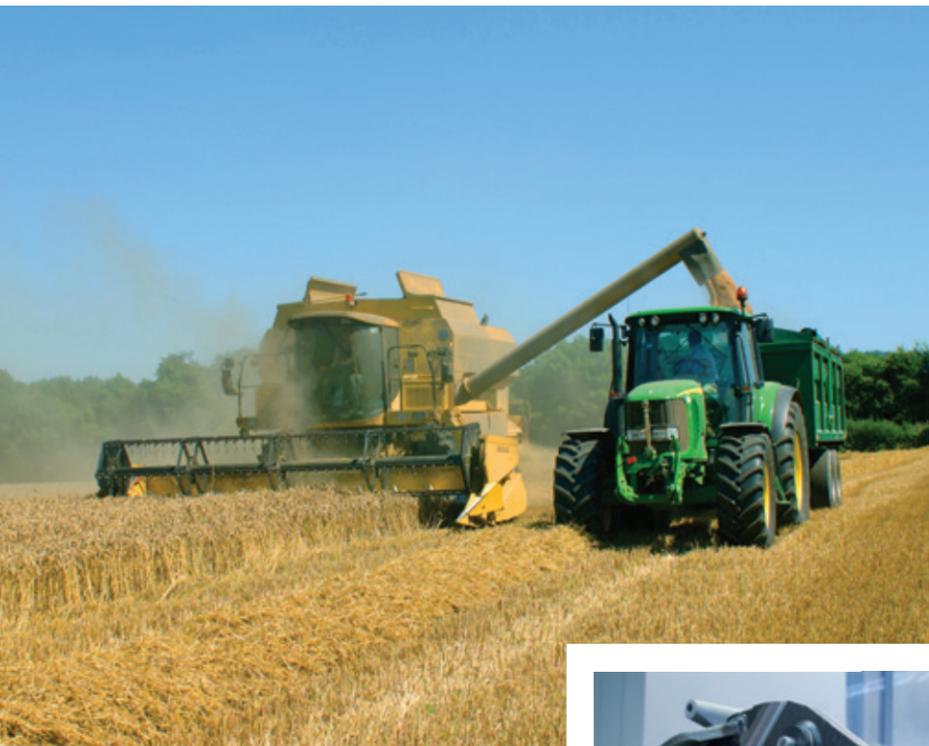


EMCO



TECNOLOGIA AGRICOLA

AGRICOLTURA INTELLIGENTE & HIGH-TECH



Tecnologia innovativa delle macchine agricole per un'efficienza ancora maggiore

Se una mietitrebbia di 20 anni ha in media circa 200 CV, il livello attuale è di 400 CV con larghezze di taglio e volumi del serbatoio per i cereali notevolmente maggiori - i macchinari sono sempre più grandi e più costosi, e richiedono un'elevata intensità di utilizzo, tempi di fermo macchina brevi e una vita utile più lunga. Requisiti che fornitori e produttori devono soddisfare nello sviluppo e nella qualità dei componenti utilizzati. Un prerequisito per ottenere tutto questo è l'utilizzo di macchine e tecnologie appropriate nella produzione. Per l'azienda Bauer di Voitsberg la scelta per una soluzione di nuova concezione ha dato i suoi frutti: - 30% di tempo risparmiato per componente, con una maggiore qualità di finitura, rappresentano un risultato davvero convincente.



/ Daniel Stangl
Responsabile della Produzione Meccanica,
BAUER GmbH

„In totale, siamo riusciti a raggiungere fino al 30% di tempo risparmiato per componente. E con una precisione ed una qualità di superficie significativamente più elevate.“

ALLA BAUER DI VOITSBERG VENGONO PRODOTTE ATTREZZATURE PER L'IRRIGAZIONE E PER LA TECNOLOGIA DI SEPARAZIONE DEL LETAME. L'AUMENTO DELLA POPOLAZIONE ED IL CAMBIAMENTO CLIMATICO PONGONO NUOVE SFIDE, ALLE QUALI BISOGNA REAGIRE IN MODO FLESSIBILE E PRESENTARSI SUL MERCATO CON SOLUZIONI ADEGUATE.



