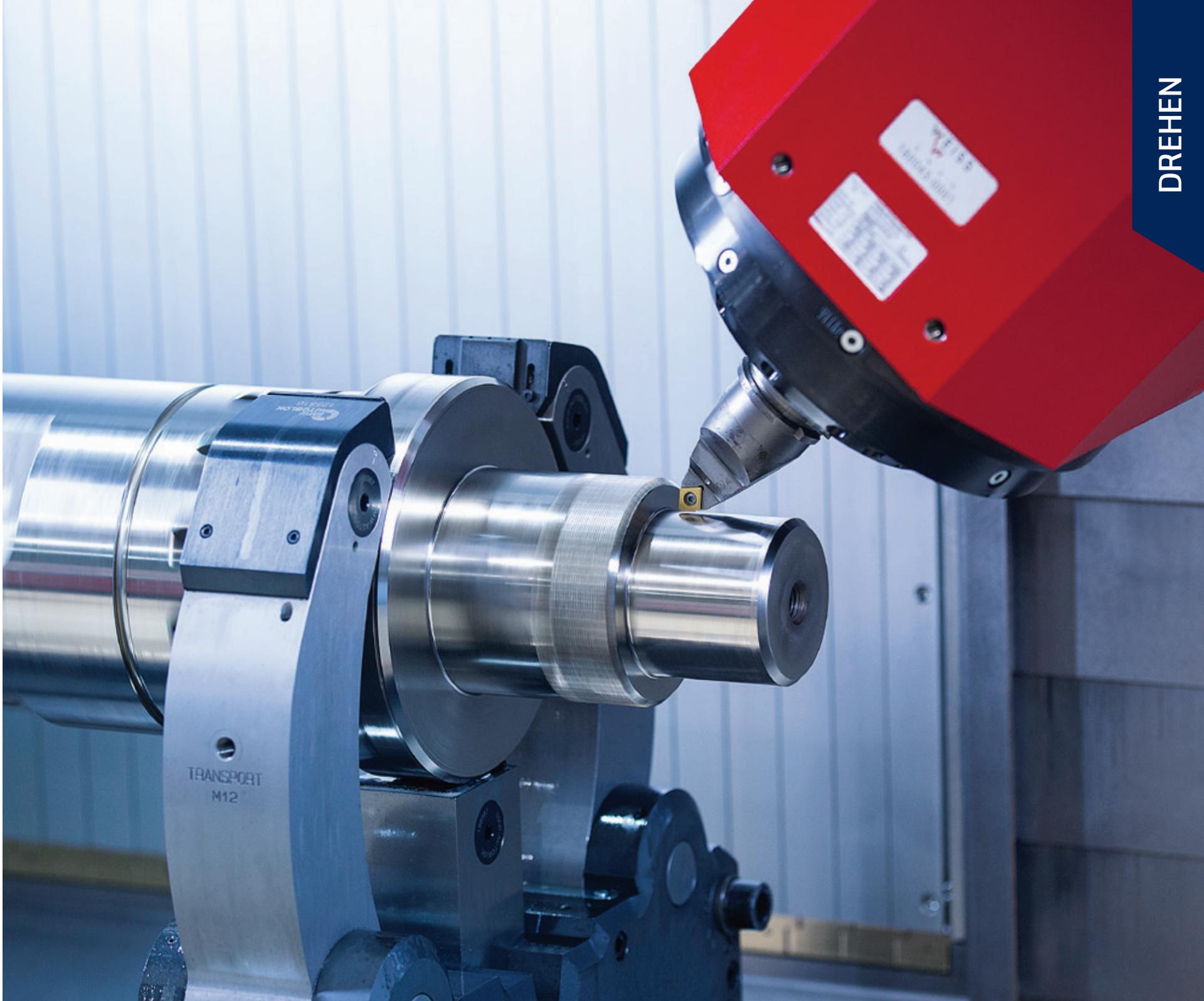


**EMCO**



**DREHEN**

# / WAS LANGE WÄHRT, WIRD IMMER BESSER



Wenn es ums Drehen geht, hat EMCO eine lange und erfolgreiche Geschichte. Getragen wird sie vom permanenten Antrieb, aus der vorhandenen Erfahrung Innovationen zu entwickeln.

