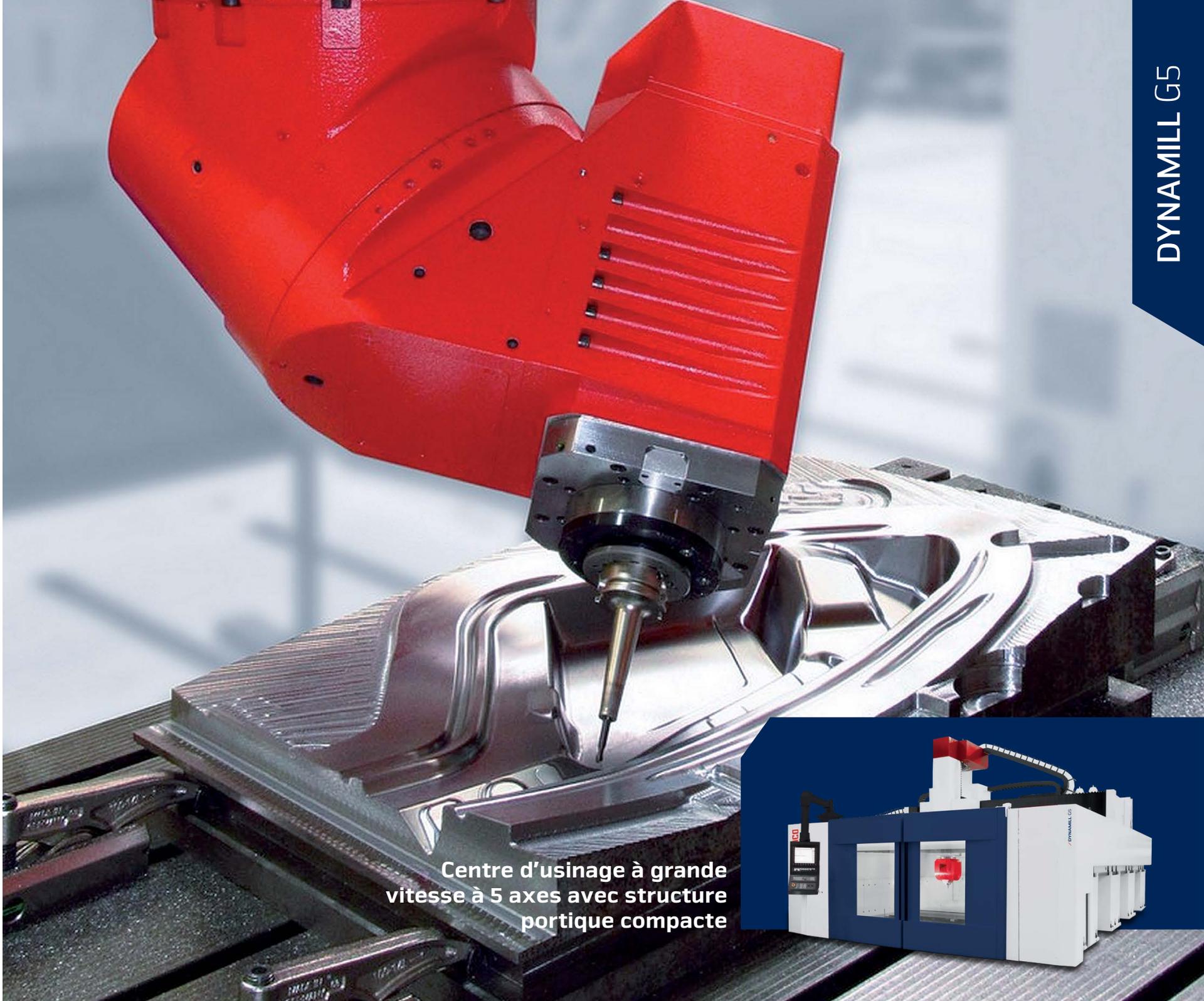


EMCO

DYNAMILL G5



Centre d'usinage à grande vitesse à 5 axes avec structure portique compacte



USINAGE 5 AXES EN UN SEUL SERRAGE

Dynamill G5 est la solution idéale pour l'usinage à 5 axes en un seul clampage. La machine impressionne par ses performances d'ébauche élevées et ses excellentes propriétés de finition avec une haute qualité de surface et de précision. La conception du portique garantit une rigidité et une stabilité optimales ainsi qu'une haute dynamique.



Chariot de l'axe Z intégré dans la traverse de la machine, sa structure garantit les meilleurs résultats de rigidité et dynamique.

1 DESIGN COMPACT

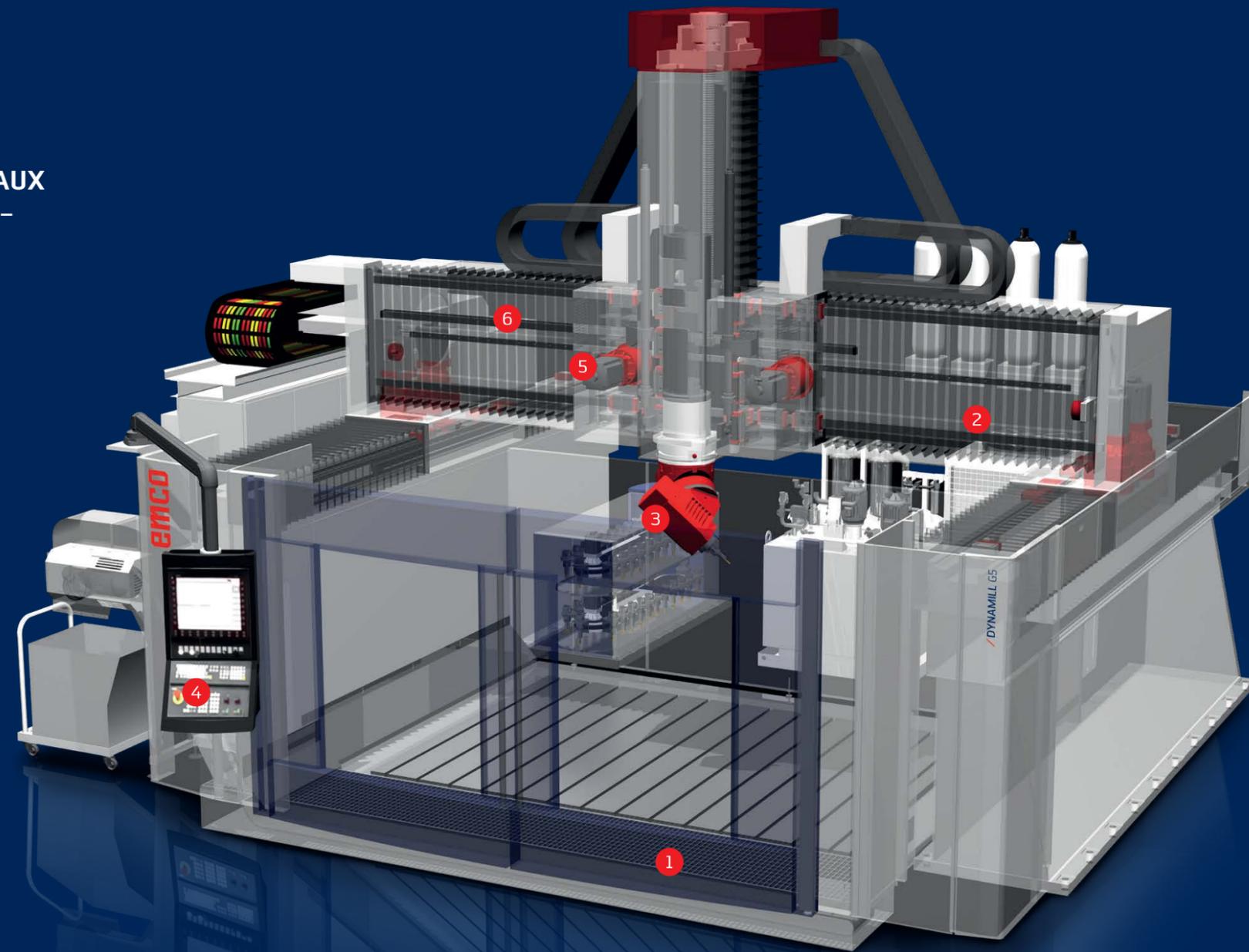
/ Précision maximale avec une dynamique améliorée grâce la structure extraordinairement stable du portique

2 PATINS À RECIRCULATION DE ROULEAUX ET SYSTÈMES DE GUIDAGE LINÉAIRE – BOSCH REXROTH



3 TÊTES DE FRAISAGE À 5 AXES AVEC ENTRAÎNEMENT DIRECT : DESIGN MECOF

/ Fraisage
/ Perçage
/ Filetage
/ Tournage, etc.



4 COMMANDE

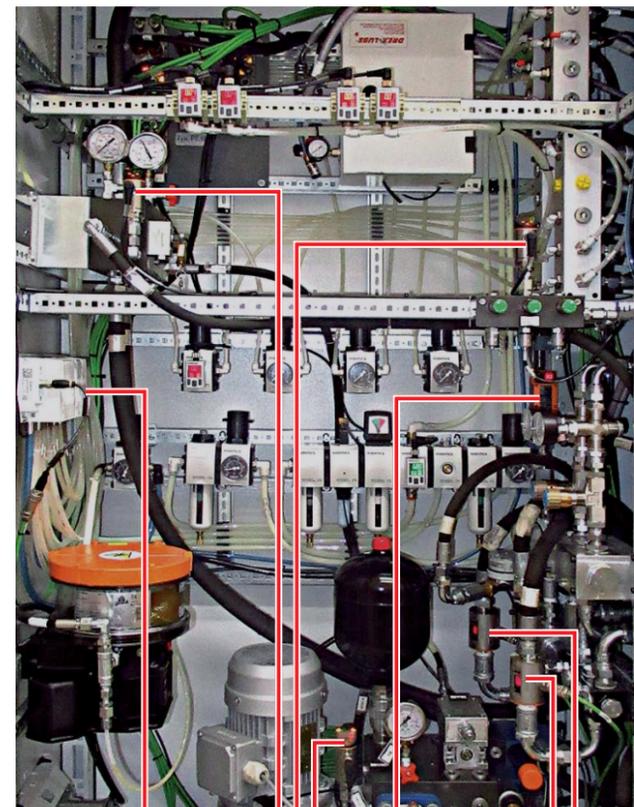
/ Heidenhain TNC 640 HSCI ou Sinumerik ONE



5 MOTEURS DES AXES SIEMENS – SERVODRIVE REDEX

6 ENCODEUR HEIDENHAIN

POINTS FORTS TECHNIQUES



APPAREILS SMART

Les dispositifs intelligents IO-Link représentent la technologie la plus avancée pour un diagnostic rapide et efficace sur le fonctionnement de : électrobroche, système de refroidissement sur la tête de fraiseage et électrobroche, centrale hydraulique, lubrification air / huile de la tête de fraiseage et électrobroche, système pneumatique, système hydraulique et système de compensation thermique.



SYSTÈME D'ASPIRATION

La poussière et les fumées peuvent être facilement évacuées du système d'aspiration Mecof intégré dans la tête de fraiseage à fourche.



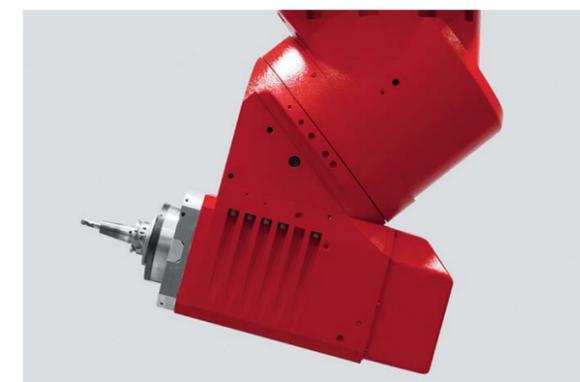
TCB6-E / DESIGN MECOF

Tête birotative à positionnement millisimal. Une broche mécanique puissante avec un couple élevé pour l'enlèvement important.



LA ZONE DE TRAVAIL FACILEMENT ACCESSIBLE

Grandes portes coulissantes à l'avant de la machine facilitent le chargement et le déchargement de pièces de grande taille.

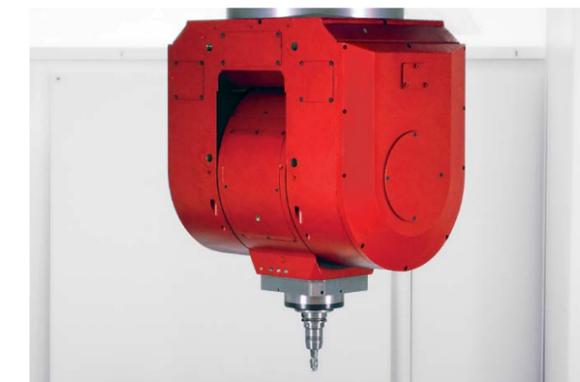


TWT / DESIGN MECOF

Tête bi-rotative avec électrobroche et technologie DIRECT DRIVE. Le nouveau design avec une contre-dépouille de 15° facilite l'usinage de pièces complexes.

POINTS FORTS

- / Dynamique et précision élevées grâce à têtes de fraiseage à entraînement direct
- / Grande zone de travail - petite surface d'installation
- / Fondation à faible impact
- / Machine préparée pour l'industrie 4.0
- / Contre-dépouille de 15° sur la tête de fraiseage universel avec électrobroche
- / La technologie DIRECT DRIVE sur tous les têtes de fraiseage avec électrobroche
- / Changement automatique d'outil jusqu'à 200 outils



SP20_SP21 / DESIGN MECOF

Tête de fraiseage à fourche avec électrobroche et moteurs couple. Contre-dépouille de 20°.

/ DONNÉES TECHNIQUES

Axes linéaires

Course de l'axe longitudinal en X	2500 mm	4000 mm	6000 mm	8000 mm
Déplacement de l'axe transversal en Y	3500 mm	2200 mm		
Déplacement de l'axe vertical en Z	1300 mm	1500 mm		
Avance	40 m/min			
Accélération	4 m/s ²			

Précision de positionnement

	X=2500 mm	Y=3500 mm	Z=1300 mm
Précision du positionnement linéaire P [µm]	10	12	8
Précision de la répétabilité Ps [µm]	5	6	4

Moteur de la broche

Standard	51 kW 330 Nm (S1)
Option	74 kW 615 Nm (S1)

Système de refroidissement de l'outil/de la pièce

Refroidissement externe	28 l/min; 6 bars
Refroidissement interne	20 l/min; 20 bars 40 bars 60 bars
Atomisation	disponible
Système de lubrification minimale	disponible

Tête bi-rotative avec positionnement automatique millesimale

	broche mécanique	
Puissance (S1 / S6)	38 / 48 kW	38 / 56 kW
Couple (S1 / S6)	300 / 373 Nm	615 / 900 Nm
Vitesse de rotation	6000 tr/min	6000 tr/min
Porte-outils	ISO 50 / HSK 100-A	ISO 50 / HSK 100-A

Tête bi-rotative avec positionnement millimétrique automatique et électrobroche TWT Tête de fraisage à fourche avec électrobroche SP21

	E61G	E62G	E55
Vitesse de rotation de l'axe A/C	60 tr/min	60 tr/min	60 tr/min
Précision de positionnement	± 12"	± 12"	± 12"
Précision de la répétabilité	± 8"	± 8"	± 8"
Puissance (S1 / S6)	50 / 63 kW	50 / 63 kW	42 / 55 kW
Couple (S1 / S6)	100 / 125 Nm	100 / 125 Nm	67 / 87,5 Nm
Vitesse de rotation	20000 tr/min	12000 tr/min	24000 tr/min
Porte-outil	HSK 63-A	HSK 100-A	HSK 63-A
Contre-dépouille	15° / 20°	15° / 20°	15° / 20°

Tête de fraisage à fourche avec électrobroche SP20

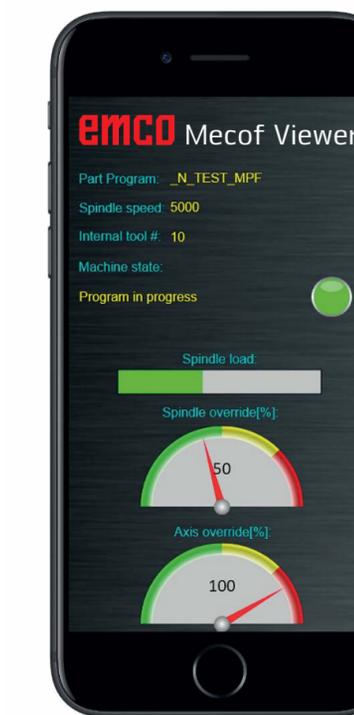
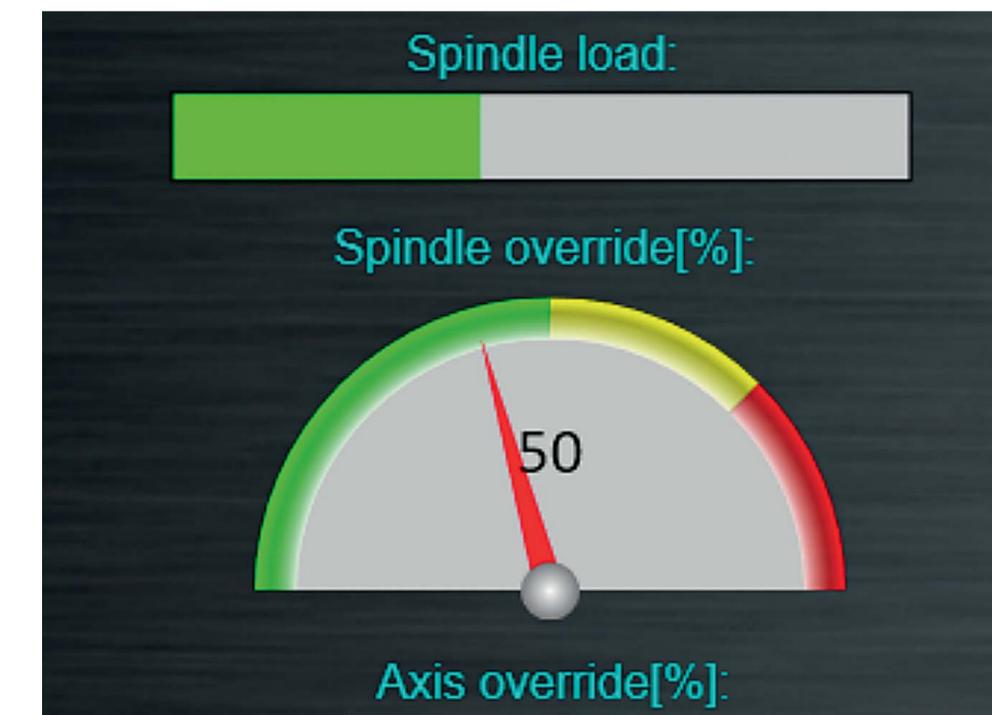
	E58G	E68
Vitesse de rotation de l'axe A/C	60 tr/min	60 tr/min
Précision de positionnement	± 12"	± 12"
Précision de la répétabilité	± 8"	± 8"
Puissance (S1 / S6)	45 / 58 kW	70 / 85 kW
Couple (S1 / S6)	300 / 372 Nm	160 / 220 Nm
Vitesse de rotation	12000 tr/min	15000 tr/min
Porte-outil	HSK 100-A	HSK 100-A
Contre-dépouille	20°	20°

