

ERWEITERUNG DER UMILL-RANGE UM DIE NEUE UMILL 1500: NEUES 5-ACHS-FRÄS-DREHZENTRUM FÜR DIE KOMPLETTBEARBEITUNG KOMPLEXER WERKSTÜCKE BIS 4,5 TONNEN IN EINER AUFSPANNUNG



Der Fräskopf mit 15° Unterschnitt ermöglicht einen Mehrwert bei der Komplettbearbeitung in einer Aufspannung.



Die Entwicklung der Umill ist ein Ergebnis der langjährigen MECOF Erfahrung – seit 1947 entwickelt und baut Mecof in Italien vertikale Portalfräsmaschinen und horizontale Fahrständermaschinen.

Rechtzeitig zur größten Branchenleitmesse des Werkzeugmaschinenbaus präsentiert EMCO MECOF auf der EMO in Hannover das nächste Modell der Umill-Serie - die neue Umill 1500 – ein kompaktes 5-Achs-Fräs-Drehzentrum für die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke in einer Aufspannung, die mit beeindruckenden Leistungswerten aufzeigt und im Werkzeug- und Formenbau, dem allgemeinen Maschinenbau, in der Lohnfertigung und der Luftfahrt zum Einsatz kommen soll. Mit dem Ausbau der Umill-Serie beantwortet EMCO MECOF die Nachfrage nach kompakten 5-Achs-Bearbeitungszentren mit Automation, die über eine hohe Performance bei Leistung und Genauigkeit verfügen.

Mit einem Verfahrweg von 1.500 x 1.500 x 1.100 mm und einem von MECOF neu entwickelten Fräskopf weist die Umill beeindruckende Leistungswerte auf: Mit einer Fräsleistung von 45 kW (S1), einem Drehmoment von 300 Nm (S1) und 12.000 U/min können mit der kompakten Maschinenstruktur bestehend aus einer Stahlgußkonstruktion mit Kugelrollspindeln und Linear-Rollenführungen, optimiert mit FEM-Analyse, überzeugende Ergebnisse bei der

Stabilität und Steifheit bei gleichzeitig hoher Dynamik und Präzision erzielt werden.

Höhepunkte

Mit ihren kompakten Abmessungen und den Fräs- und Drehbearbeitungen in einer Aufspannung garantiert die Umill ein perfektes Zeitmanagement und hohe Präzision bei der Werkstückbearbeitung. Der komplett NC-gesteuerte Drehtisch unterstützt bei der Bewältigung komplexer Bearbeitungsaufgaben und kann Werkstücke bis zu 4,5 Tonnen fassen.

Das automatische Werkzeugwechselsystem verfügt über maximal 203 Plätze. Mit der Heidenhain iTNC 640 HSCI und der Siemens 840D sl kann der Kunde zwischen zwei State-of-the-art Steuerungswelten wählen, die auch die Funktionen Energie-Einsparung = "Energy saving" und integriertes Sicherheitsmanagement = "Safety Integrated" abdecken.

Die kompakte Baugröße der Maschine beeinträchtigt die gute Zugänglichkeit zum Arbeitsraum nicht – eine seitlich





Umill 1500 – neues 5-Achs-BAZ mit kompakten Abmessungen.

weit zu öffnende Schiebetür bietet eine optimale Einsicht und den Zugang zum Arbeitsraum.

Eine Mikrokamera auf dem Fräskopf-Gehäuse verschafft zusätzlich Einblick in das Geschehen im Arbeitsraum.

Mit dem modularen Aufbau und vielfältigen Optionen und Ausführungen wie z.B. einer Auswahl an Kühlsystemen, einer mechanischen Spindel (optional / Elektrospindel in der Grundmaschine enthalten), verschiedensten Messeinrichtungen, einem Prozessüberwachungssystem und Automatisierung (Palettenwechsler) stehen zahlreiche Lösungen für die individuellen Kundenanforderungen zur Verfügung.

Technische Daten Umill 1500

Anwendungsbereiche:

Allgemeiner Präzisionsmaschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrtindustrie, Energietechnik

X-Achse 1500 mm

Y-Achse 1500 mm

Z-Achse 1100 mm

Mechanischer Fräskopf

38 KW / 600 Nm / 6000 U/min

Fräskopf mit Elektrospindel

45 KW / 300 Nm / 12000 U/min

Unterschnitt

15°

Drehtisch für Dreh- und Fräsarbeiten

ø 1400 mm, Belastung 3,5 t, 250 U/min

Drehtisch für Fräsarbeiten

ø 1400 x 1200 mm, Belastung 4,5 t, 20 U/min

www.emco-world.com

