

EMCOTURN E45 ed E65 con Heidenhain CNC Pilot 640

Come macchina entry-level, la serie E di EMCO ha conosciuto un notevole successo di mercato da 10 anni a questa parte. Durante questo periodo, la serie è stata costantemente aggiornata con funzionalità come il contro-mandrino e l'asse Y, permettendo oggi l'accessibilità nella lavorazione completa di pezzi da barra e da ripresa.

EMCOTURN E65 con CNC Heidenhain

EMCO offre ora i suoi torni EMCOTURN E45 ed EMCOTURN E65 con Heidenhain CNC Pilot 640, in particolare per i clienti che, nei loro siti produttivi, lavorano già con Heidenhain. Il nuovo controllo Heidenhain completa il portafoglio dei controlli numerici disponibili nella gamma torni della serie EMCOTURN, assieme a Siemens e Fanuc.

Le macchine EMCOTURN E45 ed E65, grazie all'asse Y, utensili motorizzati e potenti azionamenti digitali, rendono possibile la lavorazione completa e redditizia di pezzi da barra. Questi miglioramenti tecnologici garantiscono un aumento delle prestazioni, della qualità e della precisione, oltre alle normali funzionalità della macchina, riducendo in questo modo i costi.

Il CNC Pilot 640 offre ai clienti, con esperienza in fresatura Heidenhain, la

possibilità di accedere rapidamente e facilmente alla tecnologia di tornitura passando per un percorso già conosciuto nel mondo del controllo numerico. Il vantaggio del controllo con tecnologia smart.TURN è dato da una programmabilità molto semplice e quindi, un percorso brevissimo dall'idea alla realizzazione del pezzo finito.

Inserimento chiaro dei moduli, pre-assegnazione dei valori globali, modalità di selezione ed anche supporto grafico e simulazione, garantiscono un utilizzo semplice e veloce. La base dell'interfaccia utente riprogettata smart.Turn è la comprovata HEIDENHAIN-DIN PLUS. Questo perché smart.Turn genera programmi DIN PLUS. Ciò significa che sia il programmatore CNC che l'operatore della macchina, hanno accesso a tutte le informazioni dettagliate durante l'esecuzione del programma.

Grazie alla sua struttura flessibile ed alle opzioni di programmazione versatili, il CNC Pilot dà sempre il supporto corretto. Sia che vengano prodotti singoli pezzi o serie, sia che vengano prodotti pezzi semplici o complessi il CNC Pilot offre sempre la soluzione ottimale. Il CNC Pilot è caratterizzato da un'operatività e programmabilità semplice e richiede pertanto poco tempo per la formazione e la pratica.



Indipendentemente dal fatto che vengano prodotti pezzi torniti semplici o complessi, con CNC Pilot l'utente beneficia dell'inserimento del profilo grafico e della comoda programmazione con smart.Turn. E se si utilizza la programmazione variabile, oppure vengono gestiti componenti speciali della macchina, o ancora, si utilizzano programmi generati dall'esterno, ecc - nessun problema, per tutto ciò c'è il supporto di DIN PLUS.

Il progetto è stato realizzato in stretta collaborazione con il team di sviluppo Heidenhain a Traunreut ed Hannover. La consegna ai primi „clienti pilota“ è già avvenuta dopo la presentazione ufficiale alla EMO 2017. È previsto lo

sviluppo di altre macchine della gamma tornitura EMCO con Heidenhain CNC Pilot.

Parliamo di EMCO

Il costruttore di macchine utensili salisburghese EMCO, è tra le imprese leader europee. I suoi motti "Made in the Heart of Europe" e "Design to Cost" sono i fattori chiave del successo di quest'azienda internazionale, che garantisce massima qualità produttiva e design funzionale. EMCO ha attualmente 700 dipendenti divisi in 6 siti produttivi Austria, Germania, Italia e Russia.

per altre informazioni
vedi a pag. 31

PARTI E COMPONENTI

Ct Meca amplia la gamma di piedi inox

Per soddisfare le esigenze dei settori in cui vigono particolari normative igienico-sanitarie, Ct Meca ha ampliato la propria gamma di piedi di livellamento con dei piedi articolati oscillanti in Inox, serie PTK, conformi alle norme di igiene 3A.

Si tratta di piedi destinati all'uso in ambienti in cui si richiede un elevato grado di igienicità: le norme 3A sono infatti particolarmente concepite per l'industria lattiero casearia, alimentare e farmaceutica per rispondere alle norme rigorose vigenti in questi settori.

Questi piedi sono innovanti, senza asperità. Sono dotati di guarnizioni di

protezione situate alla base dello stelo e a livello della parte superiore della bussola che copre e protegge la parte filettata impedendo l'accesso dello sporco e la ritenzione d'acqua. Ct Meca propone 2 versioni: con o senza occhiello di fissaggio e dado cieco di fissaggio con guarnizione per assicurare l'impermeabilità.

Ct Meca propone inoltre la serie PAMF, piedi articolati fissabili con oscillazione +/- 10° rispetto all'asse, in inox AISI 304 lucido o sabbato, soletta antiscivolo in gomma NBR vulcanizzata, durezza 80 shore, dimensioni di diametro 80 e 100mm e carico fino a 15000N.

Per i clienti che necessitano di piedi di dimensioni ridotte, Ct Meca propone dei componenti di livellamento sempre in inox 304, serie PAM, con base massiccia di diametro 30 o 38mm e carico fino a 9000N.

La gamma di piedi in Inox massiccio (codice PRS) si declina in diverse dimensioni fino a 100mm di diametro di base e un carico massimo sopportato di 55000N.

A completamento della gamma sono disponibili altre dimensioni e materiali.



per altre informazioni
vedi a pag. 31

edibit 
EDITORIA & MARKETING

Massimo Fortuzzi
cell. +39 335 718 7596
edibitmf@gmail.com

edibit 
EDITORIA & MARKETING