

# [Input Technologieangebot]

## 1. Allgemeine Informationen:

Anfrage von:	Datum:	
Firma:	Kontaktperson:	
Anschrift:		
Telefon:	Telefax:	
E-Mail:		
Neuanschaffung:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
Kapazitätserhöhung:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
Ersatzinvestition:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
Geplanter Entscheidungstermin:		
Vorraussichtlicher Produktionsstart:		

## 2. Aufgabenstellung für Ausarbeitung:

<b>Maschinentyp Drehen:</b>			
Produktlinie:	Maschine:	Steuerung:	
<b>Maschinentyp Fräsen:</b>			
Produktlinie:	Maschine:	Steuerung:	
Machbarkeitsprüfung:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Zeitstudie:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Werkzeug-Ausarbeitung	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Richtangebot:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Angebot:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Termin:

## 3. Allgemeine Informationen zum Werkstück:

Rohteilzeichnung:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Fertigteilzeichnung:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Musterteil vorhanden:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Wird nachgereicht <input type="checkbox"/>
Materialbezeichnung:	Werkstoffnorm:		
Aktuelle Zykluszeit:			
Arbeitsschichten/Woche in Stunden:	Stückzahl/Jahr:		
Messen:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Wenn ja: Kurzbeschreibung			

## 4. Informationen zu Kundenerfahrungswerten (wenn verfügbar):

<input type="checkbox"/> Werkstück wird bereits gefertigt	Stückzeit aktuelle Fertigung:	
<input type="checkbox"/> Neues Werkstück		
Spannmittel:		
Hauptspindel:	Gegenspindel:	
Hinweis: Spannstellen auf der Zeichnung markieren!		
Werkzeuge:		
Sonderwerkzeuge:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
werden vom Kunden beigestellt:	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>

## 5. Maschinenfähigkeitsnachweis:

cmk Nachweis:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein	<input type="checkbox"/>		
cm / cmk:	>1,33	<input type="checkbox"/>	>1,67	<input type="checkbox"/>	>2,0	<input type="checkbox"/>
cmk Merkmale:						

## 6. Informationen zur Automatisierung:

<b>Stangensbearbeitung:</b>				
Stangenlademagazin:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Entladung Gegenspindel:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Auffangschale:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
<b>Werkstück-Informationen:</b>				
Min. Rohteildurchmesser:		mm	Max. Rohteildurchmesser: mm	
Min. Teillelänge:		mm	Max. Teillelänge: mm	
Min. Rohteilgewicht:		kg	Max. Rohteilgewicht: kg	
Schwenklader:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Roboter:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Portalbeladung:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Rohteilmagazin:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Kapazität Rohteilmagazin: Stk.	gewünschte Vorlaufzeit: min.			
Fertigteilband:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Palettenband:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Schlepprahmenband:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Sonstige Zuführung:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Budget/Richtwert:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
<b>Vertikaldrehen:</b>				
Lageorientierung:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Prüfen <input type="checkbox"/>
<b>Teilepuffer:</b>				
Bearbeitungsumfang OP 10/ OP 20:	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	
Anbindung an Kundenautomation:	Schnittstelle:			
Bemerkungen:				

Aufgenommen durch:

Datum: