ai carri portatraversa mediante un sistema esclusivo MECOF che assicura la massima rigidezza di collegamento.

3 Piattaforma girevole

Piattaforma girevole con posizionamento continuo automatico.

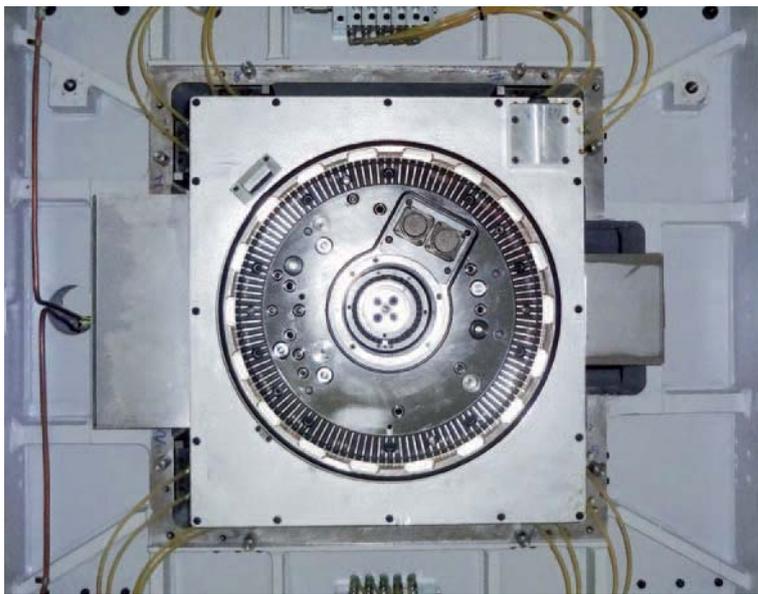


Sistema di cambio teste completamente automatico

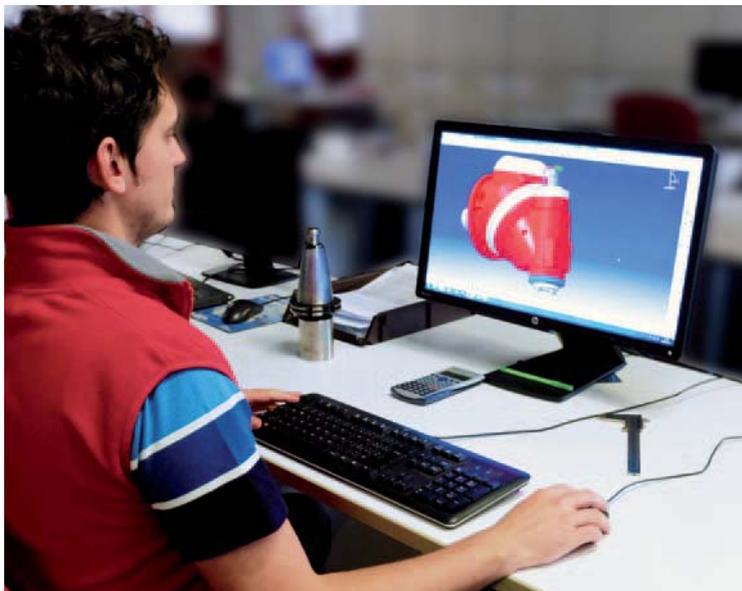
Magazzino teste automatico a 3 posti



Highlights



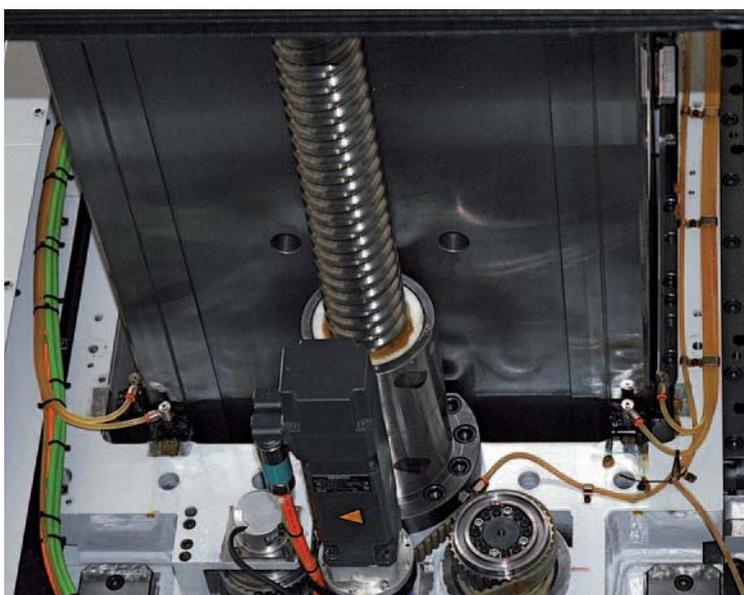
La struttura box-in-box offre una maggiore rigidità e un eccellente controllo delle derive termiche sia sulla linea orizzontale che su quella verticale.