Options principales

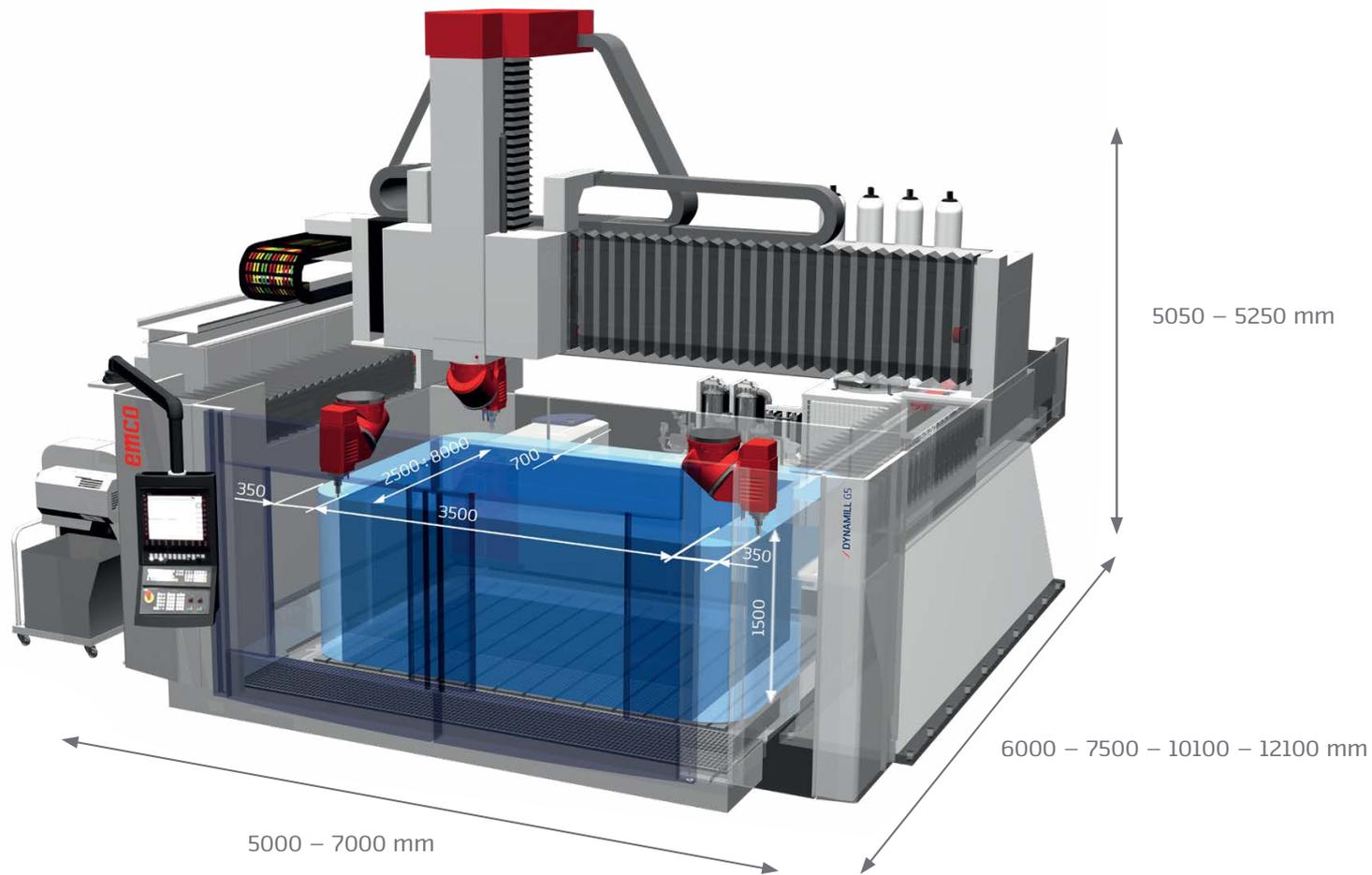
Changeur d'outils automatique	24 / 48 / 64 postes
-------------------------------	---------------------

/ ACCÈS À DISTANCE AVEC L'APPLICATION EMCO MECOF VIEWER

En mettant en place des capteurs intelligents dans les armoires électriques de la machine et le développement d'un logiciel dédié, Mecof a créé une application pour smartphone capable d'aider les opérateurs de machines à identifier tout problème lié aux composants électriques et électroniques.



EMPREINTE ET ZONE DE TRAVAIL



beyond standard /

EMCO MECOF, Mecof S.r.l. / Via Molino 2 / 15070 Belforte Monferrato (AL) / Italy / T +39 0143 8201 / F +39 0143 823088 / info@emco-mecof.it

www.emco-world.com