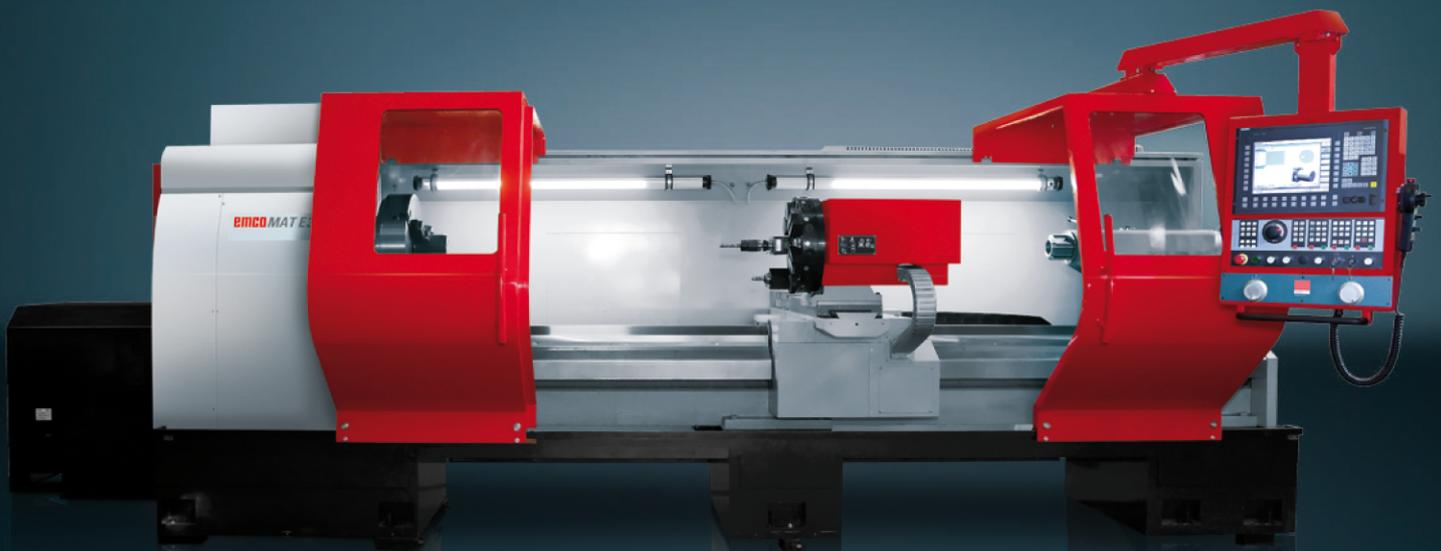


emco group

Designed for your profit



Vielfältige Aufgaben effizient gelöst. EMCOMAT E-360 E-400

Zyklengesteuerte Drehbänke mit hoher
Zerspanungsleistung und maximaler Präzision

TURNING
EMCO-WORLD.COM

EMCOMAT

1 SPINDELSTOCK

- Dynamische, leistungsstarke Hauptspindel
- Moderne Siemens-Antriebe
- Camlock-Spindelnahe mit großem Durchlass
- Pneumatische Bremse
- Einschwenkbare C-Achse
- Zwei-Stufengetriebe für hohen Drehmoment

2 GROSSE SCHUTZTÜREN

- Schutz vor Spänen
- Großer Zugang zum Arbeitsraum
- Einschwenkbare C-Achse
- Zwei-Stufengetriebe für hohen Drehmoment

3 MASCHINENBETT

- Solides Gussbett
- Starke Verrippung
- Führungen gehärtet und geschliffen

4 WERKZEUGSYSTEME

- Verschiedene manuelle und automatische Werkzeugsysteme
- Stabil, kompakt am Kreuzschlitten aufgebaut
- Starre sowie angetriebene Werkzeuge möglich



E-360, E-400

In unserer EMCOMATE-Baureihe finden Sie die passende Maschine für Ihre Produktionserfordernisse. Das garantieren unterschiedliche Spitzenweiten von 2000 bis 6000 mm. Leichtes Spiel haben Sie auch bei schwersten Bearbeitungsaufgaben. Dafür sorgen ein solider Maschinenbau und höchste Qualität und Stabilität aller Komponenten: So gewährleisten unter anderem ZF-Getriebe, Siemens-Antriebssysteme und spielfreie Kugelumlaufspindeln auch bei schwerer Zerspanung jederzeit optimale Laufruhe und hohe Präzision.



5 REITSTOCK

- Stabiler Aufbau
- MK 6
- Pinolendurchmesser 120 mm

6 STEUERUNG

- Siemens 840D sl oder Fagor 8055i Power TC
- 11,4"-LCD-Monitor
- Elektr. Handräder Z / X
- USB- und Ethernet-Schnittstelle

7 SCHLITTENANTRIEBE

- Große geschliffene Kugelumlaufspindeln
- Simodrive 611-Antriebspaket

Bild zeigt E-360 x 2000 Siemens 840D sl mit optionaler Ausstattung



Siemens Steuerung „Sinumerik 840D sl - Shop Turn - Manuelle Maschine“ (inkl. Siemens-Zyklen und -Funktionen) und dem digitalen Antriebssystem Siemens „Sinamics S 120“: Das leistungsstarke CNC-System Sinumerik 840D sl für anspruchsvolle Lösungen ist effizient in Programmierung, Installation, Inbetriebnahme und Aufbautechnik, innovativ in NC-Funktionalität, Kommunikation, Bedienung und Offenheit.

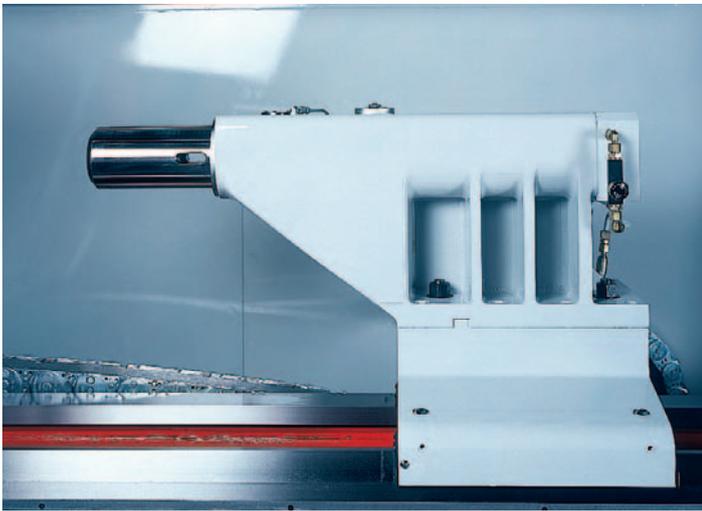
Highlights

- Modernste Steuerungstechnik
- Digitale Antriebstechnik
- Elektronische Handräder für X-Z Achse
- USB- sowie Ethernet-Schnittstelle für einfache Netzwerkanbindung
- Bedienungsfreundliche Oberfläche für einfache bis komplexe Programme
- Elektrische Dokumentation mit E-Plan Software