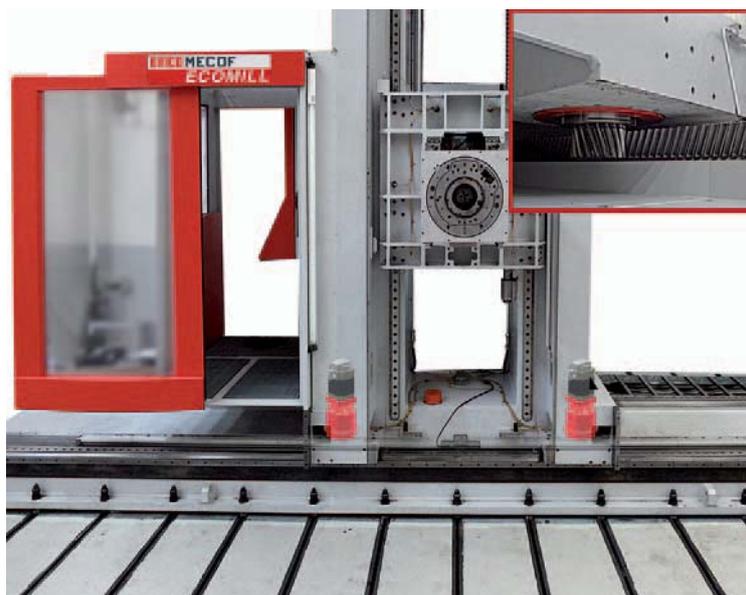
Grazie all'ausilio dei più aggiornati sistemi software MECOF progetta internamente le teste di fresatura sia meccaniche che con elettromandrino. Dalla progettazione alla costruzione e all'assemblaggio, completeate da un'ampia gamma di teste di ricambio.



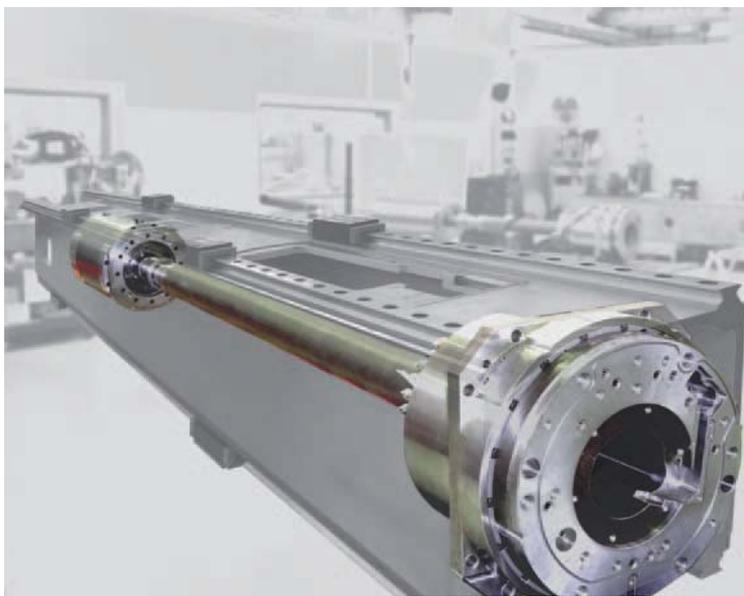
Il sistema di cambio teste totalmente automatico per i modelli di macchine verticali Linearmill, Dynamill e Megamill scompare totalmente dopo l'operazione di cambio teste, lasciando completamente libera l'area di lavoro.



Il sistema WonderBRA consiste in uno strumento elettromeccanico che, usando il principio della variazione angolare progressiva a seconda della posizione dello slittone mantiene stabile la direzione e la posizione dell'utensile su tutte le corse degli assi.



La trasmissione DUAL DRIVE permette migliori prestazioni in termini di precisione, velocità e inversione di moto. Questo sistema comporta un maggiore durata e affidabilità dei componenti coinvolti mantenendo le prestazioni iniziali per un periodo prolungato rispetto ai sistemi tradizionali.



Il sistema DIRECT DRIVE riduce drasticamente il numero degli elementi coinvolti nel meccanismo aumentando esponenzialmente l'affidabilità della macchina.



La leading edge technology dei motori lineari permette accelerazioni di altissimo livello combinata a estrema affidabilità.

Applicazioni

I centri di fresatura ad alta velocità con mandrino orizzontale e verticale MECOF rispondono alle esigenze della moderna produzione ed offrono prestazioni ad alto livello con un rapporto prezzo/prestazioni molto attraente.



Settore aerospaziale
Lavorazione di una struttura in titanio



Settore aerospaziale
Lavorazione di un telaio



Settore energetico
Lavorazione di un particolare di turbina eolica



Settore energetico
Lavorazione di un particolare di turbina eolica

Le macchine Mecof, che dispongono di una vasta gamma di teste di fresatura, sono in grado di soddisfare le diverse esigenze di produzione. Con una singola macchina possono essere eseguite tanto pesanti lavorazioni di sgrossatura quanto precise lavorazioni di superfinitura.



Settore Automotive
Lavorazione di un modello in scala in resina



Settore Automotive
Lavorazione di uno stampo per auto



Meccanica generale
Lavorazione di un montante di grandi dimensioni di una macchina utensile



Meccanica generale
Lavorazione di un alloggiamento per motore elettrico

Umill per la lavoro

1 STRUTTURA COMPATTA

- La struttura ad elevate stabilità permette la massima precisione con elevata dinamica

