

**EMCO**



**DYNAMILL**

**Gantry-Fräszentrum für die dynamische 5-Achs-Bearbeitung**



# HOHE DYNAMIK FÜR GROSSE UND KOMPLEXE WERKSTÜCKE

Dynamill Bearbeitungszentrum in Gantry-Bauweise zur HSC-Bearbeitung von komplexen Werkstücken in Einbaulage. Steifigkeit und Dynamik sind wesentliche Merkmale der Dynamill. Sie bietet damit ideale Voraussetzungen für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von mittleren und großen Werkstücken. Die energieeffiziente Ausstattung und leistungsfähige Energieverwaltung trägt zur Senkung der Verbrauchskosten bei und optimiert die Fertigungskosten und somit den ROI (die Maschine ist nach KfW förderfähig).



Dynamill HP5 mit mechanischem Fräskopf und 5-Achs-Fräskopf mit Elektroschmelze  
X= 12.050 mm  
Y= 4.000 mm  
Z= 1.500 mm

## 1 KOMPAKTER AUFBAU

/ Hochstabile Bauweise ermöglicht maximale Präzision bei höchster Dynamik

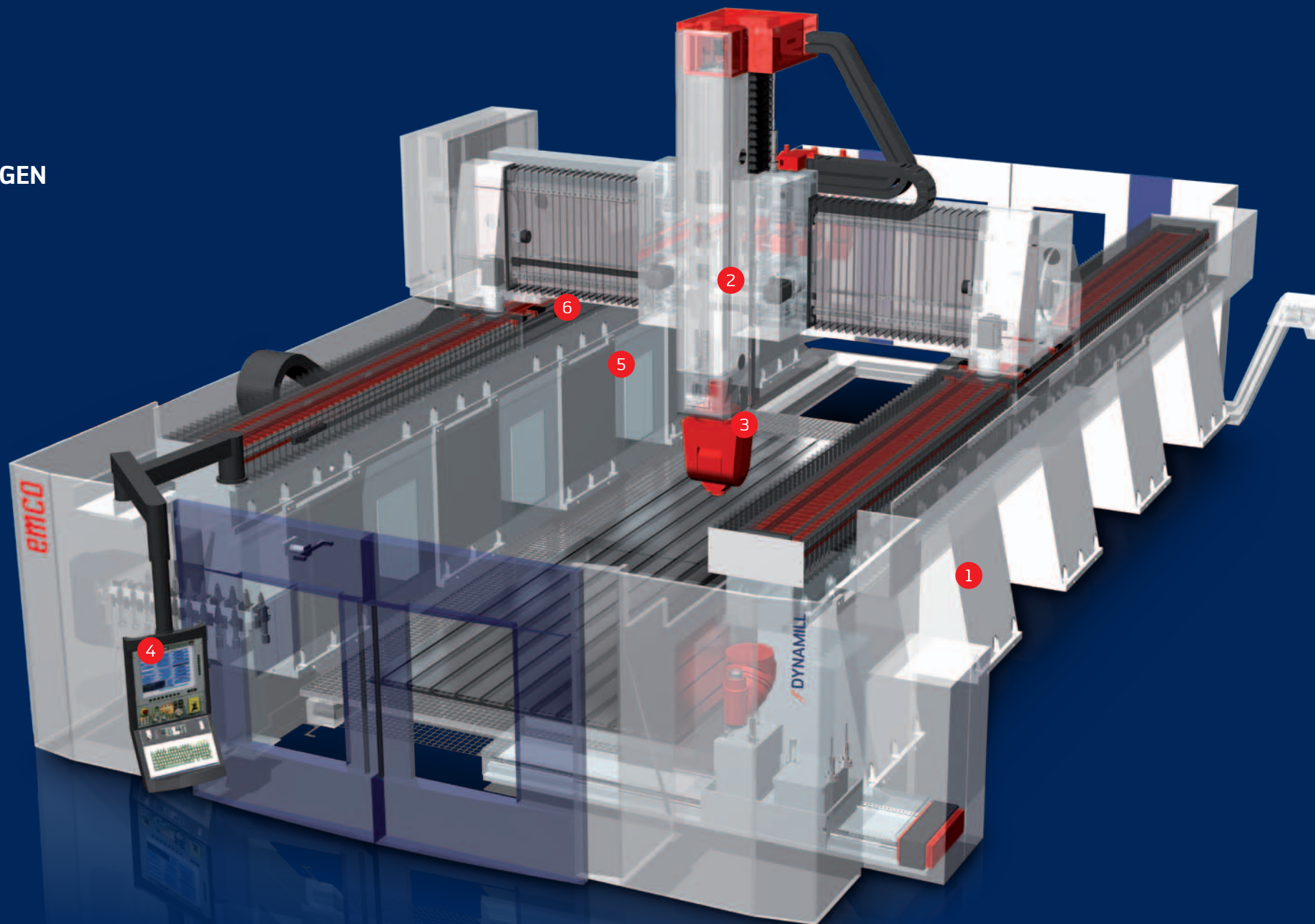
## 2 HOCHPRÄZISE LINEARFÜHRUNGEN IN ALLEN ACHSEN

## 3 5-ACHS-FRÄSKÖPFE MIT DIREKTANTRIEB: MECOF DESIGN

/ Fräsen  
/ Bohren  
/ Gewindeschneiden  
/ Drehen, usw.



Bewährte stufenlose oder hirthverzahnte Fräskopftechnologie in unterschiedlichen Varianten und Leistungen verfügbar



## 4 STEUERUNG

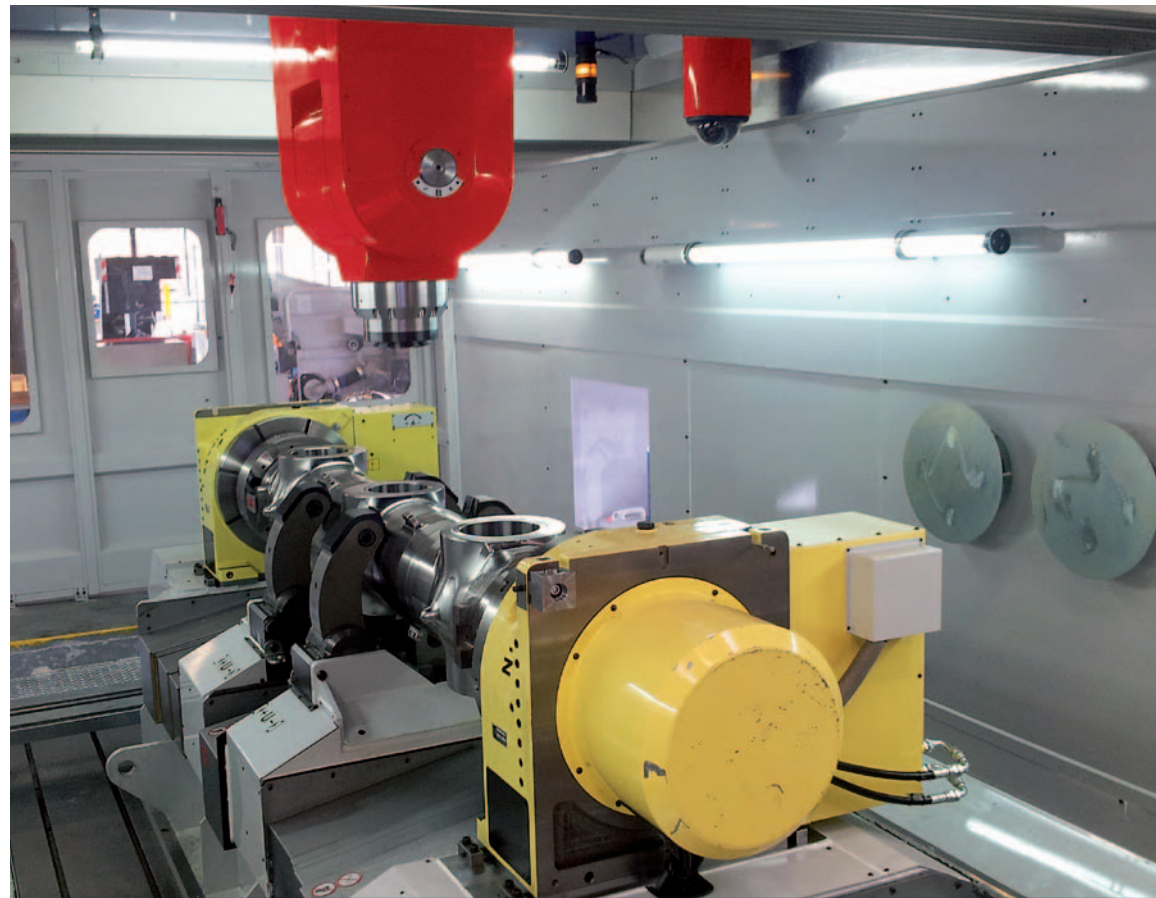
/ Heidenhain TNC 640 HSCI oder Siemens 840D sl