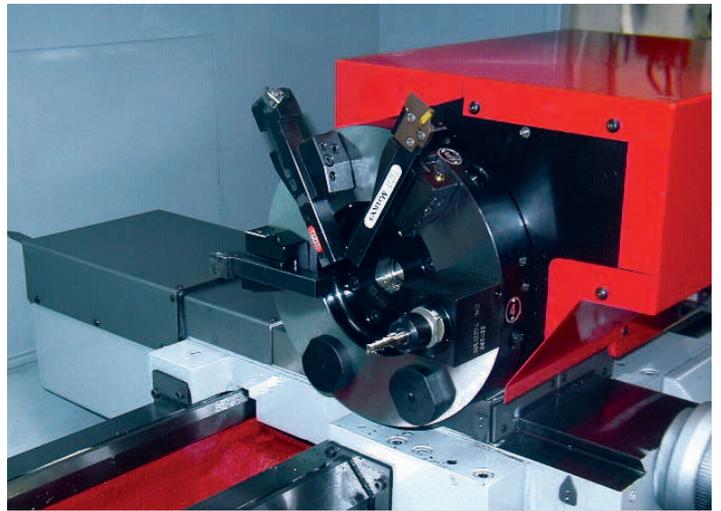
EMCOMAT E-360 E-400
Technische



Die Entwicklung und Auslegung der CNC 8055 POWER erfolgte sowohl für Bediener ohne weitreichende Programmierkenntnisse, als auch für Programmierspezialisten mit umfangreichem Iso-Code-Wissen. Die Dialogprogrammierung der Fagor ermöglicht eine sehr einfache, intuitive Eingabe mit Hilfe von definierten Zyklen. Durch intuitive Zugriffstasten werden schnell Verbindungen zu variablen Funktionen und Zyklen zur Verfügung gestellt. Jede einzelne Funktion und jeder Zyklus sind über eine eigene Zugriffstaste erreichbar.



Reitstockpinole. Für eine schnellere Bearbeitung kann die hydraulische Reitstockpinole ganz einfach durch einen M-Befehl ein- und ausgefahren werden.

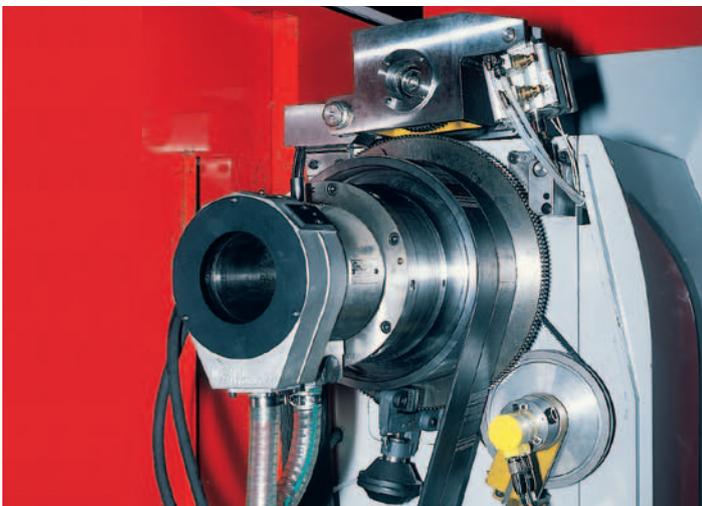


Werkzeugrevolver. Beim Werkzeugrevolver und angetriebenen Werkzeugen steht eine Vielzahl von Typen und Dimensionen für eine wirtschaftliche Fertigung zur Verfügung.

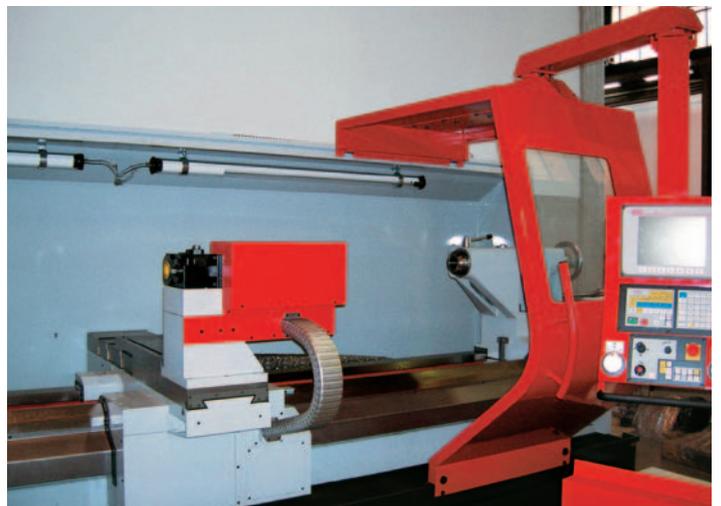
Highlights

Optionen

Eine Vielzahl an Optionen und Zubehör stehen zur individuellen Ausstattung zur Verfügung. Ein umfangreiches Werkzeughaltersortiment, verschiedene Bettlängen, automatische Pinole, Späneförderer, Pinole, u.v.m.