2 NESSUNA FONDAZIONE NECESSARIA

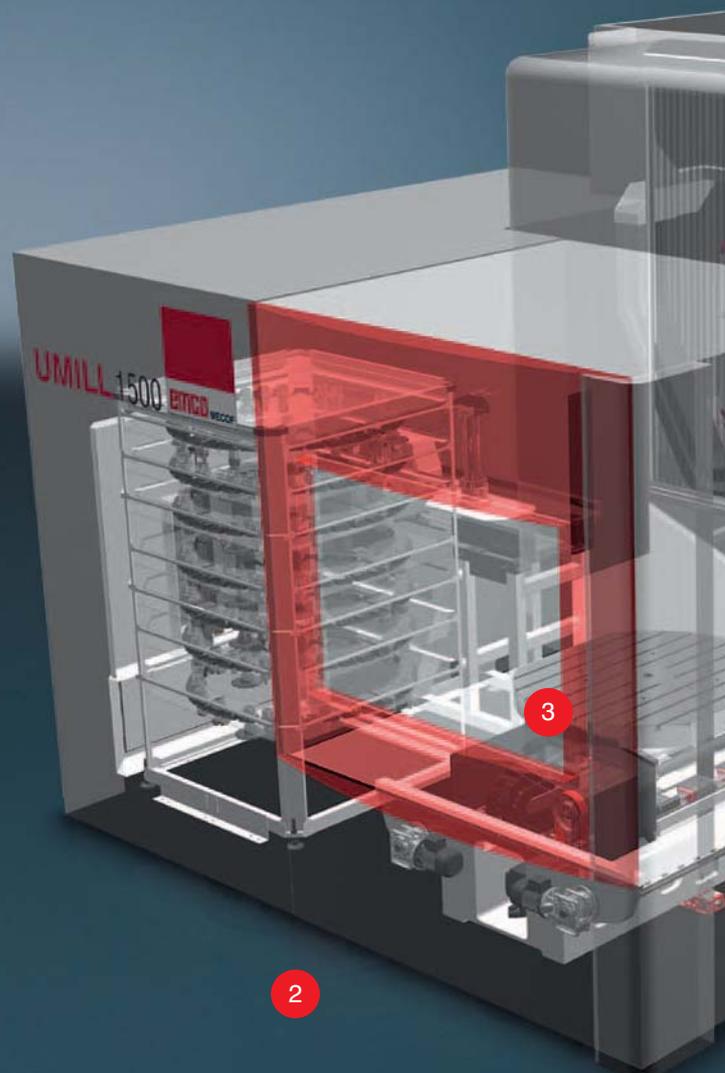
- Basamento macchina con propria rigidità

3 STABILITÀ & RIGIDEZZA

- Basamento macchina, portale e traversa realizzati sulla base dell'analisi FEM

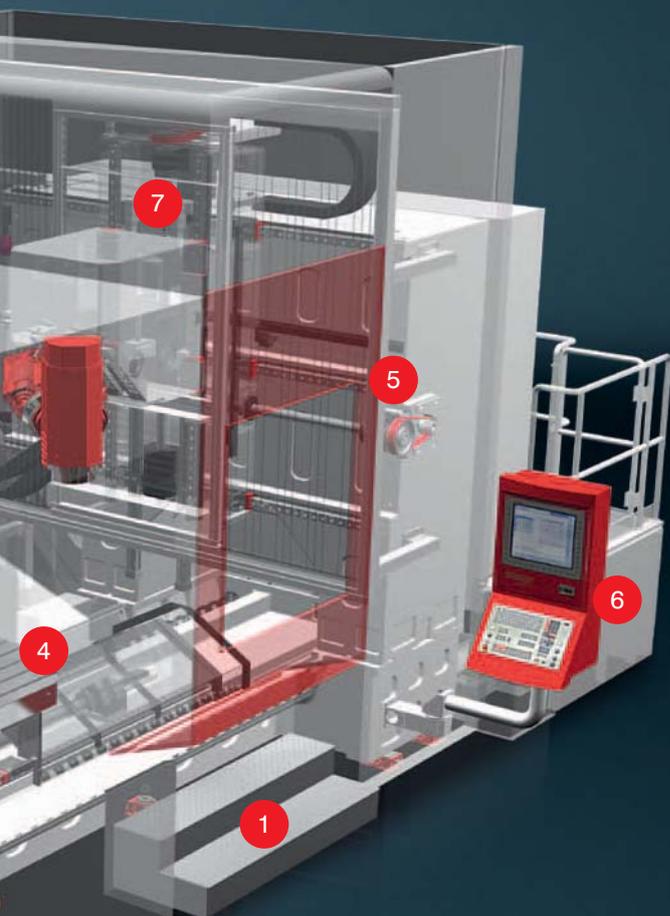
4 LAVORAZIONI A 5 ASSI IN UN UNICO PIAZZAMENTO

- Fresatura
- Foratura
- Maschiatura
- Tornitura



orazione a 5 assi

La Umill 1500 e la Umill 1800 sono la soluzione ideale per le lavorazioni a 5 assi, come ad esempio la fresatura, la foratura, la maschiatura e la tornitura in un unico piazzamento. Le macchine convincono nella configurazione a portale grazie ottimi risultati in stabilità e rigidità e allo stesso tempo elevata dinamica.



5 ELEVATA DINAMICA E PRESTAZIONI

- Testa di fresatura meccanica: 38 kW / 600 Nm / 6000 rpm
- Testa di fresatura con elettromandrino ad esempio: 45 kW / 300 Nm / 12000 rpm
- Ulteriori soluzioni specifiche per il cliente su richiesta
- Avanzamenti fino a 60 m/min
- Accelerazione fino a 6 m/s²

6 CONTROLLO NUMERICO

- Heidenhain TNC 640 HSCI o Siemens 840D sl

7 DISPONIBILITÀ MACCHINA MASSIMA

- Compensazione termica automatica (range di temperatura dell'asse Z)
- Adattamento automatico della cinematica della macchina
- Correzione dinamica e continua delle vibrazioni
- Controllo dinamico anticollisione
- Manutenzione a distanza e teleservice
- Analisi equilibratura pezzo (opzionale)

[UMILL 1800]



Settori applicativi: Meccanica generale di precisione, Stampi (lamiera, plastica, prototipi), Aeronautica, Energia

Dati tecnici	UMILL 1800
Asse X	1800 mm
Asse Y	2150 mm
Asse Z	1250 mm
Velocità assi lineari	60 m/min
Testa di fresatura meccanica	38 KW / 600 Nm / 6000 rpm
Testa con elettromandrino	45 KW / 300 Nm / 12000 rpm o 50 kW / 100 Nm / 20000 giri/min
Sottosquadro	15°
Tavola di fresatura e tornitura	ø 1800 mm, portata 5 t, 250 rpm
Tavola di fresatura	ø 1700 x 1400 mm, portata 10 t, 10 rpm