Seit die erste konventionelle EMCO-Drehmaschine 1950 auf den Markt kam, hat sich viel verändert. Die Reihe der Entwicklungen, mit denen EMCO im Bereich Drehen Meilensteine setzen konnte, war faszinierend und ist es noch immer: Nach der Zyklensteuerung in den 60ern kam Mitte der 70er-Jahre CNC. Es folgten integrierte Fräsfunktionen, Revolver, immer mehr Achsen, Gegenspindel und völlig neue Möglichkeiten hinsichtlich Größe und Komplexität der zu bearbeitenden Bauteile. Heute haben intelligente und automatisierte Drehlösungen die einstigen, oft manuellen und aufwändigen Arbeitsschritte ersetzt. Die Erfordernisse an Präzision und Produktivität sind im digitalen Zeitalter immens gestiegen und werden mit EMCONNECT bestens erfüllt.



Antriebswelle: HYPERTURN 45 G3



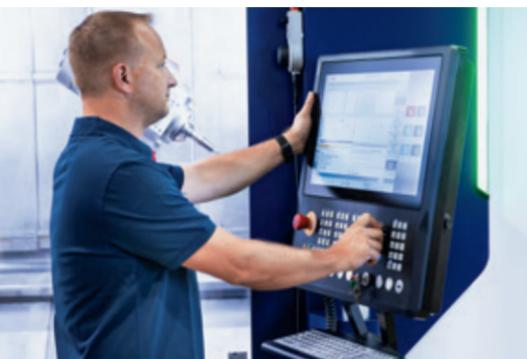
Lagerbuchse: VERTICAL VT 400



Häckslertrommel: HYPERTURN 100 POWERMILL



Hydraulikzylinder: HYPERTURN 200 POWERMILL



Der Zugriff auf alle erforderlichen Informationen und Systeme erfolgt zentral an der Maschine.

# / SCHNELL UND PRÄZISE ZU NEUEN STÄRKEN

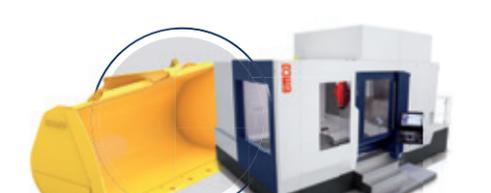


Fräsen ist Präzision und Geschwindigkeit. Gut, dass alle Maschinenteile, die dafür verantwortlich sind, an den eigenen Produktionsstandorten gefertigt werden und durchgehende Qualität garantiert ist. Auch deshalb setzen Kunden aus unterschiedlichen Branchen und mit spezifischen Anforderungen auf die individuellen Stärken der verschiedenen Fräs-Lösungen von EMCO.

Die Breite der Anwendungen ist beeindruckend und reicht vom klassischen Lohnfertiger mit unterschiedlichsten Materialien, vom Formenbau mit HWS oder Ureol in der Automobilbranche, über Guss und Stahlschweißkonstruktionen im Maschinenbau und Energietechnik bis hin zu Werkstücken aus Titan für Luft und Raumfahrt. In jedem Fall verbinden die Hochleistungsbearbeitungszentren modernste Technik mit passgenauen Lösungen und perfektem EMCO-Service.



Getriebegehäuse: MAXXMILL 750



Baggerschaufel: UMILL 1800

## Fräsköpfe

Durch die große Auswahl an Fräsköpfen aus eigener Fertigung sind die EMCO-Maschinen in der Lage, unterschiedlichste Produktionsanforderungen optimal zu erfüllen. Mit nur einer Maschine können deshalb sowohl schwere Schrupp-Bearbeitungen als auch präzise Superfinish-Prozesse durchgeführt werden.