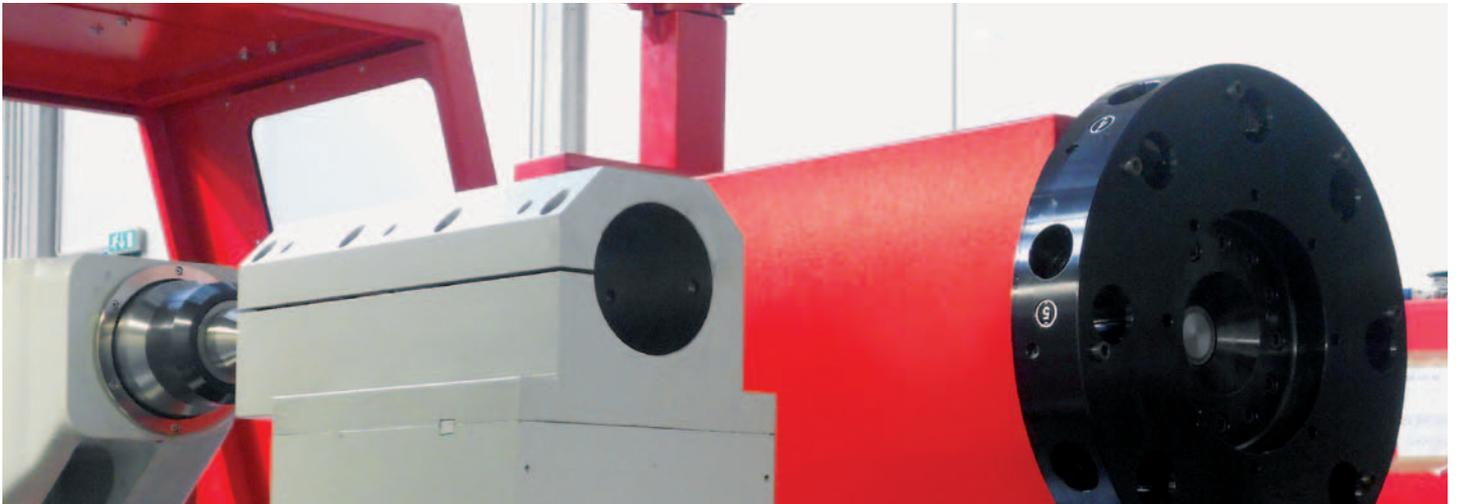
Spannzylinder. Der hydraulische Spannzylinder und die einschwenkbare C-Achse mit Bremssystem erlauben den vollen CNC-Betrieb.



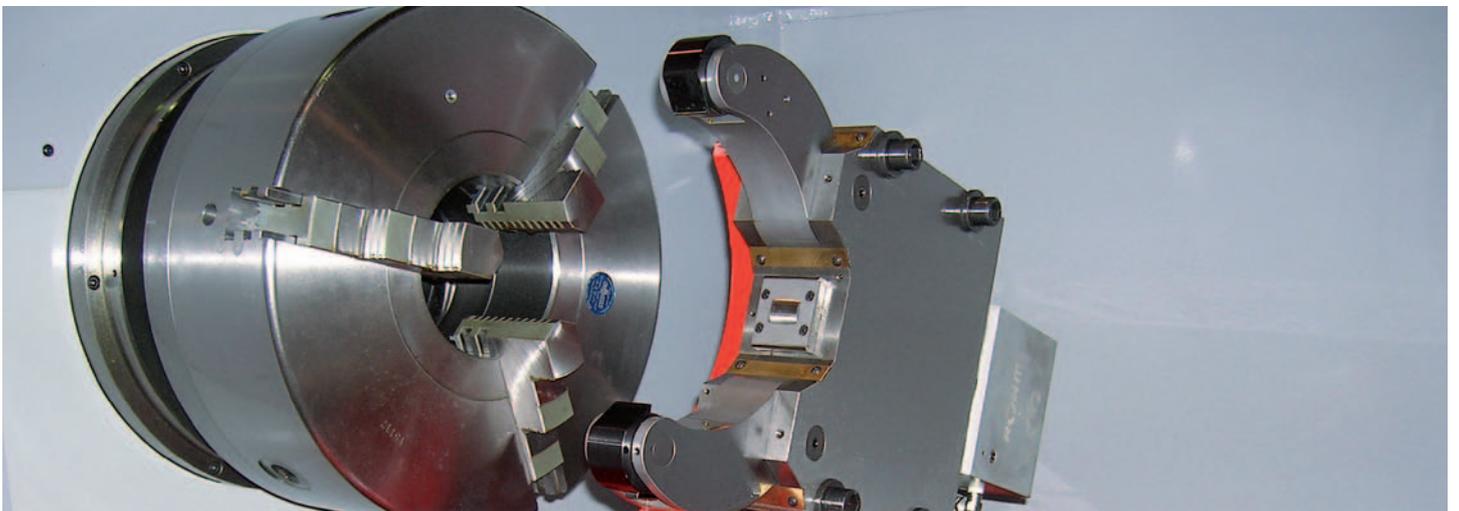
CAPTO-Werkzeughalter. Mit seinem schnellen und genauen Wechselsystem bietet der Capto-Werkzeughalter mehr Stabilität und eine höhere Wiederholgenauigkeit bei der Bearbeitung.

