

Oltre 13.000 abbonati tra tecnici della manutenzione, installatori e responsabili di stabilimento

PUBBLICITÀ

PUBBLICITÀ



H2O ACCAQUO
MOSTRA INTERNAZIONALE
DELL'ACQUA
BOLOGNAFIERE, 17/19 OTTOBRE 2018

CENTRO DI FRESATURA VERTICALE

Studiato per lavorazioni su 5 lati con risultati efficienti in termini di qualità superficiale e precisione, questo centro di fresatura verticale di EMCO ha una robusta struttura in ghisa e acciaio saldato ed è progettato in modo ergonomico

AUTOMAZIONE

[RICHIEDI INFORMAZIONI / CONTATTAMI](#)

Informazioni su

Company profile

Richiedi informazioni

Articoli correlati



Maxxmill 750: Centro di fresatura verticale per lavorazioni su 5 lati

EMCO - in collaborazione con la filiale italiana EMCO Famup - ha espanso la sua serie MAXXMILL sviluppando un nuovo **centro di fresatura verticale CNC** a elevate prestazioni per **lavorazioni su 5 lati**: MAXXMILL 750. Le strutture compatte e ottimizzate della macchina e i suoi adattamenti tecnici permettono agli utenti di lavorare pezzi complessi e pesanti con lunghezze dei bordi di 530 x 530 x 417 mm con un solo settaggio - con risultati efficienti in termini di qualità superficiale e precisione.

CENTRO DI FRESATURA VERTICALE CHE PERMETTE LAVORAZIONI SU 5 LATI CON UN SOLO SETTAGGIO

MAXXMILL 750 è una macchina che permette **lavorazioni su 5 lati** con un solo settaggio offrendo la massima precisione, la tecnologia di controllo più avanzata e soluzioni strutturali intelligenti, il tutto con un eccezionale rapporto prezzo-prestazioni.

STRUTTURA IN GHISA E ACCIAIO SALDATO DEL CENTRO DI FRESATURA VERTICALE

La **struttura** della macchina è una perfetta combinazione di **ghisa e acciaio saldato**, che offre la **massima stabilità** e simmetria termica. Supportate da guide a rulli con un diametro di 45 mm sugli assi X e Y e da un motore a presa diretta sull'asse Z, le lunghe corse di 750 mm su X, 610 mm su Y e 500 mm su Z rendono possibile produrre parti fresate con dimensioni massime di 530 x 530 x 410 mm in lotti di piccole o medie dimensioni, assicurando nello stesso tempo un'elevata rigidità, un'ottima precisione ed eccellenti qualità superficiali sul pezzo. Grazie a un supporto frontale della tavola, disponibile in opzione, il peso del pezzo può raggiungere i 500 kg. In base alle esigenze di produzione, è possibile scegliere fra un potente mandrino meccanico con velocità massima di 12.000 giri/min e un mandrino con motore raffreddato ad acqua con velocità massima di 15.000 giri/min.

CENTRO DI FRESATURA VERTICALE COMPATTO E PROGETTATO IN MODO ERGONOMICO

Nonostante le dimensioni maggiorate delle corse, la macchina è **compatta e progettata in modo ergonomico**. Poiché il magazzino utensili contiene 30 stazioni utensile pronte all'uso, è possibile eseguire **complessi processi di lavorazione** in modo semplice ed efficiente. L'utente può personalizzare il magazzino utensili con un tamburo portautensili dotato di 40 o 60 stazioni utensile con portautensili ISO 40 e BT 40. Inoltre, anche il motore mandrino può essere acquistato con un tirante DIN69872 e HSK-A63. L'ingombro al suolo della macchina rimane invariato.

ACCESSO SEMPLICE E LIBERO DEL CENTRO DI FRESATURA VERTICALE

La grande porta di accesso alla **macchina** garantisce la **facilità di carico**. Per permettere di integrare soluzioni intelligenti per sistemi di automazione, sul lato destro è possibile installare una porta automatica opzionale. L'area di lavoro è ampia e può essere facilmente ripulita dai detriti grazie al trasportatore di trucioli a cerniera e al sistema di lavaggio trucioli o al sistema di risciacquo installati direttamente sulla tavola, tutti disponibili in opzione. Grazie all'**accesso semplice e libero** alle aree interessate, tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite facilmente.

CENTRO DI FRESATURA VERTICALE CHE PUÒ ESSERE FACILMENTE PROGRAMMATO

Il MAXXMILL 750 **può essere programmato** utilizzando la tecnologia di controllo Siemens o Heidenhain più avanzata. L'unità di controllo è fissata a un quadro di comando ergonomico inclinato frontalmente e dotato di una funzione di rotazione. Questa soluzione garantisce all'operatore le condizioni di lavoro ottimali.

Publicato il Aprile 3, 2018 - (1 views)
da [Maria Bonaria Mereu](#)

CONDIVIDI [f](#) [t](#) [in](#)

STAMPA

RICHIEDI INFORMAZIONI

Titolo

Sig. Sig.ra

* Nome

* Cognome

* Indirizzo Email

Tel.

* Azienda

* Funzione

* Indirizzo

* CAP

* Città

* Nazione

Seleziona il tuo paese

* Il tuo messaggio

Contattatemi *

Inviatemi una quotazione

Inviatemi una brochure

Contattatemi telefonicamente

I'm not a robot



[RICHIEDI MAGGIORI INFO
CONTATTATEMI](#)

SEGUI CMI RIVISTA

[f](#) [t](#) [in](#) [yt](#)



Oltre 13.000 abbonati tra tecnici della manutenzione, installatori e responsabili di stabilimento

PUBBLICITÀ

PUBBLICITÀ

PIÙ PRODOTTI DA QUESTO INSERZIONISTA