[UMILL 1500]



Settori applicativi: Meccanica generale di precisione, Stampi (lamiera, plastica, prototipi), Aeronautica, Energia

Dati tecnici	UMILL 1500
Asse X	1500 mm
Asse Y	1500 mm
Asse Z	1100 mm
Velocità assi lineari	60 m/min
Testa con elettromandrino	45 KW / 300 Nm / 12000 rpm o 50 kW / 100 Nm / 20000 giri/min
Sottosquadro	15°
Tavola di fresatura e tornitura	ø 1400 mm, portata 3,5 t, 260 rpm
Tavola di fresatura	ø 1400 x 1200 mm, portata 4,5 t, 20 rpm

[UMILL 750]



Dati tecnici

UMILL 750

Corsa in X/Y/Z	750 / 610 / 500 mm
Rapidi in X/Y/Z	30 m/min
Magazzino utensili	40 / 60 posizioni
Superficie di bloccaggio	750 x 600 mm
Carico max. della tavola	500 kg
Velocità di rotazione	50 – 15000 giri/min
Potenza	15 kW

[UMILL 630]



Dati tecnici

UMILL 630

Corsa in X/Y/Z	500 / 460 / 450 mm
Rapidi in X/Y/Z	30 m/min
Magazzino utensili	30 / 60 posizioni
Superficie di bloccaggio	630 x 500 mm
Carico max. della tavola	500 kg
Velocità di rotazione	50 – 15000 giri/min
Potenza	15 kW

Durata ed efficienza: i centri di lavoro EMCO Famup

Con un centro di lavoro EMCO Famup disporrete di una soluzione di fresatura verticale da 3 a 5 assi con prestazioni di alto livello, che grazie alla qualità che dura nel tempo ed alle soluzioni costruttive che ottimizzano i costi, realizza un'efficace produttività, contenendo i costi.



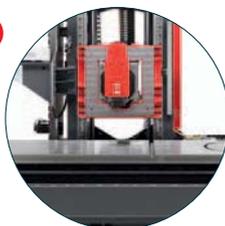
Magazzino utensili ²

Nella configurazione a colonna il cambio utensili è veloce e sicuro lungo tutto l'asse X e al limite estremo degli assi Z e Y. Fino a 120 stazioni utensili.



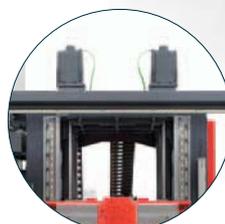
Basamento macchina ³

Assicura la massima stabilità e lo smorzamento ottimale delle vibrazioni.



Corsa asse Z ⁴

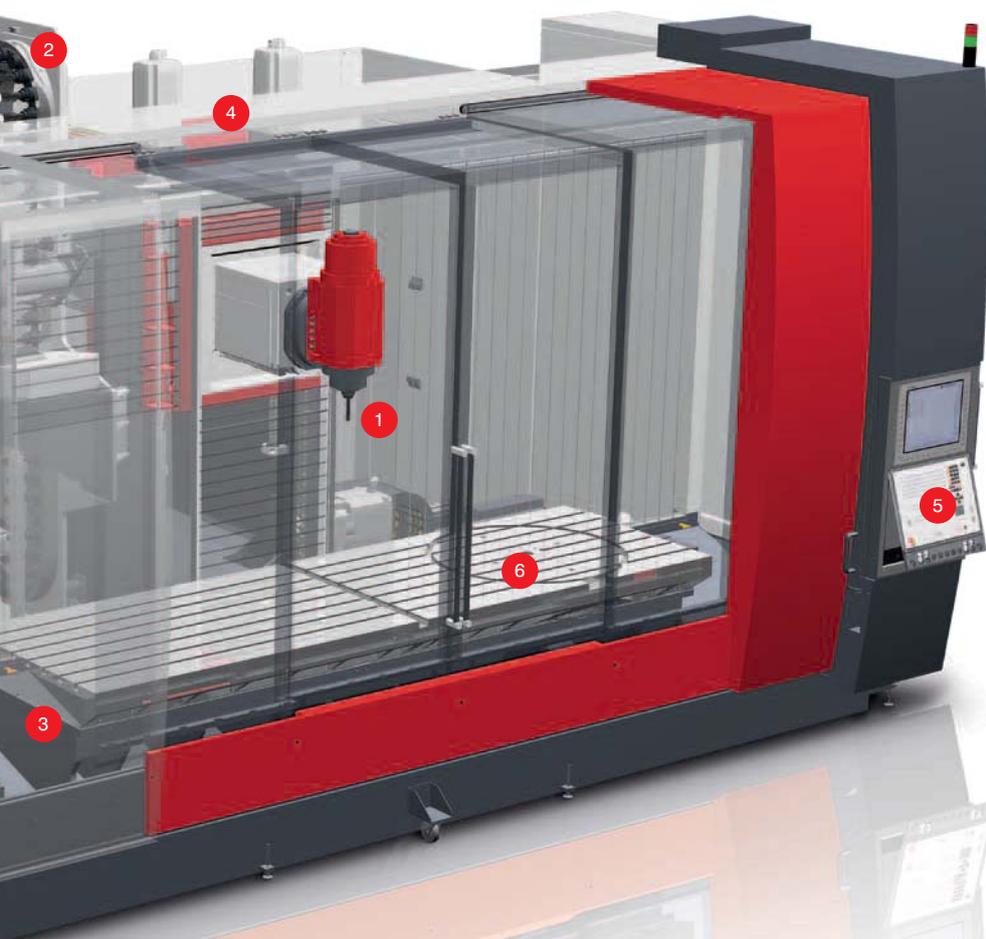
Al fine di ottenere la massima precisione in Z, con avanzamenti rapidi di 40 m/min, per la sua grande massa questo asse è movimentato da due unità di viti a ricircolo di sfere e due motori con configurazione master-slave.





