

Presseinformation, Mai 2018

EMCO 5-Achs-Fräsmaschinen-Portfolio für den Formenbau weiter ausgebaut: Mit der neuen Umill 750 (Verfahrweg: 750x610x500 mm) und der Umill 1500 (Verfahrweg: 1.500x1.500x1.100 mm) zeigt EMCO bei der AMB Stuttgart sein Potential im Fräsen bei der Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke in einer Aufspannung. Die neue Umill 750 überzeugt dank Torqueantriebe in der Dreh- und Schwenkachse durch Präzision und Dynamik in der 5-Achsen-Simultanbearbeitung. Mit dem Ausbau der Umill-Serie beantwortet EMCO MECOF die Nachfrage nach kompakten 5-Achs-Bearbeitungszentren mit Automation, die über eine hohe Performance bei Leistung und Genauigkeit verfügen.

Technische Daten: Umill 750

Anwendungsbereiche: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrtindustrie,	
X-Achse	750 mm
Y-Achse	610 mm
Z-Achse	500 mm
Verfahrbereich B-Achse	±100°
Max. Tischbelastung	400 Kg
Motorspindel	20 KW / 100 Nm / 15000 U/min
Werkzeugmagazin	40

Technische Daten: Umill 1500

Anwendungsbereiche: Allgemeiner Präzisionsmaschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrtindustrie, Energietechnik	
X-Achse	1500 mm
Y-Achse	1500 mm
Z-Achse	1100 mm
Mechanischer Fräskopf	38 KW / 600 Nm / 6000 U/min
Fräskopf mit Elekterspindel	45 KW / 300 Nm / 12000 U/min
Unterschnitt	15°
Drehtisch für Dreh- und Fräsarbeiten	ø 1400 mm, Belastung 3,5 t, 250 U/min
Drehtisch für Fräsarbeiten	ø 1400 x 1200 mm, Belastung 4,5 t, 20 U/min



Umill 1500 – neues 5-Achs-BAZ mit kompakten Abmessungen



Der Fräskopf mit 15° Unterschnitt ermöglicht einen Mehrwert bei der Komplettbearbeitung in einer Aufspannung.

Über EMCO

Der Salzburger Maschinenbauer EMCO zählt zu den führenden Werkzeugmaschinenherstellern in Europa und ist Teil der familiengeführten Kuhn Holding mit Sitz in Salzburg. Die beiden Commitments „Made in the Heart of Europe“ und „Design to Cost“ sind die wesentlichen Erfolgsfaktoren des international agierenden Unternehmens, das für höchste Fertigungsqualität sowie funktionales Design steht. EMCO beschäftigt aktuell rund 730 Mitarbeiter an insgesamt 6 Produktionsstandorten in Österreich, Deutschland, Italien und Russland.

Über EMCO Mecof

EMCO Mecof gehört zum Verbund der EMCO Group und entwickelt und produziert in Belforte Monferrato, Italien, seit 1947 Hochgeschwindigkeits-, Hochgenauigkeits- und Fräs-Bohr-Bearbeitungszentren. Mit langjähriger Erfahrung und großem Know-how, gelingt es MECOF für die Anforderungen von kleinen Unternehmen ebenso wie für die großen OEM-Konzerne des Automotive-, Luft- und Raumfahrtbereichs technologisch perfekte Turnkey-Lösungen zu entwickeln.

Weitere Informationen und Bildanforderungen:

EMCO GmbH

Kontakt:

Christa Vergnes, e-mail: Christa.Vergnes@emco.at

Salzburger Str. 80, Postfach 131, 5400 Hallein-Taxach · AUSTRIA

Telefon: +43-6245-891-0, Fax: +43-6245-86965

Internet : www.emco-world.com