## 5 ACHSMOTOREN VON SIEMENS – SERVOGETRIEBE VON REDEX

## 6 ENCODER VON HEIDENHAIN

# TECHNISCHE HIGHLIGHTS



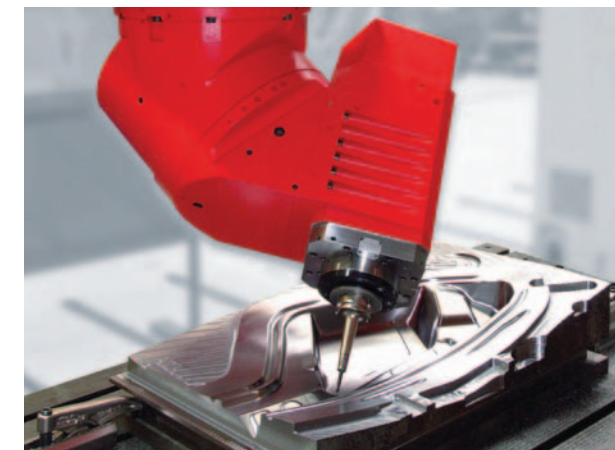
5-Achs-Bearbeitung eines Titanium-Fahrwerks für die Luft- und Raumfahrtindustrie



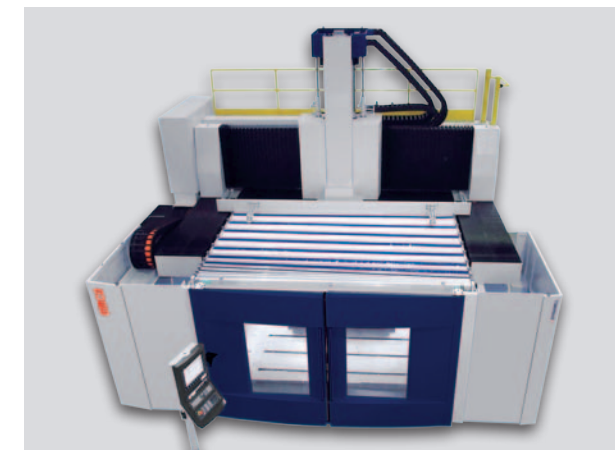
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Spritzgussformen für Stoßfänger in der Automobilindustrie



