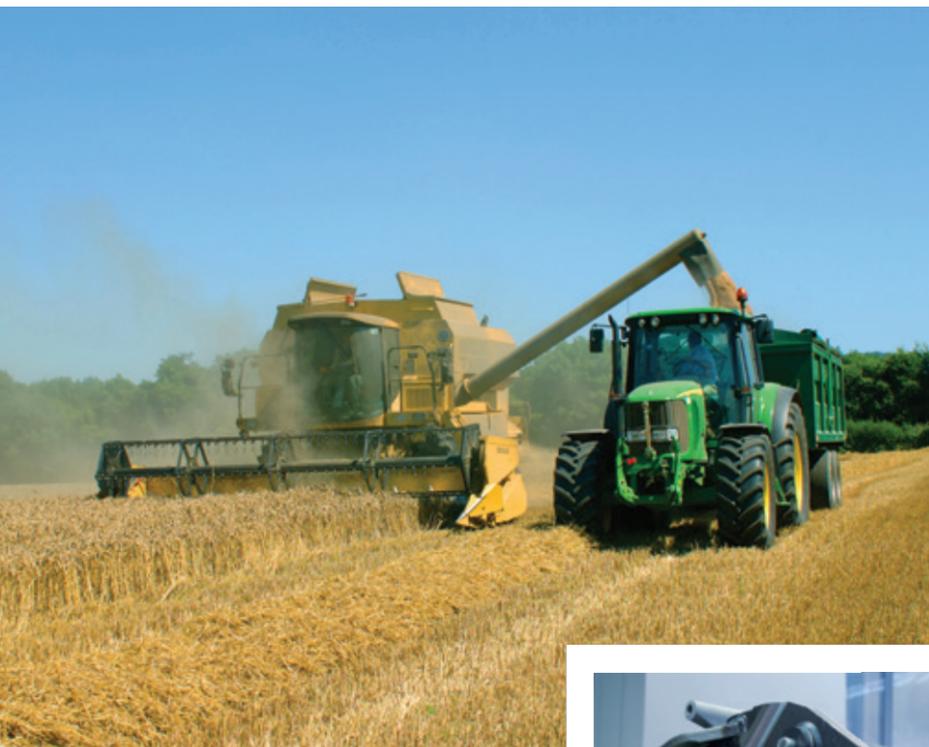


**EMCO**



**TECNOLOGÍA AGRÍCOLA**

## AGRICULTURA INTELIGENTE Y DE ALTA TECNOLOGÍA



### Tecnología innovadora para maquinaria agrícola para una mayor eficiencia

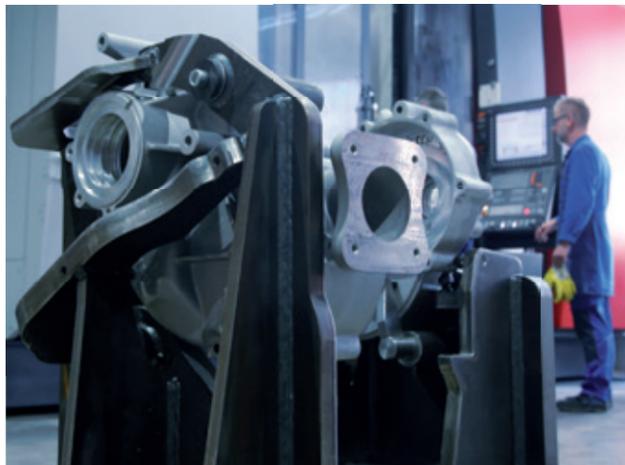
Si una cosechadora promedio solía tener unos 200 caballos hace 20 años, hoy en día la potencia es de 400 CV en el caso de las máquinas con mayores anchuras de corte y volúmenes de depósito de grano considerablemente más grandes: el tamaño de las máquinas cada vez aumenta más y las hace más costosas. Para que una máquina de este tipo salga rentable, éstas necesitan ser utilizadas intensamente, sin tiempos de inactividad, y durante más tiempo (se necesita prolongar la vida útil de las máquinas). Estas características se requieren de los proveedores y fabricantes en el desarrollo y la calidad de los componentes utilizados. Un requisito previo para ello es el uso de máquinas y tecnologías apropiadas en la producción. Para la compañía Bauer en Voitsberg el valiente paso de adoptar esta nueva tecnología mereció la pena: ahorraron un 30% del tiempo por componente, con una mayor calidad, lo cual supone un gran resultado.



