



COMPATTO E VANTAGGIOSO

PRESENTATO IN EMO NELLA VERSIONE CON **ELETTROMANDRINO** 24.000 G/MIN E MAGAZZINO UTENSILI A 50 STAZIONI HSK-A40, IL **CENTRO DI LAVORO VERTICALE** A 5 ASSI MAXXMILL 350 DI EMCO HA **DIMOSTRATO** AL VASTO PUBBLICO DELLA FIERA TUTTE **LE SUE DOTI** DI **COMPATTEZZA E PRECISIONE**. LA MODERNA CONCEZIONE A MONTANTE MOBILE, IL GENEROSO EQUIPAGGIAMENTO, LE OPZIONI ORIENTATE ALL'UTILIZZATORE E IL **GIUSTO PREZZO** CONTRADDISTINGUONO L'ULTIMO MODELLO IDEATO DALLAZIENDA SALISBURGHESE, UNO TRA I PRINCIPALI **CONSTRUTTORI DI MACCHINE** UTENSILI IN EUROPA.

di Paolo Milani



Il centro di lavoro verticale a 5 assi
MaxxMill 350 di EMCO.

Le sue caratteristiche fanno da riferimento per la sua categoria: EMCO MaxxMill 350 è vincente nella lavorazione a 5 assi di sofisticati pezzi di piccole dimensioni, grazie ad elevata termostabilità e precisione di finitura. La moderna concezione a montante mobile, più una solida tavola rotobasculante, un design compatto con un piccolo ingombro ma un'ampia

area di lavoro, tecnologia di controllo di alta qualità, ottima evacuazione trucioli, vasta gamma di opzioni e, soprattutto, un allettante rapporto qualità/prezzo, fanno tutti parte del pacchetto. Alla EMO lo abbiamo potuto ammirare nella versione con elettromandrino 24.000 g/min e magazzino utensili a 50 stazioni HSK-A40.



L'headquarters EMCO a Hallein, nel salisburghese.



Attualmente EMCO impiega all'incirca 660 addetti in 5 realtà produttive dislocate in Austria, Germania e Italia.

QUALITÀ E DESIGN DAL CUORE DELL'EUROPA

EMCO, azienda salisburghese, è uno dei principali costruttori di macchine utensili in Europa. I due principi "Made in the Heart of Europe" e "Design to Cost" sono i fattori chiave del successo di questa realtà che opera a livello internazionale, e confermano la ricerca e l'utilizzo di componenti di alta qualità, non trascurando il design funzionale. Attualmente EMCO impiega all'incirca 660 addetti in 5 realtà produttive dislocate in Austria, Germania e Italia. La casa costruttrice austriaca sviluppa e costruisce il MaxxMill 350 in stretta collaborazione con la sua sussidiaria italiana, EMCO Famup, specialista nei centri di lavoro verticali, assicurando, in questo modo, l'alta qualità del centro di lavoro a 5 assi.

ELEVATA PRECISIONE

Produzione di utensili e stampi, meccanica generale, meccanica di precisione, tecnologia medicale, industria ottica, lavorazione in conto terzi e centri di formazione, tutti trovano una soluzione vantaggiosa nel MaxxMill 350. Pezzi con dimensione 250 x 250 x 250 mm e con un peso fino a 50 kg possono essere lavorati sul MaxxMill 350 su 5 lati in un unico posizionamento.

La corsa dell'asse X è di 350 mm, in Y di 250 mm e 300 mm in Z. L'asse C della tavola rotobasculante ruota in continuo e il campo di oscillazione dell'asse B copre $\pm 100^\circ$. Il mandrino meccanico, con una coppia max. di 41 Nm e fino a 12.000 giri/min, offre fino a 7 kW di potenza. L'elettromandrino raffreddato a liquido con 18 kW di potenza e fino a 24.000 giri/min è disponibile come opzione.

L'elevata precisione è basata, tra le altre cose, su una solida struttura in ghisa e componenti di acciaio elettrosaldato, sul sistema di guide e sulla tavola rotobasculante.



MaxxMill 350 è una soluzione vantaggiosa per diversi settori: produzione di utensili e stampi, meccanica generale, meccanica di precisione, tecnologia medicale, industria ottica, lavorazione in conto terzi e centri di formazione.

DAL MAGAZZINO UTENSILI ALLA SCELTA DEL CONTROLLO

Nel magazzino utensili l'utilizzatore può scegliere tra 20, 30 o 50 posti utensile.

Il magazzino può essere equipaggiato per utensili ISO30 DIN69871 con codolini DIN69872 tipo B, oppure per utensili HSK-A40. Il diametro dell'utensile può essere di 63 o 80 mm, la lunghezza di 200 mm con un peso massimo di 5 kg.

Per quanto riguarda la tecnologia di controllo, l'utilizzatore può scegliere tra Heidenhain TNC620 e Siemens 840D Solution Line. Lottimo sistema di evacuazione trucioli e il sistema di refrigerazione con elevate prestazioni assicurano un'operatività costante durante la lavorazione. In sintesi, le caratteristiche peculiari del MAXXMILL 350 sono un ottimo riferimento per il confronto con gli altri centri di lavoro a 5 assi della stessa categoria.



Nel magazzino utensili l'utilizzatore può scegliere tra 20, 30 o 50 posti utensile.



Allo stand dell'azienda in EMO sono stati esposti anche Hyperturn 65 Powermill e Emcoturn 65 New, prodotti in Austria, e Hyperturn 200 Powermill, prodotto in Italia.