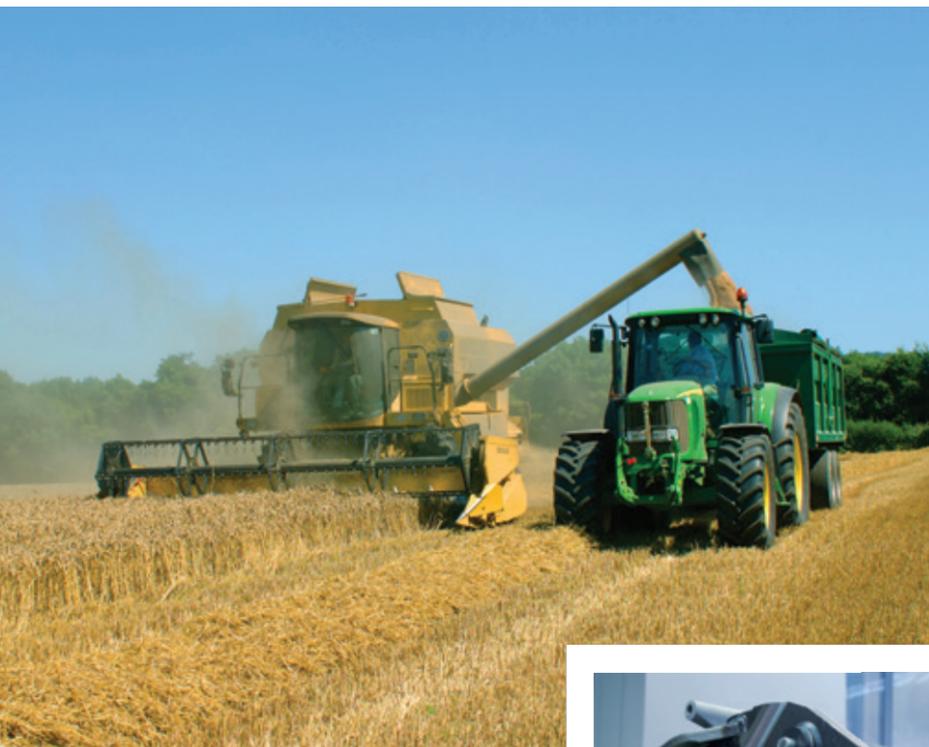


EMCO



TECHNOLOGIE AGRICOLE

AGRICULTURE INTELLIGENTE & DE HAUTE TECHNOLOGIE



Une technologie innovante en matière de machines agricoles pour une efficacité encore plus grande

Alors qu'une moissonneuse-batteuse de 20 ans a une puissance moyenne d'environ 200 HP, le niveau actuel est de 400 HP avec des largeurs de coupe et des volumes de réservoir à grains nettement plus importants - les machines sont de plus en plus grandes et de plus en plus coûteuses et nécessitent une forte intensité d'utilisation, des temps d'arrêt courts et une durée de vie plus longue. Exigences auxquelles les fournisseurs et les fabricants doivent satisfaire dans le cadre du développement et de la qualité des composants utilisés. Une condition préalable à cela est l'utilisation de machines et de technologies appropriées dans la production. Pour l'entreprise Bauer de Voitsberg, le choix d'une solution nouvellement développée a été payant : - 30% de temps gagné par composant avec une finition de meilleure qualité est un résultat très convaincant.



/ Daniel Stangl
Responsable de la Production Mécanique,
BAUER GmbH

„Au total, nous avons pu réaliser jusqu'à 30% de gain de temps par composant. Et avec une précision et une qualité de surface nettement supérieures.“

CHEZ BAUER À VOITSBERG, ON PRODUIT DU MATÉRIEL D'IRRIGATION ET DES TECHNOLOGIES DE SÉPARATION DU FUMIER. LA CROISSANCE DÉMOGRAPHIQUE ET LE CHANGEMENT CLIMATIQUE POSENT DE NOUVEAUX DÉFIS, AUXQUELS NOUS DEVONS RÉAGIR AVEC SOUPLESSE ET APPORTER AU MARCHÉ DES SOLUTIONS APPROPRIÉES.



Courage pour des solutions innovantes

Les solutions vraiment bonnes vont au-delà de la norme. C'est ainsi qu'une coopération intensive avec la société Bauer à Voitsberg a été mise en œuvre avec succès. Le résultat parle de lui-même : les deux centres d'usinage à montants mobiles MMV pour les pièces lourdes et de grande taille sont usinés en une seule position sur cinq côtés. Deux zones de travail distinctes simplifient les processus de planification et de production. Grâce à l'utilisation intelligente de l'espace d'installation, il est possible de faire fonctionner efficacement plusieurs machines par un seul opérateur. Grâce à la conception et à la puissance identiques de l'électrobroche, les composants peuvent être échangés rapidement et de manière flexible entre une machine et l'autre. Avec les deux MMV, des boîtiers, des arbres et de nombreux autres composants sont produits. Grâce à la conception identique, une grande partie des pièces peut être usinée de manière flexible sur les deux sans aucune modification.

MULTIFONCTIONNEL & EN RÉSEAU



Se concentrer sur la gestion des processus et de la logistique

Outre les caractéristiques classiques telles que la performance et la fiabilité, des sujets tels que l'utilisation autonome des machines, la numérisation et les systèmes d'entraînement alternatifs sont de plus en plus importants pour répondre aux normes de durabilité, d'efficacité et de sécurité requises dans la construction.