Anwendungsbereiche

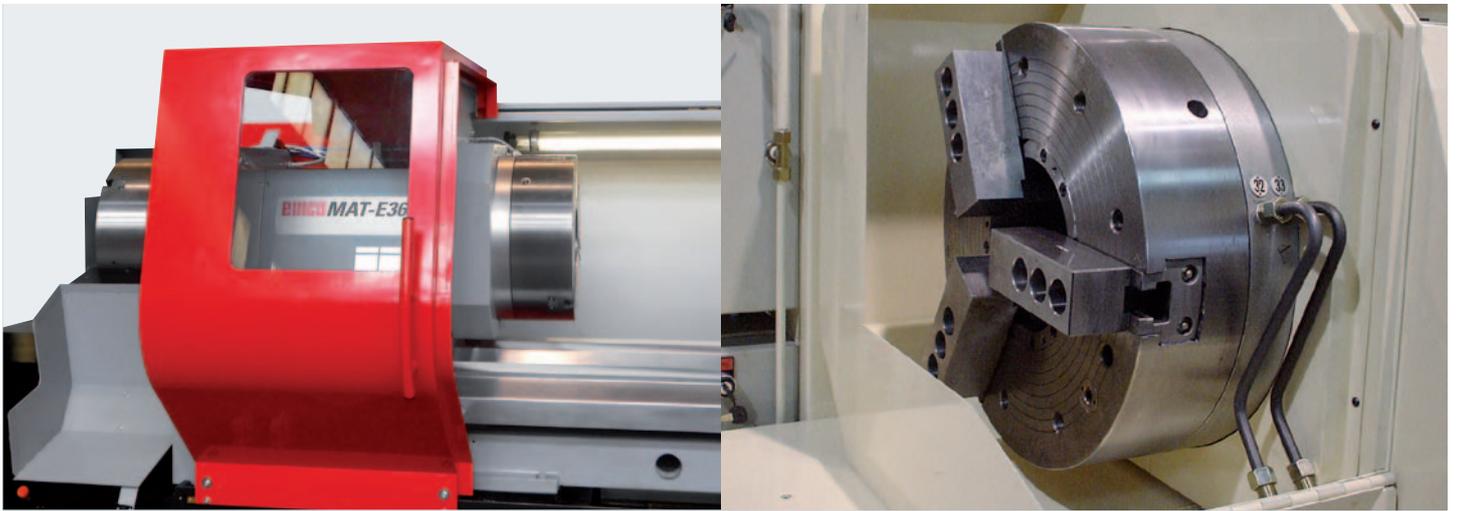
- Hydraulik-/Pneumatik-Komponenten
- Motoren- und Fahrzeugteile
- Maschinenbauteile
- Gleit- und Wälzlagerteile
- Fördertechnik
- Befestigungstechnik
- Und noch weitere Anwendungsbereiche



Bohrstangenhalter. Die abnehmbaren Bohrstangenhalter erlauben die Fertigstellung komplexer Bearbeitungen ohne gesondertes Umspannen.