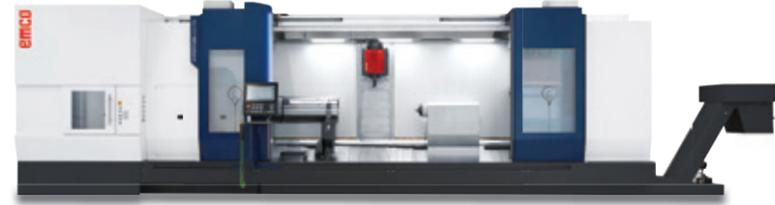
Ausleger: ECOMILL



Turbinengehäuse: MMV 3200

CNC-DREH-FRÄSZENTREN MIT LEISTUNGSSTARKER FRÄSSPINDEL UND WERKZEUGMAGAZIN

HYPERTURN POWERMILL



HYPERTURN 200 PM



HYPERTURN 100 PM



HYPERTURN 65 PM HP



HYPERTURN 65 PM G2



HYPERTURN 65 PM

CNC-HOCHLEISTUNGSDREHZENTREN MIT REVOLVERN INKLUSIVE FRÄSANTRIEB UND Y-ACHSE

HYPERTURN



HYPERTURN 110



HYPERTURN 95



HYPERTURN 65 TT



HYPERTURN 65 DT



HYPERTURN 45 G3



HYPERTURN 45 G2

CNC-UNIVERSAL-DREHZENTREN MIT FRÄSANTRIEB UND Y-ACHSE

MAXXTURN



MAXXTURN 200



MAXXTURN 110



MAXXTURN 95



MAXXTURN 65-1000



MAXXTURN 65 G2



MAXXTURN 45 G2



MAXXTURN 25

CNC-VERTIKAL-DREHZENTREN

VERTICAL TURN



EMCO VERTICAL VT 400



EMCO VERTICAL VT 260



EMCO VERTICAL VT 160

CNC-DREHMASCHINEN

EMCOTURN

S-SERIE



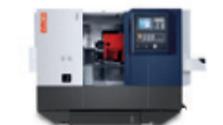
EMCOTURN E65



EMCOTURN E45



EMCOTURN E25



S 65



S 45

UNIVERSAL-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE 5-ACHSEN-SIMULTANBEARBEITUNG

