

emcogroup

Designed for your profit



EMCOMILL E350

**3-Achsen-CNC-Fräsmaschine für die Bearbeitung
von kleinen bis mittleren Losgrößen**

MILLING
EMCO-WORLD.COM

EMCOM

1 WERKZEUGMAGAZIN

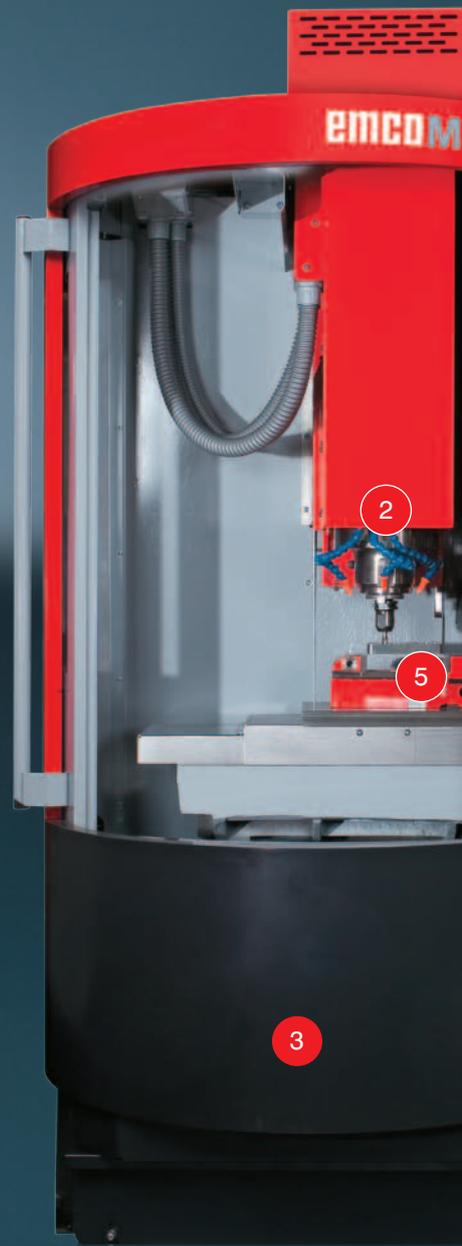
- 20-fach-Werkzeugmagazin
- Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

2 SPINDEL

- Mechanische Spindel
Direktantrieb: 10.000 U/min
- Geschwindigkeit des Hauptantriebes
stufenlos programmierbar
- Leistungsstarker Hauptmotor
- Hauptspindellager auf Lebensdauer
fettgeschmiert

3 MASCHINENUNTERSATZ

- Stabiler Aufbau



MILL E350

EMCOMILL E350 mit einem X-Achsenverfahrweg von 350 mm: der Einstieg in die anspruchsvolle CNC-Fräsbearbeitung für kleine bis mittlere Losgrößen zum besten Preis-Leistungsverhältnis. Mit feststehendem 20-fach-Werkzeugmagazin, einem Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer, einer Hauptspindel als direktgetriebene mechanische Spindel mit 10000 U/min.



4 STEUERUNG

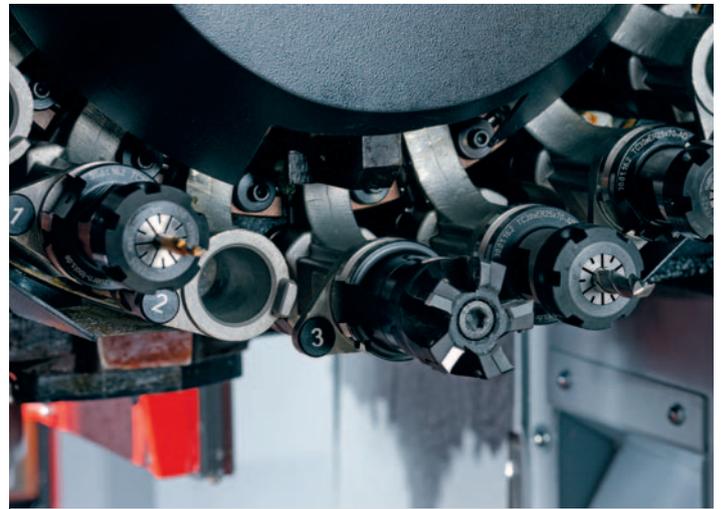
- Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens
- Kompaktes Steuerungsdesign
- Einfacher Datenaustausch entweder über Ethernet, USB-Anschluss oder CF-Speicherkarte
- Einfache Programmierung mit ShopMill-Oberfläche oder in ISO-Format