5-Achs-Bearbeitung des Querschnittes eines Automodells für das Styling-Zentrum



Bearbeitung einer Kunststoffspritzgussform für die Automobilindustrie

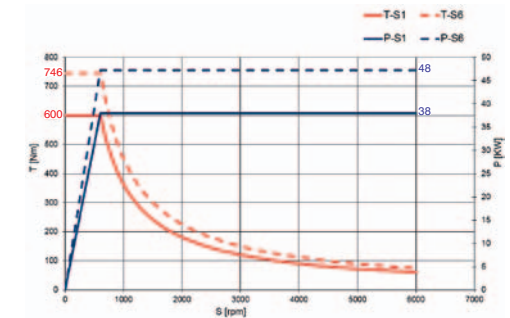
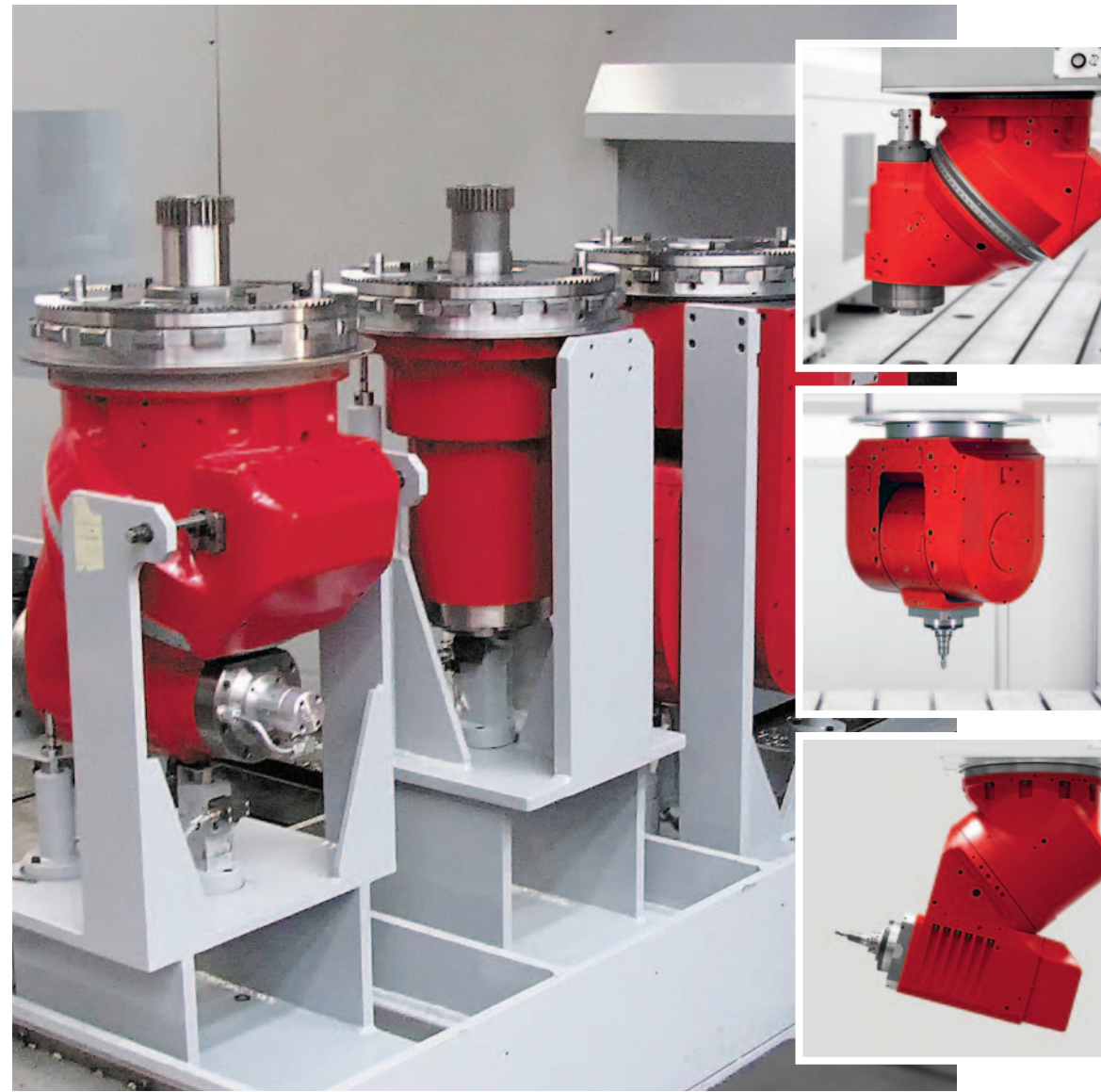


Vollständige Einhausung (optional mit Dach)