Coraggio per soluzioni innovative

Le soluzioni davvero buone vanno oltre lo standard. In questo modo è stata implementata con successo un'intensa collaborazione con l'azienda Bauer di Voitsberg. Il risultato parla da solo: i due centri di lavoro a montante mobile MMV per pezzi grandi e pesanti, vengono lavorati in un unico posizionamento su cinque lati. Due aree di lavoro separate, rendono semplici la pianificazione ed i processi produttivi. Grazie all'uso intelligente dello spazio d'installazione, è possibile un'efficace gestione multimacchina da parte di un solo operatore. Grazie all'identica struttura ed alla stessa potenza dell'elettromandrino i componenti possono essere rapidamente e flessibilmente scambiati tra una macchina e l'altra. Con i due MMV, vengono prodotti alloggiamenti, alberi e tanti altri componenti. Grazie al design identico, una gran parte dei pezzi può essere lavorata in modo flessibile su entrambi, senza apportare modifiche.

MULTIFUNZIONALE & IN RETE



Focus sulla gestione dei processi e della logistica

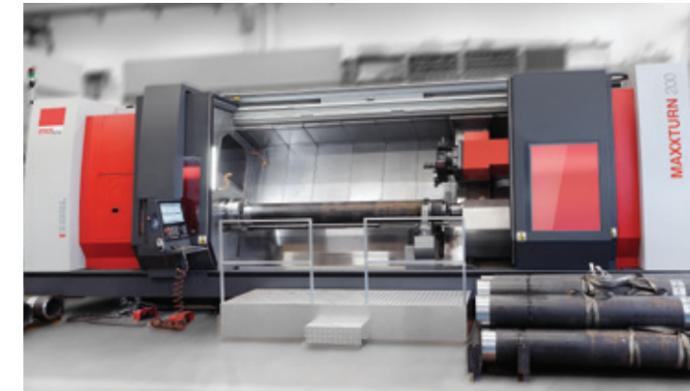
Oltre alle caratteristiche convenzionali come le prestazioni e l'affidabilità, argomenti quali l'uso autonomo delle macchine, la digitalizzazione ed i sistemi di trasmissione alternativi, stanno diventando sempre più importanti per soddisfare gli standard di sostenibilità, l'efficienza e la sicurezza richiesti in materia di costruzione.

Le basi sono naturalmente poste nella ricerca, nello sviluppo e nella produzione delle macchine - anche in questo caso, le macchine EMCO sono adatte allo scopo - per esempio, presso il produttore di cilindri idraulici ICOP, un EMCO Maxxturn 200 con distanza punte di 4 metri, un diametro di tornitura massimo di 1000 mm ed una portata fino a 6000 kg, viene utilizzato per la produzione di cilindri idraulici.

Macchina con ampie prospettive

Nella produzione di cilindri idraulici, anche con materiali impegnativi come l'ergal, i tempi di produzione alla ICOP di Piacenza sono stati ridotti in modo significativo, migliorando e aumentando le prestazioni della produzione. Grazie alla sua elevata stabilità, il Maxxturn 200 garantisce grande precisione nel processo di finitura. Il collegamento in rete del sistema, contribuisce all'ottimale sequenza di processo. I tempi di inattività possono quindi essere ridotti notevolmente.

Il Maxxturn 200 ha un mandrino da 84 kW con una coppia massima di 6400 Nm, una lunetta dal design sottile e lungo, tipico nella produzione dei componenti ICOP, una torretta portautensili con 12 posizioni (tutte disponibili con utensili motorizzati) ed un massimo di 1800 giri/min. Un altro aspetto importante della lavorazione dei componenti grezzi è lo smorzamento delle vibrazioni: il basamento e la carenatura della macchina, grazie alla loro stabilità strutturale, hanno un effetto positivo sulla qualità della superficie lavorata e sulla durata degli utensili. Anche i tempi ciclo ne traggono vantaggio, in quanto i parametri di lavoro non sono limitati. Questa flessibilità permette che la tipologia di componenti da produrre sia varia, il che è vantaggioso quando si lavora con lotti di piccole dimensioni. Anche per questo motivo il Maxxturn 200 è l'ideale per le esigenze di ICOP, poiché vengono principalmente prodotti, per i propri clienti, sia pezzi singoli che ordini di lotti piccoli.