/ Daniel Stangl  
Jefe de Producción Mecánica BAUER GmbH

*„En total, pudimos ahorrar hasta un 30% de tiempo por componente. Y eso con una precisión y calidad de superficie significativamente más alta“.*

**BAUER, EN VOITSBERG, PRODUCE EQUIPOS DE IRRIGACIÓN, SEPARACIÓN Y TECNOLOGÍA DE ESTIÉRCOL. EL CRECIMIENTO DE LA POBLACIÓN MUNDIAL Y EL CAMBIO CLIMÁTICO PLANTEAN DESAFÍOS A LOS QUE SE DEBE REACCIONAR DE FORMA FLEXIBLE Y CON SOLUCIONES ADECUADAS AL MERCADO**



### El valor para tomar soluciones innovadoras

Las soluciones realmente buenas van más allá de lo normal o estándar. Este es el caso del proyecto que hemos llevado a cabo exitosamente en cooperación intensiva con Bauer, en Voitsberg. El resultado habla por sí mismo: los dos centros MM V para piezas grandes y pesadas trabajan en un sistema con una sola sujeción desde cinco lados. Dos zonas de trabajo separadas hacen que la planificación y los procesos sean más fáciles. Gracias al uso inteligente del espacio y de las instalaciones, una persona puede operar de forma eficiente varias máquinas. Gracias a su idéntico diseño y a la idéntica potencia de los ejes, los componentes también pueden intercambiarse de forma rápida y flexible entre las máquinas. Las MMV se utilizan para fabricar piezas de carcasas, ejes y otros componentes. Debido al idéntico diseño de las dos fresadoras, gran parte de las piezas se puede utilizar de forma flexible en ambos modelos.

## MULTIFUNCIONAL Y CON SISTEMA DE INTEGRACIÓN EN RED



### Foco en la gestión logística y de procesamiento

Además de las propiedades convencionales, como el rendimiento y la fiabilidad, cuestiones como el uso autónomo de las máquinas, la digitalización y alternativas a los motores convencionales son requisitos cada vez más importantes para cumplir con las normas de sostenibilidad, eficiencia y seguridad requeridas en la construcción de las máquinas. Las bases para esto se establecen a través de la investigación, el desarrollo y la producción de las máquinas - las máquinas EMCO también son necesarias en este caso - por ejemplo, en el fabricante de hidráulica ICOP, que está utilizando un Maxxturn 200 con una distancia de perforación de 4 metros, un diámetro máximo de giro de 1000 mm y un peso de la pieza de trabajo de hasta 6000 kg de cilindros hidráulicos.

### Máquinas con visión de futuro

En IC OP in Piacenza se consiguió reducir los tiempos de producción de los cilindros hidráulicos. Incluso con materiales difíciles como el Ergal, el tiempo se redujo y el rendimiento de la producción aumentó. Gracias a su gran estabilidad, el Maxxturn 200 permite un acabado de alta precisión. El sistema de integración en la red del equipo contribuye al desarrollo óptimo del proceso. De esta manera se pueden reducir los tiempos de inactividad.

El Maxxturn 200 tiene un husillo de 84 kW con un par máximo de 6400 Nm, un bisel para la producción de componentes largos y delgados, una torreta de herramientas con 12 posiciones (todas como herramientas disponibles) y un máximo de 1800 rpm. Otro aspecto importante en el mecanizado de componentes en bruto es el manejo de las vibraciones: La estabilidad estructural, la base de la máquina y el marco de la máquina tienen un efecto positivo en la calidad de la superficie mecanizada y la vida útil de las herramientas. Los tiempos por ciclo también mejoran, ya que no hay que limitar los parámetros de trabajo. Esta flexibilidad permite variar el tipo de componentes a producir, lo cual resulta ventajoso cuando se trabaja con cantidades pequeñas. Esta es otra de las razones por las que el Maxxturn 200 se adapta perfectamente a los requisitos de la IC OP, ya que produce principalmente piezas únicas, así como pedidos pequeños para los clientes que así lo deseen.



