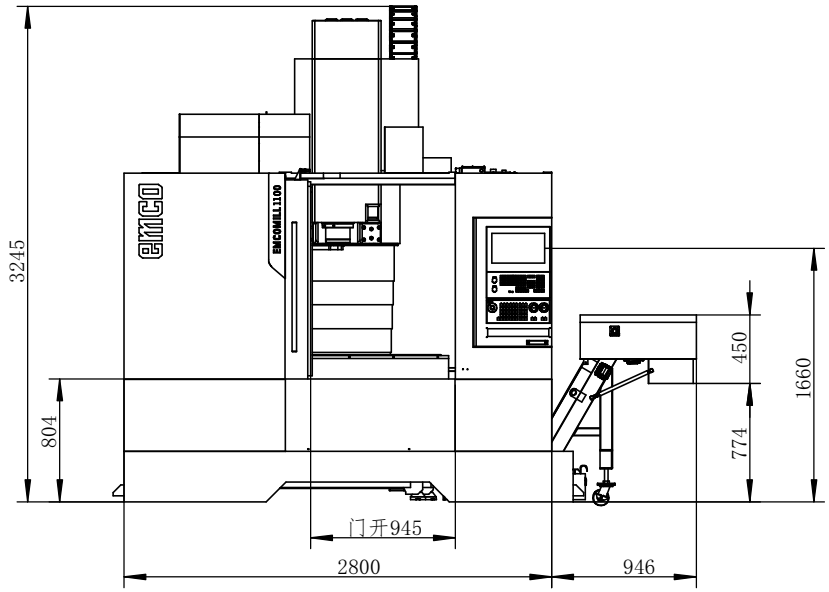
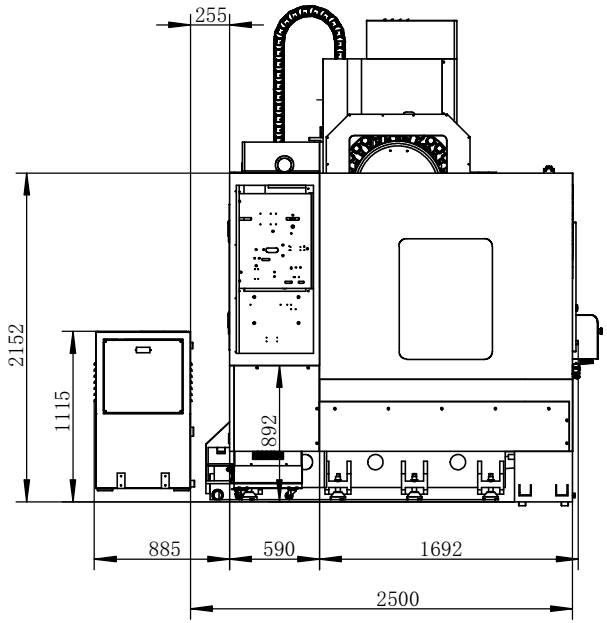
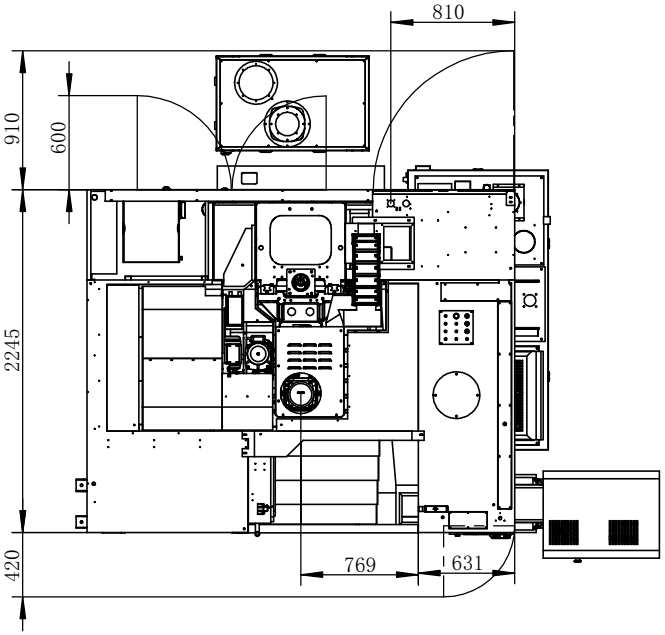
# 外型尺寸图




| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 外形尺寸图 | | | | EMCOMILL1100 | |
| | | | | | | | | | E11A-094-001-00 | |
| 版次 | 区域 | 变更描述 | 签名 | 日期 | | | | | | |
| 加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >350 ±0.8 >1000 ±1.2 | | 孔与孔中心距公差 ±0.2<br>钻孔，沉头孔公差 ±0.1<br>角度 ±1/4° | 设计 | 沈钟灵 | 2026.03.09 | 重量 | 比例 | 版本 | 存货编码 | |
| | | | 校对 | 刘鹏飞 | 2026.03.09 | | 1:35 | | | 共 张 第 张 |
| | | | 标准化 | | | 杭州蕙勒智能科技股份有限公司 | | | | |
| | | | 批准 | 吴文伟 | 2026.03.09 | | | | | |