Giovanni Leccacorvi è convinto delle potenzialità del Maxxturn 200.



/ Giovanni Leccacorvi
Fondatore e proprietario di ICOP

„Oltre alle dimensioni appropriate, il tornio ha anche le prestazioni e la flessibilità richieste.“

TECNOLOGIA AGRICOLA



1 Tamburo trituratore: HYPERTURN 100 POWERMILL



5 Albero di trasmissione: HYPERTURN 45 G3



2 Carter trasmissione: UMILL 1500



4 Alloggiamento per turbina: MMV 3200



3 Giunto cardanico: VERTICAL VT 260

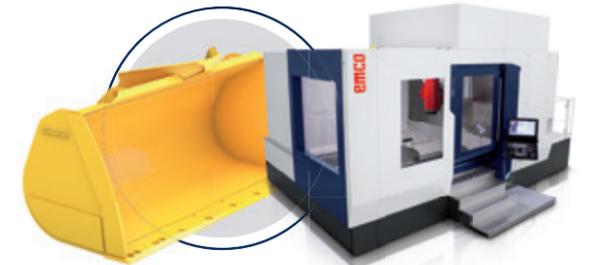
TECNOLOGIA DELLE MACCHINE MOVIMENTO TERRA



5 Braccio: ECOMILL



1 Cilindro idraulico: HYPERTURN 200 POWERMILL



2 Benna per escavatori: UMILL 1800



4 Vite della pompa: HYPERTURN 65 POWERMILL



3 Boccola del cuscinetto: VERTICAL VT 400

SOLUZIONI PER LA TECNOLOGIA AGRICOLA



Tamburo tritratore: HYPERTURN 100 POWERMILL

Lavorazione completa in due fasi



Dimensioni **∅ 480 x 660 mm**
Materiale **Acciaio 1.0976**
Tempo ciclo **45 min**

SOLUZIONI PER LE MACCHINE MOVIMENTO TERRA



Vite della pompa: HYPERTURN 65 POWERMILL

Lavorazione ad alta precisione di viti per pompe con mandrino principale e contromandrino



Dimensioni **∅ 65 x 180 mm**
Materiale **Acciaio inossidabile 1.4404**
Tempo ciclo **2 min 32 sec**



Alloggiamento per turbina: MMV 3200

Produzione di alloggiamenti per turbine con lavorazione in pendolare e 2 tavole girevoli integrate

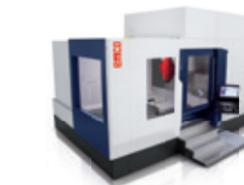


Dimensioni **600 x 400 x 180 mm**
Materiale **Ghisa grigia GG30**
Tempo ciclo **6 min 52 sec**



Benna per escavatori: UMILL 1800

Lavorazione dei supporti in un'unica operazione

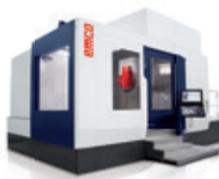


Dimensioni **1200 x 2300 x 1000 mm**
Materiale **Acciaio non legato 1.0570**
Tempo ciclo **51 min**



Carter trasmissione: UMILL 1500

Lavorazione in due bloccaggi



Dimensioni **800 x 700 x 400 mm**
Materiale **Ghisa grigia GG30**
Tempo ciclo **335 min**



Braccio: ECOMILL

Lavorazione su più lati di tutte le superfici di montaggio e dei supporti



Dimensioni **1100 x 1200 x 3400 mm**
Materiale **Acciaio non legato 1.0570**
Tempo ciclo **56 min**

EMCO



MACCHINE MOVIMENTO TERRA

EMCO MECOF S.r.l. / Via Molino 2 / 15070 Belforte Monferrato (AL) / Italia / T +39 0143 8201 / F +39 0143 823 088 / info@emco-mecof.it

EMCO FAMUP S.r.l. / Via Maniago 53 / 33080 San Quirino (PN) / Italia / T +39 0434 916 811 / F +39 0434 916 876 / info@emcofamup.it

EMCO ITALIA S.r.l. / Via Magenta 41/43 / 20034 San Giorgio su Legnano (MI) / Italia / T +39 0331 418111 / F +39 0331 412 356 / info@emco.it

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / info@emco.at

www.emco-world.com