



Home > Prodotti > Macchine > Emco, torni entry level con CNC Heidenhain Pilot 640

Prodotti Macchine

Emco, torni entry level con CNC Heidenhain Pilot 640

Redazione 20 dicembre 2017

111 0

Condividi su Facebook Tweet su Twitter G+ Pin



La serie di macchine *entry level E* di Emco ha conosciuto un notevole successo di mercato da 10 anni a questa parte. La gamma è stata costantemente aggiornata nel tempo con funzionalità come il contromandrino e l'asse Y, per permettere l'accessibilità nella lavorazione completa di pezzi da barra e da ripresa.

Il costruttore offre ora i suoi torni **Emcoturn E45** ed **Emcoturn E65** con CNC **Heidenhain Pilot 640**. Il nuovo controllo **Heidenhain** completa il portafoglio dei controlli numerici disponibili nella gamma di torni **Emcoturn**, assieme a **Siemens** e **Fanuc**.

Le macchine **Emcoturn E45** ed **E65**, grazie all'asse Y, utensili motorizzati e potenti azionamenti digitali, rendono possibile la lavorazione completa e redditizia di pezzi da barra. Questi miglioramenti garantiscono un aumento delle prestazioni, della qualità e della precisione, oltre alle normali funzionalità della macchina, contenendo i costi.

Il CNC **Pilot 640** mette a disposizione dei clienti la possibilità di accedere rapidamente alla tecnologia di tornitura passando per un percorso già conosciuto nel mondo del controllo numerico. Il vantaggio del controllo con funzioni **smart.Turn** è dato da una programmabilità molto semplice, per un percorso molto breve dall'idea alla realizzazione del pezzo finito.

Inserimento chiaro dei moduli, pre-assegnazione dei valori globali, modalità di selezione ed anche supporto grafico e simulazione favoriscono un utilizzo intuitivo e immediato. La base dell'interfaccia utente riprogettata **smart.Turn** è la comprovata **Heidenhain DIN Plus**. Questo perché **smart.Turn** genera programmi **DIN Plus**. Ciò significa che sia il programmatore CNC che l'operatore della macchina hanno accesso a tutte le informazioni dettagliate durante l'esecuzione del programma.

Grazie alla sua struttura flessibile e alle opzioni di programmazione versatili, il CNC **Pilot** dà sempre il supporto corretto. Sia che vengano prodotti singoli pezzi o serie, sia che vengano lavorati pezzi semplici o complessi, il controllo di **Heidenhain** assicura sempre la soluzione ottimale. L'operatore beneficia dell'inserimento del profilo grafico e della comoda programmazione con **smart.Turn**. E se si utilizza la programmazione variabile, oppure vengono gestiti componenti speciali della macchina (o ancora si inseriscono programmi generati dall'esterno), nessun problema: per tutto ciò c'è il supporto di **DIN Plus**.

Il progetto è stato realizzato in stretta collaborazione con il team **Heidenhain** a Traunreut e Hannover. La consegna ai primi «*clienti pilota*» è già avvenuta dopo la presentazione ufficiale alla **EMO 2017**. È prevista l'implementazione del CNC su altre macchine della linea di tornitura **Emco**.

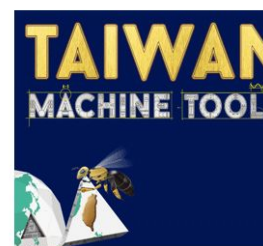
Richiedi maggiori informazioni

Leggi la rivista



Edicola Web

Seguici su Facebook!



Leggi Machine Tools News



Gallery



Aitem