



Home > Tecnologie > Macchine > Prestazioni impressionanti per la nuova 5 assi di Emco Mecof

Tecnologie Macchine

Prestazioni impressionanti per la nuova 5 assi di Emco Mecof

RedazioneMU 12 maggio 2018

47 0

Condividi su Facebook Tweet su Twitter G+ P



Una delle macchine più attese

La gamma **Emco Mecof** si amplia con la nuova **Umill 1500**, un centro di lavoro a 5 assi per la lavorazione completa in fresatura e tornitura di pezzi complessi fino a 4,5 tonnellate.

Lo sviluppo della linea **Umill** è il risultato dei molti anni di esperienza di **Mecof**, che dal 1947 sviluppa e produce fresatrici a portale e centri di lavoro a montante mobile nello stabilimento di Belforte Monferrato. **Emco Mecof** presenterà puntualmente la macchina alla maggiore manifestazione dei produttori di macchine utensili, la **EMO** di Hannover. Si tratta di un centro di lavoro a 5 assi per la lavorazione completa di pezzi complessi in un singolo bloccaggio, che presenta prestazioni impressionanti ed è destinato all'applicazione nel settore degli stampi, aerospaziale, della meccanica di precisione e dell'energia.

Con l'ampliamento della famiglia **Umill**, **Emco Mecof** risponde alle richieste del mercato per un centro di lavoro a 5 assi con sistemi di automazione integrati che offrono risultati elevati in prestazioni e precisione. Con corse di 1.500x1.500x1.100 mm e testa di fresatura di ultima generazione la **Umill** assicura performance davvero notevoli: una potenza di 45 kW (S1), una coppia di 300 Nm (S1) e 12.000 giri/min. La struttura in ghisa, ottimizzata mediante il calcolo FEM, con viti a ricircolo di sfere e guide lineari a rulli consente di ottenere risultati eccellenti in fatto di stabilità e rigidità tramite le caratteristiche di elevata dinamica e precisione. Con le sue dimensioni compatte e le lavorazioni di fresatura e tornitura in un unico piazzamento, la **Umill** favorisce una pianificazione perfetta del tempo ed elevata precisione nella lavorazione dei pezzi. La tavola rotante supporta mansioni di complesse e può caricare pezzi fino a 4,5 tonnellate di peso. Il sistema automatico di cambio utensile dispone al massimo di 203 posti. Grazie all'**Heidenhain TNC 640 HSCI** o al **Siemens 840D sl**, il cliente può scegliere tra due controlli numerici all'avanguardia dotati di funzioni quali il risparmio energetico e la gestione integrata della sicurezza.

L'ingombro ridotto della soluzione non compromette un accesso agevole allo spazio di lavoro: una porta scorrevole con ampia apertura laterale mette infatti a disposizione una visione ottimale e l'accesso all'area operativa. Con tanto di microcamera interna!

La struttura modulare con varie opzioni e versioni, come ad esempio diversi sistemi di refrigerazione, un secondo elettromandrino o un mandrino meccanico opzionale, i più disparati dispositivi di misurazione, un sistema di monitoraggio del processo e un sistema di cambio pallet, promette di soddisfare i requisiti individuali di qualsiasi tipo di officina.

TAGS centri di lavoro Macchine Utensili

CONDIVIDI

Facebook Twitter G+ P

Mi piace 1 Tweet

Articolo precedente

Jetstream Tooling, refrigerante ad alta pressione per la filettatura

Seguici su Facebook



Di' che ti piace prima di tutti i tuoi amici



Alcune informazioni utili sull'usura degli strumenti per selezionare il portautensile più adatto alle proprie esigenze. Leggi di più >>> <https://bit.ly/2KyDIXW>



SOSTENIAMO LA CRESCITA DEL TUO BUSINESS
#1 AL MONDO NELLA ROBOTICA COLLABORATIVA
SCOPRI DI PIÙ
IR UNIVERSAL ROBOTS



FORTI
REFRIGERAZIONE

SMZ Italia s.r.l.
Revisione mandrini ed elettromandrini per macchine utensili
www.smzitalia.com

Affidabilità e sicurezza per comparti logistici
HÖRMANN
Porte • Portoni • Sistemi di chiusura