

EMCO PRESENTA LE SUE ULTIME NOVITÀ IN FATTO DI MACCHINE MULTITASK A CINQUE ASSI: LA UMILL 1500 E LA MAXXMILL 750

**L** La gamma Umill si amplia con la nuova Umill 1500: il nuovo centro di lavoro a 5 assi per lavorazione completa in fresatura e tornitura di pezzi complessi fino a 4,5 tonnellate.

Lo sviluppo della linea Umill è il risultato dei molti anni di esperienza Mecof – dal 1947 Mecof sviluppa e produce fresatrici a portale e centri di lavoro a montante mobile nello stabilimento di

Belforte Monferrato. L'Umill 1500 è un centro di lavoro universale a cinque assi per la lavorazione completa di pezzi complessi in un singolo bloccaggio, che presenta prestazioni molto interessanti ed è destinato all'applicazione nel settore degli stampi, aerospaziale, della meccanica di precisione e dell'energia. Con l'ampliamento della linea Umill EMCO MECOF risponde alle richieste del mercato

# CINQUE ASSI DAL CUORE D'EUROPA



per un centro di lavoro a 5 assi con sistemi di automazione integrati che offrono risultati elevati in prestazioni e precisione.

### Umill 1500: le prestazioni e i punti di forza

Con corse di 1.500x1.500x1.100 mm e testa di fresatura di ultima generazione la Umill offre prestazioni davvero notevoli: una potenza di 45 kW (S1), una coppia di 300 Nm (S1) e 12.000 giri/min.

La struttura in ghisa, ottimizzata mediante il calcolo FEM, con viti a ricircolo di sfere e guide lineari a rulli permette di ottenere risultati eccellenti in fatto di stabilità e rigidità tramite le caratteristiche di elevata dinamica e precisione.

Con le sue dimensioni compatte e le lavorazioni di fresatura e tornitura in un unico piazzamento, la Umill assicura una gestione perfetta del tempo ed elevata precisione nella lavorazione dei pezzi. La tavola rotante supporta la gestione di mansioni di lavorazioni complesse e può caricare pezzi fino a 4,5 tonnellate di peso.

Il sistema automatico di cambio utensile dispone al massimo di 203 posti. Con l'Heidenhain TNC 640 HSCI e il Siemens 840D sl il cliente può scegliere tra due controlli numerici all'avanguardia che assicurano anche funzioni come il risparmio energetico = "Energy saving" e la gestione integrata della sicurezza = "Safety integrated".

L'ingombro ridotto della macchina non compromette un accesso agevole allo spazio di lavoro – una porta scorrevole con ampia apertura laterale offre una visione ottimale e l'accesso allo spazio di lavoro. Una microcamera nell'area di lavoro assicura inoltre una visuale su quanto accade nello spazio di lavoro.

La struttura modulare con varie opzioni e versioni, come ad esempio: diversi sistemi di refrigerazione, un secondo elettromandrino o un mandrino meccanico opzionale, i più



Il nuovo centro di lavoro a 5 assi Umill 1500

#### I DATI TECNICI DELLA UMILL 1500

Settori applicativi: Meccanica generale di precisione, costruzione di stampi (lamiera, plastica, prototipi), industria aeronautica e aerospaziale, energia

Asse X	1500 mm
Asse Y	1500 mm
Asse Z	1100 mm
Testa con mandrino meccanico	38 kW / 600 Nm / 6000 giri/min
Testa con elettromandrino	E58 45 kW 300 Nm (S1) - 58 kW - 372 Nm (S6) - 12000 giri/min 45 kW / 300 Nm / 12000 giri/min
Testa con elettromandrino	E61 50 kW 100 Nm (S1) - 63 kW 125 Nm (S6) - 20000 giri/min
Sottosquadro	15°
Tavola di tornitura	ø 1400 mm, portata 3,5 t, 250 giri/min
Tavola di fresatura	ø 1400 x 1200 mm, portata 4,5 t, 20 giri/min

disparati dispositivi di misurazione, un sistema di monitoraggio del processo e un sistema di cambio pallet sono a disposizione per soddisfare i requisiti individuali del singolo cliente.

#### Un centro di fresatura verticale compatto per lavorazioni su 5 lati

Basandosi sulla sua lunga esperienza e sulla sua filosofia orientata al cliente, EMCO – in

collaborazione con la filiale italiana EMCO Famup – ha ampliato la sua serie MAXXMILL sviluppando un nuovo centro di fresatura verticale CNC a elevate prestazioni per lavorazioni su 5 lati: il nuovo MAXXMILL 750.

Le strutture compatte e ottimizzate della macchina e i suoi adattamenti tecnici permettono agli utenti di lavorare pezzi complessi e pesanti con dimensioni max del pezzo