1 Elettromandrino

La macchina è equipaggiata con un elettromandrino raffreddato a liquido dalle prestazioni assolutamente convincenti. Con una velocità di rotazione di 15.000 giri/min, potenza di 46 kW e coppia di 170 Nm, la macchina è adatta alle lavorazioni più gravose. Un elettromandrino 18.000 giri/min è disponibile con HSK A63.



5 Pannello con controllo numerico di ultima generazione

Il pannello operatore può essere agevolmente spostato, ruotato e aggiustato nella direzione dell'area di lavoro. Questo design ergonomico permette di avere le condizioni di lavoro ideali per l'operatore.



6 Tavola

La tavola è realizzata in ghisa. Le dimensioni sono di 3500 x 1050 mm. Il carico max. ammesso (uniformemente distribuito) è pari a 5000 kg. L'altezza della tavola dal pavimento è di 1000 mm. La tavola girevole con motori torque ha un diametro di 900 mm e supporta un carico fino a 2000 kg (uniformemente distribuito).

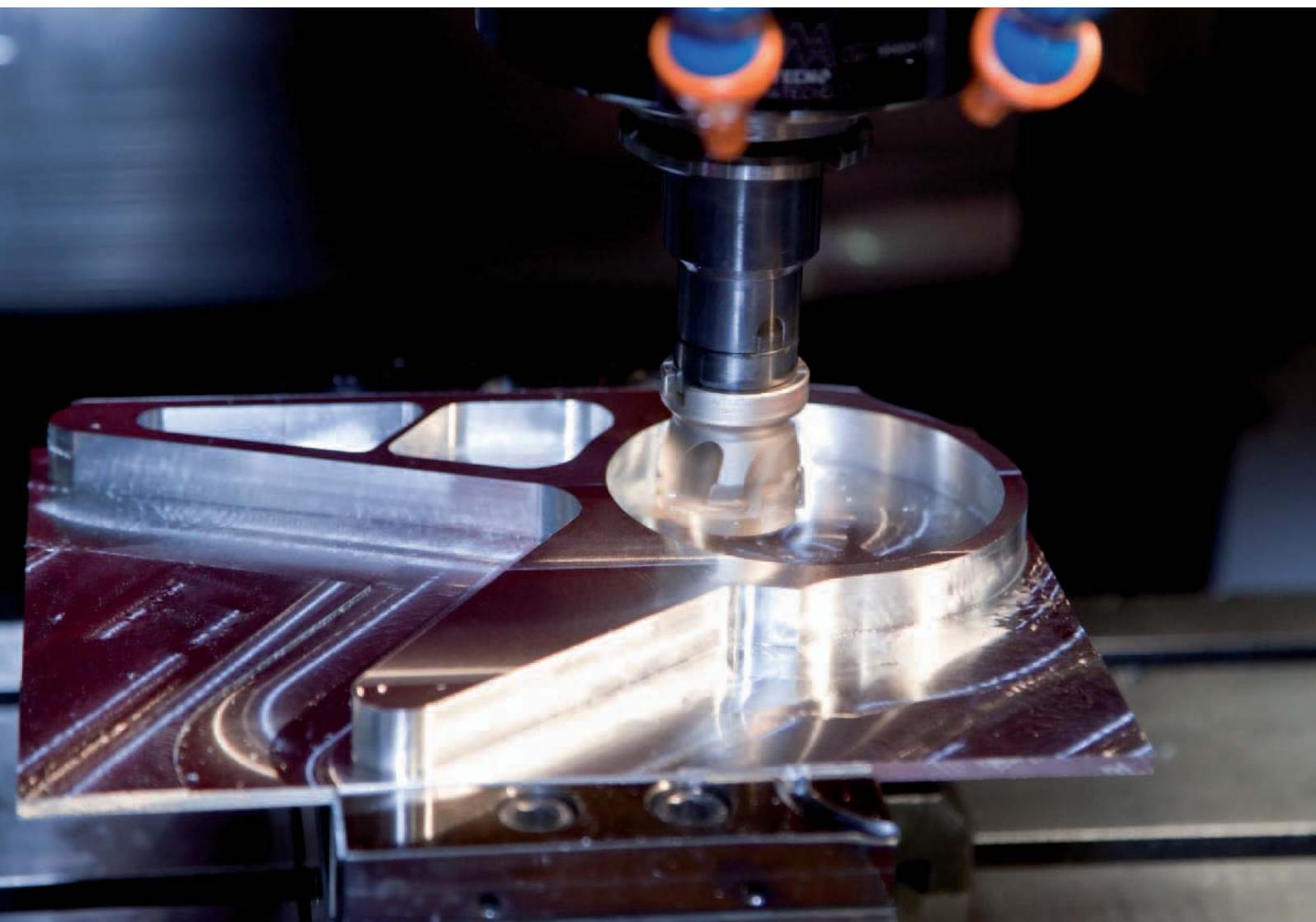
Centri di lavoro EMCO FAMUP

Punti di forza

- Architettura costruttiva stabile
- Design ergonomico sia per l'operatore che per la manutenzione
- Azionamenti con prestazioni di alto livello per una elevata capacità di truciolatura ed un grande volume di materiale asportato
- Numerose opzioni disponibili
- Configurazioni adattabili alle esigenze del cliente
- Grazie ai tempi brevi di riattrezzaggio, sono ideali per lotti di piccole, medie e grandi serie
- Elevata termostabilità
- Elevata precisione di posizionamento e ripetibilità