5 MASCHINENAUFBAU

- Stabile Graugusskonstruktion
- Rollenführung in X/ Y/ Z mit automatischer Ölzentral schmierung



Als 4. Achse kann optional ein Rundtisch der Größe 80 oder 100 mm installiert werden. Der Rundtisch ist CNC-gesteuert und kann mit jeder linearen Achse (X,Y,Z) interpolieren.



Trommelmagazin mit 20 Werkzeugpositionen.

Highlights

- **Höchste Thermostabilität**
- **Beste Bearbeitungsgenauigkeit**
- **Mechanische Spindel**
- **Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens**
- **JobShop-Programmiersoftware**
- **Günstiger Preis**
- **Minimale Stellfläche**
- **Made in the Heart of Europe**



Werkzeugwechsel: Schnellwechsler mit Doppelgreifer und variabler Werkzeugplatzkodierung (random). Mechanische Spindel mit Hochleistungs-Spindeltrieb.



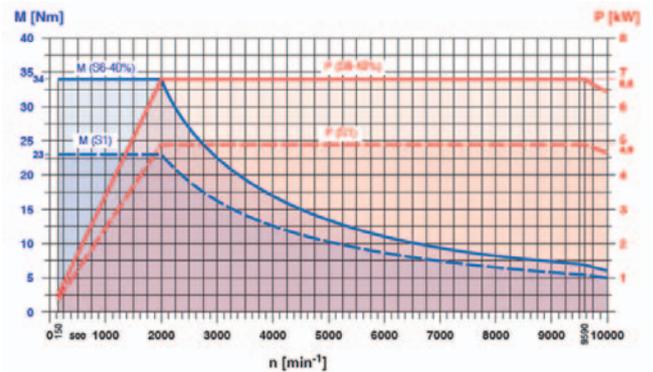
Die Steuerung ist bereits im Maschinengehäuse eingebaut, um die Außenmaße der Maschine so klein wie möglich zu halten.

Optionen

- 4. Achse
- Elektronisches Handrad
- Automatische Werkzeug- und Werkstückvermessung
- Türautomatik
- 3-fach-Alarmlampe

Leistung

Leistungs- und Drehmomentdiagramm
Hauptspindel (Siemens)



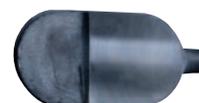
[Werkstücke]



Fräskopf
(Vergüteter Stahl)