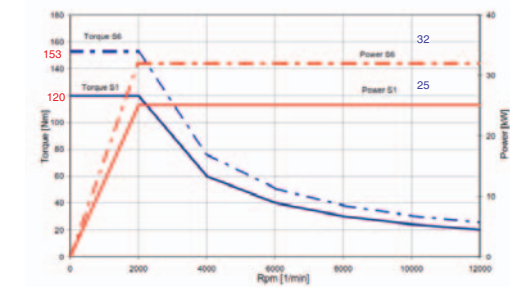
## HIGHLIGHTS

- / Solide und modulare Konstruktion
- / Vielfältige Optionen möglich
- / Diverse Köpfe einsetzbar (auch stufenlos und 5-achsig)
- / Automatischer Kopfwechsel optional
- / Temperaturstabil und überwacht

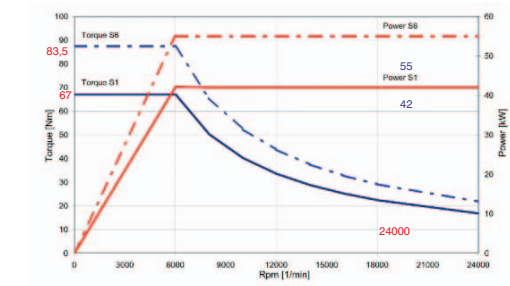
# / DYNAMILL FRÄSKÖPFE



Universalfräskopf mit automatischer Positionierung auf ein Tausendstel Grad

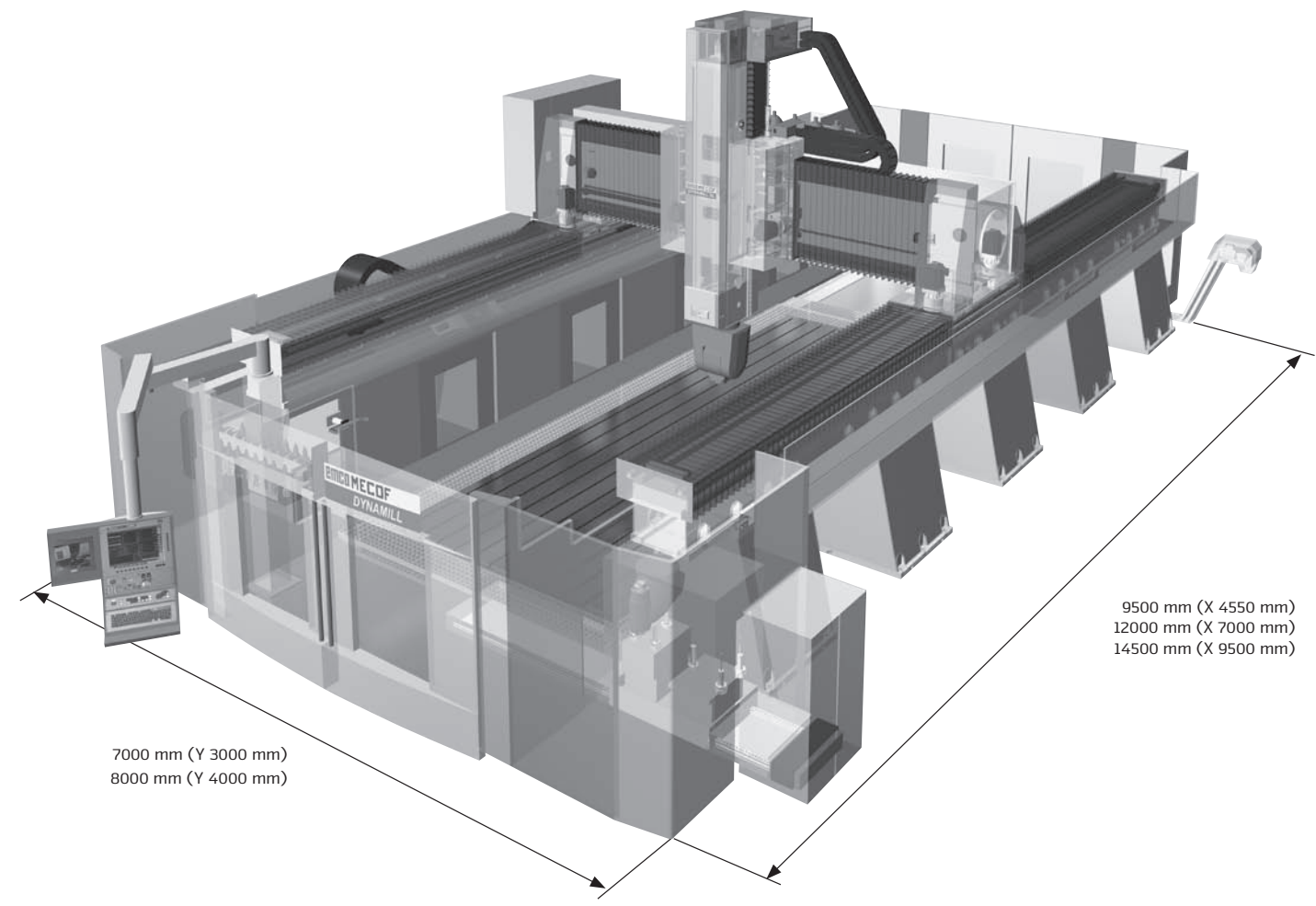


5-Achsen Gabelfräskopf mit Elektrosindel



Universalkopf mit Elektrosindel

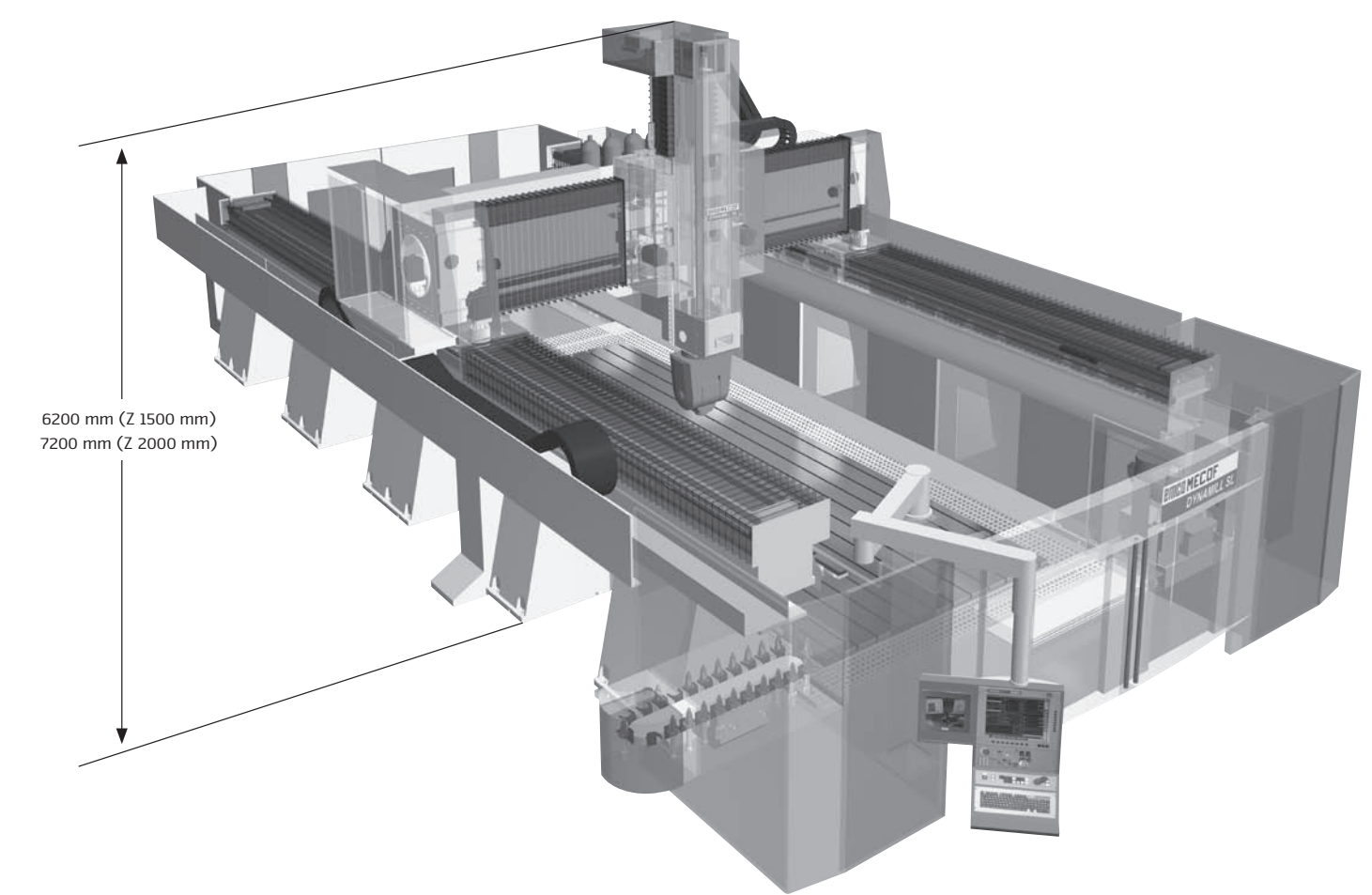
# / MASCHINENABMESSUNGEN



7000 mm (Y 3000 mm)  
8000 mm (Y 4000 mm)

9500 mm (X 4550 mm)  
12000 mm (X 7000 mm)  
14500 mm (X 9500 mm)

# / MASCHINENABMESSUNGEN



6200 mm (Z 1500 mm)  
7200 mm (Z 2000 mm)

# TECHNISCHE DATEN

## Linearachsen

Längsachse Verfahrweg	4500 und mehr (in 2500 mm Schritten erweiterbar)
Querachse Verfahrweg	3000 – 4000 mm
Vertikalachse Verfahrweg	1500 – 2000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	40 m/min