Hydraulische Lünette (E-360-400). Mit der hydraulischen Lünette und der großen Spitzenweite sind die EMCOMAT Maschinen ideal für die Bearbeitung von Walzen und Zylindern geeignet.

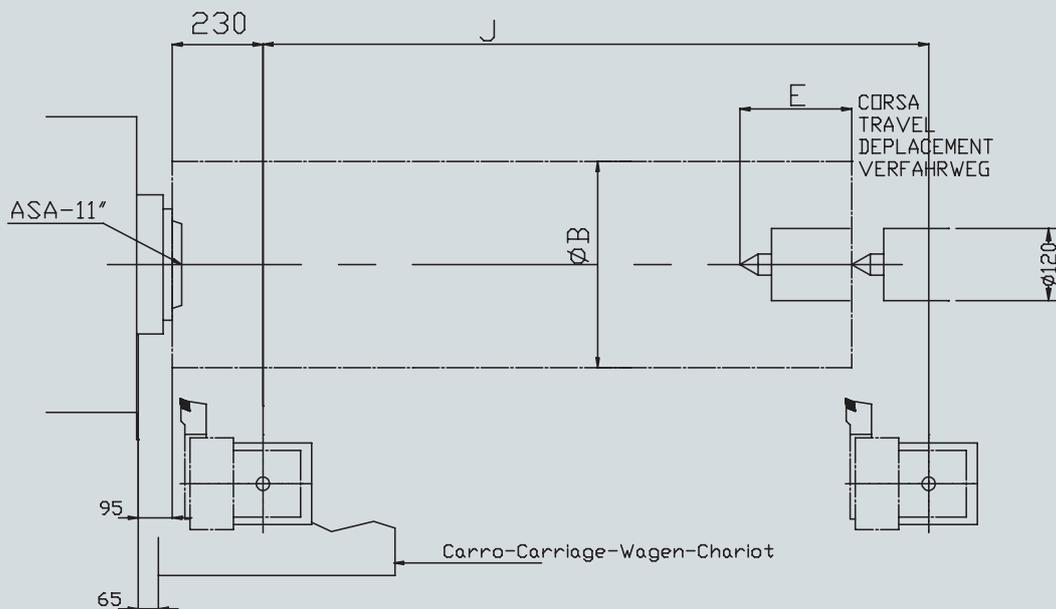
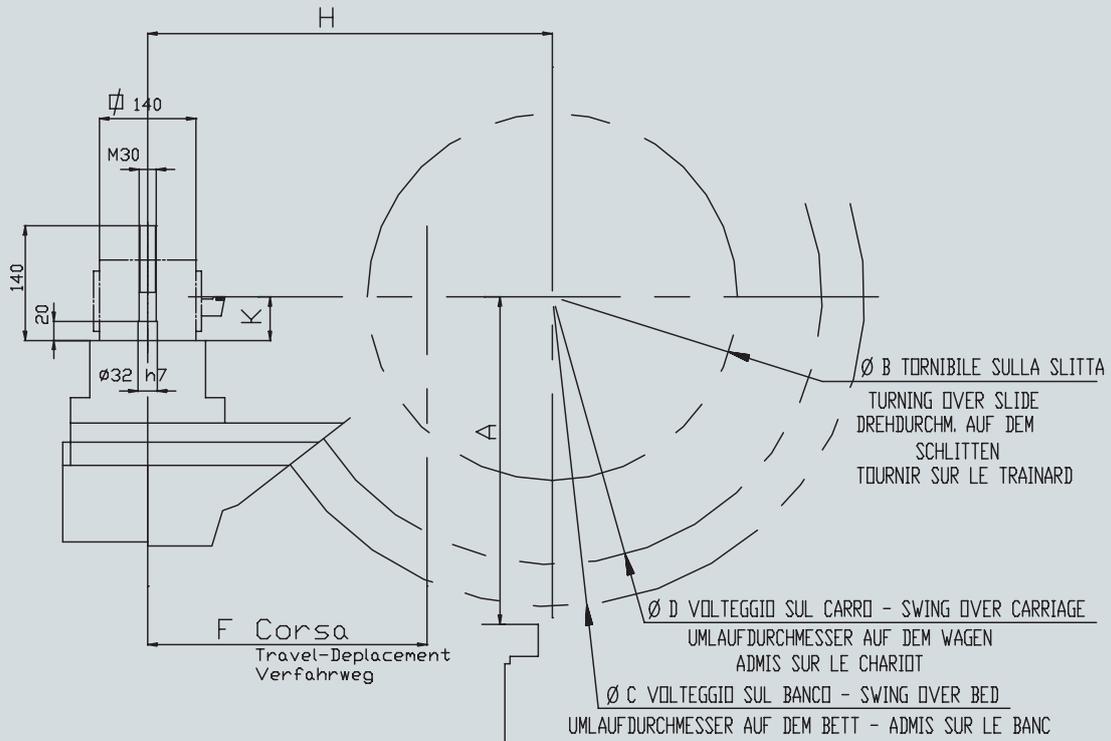


Doppelte Spanmittel. Durch den großen Durchgang, der bis zu 205 mm (KK15) misst und durch die Anwendung der Doppel-Spannfutter, die entweder manuell oder pneumatisch betrieben werden können, wird die optimale Bearbeitung von Rohren, Zylindern und Muffen gewährleistet.



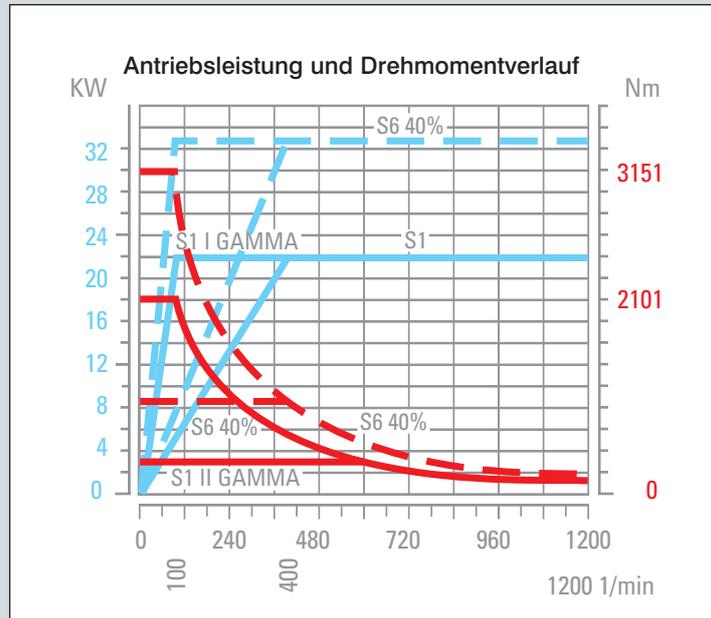
Komplettes Konzept. Mit Siemens 840D sl, 2-4-6 -Meter Bettlänge, und der Späneförderer welcher erlaubt längere Zeiten im Automatikbetrieb, einen höheren Kühlmitteldruck und das Erfassen größerer Späne-mengen ist die Emcomat Maschinen ein allrounder und vielseitig einsetzbar.

