Kurzanleitung für WinNC Update Installation

Bedienungsanleitung

gültig für alle Concept Maschinen

Ausgabe 2014-09

EMCO Maier Ges.m.b.H. P.O. Box 131 A-5400 Hallein-Taxach/Austria Phone ++43-(0)62 45-891-0 Fax ++43-(0)62 45-869 65 Internet: www.emco-world.com





1. Allgemeine Voraussetzung

Für die Installation der WinNC Software sind Administratorrechte zwingend erforderlich.

Systemvoraussetzungen

- WinXP SP3 und höher
- Für WinXP: mind. 256 MB RAM
- Für Win7: mind. 1 GB RAM

2. Voraussetzungen für die Maschineninstallation

Benötigte Daten

- WinNC update
- PCL Daten
- ACC update

Die aktuellen Daten können von der EMCO Homepage: www.emco-world.com

unter "Produkte / Ausbildung / Software-Steuerungen / WinNC / Download" heruntergeladen werden.

Der PLC update ist eine ZIP Datei, die Sie vor der Installation extrahieren müssen. Im Zuge der Installation der Steuerungsoberfläche werden Sie aufgefordert, den Pfad für die PLC Daten einzugeben.

Updates/Upgrades		
Bringen Sie Ihre Software auf den neuesten Stand! Wenn Sie	bereits über eine mit einem Lizenzsch	lüssel
freigeschaltete WinNC-Software verfügen, dann können Sie dies	e mittels einer Update-Installation auf d	len neuesten
technischen Stand bringen. Die im Update enthaltenen Verbesse	erungen und Neuerungen sind in der	
Versionsgeschichte beschrieben. Achten Sie bitte darauf, dass S	ie bei einem Update immer alle gemei	nsam genutzten (in
das gleiche Basisverzeichnis installierten) WinNC-Komponenten	(WinNC-Steuerungen, 3DView, DNC, I	Robotik,
CAMConcept,) auf den aktuellen Releasestand bringen.		
Bezeichnung	Version	Dateigröße
-• <u>UPDATE</u>		
-• <u>UPDATE</u>	21.12	16.39 MB
→ <u>UPDATE</u> Kurzanleitung für Update	21.12	16.39 MB 72.27 KB
<u>● UPDATE</u> <u>Kurzanleitung für Update</u> <u>short description for update installation</u>	21.12	16.39 MB 72.27 KB 68.52 KB
UPDATE Kurzanleitung für Update short description for update installation ACC update	21.12	16.39 MB 72.27 KB 68.52 KB 19.60 MB
UPDATE Kurzanleitung für Update short description for update installation ACC update MSD/PLC	21.12 2.24.0004 2013.03.12	16.39 MB 72.27 KB 68.52 KB 19.60 MB 322.07 KB
<u>UPDATE</u> <u>Kurzanleitung für Update</u> <u>short description for update installation</u> <u>ACC update</u> <u>MSD/PLC</u> <u>Remove SPOX</u>	21.12 2.24.0004 2013.03.12 2006.12.05	16.39 MB 72.27 KB 68.52 KB 19.60 MB 322.07 KB 1.92 MB
UPDATE Kurzanleitung für Update short description for update installation ACC update MSD/PLC Remove SPOX AC95 ACC	21.12 2.24.0004 2013.03.12 2006.12.05 2012.04.04	16.39 MB 72.27 KB 68.52 KB 19.60 MB 322.07 KB 1.92 MB 2.28 MB

Datei Download von der EMCO Homepage

Folgende Daten müssen heruntergeladen werden:

- Update (1)
- ACC update (2)
- MSD/PLC (3)



Hinweis:

Abhängig von der verwendeten Maschine, der WinNC, ob Sie einen Maschinenarbeitsplatz oder einen Programmierarbeitsplatz verwenden, können die nachfolgenden Screenshots unterschiedlich sein.

The A

3. Datensicherung

Vor jeder Update Installation müssen die bereits vorhandenen Daten gesichert werden.

Legen Sie eine Sicherheitskopie vom Verzeichnis C:\WinNC32 an.

4. Update Installation

Mit einem Doppelklick auf das Update-file wird die Installation gestartet.

In weiterer Folge ist den Anweisungen am Bildschirm zu folgen, und wie in den Beispielen gezeigt, fortzufahren.