Giovanni Leccarovi está convencido del potencial del Maxxturn 200



/ Giovanni Leccarovi  
Fundador y propietario de ICOP

*“Además de tener las dimensiones apropiadas, el torno también produce el rendimiento requerido, de manera flexible“*

## TECNOLOGÍA AGRARIA



1 Maquinaria de henificación: HYPERTURN 100 POWERMILL



5 Eje de accionamiento: HYPERTURN 45 G3



1

2

3

4

5



2 Carcasa de caja de cambios: UMILL 1500



4 Carcasas para turbinas: MMV 3200



3 Articulación Cardán: VERTICAL VT 260

## TECNOLOGÍA PARA MÁQUINAS DE CONSTRUCCIÓN



5 Brazo: ECOMILL



1 Cilindro hidráulico: HYPERTURN 200 POWERMILL

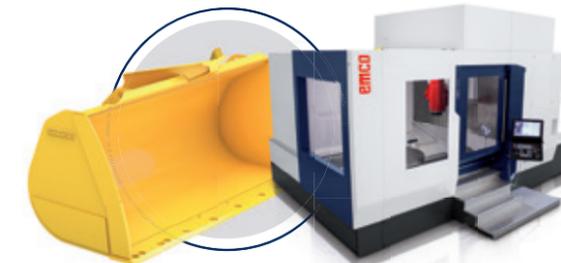


2

1

3

4



2 Pala para excavadora: UMILL 1800



4 Bomba de caracol: HYPERTURN 65 POWERMILL



3 Naves cubiertas de almacén: VERTICAL VT 400

## SOLUCIONES AGROTÉCNICAS



### Maquinaria de henificación: HYPERTURN 100 POWERMILL

Procesamiento completo en dos voltajes



Dimensiones **∅ 480 x 660 mm**  
Material **Acero 1.0976**  
Tiempo de ciclo **45 min**

## SOLUCIONES DE MAQUINARIA DE CONSTRUCCIÓN



### Bomba de caracol: HYPERTURN 65 POWERMILL

Mecanizado de alta precisión de los tornillos de la bomba en la tubería principal y en el subhusillo



Dimensiones **∅ 65 x 180 mm**  
Material **Acero inoxidable 1.4404**  
Tiempo de ciclo **2 min 32 seg.**



### Carcasas para turbinas: MMV 3200

Producción de carcasas de turbinas de funcionamiento pendular con dos mesas redondas



Dimensiones **600 x 400 x 180 mm**  
Material **Hierro fundido gris GG30**  
Tiempo de ciclo **6 min 52 seg.**



### Pala para excavadora: UMILL 1800

Mecanizado de las posiciones de los rodamientos en una sola sujeción

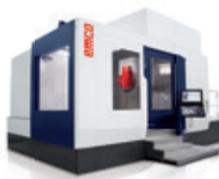


Dimensiones **1200 x 2300 x 1000 mm**  
Material **Acero sin alear 1.0570**  
Tiempo de ciclo **51 min**



### Carcasa de caja de cambios: UMILL 1500

Mecanizado en dos platos



Dimensiones **800 x 700 x 400 mm**  
Material **Hierro fundido gris GG30**  
Tiempo de ciclo **335 min**



### Brazo: ECOMILL

Mecanizado multi-lateral de todas las superficies de montaje y los rodamientos



Dimensiones **1100 x 1200 x 3400 mm**  
Material **Acero sin alear 1.0570**  
Tiempo de ciclo **56 min**

**EMCO**



**MÁQUINAS DE CONSTRUCCIÓN**

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / info@emco.at

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)

SP9052\_11/22