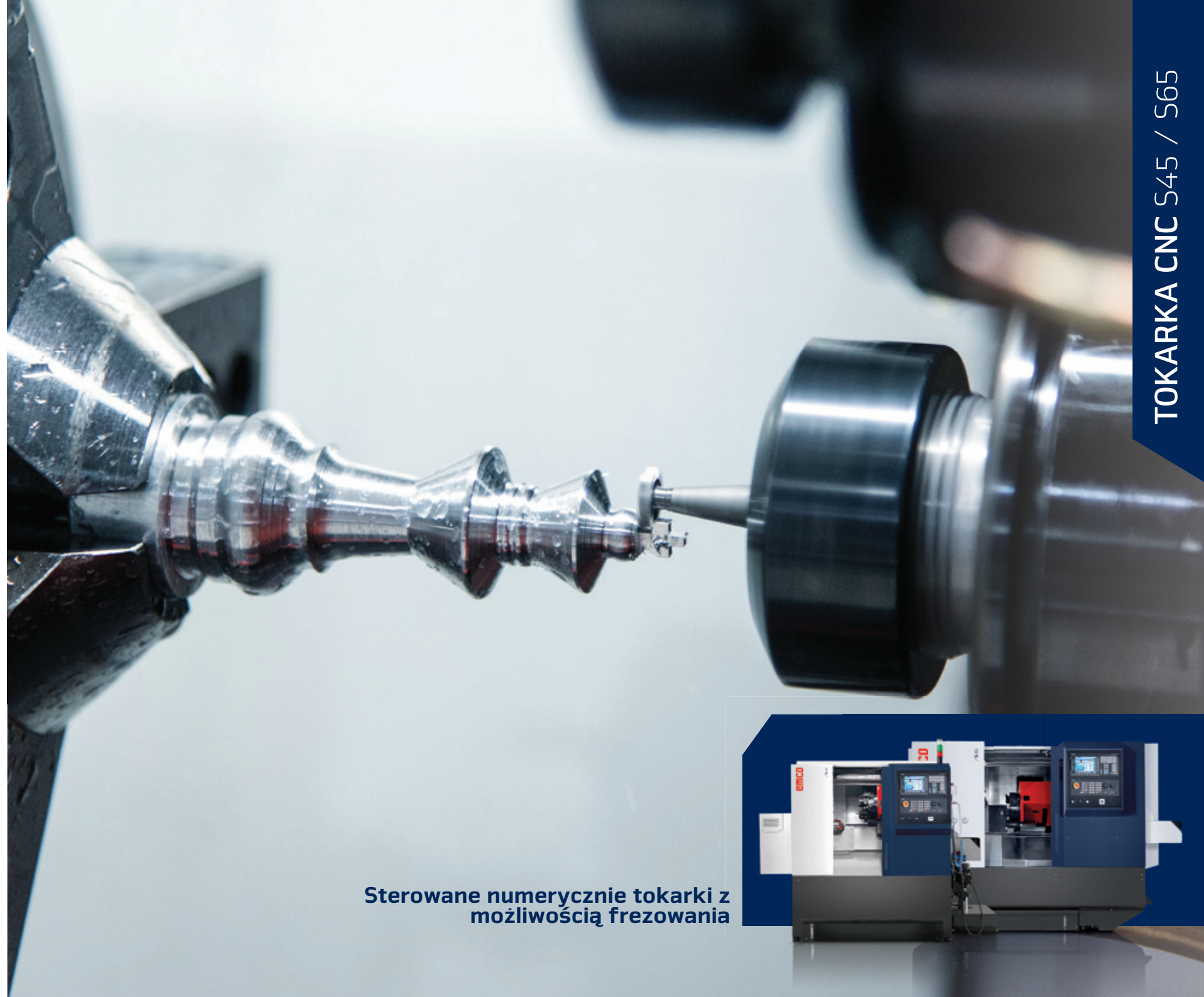


EMCO



TOKARKA CNC S45 / S65

**Sterowane numerycznie tokarki z
możliwością frezowania**



NAJNOWOCZEŚNIEJSZA
EUROPEJSKA
TECHNOLOGIA W
NAJKORZYSTNIEJSZYCH
CENACH

ZALETY

- ✓ Bardzo sztywne łożo maszyny, najwyższa stabilność termiczna
- ✓ Najwyższa precyzja obróbki
- ✓ Najnowocześniejsza technologia sterowania z użyciem Sinumerik 828D lub Fanuc Oi TD, odpowiednio z programowaniem ShopTurn oraz ManualGuide i
- ✓ Made in the Heart of Europe



S65 I S45 – EDYCJA SPECJALNA – PRODUKCJA CZĘŚCI ŚREDNICH
ROZMIARÓW PRZY UŻYCIU NAJNOWOCZEŚNIEJSZEJ EUROPEJSKIEJ TECHNOLOGII

Alternatywnie dostępna z konikiem lub bez konika, z maksymalnie 6 napędzanymi narzędziami (S45) albo z maksymalnie 12 napędzanymi narzędziami (S65). Do wyboru: sterowniki Sinumerik 828D lub Fanuc serii Oi.

S45 – UNIWERSALNE, PRECYZYJNE CENTRUM TOKARSKIE

Kompaktowa, sterowana numerycznie tokarka z głowicą rewolwerową jest przeznaczona do obróbki części z pręta o średnicy do \varnothing 45 mm oraz części mocowanych w uchwycie do \varnothing 220 mm. Prędkość obrotowa wrzeciona głównego wynosi do 6300 obr./min, moc głównego napędu to 11 kW. Do obróbki wałków polecamy maszynę z automatycznym konikiem. Dzięki optymalnej dostępności, maszyna zapewnia najlepsze warunki dla produkcji niewielkich partii detali.