WinNC-Sie840d - InstallShield Wizard			×	
Geeignete Produkte gefunden Wählen Sie das zu aktualisierende Produkt aus.				
Setup hat festgestellt, dass bereits eine oder mehrere Instanzen dieser Anwendung auf Ihrem Computer installiert sind. Sie können eine vorhandene Instanz beibehalten oder aktualisieren C Ein neues Exemplar dieses Produktes installieren C Das unten ausgewählte Produkt aktualisieren				
Anzeigename EMCO - WinNC Sinumerik 810D/840D EMCO - WinNC Sinumerik 810D/840D	Installationsve C:\WinNC32_2_3 C:\WinNC32			
InstallShield				



WinNC-Sie840d	- InstallShield Wizard	×
Willkommen		
Programm är	ndern, reparieren oder entfernen.	
Willkommen Änderungen Optionen aus	beim Verwaltungsprogramm von WinNC-Sie840d. Mit diesem Programm können Sie an der aktuellen Installation vornehmen. Wählen Sie eine der unten aufgeführten s.	
	n andern Wählen Sie neue Programmfeatures aus oder entfernen Sie bereits installierte Features.	
Program	n reparieren	
F	Installieren Sie alle Programmfeatures erneut, die vom vorherigen Setup installiert wurden.	
O Program	n entfernen	
8	Entfernen aller installierter Features.	
Instalionield ——	<zuritick weiter=""> Abbrechen</zuritick>	

Programm reparieren



5ie840d Maschinenlizenz	
Sprachen wählen:	
 Bitte wählen Sie die Steuerungssprachen au Nur die Sprachdateien für die aktivierten Spr 	is, die sie auf dem Rechner installieren möchten: rachen werden auf das System kopiert.
	Beschreibung
I ENG	Textdateien für deutsche
HUN	Steuerungsoberflächen
■ ESP	
■ NED	<u> </u>
	-1
3 20 MR des erforderlichen Speicherplatzes	auf dem C-L aufwerk
116566,72 MB des verfügbaren Speicherplatzes	aur dem C-Laufwerk
nstallShield	
	(Zurijak))(aitar) Abbrashan
	< Zuruck weiter > Abbrechen

Steuerungssprache auswählen

₩inNC für Sinumerik Operate - NC-Progr	ammpfad wählen		
Wählen Sie den Ordner aus, in den die NC-Pro werden sollen.	gramme installiert		
Setup installiert HMI operate in den folgenden D)rdner.		
Klicken Sie auf 'Weiter', um in diesen Ordner zu zu installieren, klicken Sie auf 'Durchsuchen' u	≀installieren. Um in e nd wählen Sie einen	einen anderen Ordner n anderen Ordner.	
C:\WinNC32_machine\HMIoperate.M\PRG		Durchsuche	:n

Pfad für die Programminstallation auswählen

Mit Weiter bestätigen und fortfahren



Eintrag in der Autostart-Gruppe erstellen

Mit Ja bestätigen und fortfahren

PLC-Installation Wählen Sie die Option "Diskette oder Pfad" nur, wenn Sie eine PLC-Diskette für diese Maschinen bekommen haben. ① Aktueller Datenträger - Standard ③ Diskette oder Pfad	Sie840d Maschinenlizenz		x
Wählen Sie die Option "Diskette oder Pfad" nur, wenn Sie eine PLC-Diskette für diese Maschinen bekommen haben. C Aktueller Datenträger - Standard C Diskette oder Pfad	PLC-Installation		
Wählen Sie die Option "Diskette oder Pfad" nur, wenn Sie eine PLC-Diskette für diese Maschinen bekommen haben. C Aktueller Datenträger - Standard C Diskette oder Pfad			
Wahlen Sie die Uption "Diskette oder Phad" nur, wenn Sie eine PLU-Diskette für diese Maschinen bekommen haben. Aktueller Datenträger - Standard			_
 Aktueller Datenträger - Standard Diskette oder Pfad 	Wahlen Sie die Uption "Diskette oder Pfad" n Maschinen bekommen haben.	iur, wenn Sie eine PLU-Diskette für diese	
 Actualia Datentrager Standard Diskette oder Pfad 	Aktueller Datenträger - Standard		
• Diskette oder Plad			
	 Diskette oder Pfad 		
InstallShield	InstallShield		_
<zurück, weiter=""> Abbrechen</zurück,>		< Zurück Weiter > Abbrechen	

Optionen für die PLC Installation

Diskette oder Pfad auswählen. Nur so ist gewährleistet, dass die aktuelle PLC geladen wird.