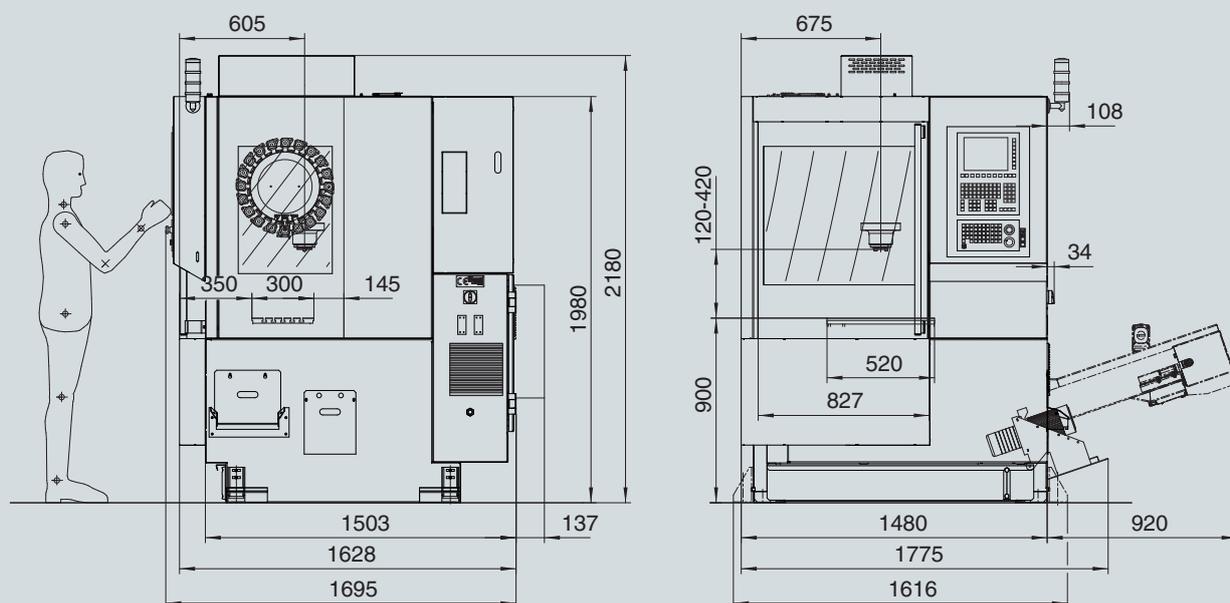


Demoteil
(Stahl)



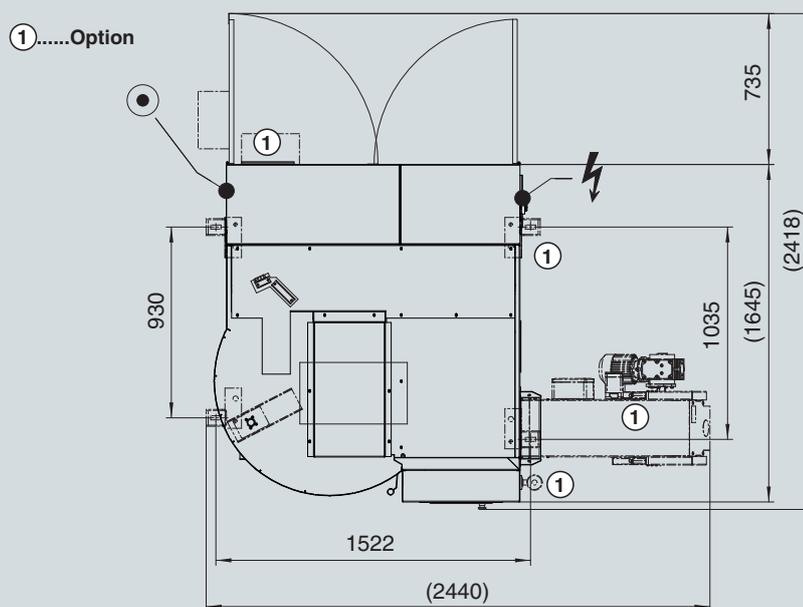
Materialprobe / Stahlindustrie
(Titanlegierung)

Aufstellplan



Angaben in Millimetern

Aufstellplan



Angaben in Millimetern

EMCOMILL E350

Technische Daten

Arbeitsbereich

Verfahrweg X - Achse	350 mm
Verfahrweg Y - Achse	250 mm
Verfahrweg Z - Achse	300 mm
Min. Abstand Spindelnase - Tisch	120 mm
Max. Abstand Spindelnase - Tisch	420 mm

Tisch

Tischabmessung	520 x 300 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand	5 x 12 x 45 mm
Max. Tischbelastung	100 kg
Abstand Tischoberfläche / Boden	880 mm

Spindel

Drehzahlbereich	50 – 10000 U/min
Spindelmotor - Leistung	6,8 kW (S6)
Drehmoment Spindel	34 Nm (S6)
Werkzeugaufnahme (DIN 69871)	ISO 30
Antrieb	Direktantrieb

Werkzeugwechsel

Anzahl der Werkzeugstationen	20
Werkzeugauswahl	variable Werkzeugplatzkodierung (random)
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne nebenliegende Werkzeuge)	63 mm (80 mm)
Max. Werkzeuglänge	200 mm
Max. Werkzeuggewicht	5 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug/Werkzeug)	2,5 s

Allgemeine Daten

Anschlussleistung	9 kVA
Abmessungen L x T x H	1600 x 1700 x 1980 mm
Gewicht	1970 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar

