

- MEDIA**
- Asia Pacifico
 - Brasil
 - China
 - Francia
 - Alemania
 - Italia
 - Japon
 - Suecia
 - Estados Unidos

NEWS



MAXXMILL 750: Nuovo centro di fresatura verticale compatto per lavorazioni su 5 lati

Basandosi sulla sua lunga esperienza e sulla sua filosofia orientata al cliente, EMCO – in collaborazione con la filiale italiana EMCO Famup – ha espanso la sua serie MAXXMILL sviluppando un nuovo centro di fresatura verticale CNC a elevate prestazioni per lavorazioni su 5 lati: il nuovo MAXXMILL 750. Le strutture compatte e ottimizzate della macchina e i suoi adattamenti tecnici permettono agli utenti di lavorare pezzi complessi e pesanti con lunghezze dei bordi di 530 x 530 x 417 mm con un solo settaggio - con risultati efficienti in termini di qualità superficiale e precisione. **continua... »**



Follow 71 followers














J'aime 0

NEWSLETTER

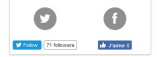
Email *

Subscribe

- | | |
|---|---|
|  <p>Sicurezza nel settore dell'alta tensione con viti a ricircolo di sfere Eichenberger Gewinde rullate a freddo</p> |  <p>Amphenol Socapex amplia la sua gamma di connettori robusti RJ Field & USB Field con due nuove versioni a "Flanpia"</p> |
|  <p>Nuovo centro di lavoro verticale per la lavorazione su 5 lati</p> |  <p>I toolkit OPC di Softing entrano nel catalogo prodotti Encompass, Partner di Rockwell</p> |
|  <p>Soluzioni affidabili per esigenze di identificazione specifiche</p> |  <p>NORD DRIVESYSTEMS alla Underhåll 2018 in Svezia</p> |
|  <p>Le tecnologie di nuova generazione di Delta rendono possibile il primo proiettore 8K da 25.000 lumen presentato a TSF 2018</p> |  <p>Carrier presenta il refrigeratore a vite a velocità variabile più efficiente, intelligente e compatto</p> |
|  <p>L'encoder PROFINET/EtherCAT più veloce e compatto al mondo</p> |  <p>SISTEMA DI VISIONE CON FLESSIBILITÀ ILLIMITATA</p> |
|  <p>Una centrale di cogenerazione risparmia 28.970 Euro all'anno con i nuovi cuscinetti per le</p> |  <p>NSK Academy ospita il modulo tutorial LAS-Set</p> |
|  <p>IL NUOVO PRESIDENTE SI IMPEGNA A RIPORTARE CONTROL TECHNIQUES SUL PAI COSCFENICO MONDIALE</p> |  <p>NORD DRIVESYSTEMS all'ANUGA FOODTEC 2018</p> |



MEDIA Asia Pacifica Brasile Cina Francia Germania Italia Giappone Israele Sudafrica



Newsletter subscription form with 'Email' field and 'Subscribe' button.

MAXXIMILL 750: NUOVO CENTRO DI FRESATURA VERTICALE COMPATTO PER LAVORAZIONI SU 5 LATI

28/02/2018
Basandosi sulla sua lunga esperienza e sulla sua filosofia orientata al cliente, EMCO - in collaborazione con la filiera italiana EMCO Pump - ha risposto la sua serie MAXXIMILL, sviluppando un nuovo centro di fresatura verticale CNC a cinque prestazioni per lavorazioni su 5 lati. Il nuovo MAXXIMILL 750. Le strutture compatte e ottimizzate della macchina e i suoi adattamenti tecnici permettono agli utenti di lavorare pezzi complessi e pesanti con lunghezze dei pezzi di 320 x 320 x 417 mm con un solo setup - con risultati efficienti in termini di qualità superficiale e precisione.

MAXXIMILL 750: Centro di fresatura verticale per lavorazioni su 5 lati
MAXXIMILL - 1000CH, fedele all'impegno aziendale "Costruito nel Cuore dell'Europa", basandosi sulla sua lunga esperienza nella produzione di centri di lavoro verticali per lavorazioni su 5 lati e sempre alla ricerca della soluzione ottimale per migliorare i suoi prodotti, il nuovo MAXXIMILL 750. Le strutture compatte e ottimizzate della macchina e i suoi adattamenti tecnici permettono agli utenti di lavorare pezzi complessi e pesanti con lunghezze dei pezzi di 320 x 320 x 417 mm con un solo setup - con risultati efficienti in termini di qualità superficiale e precisione.