Maszyna z wyposażeniem opcjonalnym

S45T
Bez narzędzi napędzanych i konika
Fanuc € 47.790,-*
Siemens € 49.200,-*

S45TC
Bez narzędzi napędzanych, z konikiem
Fanuc € 50.840,-*
Siemens € 52.340,-*

S45TM
Z narzędziami napędzanymi, bez konika
Fanuc € 59.760,-*
Siemens € 61.520,-*

S45TCM
Z narzędziami napędzanymi i konikiem
Fanuc € 62.810,-*
Siemens € 64.660,-*

S65 – UNIWERSALNE, PRECYZYJNE CENTRUM TOKARSKIE

Kompaktowa, sterowana numerycznie tokarka z głowicą rewolwerową jest przeznaczona do obróbki części z pręta o średnicy do \varnothing 65 mm oraz części mocowanych w uchwycie do \varnothing 310 mm. Prędkość obrotowa wrzeciona głównego wynosi do 4200 obr./min, moc głównego napędu to 18 kW. Dostępna jest wersja z automatycznym konikiem służąca do obróbki wałków. Dzięki optymalnej dostępności, maszyna zapewnia najlepsze warunki dla produkcji małych partii detali.



Maszyna z wyposażeniem opcjonalnym

S65T
Bez narzędzi napędzanych i konika
Fanuc € 65.200,-*
Siemens € 67.120,-*

S65TC
Bez narzędzi napędzanych, z konikiem
Fanuc € 68.340,-*
Siemens € 70.360,-*

S65TM
Z narzędziami napędzanymi, bez konika
Fanuc € 75.480,-*
Siemens € 77.710,-*

S65TCM
Z narzędziami napędzanymi i konikiem
Fanuc € 78.630,-*
Siemens € 80.950,-*

Więcej informacji pod adresem:
www.emco-world.com/S45_S65

*netto, ex works:
EMCO GmbH,
A-5400 Hallein-Taxach

Parametry techniczne

Obszar roboczy	S45	S65
Średnica toczenia nad łożem	Ø 430 mm	Ø 540 mm
Średnica toczenia nad suportem poprzecznym	Ø 210 mm	Ø 360 mm
Odległość (końcówka wrzeciona - kiel)	600 mm	680 mm
Maksymalna średnica toczenia	Ø 220 mm	Ø 310 mm
Maksymalna długość detalu	310 mm	520 mm
Maks. średnica obrabianego pręta	Ø 45 mm	Ø 65 mm

Przesuw

Przesuw w osi X	160 mm	210 mm
Przesuw w osi Z	310 mm	610 mm

Wrzeciono główne

Zakres prędkości obrotowych	0 – 6300 obr./min	0 – 4200 obr./min
Moc napędu	11 kW	18 kW
Moment obrotowy wrzeciona	70 Nm	192 Nm
Końcówka wrzeciona DIN 55026	KK5	KK6
Łożysko wrzeciona (średnica wewn. z przodu)	Ø 80 mm	Ø 100 mm
Otwór wrzeciona	Ø 53 mm	Ø 73 mm

Oś C

Rozdzielczość	0,001°	0,001°
Prędkość ruchu szybkiego	1000 obr./min	1000 obr./min
Indeksowanie wrzeciona (hamulec tarczowy)	0,01°	0,01°

Narzędziowa głowica rewolwerowa

Liczba pozycji narzędzi	12	12
Uchwyt narzędziowy zgodnie z VDI (DIN 69880)	30 mm	30 mm
Przekrój narzędzi kwadratowych	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Średnica trzonka wytaczadeł	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Czas indeksacji głowicy	0,2 sek.	0,2 sek.

Narzędzia napędzane DIN 5480

Ilość napędzanych gniazd	6	12
Moc napędu	4 kW	5 kW
Moment obrotowy	16 Nm	20 Nm
Zakres prędkości	0 – 5000 obr./min	0 – 5000 obr./min

Napędy posuwu	S45	S65
Siły posuwu w osiach X / Z	4000 / 6000 N	5000 / 7000 N
Rozrzut pozycji Ps zgodnie z VDI 3441 w X / Z	0,003 / 0,0035 mm	0,003 / 0,0035 mm

Automatyczny konik

Przesuw konika	460 mm	500 mm
Maksymalny docisk	5000 N	8000 N
Stożek otworu tulei łożyskowej	MK 4	MK 4

System chłodziwa

Pojemność zbiornika	230 litrów	230 litrów
Ciśnienie pompy przy 3,5 bar	0,57 (2,2) kW	0,57 (2,2) kW
Wydajność pompowania przy 3,5 bar / 1 bar	15 / 65 l/min	15 / 65 l/min

Zespół hydrauliczny

Wieloobwodowy układ hydrauliczny urządzenia zaciskowego	max. 60 bar	max. 60 bar
---	-------------	-------------

Wymiary i ciężar

Wysokość kłów nad posadzką	1152 mm	1100 mm
Wysokość maszyny	1940 mm	1880 mm
Wymagane miejsce dla maszyny	2250 x 1675 mm	2860 x 1730 mm
Ciężar całkowity	3300 kg	4300 kg

EMCO SL1200

Długość pręta	150 – 800 mm	150 – 1100 mm
Średnica pręta	Ø 8 – 45 mm	Ø 8 – 65 mm
Magazyn materiału	12 prętów mit Ø 45 mm	8 prętów mit Ø 65 mm
Długość		1700 mm
Szerokość	1250 mm	1250 mm
Masa	500 kg	500 kg