



News / Tecnologie

## ACCORDI – CNC HEIDENHAIN PER CONTROLLARE I TORNEMCO

11/01/2018



EMCOTURN E65 con CNC HEIDENHAIN.

Come macchina entry level, la serie-E di **EMCO** ([www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)) ha conosciuto un notevole successo di mercato da dieci anni a questa parte. Durante questo periodo, la serie è stata costantemente aggiornata con funzionalità come il contromandrino e l'asse Y, permettendo oggi l'accessibilità nella lavorazione completa di pezzi da barra e da ripresa.

EMCO offre ora i suoi torni EMCOTURN E45 ed EMCOTURN E65 con CNC **HEIDENHAIN** Pilot 640 ([www.heidenhain.it](http://www.heidenhain.it)), in particolare per i clienti che, nei loro siti produttivi, lavorano già con prodotti HEIDENHAIN. Il nuovo CNC completa il portafoglio dei controlli numerici disponibili nella gamma torni della serie EMCOTURN, assieme a quelli firmati Siemens e FANUC.

Le macchine EMCOTURN E45 ed E65, grazie all'asse Y, utensili motorizzati e potenti azionamenti digitali, rendono possibile la lavorazione completa e redditizia di pezzi da barra. Questi miglioramenti tecnologici garantiscono un aumento delle prestazioni, della qualità e della precisione, oltre alle normali funzionalità della macchina, riducendo in questo modo i costi.

Il CNC Pilot 640 offre ai clienti, con esperienza in fresatura HEIDENHAIN, la

Il Fatto



### Manifestazioni L'ESSENZA DEL COMFORT

MCE, Mostra Convegno Expocomfort, è la manifestazione internazionale biennale rivolta ai settori dell'impiantistica civile e industriale: riscaldamento, condizionamento dell'aria, refrigerazione, componentistica, valvolame, tecnica sanitaria, ambiente bagno, trattamento dell'acqua, attrezzeria, energie rinnovabili e servizi. Ideata nel 1960 come prima mostra specializzata in Italia, MCE è da oltre 50 anni leader di settore grazie alle comprovate capacità di seguire l'evoluzione dei mercati di riferimento, dando vita a momenti di incontro, confronto e dibattito tecnico, culturale e politico. MCE è gestita da Reed Exhibitions, leader mondiale nell'organizzazione di fiere e congressi, che propone oltre 500 eventi in 30 Paesi che hanno registrato, nel corso del 2016, più di 7 milioni di partecipanti. Il Gruppo conta 38 sedi in tutto il mondo, a disposizione di

La rivista



preferiti

Newsletter

Inserisci il tuo indirizzo mail

iscriviti

Sponsor

possibilità di accedere rapidamente e facilmente alla tecnologia di tornitura, passando per un percorso già conosciuto nel mondo del controllo numerico. Il vantaggio del controllo con tecnologia smart.TURN è dato da una programmabilità molto semplice e quindi con un percorso brevissimo dall'idea alla realizzazione del pezzo finito.

Inserimento chiaro dei moduli, preassegnazione dei valori globali, modalità di selezione e anche supporto grafico e simulazione garantiscono un utilizzo semplice e veloce. La base dell'interfaccia utente riprogettata smart.Turn è la comprovata HEIDENHAIN-DIN PLUS. Questo perché smart.Turn genera programmi DIN PLUS. Ciò significa che sia il programmatore CNC che l'operatore della macchina, hanno accesso a tutte le informazioni dettagliate durante l'esecuzione del programma.

Grazie alla sua struttura flessibile e alle opzioni di programmazione versatili, il CNC Pilot dà sempre il supporto corretto. Sia che vengano prodotti singoli pezzi o serie, sia che vengano prodotti pezzi semplici o complessi, il CNC Pilot offre sempre la soluzione ottimale. Il CNC Pilot è caratterizzato da un'operatività e programmabilità semplice e richiede pertanto poco tempo per la formazione e la pratica.

Indipendentemente dal fatto che vengano prodotti pezzi torniti semplici o complessi, con CNC Pilot l'utente beneficia dell'inserimento del profilo grafico e della comoda programmazione con smart.Turn. E se si utilizza la programmazione variabile, oppure vengono gestiti componenti speciali della macchina, o ancora, si utilizzano programmi generati dall'esterno, nessun problema, per tutto ciò è previsto il supporto di DIN PLUS.

Il progetto è stato realizzato in stretta collaborazione con il team di sviluppo HEIDENHAIN a Traunreut e ad Hannover. La consegna ai primi "clienti pilota" è già avvenuta dopo la presentazione ufficiale alla EMO. È previsto lo sviluppo di altre macchine della gamma tornitura EMCO con HEIDENHAIN CNC Pilot.



I modelli EMCOTURN E45 ed E65 sono ora equipaggiati con CNC HEIDENHAIN.

[Precedente](#) | [Seguente](#)

#### COMMENTI

[Commenta anche tu!](#)

- NEWS / TECNOLOGIE** 19/01/2018 Utensili – Massima precisione con Garant
- NEWS / ATTUALITÀ** 18/01/2018 Utensili – Walter: focus sulla digitalizzazione
- NEWS / ATTUALITÀ** 17/01/2018 Asportazione - L'innovazione Soraluca a SAMUMETAL 2018
- NEWS / TECNOLOGIE** 16/01/2018 Anniversari – 30 anni di Stahlwille in Italia
- NEWS / TECNOLOGIE** 16/01/2018 Asportazione – Cinque nuove macchine Mazak a 5 assi dalla EMO

43 settori industriali.

#### Sondaggio

Sei temi tecnologici animeranno sicuramente le discussioni in questo 2018, tematiche tutte correlate all'avvento della quarta rivoluzione industriale. Quale il più importante?

- Intelligenza artificiale
- Robotica collaborativa
- Logistica e intralogistica
- Manutenzione predittiva
- IT e digitalizzazione
- Software progettuali

[Vota](#)

[Risultati](#) | [Archivio](#)

#### Test



#### Nanotecnologie L'INFINITAMENTE PICCOLO

Dal computer quantistico ai tessuti sempre in piega, dalle chemioterapie mirate alla superconduttività. Così come l'elettronica negli scorsi decenni ha trainato lo sviluppo delle altre discipline scientifiche, oggi potrebbero essere le nanotecnologie ad agire da fattore di moltiplicazione innovativa. L'Italia, grazie alle sue eccellenze nel pubblico, come l'IIT, la Normale di Pisa o il CNR, e nel privato, pensiamo a ENI, Leonardo Finmeccanica, Bracco..., gioca un ruolo di spicco a livello mondiale, il cui scenario è caratterizzato da indicatori che lasciano intravedere una crescita

