

AMPLIAMENTO DELLA GAMMA UMILL CON LA NUOVA UMILL 1500: IL NUOVO CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI PER LAVORAZIONE COMPLETA IN FRESATURA E TORNITURA DI PEZZI COMPLESSI FINO A 4,5 TONNELLATE



La testa di fresatura con sottosquadro di 15° rappresenta un valore aggiunto nella lavorazione completa in un unico settaggio.



Lo sviluppo della linea Umill è il risultato dei molti anni di esperienza Mecof – dal 1947 Mecof sviluppa e produce fresatrici a portale e centri di lavoro a montante mobile nello stabilimento di Belforte Monferrato.

EMCO Mecof presenterà puntualmente il nuovo modello della linea Umill, la Umill 1500, alla maggiore manifestazione dei produttori di macchine utensili, la EMO a Hannover. Si tratta di un centro di lavoro a 5 assi per la lavorazione completa di pezzi complessi in un singolo bloccaggio, che presenta prestazioni impressionanti ed è destinato all'applicazione nel settore degli stampi, aerospaziale, della meccanica di precisione e dell'energia. Con l'ampliamento della linea Umill EMCO MECOF risponde alle richieste del mercato per un centro di lavoro a 5 assi con sistemi di automazione integrati che offrono risultati elevati in prestazioni e precisione.

Con corse di 1.500X1.500X1.100 mm e testa di fresatura di ultima generazione la Umill offre prestazioni davvero notevoli: una potenza di 45 kW (S1), una coppia di 300 Nm (S1) e 12.000 giri/min. La struttura in ghisa, ottimizzata mediante il calcolo FEM, con viti a ricircolo di sfere e guide lineari a rulli permette di ottenere risultati eccellenti in fatto di stabilità e rigidità tramite le caratteristiche di elevata dinamica e precisione.

Punti di forza

Con le sue dimensioni compatte e le lavorazioni di fresatura e tornitura in un unico piazzamento, la Umill assicura una gestione perfetta del tempo ed elevata precisione nella lavorazione dei pezzi. La tavola rotante supporta la gestione di mansioni di lavorazioni complesse e può caricare pezzi fino a 4,5 tonnellate di peso.

Il sistema automatico di cambio utensile dispone al massimo di 203 posti. Con l'Heidenhain TNC 640 HSCI e il Siemens 840D si il cliente può scegliere tra due controlli numerici all'avanguardia che assicurano anche funzioni come il risparmio energetico = «Energy saving» e la gestione integrata della sicurezza = «Safety integrated».





Umill 1500 – Nuovo centro di lavorazione a cinque assi.

L'ingombro ridotto della macchina non compromette un accesso agevole allo spazio di lavoro – una porta scorrevole con ampia apertura laterale offre una visione ottimale e l'accesso allo spazio di lavoro.

Una microcamera nell'area di lavoro assicura inoltre una visuale su quanto accade nello spazio di lavoro.

La struttura modulare con varie opzioni e versioni, come ad esempio: diversi sistemi di refrigerazione, un secondo elettromandrino o un mandrino meccanico opzionale, i più disparati dispositivi di misurazione, un sistema di monitoraggio del processo e un sistema di cambio pallet sono a disposizione per soddisfare i requisiti individuali del singolo cliente.

Dati tecnici

Settori applicativi: Meccanica generale di precisione, costruzione di stampi (lamiera, plastica, prototipi), industria aeronautica e aerospaziale, energia

Asse X 1500 mm

Asse Y 1500 mm

Asse Z 1100 mm

Testa con mandrino meccanico

38 kW / 600 Nm / 6000 rpm

Testa con elettromandrino E58

45 kW 300 Nm (S1) - 58 kW - 372 Nm (S6) - 12000 rpm 45 kW / 300 Nm / 12000 rpm

Testa con elettromandrino E61

50 kW 100 Nm (S1) - 63 kW 125 Nm (S6) - 20000 rpm

Sottosquadro 15°

Tavola di tornitura ø 1400 mm, portata 3,5 t, 250 rpm

Tavola di fresatura ø 1400x 1200 mm, portata 4,5 t, 20 rpm

www.emco-world.com