Dati di base

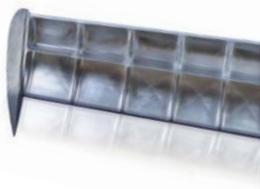
- Basamenti macchina in acciaio elettrosaldato per un elevato smorzamento delle vibrazioni oppure realizzati in ghisa stabilizzata
- Guide lineari e guide a rulli
- Alta dinamica negli assi principalmente grazie ai sistemi a ricircolo di sfere ed ai motori lineari ad azionamento diretto
- Guide a ricircolo di sfere con qualità ISO 3
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Possibilità di scelta tra mandrino meccanico, per elevata capacità di asportazione truciolo ed elettromandrino con ottimi valori prestazionali
- Controlli numerici di ultima generazione della Siemens, Fanuc, e Heidenhain



[EMCO MMV 3200]

Campo di applicazione: industrie (ad es. industria automobilistica), produzione per l'industria aeronautica, lavorazioni di meccanica generale

Corsa in X / Y / Z	mm	3200 / 1000 / 950
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	50 / 40 / 40
Superficie di lavoro	mm	3500 x 1050
Portata tavola	kg	5000
Campo di velocità	giri/min	50 – 15000 / 18000
Potenza di azionamento	kW	46
Magazzino utensili	posti	40 / 60 –120
Attacco per utensili		ISO 40 (BT 40 / HSK-A63)



Parte di una struttura

- Fusione
- Materiale: lega in alluminio AIMg 4,5Mn
- Dimensioni: 200 x 70 x 1000 mm



[EMCO MMV 2000]

Campo di applicazione: industrie (ad es. industria automobilistica), produzione per l'industria aeronautica, lavorazioni di meccanica generale

Corsa in X / Y / Z	mm	2000 / 800 / 750
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	50 / 50 / 50
Superficie di lavoro	mm	2400 x 950
Portata tavola	kg	2200
Campo di velocità	giri/min	50 – 15000 / 18000
Potenza di azionamento	kW	46
Magazzino utensili	posti	40 / 60 / 80
Attacco per utensili		ISO40 (BT40, HSK-A63)



Controstampo

- Colato
- Materiale: lega di alluminio AIMg4,5 Mn
- Dimensioni: 1000 x 250 x 150 mm



[EMCO MAXXMILL 750]

Campo di applicazione: lavorazione su 5 lati per industrie (ad es. industria automobilistica), produzione di utensili, meccanica generale

Corsa in X / Y / Z	mm	750 / 610 / 500
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30
Magazzino utensili	posti	30 (40 / 60)
Superficie tavola	mm	750 x 600
Portata tavola	kg	300 (500)
Velocità di rotazione	giri/min	50 – 12000 / 15000
Potenza	kW	15 / 20
Attacco cono utensile		ISO40 (BT40 / HSK-A63)



Pezzo

- Spezzone di barra
- Materiale: alluminio
- Dimensioni: 250 x 300 x 50 mm



[EMCO MAXXMILL 630]

Campo di applicazione: lavorazione su 5 lati per industrie (ad es. industria automobilistica), produzione di utensili, meccanica generale

Corsa in X / Y / Z	mm	500 / 460 / 450
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30
Magazzino utensili	posti	30 / 60
Superficie tavola	mm	630 x 500
Portata tavola	kg	200
Velocità di rotazione	giri/min	50 – 12000 / 15000
Potenza	kW	15 / 20
Attacco cono utensile		ISO40 (BT40 / HSK-A63)



Blocco valvola

- Spezzone di barra
- Materiale: acciaio S235JR
- Dimensioni: 60 x 60 x 60 mm



[EMCO MAXXMILL 400]

Applicazioni: lavorazione a 5 assi per utensilieri e stampisti, meccanica generale, meccanica di precisione, industria medicale e ottica

Corsa in X / Y / Z	mm	350 / 250 / 300
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30
Magazzino utensili	posti	20 (30, 50)
Superficie tavola	mm	ø 400
Portata tavola	kg	80
Velocità di rotazione	giri/min	50 – 12000 / 24000
Potenza	kW	7 / 16
Attacco cono utensile		20 (30, 50) ISO30, 30 (50) HSK-A40



Pezzo di lavorazione a 5 assi ad alto rendimento

- Spezzone di barra
- Materiale: acciaio CK45
- Dimensioni: 150 x 150 x 40 mm



[EMCOMILL 1200]

Campi di applicazione: produzione conto terzi, meccanica generale, industrie

Corsa in X / Y / Z	mm	1200 / 610 / 500
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30
Superficie di lavoro	mm	1340 x 650
Portata tavola	kg	1500
Campo di velocità	giri/min	50 – 12000 (15000)
Potenza di azionamento	kW	15 (20)
Magazzino utensili	posti	30 (40)
Attacco per utensili		ISO40 (BT40, HSK-A63)



Lavorazione dei contorni

- Piastra
- Materiale: alluminio
- Dimensioni: 400 x 400 x 50 mm



[EMCOMILL 750]

Campi di applicazione: produzione conto terzi, meccanica generale, industrie

Corsa in X / Y / Z	mm	750 / 610 / 500
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30
Superficie di lavoro	mm	900 x 650
Portata tavola	kg	800
Campo di velocità	giri/min	50 – 12000 (15000)
Potenza di azionamento	kW	15 (20)
Magazzino utensili	Pposti	30 (40)
Attacco per utensili		ISO40 (BT40, HSK-A63)



Alloggiamento pompa

- Fusione
- Materiale: alluminio
- Dimensioni: 200 x 200 x 200 mm



[EMCOMILL E350]

Campi di applicazione: produzione di piccoli particolari per l'industria orologiera e la tecnica medicale, lavorazioni di meccanica generale

Corsa in X / Y / Z	mm	350 / 250 / 300
Avanzamenti rapidi in X / Y / Z	m/min	24 / 24 / 24
Superficie di lavoro	mm	500 x 300
Portata tavola	kg	100
Campo di velocità	giri/min	50 – 10000
Potenza di azionamento	kW	6,8
Magazzino utensili	posti	20
Attacco per utensili		ISO30

