

Un centro di lavoro verticale a 5 assi compatto e vantaggioso

IL NUOVO CENTRO DI LAVORO VERTICALE A 5 ASSI MAXXMILL 350 DI EMCO È UNA SOLUZIONE VANTAGGIOSA PER MOLTE APPLICAZIONI, QUALI PRODUZIONE DI UTENSILI E STAMPI, MECCANICA GENERALE, MECCANICA DI PRECISIONE, TECNOLOGIA MEDICALE, INDUSTRIA OTTICA, LAVORAZIONE IN CONTO TERZI E CENTRI DI FORMAZIONE.

I nuovo EMCO MaxxMill 350, è vincente nella lavorazione a 5 assi di sofisticati pezzi di piccole dimensioni, grazie ad elevata termostabilità e precisione di finitura. La moderna concezione a montante mobile, più una solida tavola rotobasculante, un design compatto con un piccolo ingombro ma un'ampia area di lavoro, tecnologia di controllo di alta qualità, ottima evacuazione trucioli, vasta gamma di opzioni e, soprattutto, un alettante rapporto qualità/prezzo, fanno tutti parte del pacchetto. EMCO sviluppa e costruisce il MaxxMill 350 in stretta collaborazione con la sua sussidiaria italiana, EMCO Famup, specialista nei centri di lavoro verticali, assicurando, in questo modo, l'alta qualità del centro di lavoro a 5 assi.

Produzione di utensili e stamperie, meccanica generale, meccanica di precisione, tecnologia medica, industria ottica, lavorazione in conto terzi e centri di formazione, tutti trovano una soluzione vantaggiosa nel MaxxMill 350. Pezzi con dimensione 250 x 250 x 250 mm e con un peso fino a 50 kg, possono essere lavorati sul MaxxMill 350 su 5 lati in un unico posizionamento.

La corsa dell'asse X è di 350 mm, in Y di 250 mm e 300 mm in Z. L'asse C della tavola rotobasculante, ruota ininterrottamente per 360° e il campo di oscillazione dell'asse B copre $\pm 100^\circ$. Il mandrino meccanico, con un una coppia max. di 41 Nm e fino a 12,000 giri/min, offre fino a 7 kW di potenza. L'elettromandrino raffreddato a liquido con 18 kW di potenza e fino a 24,000 giri/min, è disponibile come opzione. L'elevata precisione è basata, tra le altre cose, in una solida struttura in ghisa e componenti di acciaio elettrosaldato, nel sistema di guide e nella tavola rotobasculante.

Nel magazzino utensili, l'utilizzatore potrà scegliere tra 20, 30 o 50 posti utensile.

Il magazzino può essere equipaggiato per utensili ISO30 DIN69871 con codolini DIN69872, oppure per utensili HSK-A40. Il diametro dell'utensile può essere di 63 o 80 mm, la lunghezza di 200 mm con un peso massimo di 5 kg. Per quanto riguarda la tecnologia di controllo, l'utilizzatore potrà scegliere tra Heidenhain TNC620 e Siemens 840D Solution Line. L'ottimo sistema di evacuazione trucioli e il sistema di refrigerazione con elevate prestazioni, assicurano un'operatività costante durante la lavorazione. 