## CNC-Steuerung

Heidenhain	TNC 640 HSCI
Siemens	840D sl

## Motorspindel

Standard	60 kW 600 Nm
Option	40 kW 1200 Nm

## Werkzeug- /Werkstückkühlsystem

Niederdruck	28 l/min, 6 bar
Hochdruck (durch die Spindel)	20 l/min, 20/40/60 bar

## Optionen

Kontinuierlicher 5-Achsen Universalfräskopf	6000 U/min
Fräskopf mit außerachsiger Spindel	3000 U/min
Universalkopf mit Torque Motoren und Elektrospindel	24000 U/min
5-Achsen Gabelfräskopf mit Torque Motoren und Elektrospindel	12000 / 20000 / 24000 U/min
Automatisches Werkzeugmagazin	48 / 64 / 96 Plätze
Automatisches Kopfmagazin	2 / 3 Plätze

## Universalfräskopf mit automatischer Positionierung auf ein Tausendstel Grad

Leistung S1 / S6	38 / 48 kW (Standard)
Leistung S1 / S6	38 / 57 kW (Option)
Drehmoment S1 / S6	600 / 750 Nm (Standard)
Drehmoment S1 / S6	1000 / 1500 Nm (Option)
Spindeldrehzahlen	15 + 6000 U/min
Standard Werkzeugaufnahme	ISO 50 DIN 69871
Option	BIG PLUS
Option	HSK 100-A DIN 69893

## Elektrospindel 50 / 63 kW

Leistung S1 / S6	50 / 63 kW
Drehmoment S1 / S6	100 / 125 Nm
Spindeldrehzahlen	12000 / 20000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 100-A / HSK 63-A

## Elektrospindel 42 / 55 kW

Leistung S1 / S6	42 / 55 kW
Drehmoment S1 / S6	67 / 87.5 Nm
Spindeldrehzahlen	24000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 63-A

## Elektrospindel 45 / 58 kW

Leistung S1 / S6	45 / 58 kW
Drehmoment S1 / S6	300 / 372 Nm
Spindeldrehzahlen	12000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 100-A

## Elektrospindel 76 / 86 kW

Leistung S1 / S6	70 / 86 kW
Drehmoment S1 / S6	160 / 220 Nm
Spindeldrehzahlen	15000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 100-A

beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / info@emco.at

EMCO MECOF, Mecof S.r.l. / Via Molino 2 / 15070 Belforte Monferrato (AL) / Italy / T +39 0143 8201 / F +39 0143 823088 / info@emco-mecof.it

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)