La struttura della macchina è una perfetta combinazione di ghisa e acciaio saldato, che offre la massima stabilità e simmetria termica.

Supportata da guide a rulli con un diametro di 45 mm (tutti assi X e Y) da un motore a presa diretta a motore a 2, la lunghezza corsa di 750 mm su x, 650 mm su y, 350 mm su z, il motore possibile guidare parti fresate con dimensioni massime di 330 x 330 x 410 mm in lotti di piccole o medie dimensioni, opportunamente nello stesso tempo anche in ghisa, un'ottima precisione ed eccellenti qualità superficiali sul pezzo. Grazie a un supporto frontale della tavola, disponibile in opzione, il peso del pezzo può raggiungere i 500 kg.

In base alle esigenze di produzione, è possibile scegliere fra un potente mandrino meccanico con velocità massima di 12.000 giri/min e un mandrino con motore raffreddato ad acqua con velocità massima di 15.000 giri/min.

Nonostante le dimensioni maggiorate delle corse, la macchina è compatta e progettata in modo ergonomico. Anche il magazzino utensili contiene 50 stazioni utensili pronte all'uso, è possibile eseguire complesse program di lavorazione in modo semplice ed efficiente. L'utente può personalizzare il magazzino utensili con un cambio utensili dotato di 40 o 60 posizioni utensili con portautensili DIO 40 e BT 40. Inoltre, anche il motore mandrino può essere arricchito con un traino DIN95072 o HSK-A63. L'ingombro al suolo della macchina rimane invariato.

La grande porta di accesso alla macchina garantisce la facilità di carico. Per permettere di integrare soluzioni migliori per sistemi di aspirazione, sul lato destro è possibile installare una porta automatica opzionale.

L'area di lavoro è ampia e può essere facilmente ripulita dai detriti grazie al aspiratore di trucioli a cerniera e al sistema di lavaggio trucioli o al sistema di risciacquo installati direttamente sulla tavola, tutti disponibili in opzione.

Grazie all'accesso semplice e libero alle aree interessate, tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite facilmente.

Il MAXXIMILL 750 può essere programmato utilizzando la tecnologia di controllo Siemens o Heidenhain più avanzata. L'unità di controllo è fissata su un quadro di comando ergonomico in modo fronto-laterale e dotato di una funzione di riavvolgimento. Questa soluzione garantisce all'operatore le condizioni di lavoro ottimali.

Naturalmente, l'impegno "Costruito nel Cuore dell'Europa" di EMCO vale anche per il MAXXIMILL 750. Le macchine sono completamente sviluppate e prodotte in Europa in collaborazione con produttori di macchine europee che rispettano gli standard più elevati in termini di qualità, produttività ed efficienza.

Il MAXXIMILL 750 è quindi il centro di fresatura verticale ideale per le lavorazioni su 5 lati di parti in piccole o medie quantità. Ciò lo rende particolarmente adatto per produttori a contratto, imprese industriali come quelle dell'edilizia automobili, la produzione meccanica in generale e gli enti di formazione di alto livello.

Dati tecnici:

Corse e tolleranze

Corse assa X [mm] 750

Corse assa Y [mm] 650

Corse assa Z [mm] 350

Estensione inclinazione asse B +/- 100°

Estensione rotazione asse C n x 360°

Avanzamento rapido XYZ [giri/min] 30

Tavola

Lunghezza e larghezza [mm] 750 x 600

Peso max. pezzo in lavorazione [kg] 300 (500)

Mandrino principale (mandrino meccanico)

Gamma velocità [giri/min] 50 - 12 000 (non continua)

Potenza mandrino [kW] 15

Coppia [Nm] 150

Mandrino principale (motore mandrino meccanico)

Gamma velocità [giri/min] 50 - 15 000

Potenza mandrino [kW] 20

Coppia [Nm] 100

Magazzino utensili

Numero di stazioni utensili 30 (40/50)

Tempo di cambio utensile (utensile-utensile) [s] 2

Diametro max. utensile [mm] 80

Lunghezza max. utensile [mm] 250

Peso max. utensile [kg] 8



Sistema di lavaggio trucioli installato direttamente sulla tavola.



Tavola 750 x 600 mm per pezzi con un peso massimo di 300 kg - è possibile un incremento fino a 500 kg con il supporto tavola frontale disponibile in opzione

Contatti:

EMCO GmbH
Christa Vargha,
e-mail: Christa.Vargha@emco.at
Sitzburger Strasse 80, Postfach, 5400 Hainfeld/Thaur | AUSTRIA
Tel. +43 6245 891-0. Fax. +43 6245 8905
WebSite: www.emco-world.com