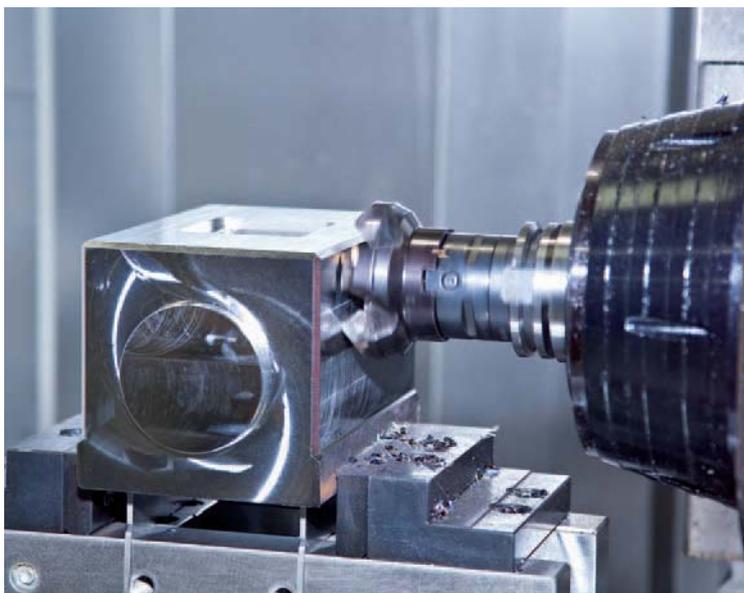


Testa di fresatura

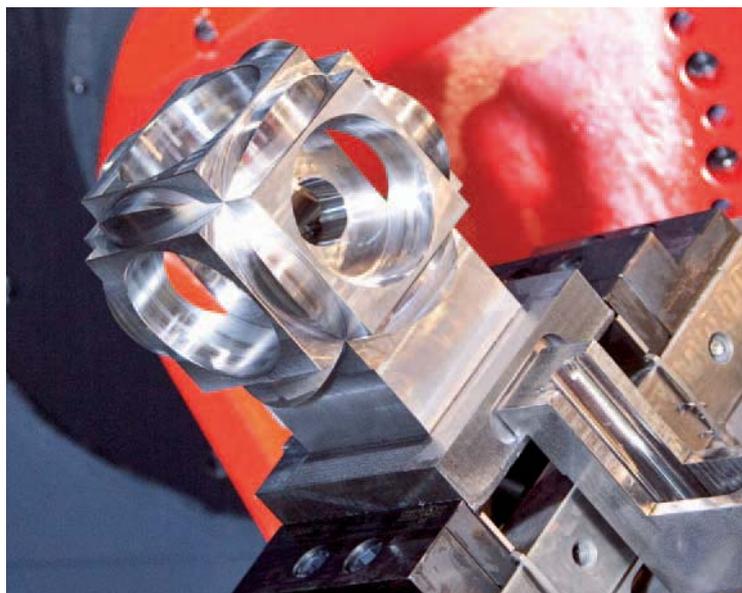
- Pezzo tornito
- Materiale: acciaio St37B
- Dimensioni: 40 x 55 mm



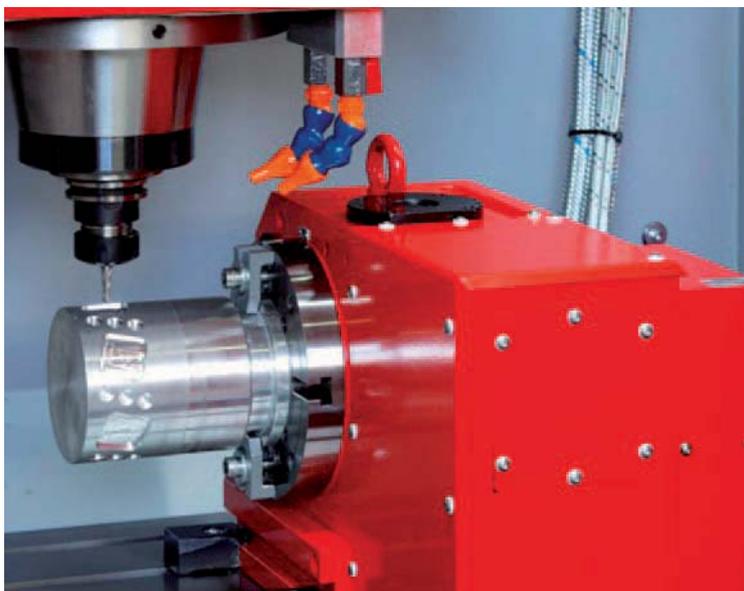
Lavorazione



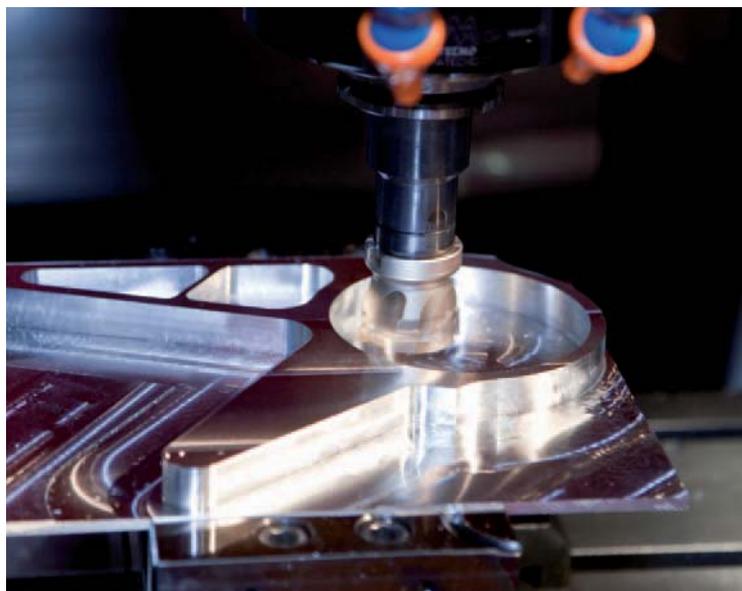
Lavorazione a 5 assi con testa orientabile e tavola rotante (MMV 2000)