Wenn die Option "Diskette oder Pfad" gewählt ist, erscheint folgende Abfrage:

Setup-S	aschinentizenz tatus	
WinNC	Sie840d konfiguriert litre neue Software-Installation	
	Setup benötigt zusätzliche Daten	
	Bitte geben Sie den Pfad für die PLC-Daten der folgende Maschine an: A8F S05 51	
	Pfad:	
	E:\Machine\PLC Durchsuchen	-
	InstallShield	
	OK Abbrechen	
InstallShield		
	Abbrech	nen

Pfad für die PLC Daten auswählen

Hier wird der Pfad angegeben, wo sich die Daten für die PLC befinden.

Geben Sie den Pfad bis inklusive "PLC" ein (mit "Durchsuchen..." Können Sie das Verzeichnis auch suchen).

Das PLC Update muss vorher heruntergeladen und entpackt werden, siehe Seite 2 Dateidownload von der EMCO Homepage.

Die Ansicht des Explorers zeigt die Dateistruktur



Dateistruktur



Während der Installation wird überprüft, ob ein USB Keyboard angeschlossen ist. Sobald eines erkannt ist, wird es im Zuge der Installation automatisch konfiguriert.

Die folgende Abfrage erscheint nur in dem Fall, dass kein USB Keyboard angeschlossen ist. Es wird daher empfohlen, das USB Keyboard vor der Installation der Software zu installieren.

Sie840d Maschinenlizenz	×
Eingabemedium wählen	
Information: Die Tasten einer USB-fähigen Steuerungstastatur sind beleuchtet!	
🗌 kein zusätzliches Eingabegerät	
🗌 Maschinentastatur	
🗸 USB-fähige Maschinentastatur	
Digitizer	
InstallShield	
Zurijek Moiter Mahreeken	

Eingabemedium auswählen

Hinweis:

Abhängig von der verwendeten Maschine, der WinNC, ob Sie einen Maschinenarbeitsplatz oder einen Programmierarbeitsplatz verwenden, kann diese Auswahl unterschiedlich sein. "USB fähige Maschinentastatur" wird bei allen ACC Maschinen verwendet.

Ausnahmen sind PCT125 und PCM125, PCT50/55 und PCM50/55, die auf ACC umgerüstet wurden und das alte EMCO Keyboard verwenden.

In diesem Fall muss "Maschinentastatur" ausgewählt werden.

(Anbindung an den PC über die serielle Schnittstelle COM1, COM2 ...)

emco

Schnittstelle wählen		
Wählen Sie die Schnittstelle für das selektier	e Eingabegerät.	
✓ USB COM1 COM2 COM3 COM4		
aliShield		

Schnittstelle auswählen

USB für alle ACC Maschinen.

Ausnahme: PCT345/PCM300 die auf ACC umgebaut wurden. Bei diesen Maschinen ist COM1 auszuwählen.



ACC Update prüfen



Hinweis:

Um die Prüfung durchführen zu können, muss die CNC Maschine eingeschaltet und betriebsbereit sein. Wenn Sie eine Prüfung des Softwarestandes wünschen, fahren Sie mit JA fort.

Die Daten für das ACC Update müssen wie auf Seite 2 beschrieben, heruntergeladen werden.



Sie840d Ma Setup-Si	schinenlizenz atus				×
WinNC-	SieR40d konfiguriet lb ietup benötigt zust Bitte g Pfad: E:\	re neue Software-Insta i tzliche Daten jeben Sie den Pfad für	llation das ACC-Upd	x ate-Programm an: Durchsuchen	
InstallShield	InstallShield		OK	Abbrechen	rechen

Pfad für das ACC update auswählen

Beim Update einer WinNC Komponente müssen immer alle WinNC Komponenten im entsprechenden Basisverzeichnis aktualisiert werden. Das gilt auch für Win3D-View, Robotik Interface und die DNC Schnittstelle.

Dadurch wird ein einwandfreies Funktionieren der Software gewährleistet.