Les bases sont bien sûr posées dans la recherche, le développement et la production de machines - ici aussi, les machines EMCO sont adaptées à cette fin - par exemple, chez le fabricant de cylindres hydrauliques ICOP, un EMCO Maxxturn 200 avec une distance entre pointes de 4 mètres, un diamètre de tournage maximal de 1000 mm et charge utile pouvant atteindre 6000 kg est utilisée pour la production de cylindres hydrauliques.

Une machine aux larges perspectives

Dans la production de cylindres hydrauliques, même avec des matériaux exigeants comme l'ergal, les temps de production chez ICOP à Piacenza ont été considérablement réduits, ce qui a permis d'améliorer et d'augmenter les performances de production. Grâce à sa grande stabilité, le Maxxturn 200 garantit une grande précision dans le processus de finition. La mise en réseau du système contribue à la séquence optimale des processus. Les temps d'arrêt peuvent donc être réduits de manière significative.

Le Maxxturn 200 possède une broche de 84 kW avec un couple maximal de 6400 Nm, une lunette au design fin et long, typique de la production de composants ICOP, une tourelle porte-outils à 12 positions (toutes disponibles avec des outils tournants) et un maximum de 1800 tr/min. Un autre aspect important de l'usinage des pièces brutes est l'amortissement des vibrations : le socle et le carénage de la machine, grâce à leur stabilité structurelle, ont un effet positif sur la qualité de la surface usinée et la durée de vie de l'outil. Les temps de cycle en bénéficient également, car les paramètres de travail ne sont pas limités. Cette flexibilité permet de choisir le type de composants à produire, ce qui est avantageux lorsque l'on travaille avec de petits lots. C'est une autre raison pour laquelle le Maxxturn 200 est l'idéal pour les besoins d'ICOP, car il produit principalement des pièces uniques et des commandes en petites quantités pour ses clients.



Giovanni Leccacorvi est convaincu du potentiel du Maxxturn 200.



/ Giovanni Leccacorvi
Fondateur et propriétaire d'ICOP

„En plus de la taille appropriée, le tour a également la performance et la flexibilité requises.“

TECHNOLOGIE AGRICOLE



1 Tambour broyeur : HYPERTURN 100 POWERMILL



5 Arbre de transmission : HYPERTURN 45 G3



2 Carter de transmission : UMILL 1500



4 Boîtier de turbine : MMV 3200



3 Joint à cardan : VERTICAL VT 260

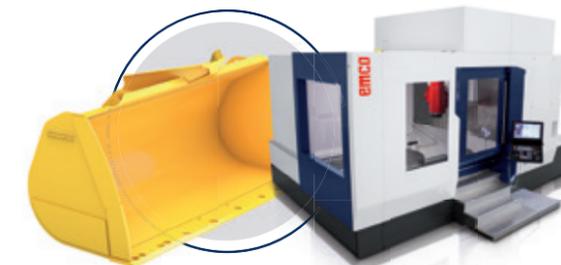
TECHNOLOGIE DES ENGINS DE TERRASSEMENT



5 Bras : ECOMILL



1 Cylindre hydraulique : HYPERTURN 200 POWERMILL



2 Godet d'excavation : UMILL 1800



4 Vis de la pompe : HYPERTURN 65 POWERMILL



3 Douille du roulement : VERTICAL VT 400

SOLUTIONS POUR LA TECHNOLOGIE AGRICOLE



Tambour broyeur : HYPERTURN 100 POWERMILL

Usinage complet en deux bridages



Dimensions **∅ 480 x 660 mm**
Matériau **Acier 1.0976**
Temps de cycle **45 min**

SOLUTIONS POUR LES ENGINES DE TERRASSEMENT



Vis de la pompe : HYPERTURN 65 POWERMILL

Usinage de haute précision de vis pour pompes avec broche principale et contre-broche



Dimensions **∅ 65 x 180 mm**
Matériau **Acier inoxydable 1.4404**
Temps de cycle **2 min 32 sec**



Boîtier de turbine : MMV 3200

Production de carters de turbines avec usinage pendulaire et 2 tables rotatives intégrées



Dimensions **600 x 400 x 180 mm**
Matériau **Fonte grise GG30**
Temps de cycle **6 min 52 sec**



Godet d'excavation : UMILL 1800

Usinage de supports en un seul bridage



Dimensions **1200 x 2300 x 1000 mm**
Matériau **Acier non allié 1.0570**
Temps de cycle **51 min**



Carter de transmission : UMILL 1500

Usinage en deux bridages



Dimensions **800 x 700 x 400 mm**
Matériau **Fonte grise GG30**
Temps de cycle **335 min**



Bras : ECOMILL

Usinage sur plusieurs faces de toutes les surfaces de montage et les supports



Dimensions **1100 x 1200 x 3400 mm**
Matériau **Acier non allié 1.0570**
Temps de cycle **56 min**



EMCO MECOF S.r.l. / Via Molino 2 / 15070 Belforte Monferrato (AL) / Italia / T +39 0143 8201 / F +39 0143 823 088 / info@emco-mecof.it

EMCO FAMUP S.r.l. / Via Maniago 53 / 33080 San Quirino (PN) / Italia / T +39 0434 916 811 / F +39 0434 916 876 / info@emcofamup.it

EMCO ITALIA S.r.l. / Via Magenta 41/43 / 20034 San Giorgio su Legnano (MI) / Italia / T +39 0331 418111 / F +39 0331 412 356 / info@emco.it

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / info@emco.at