Arbeitsraum E-360, E-400

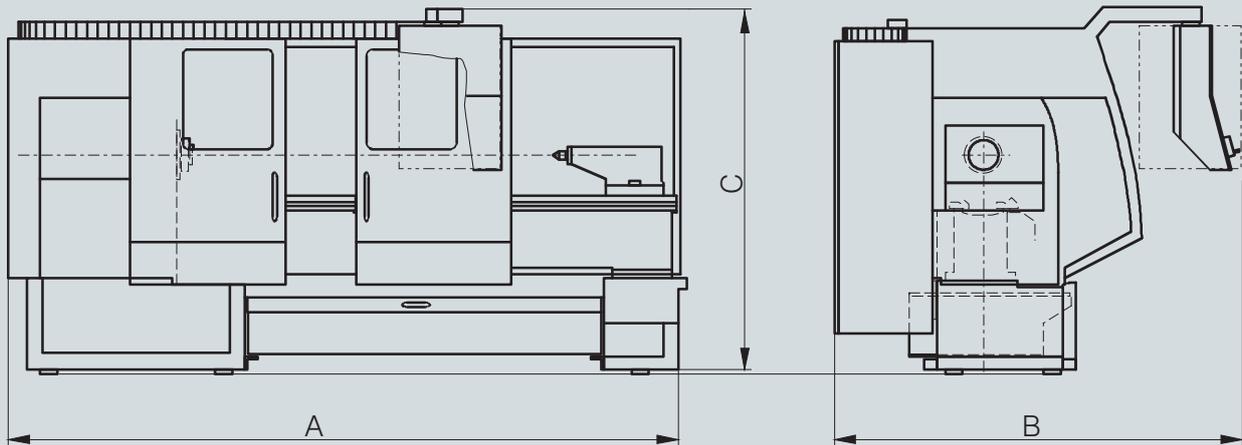


MOD.	A	B ²¹	C	D	E	F	J	H	K
360	380	480	810	700	220	520	1580-2080-3080	520	60
400	430	560	900	800			4080-5080-6080		

Leistungsdiagramme Hauptspindel E-360, E-400



Aufstellplan EMCOMAT E-360, E-400



Spitzenweite		1500 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
EMCOMAT - E 360	A	-	5 060 mm	-	7060 mm	-	9060 mm
	B	-	2 470 mm	-	2 470 mm	-	2 470 mm
	C	-	2 070 mm	-	2 070 mm	-	2 070 mm
EMCOMAT - E 400	A	-	5 060 mm	-	7060 mm	-	9060 mm
	B	-	2 470 mm	-	2 470 mm	-	2 470 mm
	C	-	2 070 mm	-	2 070 mm	-	2 070 mm

Spänevorderer immer A + 1200mm

Angaben in Millimetern

EMCOMAT E-360 E-400

Technische Daten

Arbeitsbereich	EMCOMAT E-360	EMCOMAT E-400
Spitzenweite	2000 – 4000 – 6000 mm	2000 – 4000 – 6000 mm
Spitzenhöhe	380 mm	430 mm
Umlauf-Durchmesser über Bett	Ø 810 mm	Ø 900 mm
Umlauf-Durchmesser über Schlitten	Ø 480 mm	Ø 580 mm
Bettbreite, gehärtet HRC 50	500 mm	500 mm
Verfahrweg in Z	2000 – 4000 – 6000 mm	2000 – 4000 – 6000 mm
Verfahrweg in X	520 mm	520 mm
Vorschubkraft X max.	1900 daN	1900 daN
Vorschubkraft Z max.	1900 daN	1900 daN
Eilgang in X / Z	5 (8*) m/min	5 (8*) m/min
Querschlitten-Breite	286 mm	286 mm
Drehmeißelquerschnitt	32 x 32 (40 x 40)	32 x 32 (40 x 40)
Drehspindel		
Spindelnase DIN 55029 Camlock	11	11
Spindelbohrung	Ø 153 (205) mm	Ø 153 (205) mm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	Ø 235 mm	Ø 235 mm
Planscheibendurchmesser (max.)	Ø 800 mm	Ø 800 mm
Futterdurchmesser (max.)	Ø 500 mm	Ø 500 mm
Spindeldrehzahlen	0 – 1200 U/min	0 – 1200 U/min
Drehzahlregelung	stufenlos	stufenlos
Mechanische Drehzahlstufen	2	2
Antriebsmotor		
AC-Motor	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Leistung bei 40/100 % ED	33 / 22 kW	33 / 22 kW
Max. Nennmoment an der Hauptspindel	3151 / 2101 Nm	3151 / 2101 Nm
Reitstock		
Pinolendurchmesser	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Innenkegel der Pinole	MK 6	MK 6
Pinolenhub	220 mm	220 mm
Elektrischer Anschluss		
Spannungsversorgung	400 V/3~/PE	400 V/3~/PE
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Anschlusswert	39 kVA	39 kVA
Abmessungen		
Länge der Maschine	Sp.W. + 3060 mm	Sp.W. + 3060 mm
Breite der Maschine	2470 mm	2470 mm
Höhe der Maschine	2070 mm	2070 mm
Gesamtgewicht	8100 – 10500 kg	8300 – 10700 kg