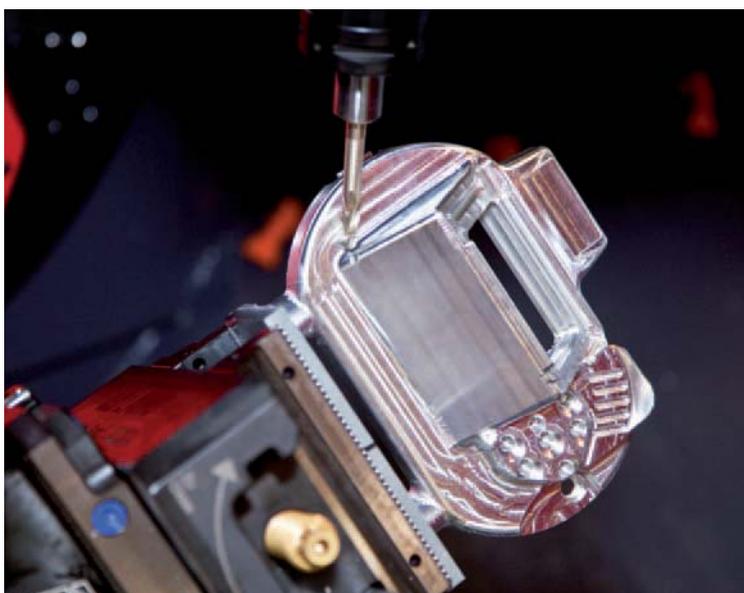
Lavorazione a 5 assi con una tavola roto-basculante inclinata su un lato, azionata da viti senza fine (MAXXMILL 630)



Lavorazione a 4 assi per mezzo dell'installazione di una tavola girevole (Serie EMCOMILL)



Lavorazione a 3 assi di una scatola del differenziale su una macchina con tavola a croce (EMCOMILL 1200)



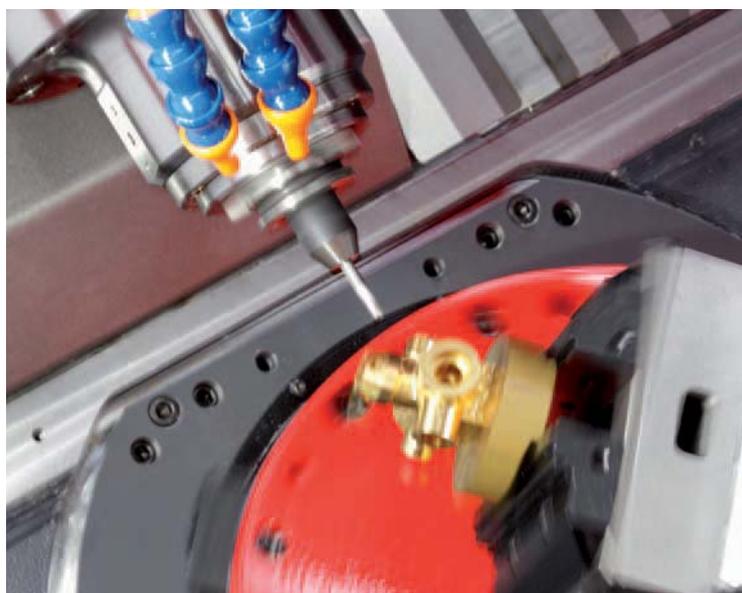
Lavorazione su 5 lati di un alloggiamento su una tavola roto-basculante (MAXXMILL 750)



Lavorazione su 5 lati con tavole roto-basculante (MAXXMILL 630-750)



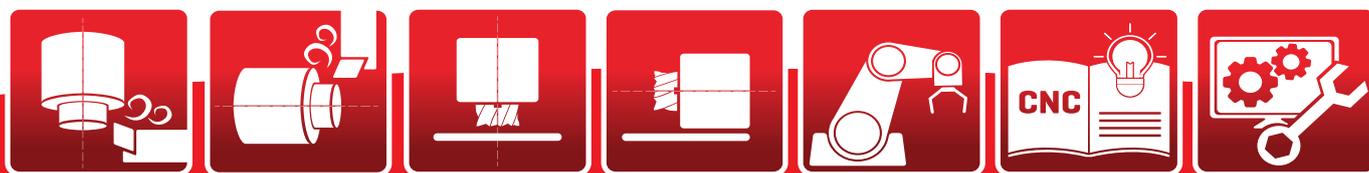
Lavorazione a 5 assi simultanei con asse B inclinato di 45° (MMV 3200)



Lavorazione di un distributore su 5 lati con elettromandrino 24.000 giri/min (MAXXMILL 400)



Certificato di sistema di gestione
Qualità N° 50 100 12715



HEADQUARTERS:

EMCO GmbH · Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
T +43 6245 891-0 · F +43 6245 86965 · info@emco.at

MECOF S.r.l.

Via Molino 2 · 15070 Belforte Monferrato (AL) · Italy
T +39 0143 8201 · F +39 0143 823088 · info@emco-mecof.it

EMCO FAMUP S.r.l.

Via Maniago 53 · 33080 San Quirino (PN) · Italien
T +39 0434 916 811 · F +39 0434 916 876 · info@emcofamup.it

EMCO-WORLD.COM