UMILL



UMILL 1800



UMILL 1500



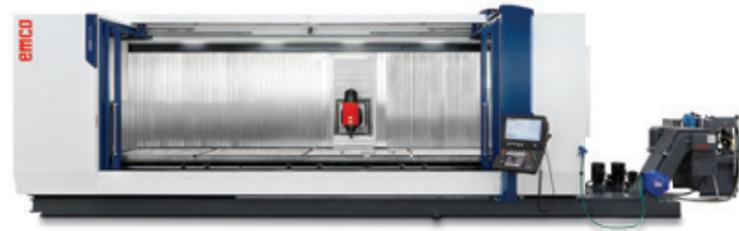
UMILL 750



UMILL 630

FAHRSTÄNDER-BEARBEITUNGSZENTREN

MMV



MMV 3200 / MMV 4200 / MMV 5200 / MMV 6200



MMV 2000

PORTALFRÄSMASCHINEN FÜR GROSSVOLUMIGE TEILE

PORTALFRÄSMASCHINEN



DYNAMILL



DYNAMILL G5



MEGAMILL



POWERMILL

UNIVERSAL-FAHRSTÄNDERMASCHINEN FÜR GROSSVOLUMIGE TEILE

FAHRSTÄNDERMASCHINEN



ECOMILL PLUS



ECOMILL



ECOMILL S



MECMILL PLUS



MECMILL

VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE 4+1-ACHSEN

MAXXMILL

UND 3-ACHSEN BEARBEITUNG

EMCOMILL



MAXXMILL 750



MAXXMILL 630



EMCOMILL 1800



EMCOMILL 1200



EMCOMILL 750



EMCOMILL E350

KONVENTIONELLE UND ZYKLENGESTEUERTE UNIVERSALDREH-FRÄSMASCHINEN

EMCOMAT



EMCOMAT E-200 MC



EMCOMAT 20 D



EMCOMAT 17 D



EMCOMAT 14 D



EMCOMAT FB-600 MC



EMCOMAT FB-450 MC



EMCOMAT FB-600



EMCOMAT FB-450



EMCOMAT FB-3 L

AUSBILDUNGSMASCHINEN

CONCEPT TURN

CONCEPT MILL



CONCEPT TURN 460



CONCEPT TURN 260



CONCEPT TURN 105



CONCEPT TURN 60



CONCEPT MILL 260



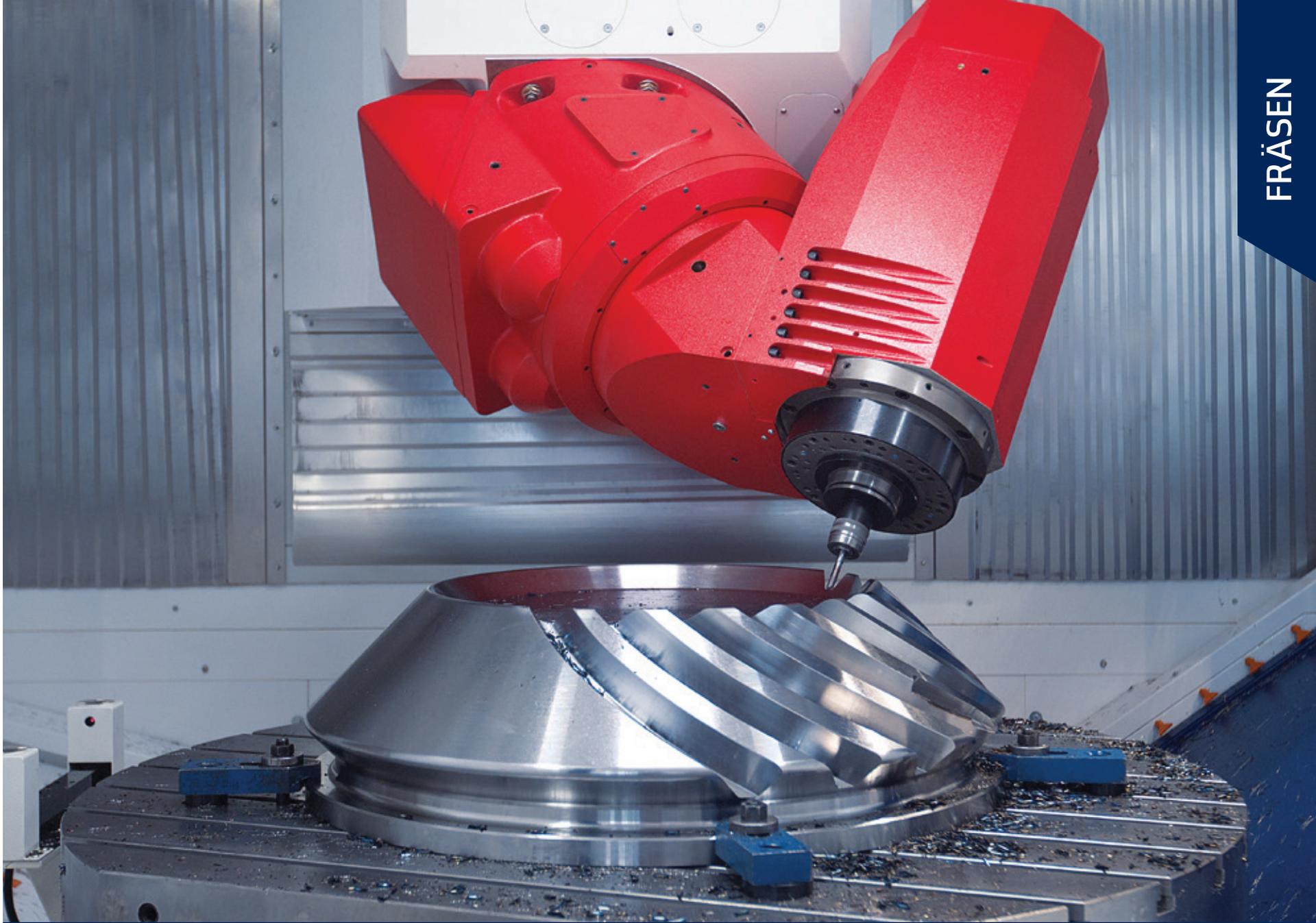
CONCEPT MILL 105



CONCEPT MILL 55

**EMCO**

**FRÄSEN**



EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245 891-0 / F +43 6245 86965 / [info@emco-world.com](mailto:info@emco-world.com)  
EMCO Deutschland GmbH / Behrstraße 66 / 73240 Wendlingen / Deutschland / T +49 7024 46870-0 / F +49 7024 46870-50 / [info@emco-world.de](mailto:info@emco-world.de)

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)

DE9070\_07/23